

南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效
节能泵核心零部件智能制造项目竣工环境保
护先行验收监测报告表

建设单位：南方泵业股份有限公司

二〇二五年十一月

建设单位法人代表：杭军

检测单位法人代表：厉杭珂

建设单位：

南方泵业股份有限公司

电话：0571-86390083

传真：——

邮编：/

地址：浙江省杭州市余杭区

仁和街道仁河大道 46 号

检测单位：

浙江鸿博环境检测有限公司

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

邮编：311100

地址：浙江省杭州市临平区东

湖街道天荷路 44 号 2 幢

601 室

表一项目基本情况

建设项目名称	南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目				
建设单位名称	南方泵业股份有限公司				
建设项目性质	新建 √改扩建 技改 迁建（划√）				
建设地点	余杭区仁和街道仁和先进制造业基地东风村、奉口村				
主要产品名称	不锈钢离心泵、海水淡化高压泵、端吸离心泵、金属冲压、金属切削件、高效节能泵核心零部件				
设计生产能力	东风厂区：年产不锈钢离心泵 75.6 万台/年、海水淡化高压泵 1200 台/年、金属冲压、金属切削件 24 吨/年、端吸离心泵 3 万台/年、不锈钢离心泵 20 万台/年（仅组装、试验、包装） 奉口厂区：年产 200 万台套高效节能泵核心零部件				
实际生产能力	东风厂区：年产不锈钢离心泵 75.6 万台/年、海水淡化高压泵 1200 台/年、金属冲压、金属切削件 24 吨/年、端吸离心泵 3 万台/年、不锈钢离心泵 20 万台/年（仅组装、试验、包装） 奉口厂区：年产 200 万台套高效节能泵核心零部件				
建设项目环评时间	2024 年 9 月 25 日	开工建设时间	2024 年 9 月 30 日		
调试时间	2025 年 9 月 8 日 -2026 年 3 月 7 日	验收现场监测时间	2025 年 10 月 14 日-17 日、11 月 4 日、11 月 11 日		
环评报告表审批部门	杭州市生态环境局	环评报告表编制单位	浙江百诺数智环境科技股份有限公司		
环保设施设计单位	浙江禾美环保技术有限公司	环保设施施工单位	浙江禾美环保技术有限公司		
投资总概算	9583 万元	环保投资总概算	200 万元	比例	2.1%
实际总投资	9500 万元	实际环保投资	350 万元	比例	3.68%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令第九号，2015 年 1 月 1 日起实施）； 2、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）； 3、《中华人民共和国水污染防治法》（主席令第七十号，2018 年 1 月 1 日起施行）； 4、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）； 5、《中华人民共和国噪声污染防治法》（中华人民共和国主席令第一〇四号，2022 年 6 月 5 日起施行）； 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）； 7、《建设项目环境保护管理条例（2017 年修订）》（国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行）； 8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 22 日起施行）； 9、《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》（浙江省人民政府第 388 号令发布，2021 年 2 月 10 日起施行）；				

	10、《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》（浙环发〔2017〕20号，2017年5月12日起实施）； 11、《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》（环执法〔2021〕70号，2021年8月23日印发）； 12、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告2018年第9号，2018年5月16日印发）； 13、《浙江省生态环境保护条例》（浙江省第十三届人民代表大会常务委员会公告第71号，2022年8月1日起施行）； 14、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日印发）； 15、浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制的《南方泵业股份有限公司年产200万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目报告表》，2024.9； 16、杭州市生态环境局环评批复〔2024〕70号，2024.9.25； 17、南方泵业股份有限公司环保竣工验收监测委托书。
--	---

项目东风村厂区抛光、抛丸废气排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的“新污染源”二级排放标准要求。具体标准值见下表。

表 5 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度 最高点	1.0

项目东风村厂区食堂油烟废气排放执行 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准（试行）》中的大型规模标准，具体标准值详见下表。

表 6 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准（试行）》

规模	大型	中型	小型
基准灶头数 (个)	≥6	≥3, <6	≥1, <3
对应灶头总功率 (108J/h)	≥10	≥5.00, <10	1.67, <5.00
对应排气罩灶面总投影面积 (m ²)	≥6.6	≥3.3, <6.6	≥1.1, <3.3
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除效率 (%)	85	75	60
单个灶头基准排风量 (m ³ /h)	2000		

(2) 验收污染物排放标准

项目验收期间，本项目东风村厂区补漆车间外污染物监测满足 GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》限值要求，其余废气执行标准与环评一致。

表 7 GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》

污染物项目	特别排放限值	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	6	监控点处 1h 平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	30	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水

(1) 环评要求执行标准

项目东风村厂区和奉口村厂区废水经厂内预处理达标后纳管送良渚污水处理厂集中处理。纳管排放执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级排放标准（氨氮、总磷参照执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》），良渚污水处理厂主要污染指标排放执行 DB33/2169-2018《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》中表 1 现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值，其余指标执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准。

表 8 GB8978-1996《污水综合排放标准》（单位：mg/L，除 pH 外）

序号	污染物	间接排放
1	pH	6~9
2	CODcr	500
3	NH ₃ -N*	35

4	SS	400
5	石油类	20
6	总磷*	8
7	动植物油	100

注：氨氮、总磷纳管排放参照执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》。

表 9 城镇污水处理厂污染物排放标准（除 pH 外，mg/L）

序号	污染物	DB33/2169-2018 主要水污染物排放限值	GB18918-2002 一级标准 A 类
1	pH	—	6~9
2	BOD ₅	—	10
3	COD _{Cr}	40	—
4	NH ₃ -N	2（4）*	—
5	SS	—	10
6	石油类	—	1
7	总氮	12（15）	—
8	总磷	0.3	0.5

*注：括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

（2）验收污染物排放标准

验收期间，本项目东风村厂区和奉口村厂区废水经厂内预处理达标后纳管送良渚污水处理厂集中处理，BOD₅ 和阴离子表面活性剂排放标准执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 7 中的三级排放标准，其余指标排放标准与环评一致。

表 10 GB8978-1996《污水综合排放标准》（单位：mg/L，除 pH 外）

序号	污染物	间接排放
1	BOD ₅	300
2	阴离子表面活性剂	20

3、噪声

（1）环评要求执行标准

项目奉口村厂区、东风村厂区厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准，东风村厂区东侧为仁和大道，北侧为 320 国道，仁和大道、320 国道为交通干道，噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 4 类标准，具体标准值见下表。

表 11 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB(A)

类别	等效声级 Leq	
	昼间	夜间
2 类	60	50
3 类	65	55
4 类	70	55

（2）验收污染物排放标准

项目验收期间，本项目东风村厂区西侧为居民住宅区，敏感点执行 2 类标准，东风村和奉口村厂区厂界噪声排放执行与环评一致。

4、固废

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中明确,“采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制,不适用本标准,其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”;危险废物的贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)。

5、总量控制

根据浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制的《南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目》确定项目实施后全厂合计总量建议值: CODCr5.744t/a、NH₃-N0.288t/a、烟粉尘 0.6943t/a, VOCs1.298t/a。

表二项目情况

1、地理位置及平面布置图

南方泵业股份有限公司（以下简称“南方泵业”）成立于 2016 年，主要从事水泵、供水设备等技术开发、制造。本项目主要涉及两个厂区，东风村厂区和奉口村厂区。东风村厂区地址位于杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号，奉口村厂区位于杭州市余杭区仁和街道獐湾路 12 号。

东风村厂区所在地坐标为东经 120° 5′ 11.29″，北纬 30° 26′ 21.62″，东侧为仁河大道，北侧为运溪路，西侧为东风村农居点，南侧为杭州欧雅实业有限公司，最近敏感点为西侧东风村农居点；奉口村厂区所在地坐标为东经 120° 3′ 44.06″ 北纬 30° 27′ 43.81″，东侧为杭州土星动力科技有限公司在建厂房，西侧为杭州和顺科技股份有限公司，南侧为阿里巴巴云计算中心，北侧为杭州大地海洋环保股份有限公司，周边无敏感点。

项目地理位置图见图 2-1，平面布置图见图 2-2、2-3，周边环境图见图 2-4、2-5。



图 2-1 建设项目地理位置图

厂区年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台；新增奉口村厂区主要进行水泵冲压配件生产，年产 200 万台套高效节能泵冲压配件。故本次验收项目涉及 2 个厂区，东风村厂区、奉口村厂区。目前项目主体和环保设备均已调试稳定，可满足竣工整体验收条件。

企业于 2025 年 8 月 23 日竣工，东风村厂区及奉口村厂区分别于 2025 年 8 月 18 日及 2025 年 5 月 6 日完成了排污许可证申领，东风村厂区许可证编号：91330000143853115H002V；奉口村厂区许可证编号：91330100MA27YTKRXE004V。项目调试时间为 2025 年 9 月 8 日至 2026 年 3 月 7 日。

东风村厂区现有员工 1385 人，项目实施后定员 2070 人（东塘厂区和三星路厂区员工搬迁至东风村），项目实施后奉口村厂区拟定员 1000 人，企业年生产 300 天，实行两班制生产（6:00~14:00、14:00~22:00），每班工作 8 小时，与环评一致。

本次验收范围为东风村厂区年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台，奉口村厂区年产 200 万台/套高效节能泵核心零部件，环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表，具体见表 2-1。

表 2-1 环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表

类型			环境影响登记表及其承诺备案书决定建设内容	实际建设内容	变化情况
项目选址及建设内容			项目东风村厂区位于杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号，奉口村厂区位于杭州市余杭区仁和街道算湾路 12 号。本项目建成后，东风村厂区形成年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台，奉口村厂区年产 200 万台/套高效节能泵核心零部件。	项目东风村厂区位于杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号，奉口村厂区位于杭州市余杭区仁和街道算湾路 12 号。本项目建成后，东风村厂区形成年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台，奉口村厂区年产 200 万台/套高效节能泵核心零部件。	与环评一致
环保工程	废气治理系统	东风村厂区	抛丸废气经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放。	抛丸废气经 滤筒 除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放。	布袋除尘器改为滤筒除尘器
			抛光废气经喷淋装置处理后由 15m 高排气筒（DA002）排放。	抛光废气经 布袋除尘 装置处理后由 15m 高排气筒（DA002）排放。	水喷淋装置改为布袋除尘器
			补漆废气经移动式过滤棉+活性炭处理设施后车间内无组织排放。	补漆废气经移动式过滤棉+活性炭处理设施后车间内无组织排放。	与环评一致
			发泡废气车间内无组织排放。	发泡废气车间内无组织排放。	
			食堂油烟经油烟净化设施处理后通过	食堂油烟经油烟净化设施处理后通过	

			排气筒由屋顶排放。	排气筒由屋顶排放。	
		奉口村厂区	初抛粉尘经喷淋除尘装置处理后由 15m 高排气筒（DA003）排放，精抛粉尘经布袋除尘装置处理后与初抛粉尘一起由 15m 高排气筒（DA003）排放。	水喷淋除尘装置改为布袋除尘，抛丸粉尘一起经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒（DA003）排放。	水喷淋除尘装置改为布袋除尘
			淬火废气经多层机械过滤装置处理后由 15m 高排气筒（DA004）排放。	淬火废气经多层机械过滤装置处理后由 15m 高排气筒（DA004）排放。	与环评一致
			焊接烟尘经一套过滤除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA005）高空排放。	焊接烟尘经一套过滤除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA005）高空排放。	
			喷砂粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA006）排放。	喷砂粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA006）排放。	
			食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。	食堂未建设	无食堂油烟
	废水处理系统	东风村厂区	超声波洗废水清洗废水经隔油沉淀处理达标后纳管排放。	超声波清洗废水经隔油沉淀处理后与经沉淀池沉淀处理的试验废水一起再经三级隔油池处理，达标后纳管排放	生产废水处理增加三级隔油池
			试验废水和喷淋废水经沉淀处理后纳管排放		
			生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。	生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。	与环评一致
		奉口村厂区	清洗废水、喷砂废水和废气喷淋废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放	实际取消湿式喷砂和初抛工艺，不再实施，无喷砂废水和喷淋废水产生；清洗废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放	取消喷砂废水和废气喷淋废水
			生活污水经化粪池、隔油池预处理达标后纳管排放	生活污水经化粪池、隔油池预处理达标后纳管排放	与环评一致
	噪声		噪声：基础减震、隔声门窗	噪声：基础减震、隔声门窗	与环评一致
	固废		本项目东风村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理设施收集粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉、生活垃圾；奉口村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、废砂、废气处理粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废淬火油、废过滤材料、生活垃圾。其中金属边角料、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理粉尘、喷砂废砂收集后外售处理。含油金属屑过滤除油后由金属冶炼	本项目东风村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理设施收集粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉、生活垃圾；奉口村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、废砂、废气处理粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废淬火油、废过滤材料、生活垃圾。其中金属边角料、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理粉尘、喷砂废砂收集后外售给杭州林烯环保科技有限公司处理。含油	与环评一致

		企业回收利用；含油金属氧化泥废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉委托有资质的单位处置，生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。	金属屑过滤除油后由杭州月华环保有限公司回收至金属冶炼企业综合利用。含油金属氧化泥废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。	
--	--	---	---	--

本项目生产规模及产品方案见表 2-2。

表 2-2 企业产品方案表

厂区	序号	名称	单位	审批规模	2025.9.15~2025.10.21 生产量	折算全年产量	达产率	备注
东风村厂区	1	不锈钢离心泵	万台/年	75.6	6.2	74.4	98.4%	/
	2	海水淡化高压泵	台/年	1200	100	1200	100%	/
	3	金属冲压、金属切削件	吨/年	24	2	24	100%	/
	4	端吸离心泵	万台/年	3	0.25	3	100%	/
	5	不锈钢离心泵	万台/年	20	1.65	19.8	99%	仅组装、试验、包装
奉口村厂区	6	冲压配件	万台套/年	200	16.6	199.2	99.6%	/

备注：10 月国庆放假，统计时间延后一星期，实际统计时间为一个月工作日

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备表

号	设备名称	设备型号	奉口村厂区			东风村厂区			审批合计	实际合计	变化情况
			审批数量	实际数量	变化量	审批数量	实际数量	变化量			
1	数控车床	多种型号	43	43	0	144	144	0	187	187	一致
2	数控车铣中心	多种型号	0	0	0	17	17	0	17	17	一致
3	万能铣床	多种型号	0	0	0	10	10	0	10	10	一致
4	双面铣床	多种型号	0	0	0	4	4	0	4	4	一致
5	摇臂钻	多种型号	2	2	0	15	15	0	17	17	一致
6	数控钻攻中心	多种型号	0	0	0	7	7	0	7	7	一致
7	气动冲床	多种型号	66	66	0	6	6	0	72	72	一致
8	冲床	JD23-35/ JL21-160A	52	52	0	5	5	0	57	57	一致
9	自动送料器	多种型号	12	12	0	10	10	0	22	22	一致
10	油压机	多种型号	20	20	0	4	4	0	24	24	一致
11	电阻焊机	多种型号	21	21	0	21	21	0	42	42	一致
12	等离子焊机	多种型号	0	0	0	4	4	0	4	4	一致

13	激光打标机	多种型号	6	6	0	16	16	0	22	22	一致
14	台钻	多种型号	6	6	0	47	47	0	53	53	一致
15	平面磨床	多种型号	4	4	0	1	1	0	5	5	一致
16	内外圆磨	多种型号	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
17	立式车床	多种型号	0	0	0	5	5	0	5	5	一致
18	普通车床	--	150	150	0	351	351	0	501	501	一致
19	动梁龙门镗铣床	X2020	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
20	落地式镗床	TX6213	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
21	卧式镗铣加工中心	KH1000/TS27R	1	1	0	14	14	0	15	15	一致
22	卧式车床	--	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
23	动平衡机	IM30BV	1	1	0	4	4	0	5	5	一致
24	行车	--	11	11	0	39	39	0	50	50	一致
25	三坐标测量仪	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
26	磨床	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
27	叉车	--	3	3	0	21	21	0	24	24	一致
28	磨具	--	1	1	0	1	1	0	2	2	一致
29	夹具	--	20	20	0	60	60	0	80	80	一致
30	高压电机	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
31	测试设备	--	0	0	0	6	6	0	6	6	一致
32	超声波清洗机	清洗+浸洗	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
		逆流漂洗	7	7	0	4	4	0	11	11	一致
33	CFD 流场分析软件	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
34	辅助设备	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
35	动力设备	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
36	拽引式货梯	--	0	0	0	10	10	0	10	10	一致
37	试验水箱	120m³/个	0	0	0	7	7	0	7	7	一致
38	工业机器人	非标定制	20	20	0	0	0	0	20	20	一致
39	CDM1-3-5T 导叶/叶轮全自动焊接线	非标定制	12	12	0	0	0	0	12	12	一致
40	点焊机	DN1-25KVA	9	9	0	0	0	0	9	9	一致
41	激光焊机	非标定制	7	7	0	0	0	0	7	7	一致
42	储能焊机	非标定制	3	3	0	0	0	0	3	3	一致
43	储能凸焊机	非标定制	3	3	0	0	0	0	3	3	一致
44	中走丝线切割机	DK7740	6	6	0	0	0	0	6	6	一致
45	CDM10/15 导流壳体自动化冲压线	非标定制	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
46	泵轴铣扁方设	非标定制	0	0	0	0	0	0	0	0	一致

	备										
47	旋切机	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
48	中频回火设备	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
49	油烟净化设备	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
50	冷却塔	非标定制	1	1	0	1	1	0	2	2	一致
51	旋压整形自动 上下料机构	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
52	废料输送线	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
53	钻攻机	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
54	电火花穿孔机	非标定制	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
55	空压机	非标定制	3	3	0	6	6	0	9	9	一致
56	旋压机	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
57	四柱油压机	非标定制	0	0	0	0	0	0	0	0	一致
58	偏摆落料机	NC1300	5	5	0	0	0	0	5	5	一致
59	立式加工中心	MLV1020	0	0	0	5	5	0	5	5	一致
60	立式车削中心	VTL-800M	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
61	龙门钻铣中心	GDC1220A (1.2*2m)	0	0	0	3	3	0	3	3	一致
62	数控钻床	Ck5140C-5	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
63	立式泵自动装 配线	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
64	立式泵自动测 试线	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
65	卧式泵自动装 配线	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
66	卧式泵自动测 试线	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
67	端吸泵测试台	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
68	堆垛机	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
69	双主轴钻床	TK1200-JTDZ2 5/JTDM25(BP)	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
70	加工中心	V-40	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
71	CDM1-3-5T 导流 壳体自动生产 线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
72	走心式车削中 心	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
73	TD 装配流水线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
74	TD 自动测试系 统	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
75	发泡机	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
76	氩焊机	WSM-315	0	0	0	1	1	0	1	1	一致

77	工业喷砂机	TB1111W	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
78	ZS 半自动流水线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
79	TD32-100 叶轮自动化加工流水线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
80	端吸泵装配流水线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
81	辊式输送带	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
82	输送线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
83	KBK 柔性起重机	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
84	数控立车	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
85	镗床	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
86	电动单梁桥式起重机	非标定制	0	0	0	4	4	0	4	4	一致
87	水淬生产线	/	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
88	火淬生产线	/	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
89	回火喷枪	/	4	4	0	0	0	0	4	4	一致
90	液体喷砂机	LW1100	3	0	-3	0	0	0	3	0	-3
91	抛丸机	XJT-Q3720	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
92	乳化液净化再利用系统	JLL-500	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
93	手工氩焊机	/	20	20	0	0	0	0	20	20	一致
94	自动化氩焊	/	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
95	水涨机	/	3	3	0	0	0	0	3	3	一致
96	上下外壳冲压线	/	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
97	外壳激光下料线	/	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
98	250T 冲床线	/	3	3	0	0	0	0	3	3	一致
99	环焊机	/	4	4	0	0	0	0	4	4	一致
100	抛光机	/	8	8	0	8	8	0	16	16	一致
101	干式喷砂机	/	10	10	0	0	0	0	10	10	一致
102	剪板机	/	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
备注：实际减少 3 台液体喷砂机											

2、原辅材料消耗及水平衡：

（1）原辅材料消耗

本项目企业原辅材料情况详见表 2-4。

表 2-4 原辅材料情况表

序号	名称	单位	包装规格	东风村厂区				奉口村厂区				备注
				审批年用量	2025.9.15-2	达产消耗量	变化量	审批年用	2025.9.15-	达产消耗	变化量	

					025.1 0.21 用量			量	2025. 10.21 用量	量		
1	电机	万台	—	98.6	8.1	97.2	-1.4	0	0	0	0	/
2	不锈钢	t	—	5303	437	5244	-59	5000	415	4980	-20	/
3	不锈钢精件	t	—	3887.4	320.7	3848.4	-39	0	0	0	0	/
4	不锈钢棒材	t	—	1014.8	83.7	1004.4	-10.4	200	16.6	199.2	-0.8	/
5	机械密封件	万套	—	98.6	8.1	97.2	-1.4	0	0	0	0	/
6	焊条	t	—	0.81	0.067	0.804	-0.006	1	0.083	0.996	-0.004	/
7	清洗剂	t	50kg/桶	6.92	0.57	6.84	-0.08	24	2	24	0	/
8	乳化液	t	200kg/ 桶	20	1.66	19.92	-0.08	5	0.41	4.92	-0.08	/
9	不锈钢板材	t	—	40.1	3.34	40.08	-0.02	106	8.8	105.6	-0.4	/
10	不锈钢铸件	t	—	1737.4	143	1716	-21.4	0	0	0	0	/
11	HT200 灰铁	t	—	1243.7	102.6	1231.2	-12.5	0	0	0	0	/
12	不锈钢钢管	t	—	156.8	13	156	-0.8	320	26.5	318	-2	/
13	不锈钢型材 (槽钢)	t	—	375.2	31.2	374.4	-0.8	0	0	0	0	/
14	铸铁件		—	800	66	792	-8	0	0	0	0	/
15 16 17	液压油	t	20kg/桶	1.46	0.12	1.44	-0.02	2	0.165	1.98	-0.02	/
18	机械润滑油	t	200kg/ 桶	36.1	3	36	-0.1	7	0.58	6.96	-0.04	/
19	外购零部件	万套	—	23	1.9	22.8	-0.2	0	0	0	0	/
20	发泡剂 A 组 分	t	20kg/桶	0.5	0.04	0.48	-0.02	0	0	0	0	/
21	发泡剂 B 组 分	t	20kg/桶	0.5	0.04	0.48	-0.02	0	0	0	0	/
22	乙炔	瓶	40L (约 6kg)	0	0	0	0	2500	208	2496	-4	/
23	氧气	瓶	40L (约 6kg)	0	0	0	0	990	82	984	-6	/
24	柴油	t	20kg 桶 装	0	0	0	0	0.5	0.041	0.492	-0.008	/
25	机油	t	20kg 桶 装	0	0	0	0	2	0.165	1.98	-0.02	/
26	喷砂机磨砂	t	—	0	0	0	0	1.1	0.09	1.08	-0.02	/
27	抛丸钢珠	t	—	1	0.08	0.96	-0.04	0	0	0	0	/
28	自喷漆	t	500ml/ 罐	0.8	0.06	0.72	-0.08	0	0	0	0	/
29	松香水	t	20kg/桶	1.4	0.11	1.32	-0.08	0	0	0	0	/

备注：10 月国庆放假，统计时间延后一星期，实际统计时间为一个月工作日

图 2-7 企业奉口村冲压配件生产工艺流程图

奉口村厂区主要进行水泵冲压配件生产，主要包括冲压、高频回火（水淬）、乙炔回火、超声波清洗、焊接、抛光、喷砂等生产工艺。

冲压成型：不锈钢材料下料后利用冲床等冲压设备初步冲压成型，冲压过程中使用拉伸油和白油，白油和拉伸油进行 1:2 混合后涂在不锈钢板表面，使模具和板材之间形成牢固和低摩擦的润滑膜，提高成型极限，抑制工件破裂和减少加工过程擦伤和起皱等不良后果，提高产品质量。

乙炔回火：企业部分叶轮、导叶类配件需进行乙炔回火处理。氧乙炔火焰淬火是一种常用的金属表面淬火方法，利用手持喷枪将氧乙炔燃烧火焰快速对金属表面进行过火加热，加热温度约为 1000℃ 以上，处理时间约为 3 秒，处理后自然降温冷却。乙炔回火主要目的是为了提高金属的硬度和耐磨性。

水淬（高频回火）工艺：企业部分泵体和叶轮配件需进行水淬（高频回火）处理，冲压完成泵体和叶轮配件由传送带输送进入水淬生产线，利用生产线电加热器对工件进行加热，加热温度约为 1000℃，处理时间约为 12 秒，然后将工件送入冷却水槽（水槽规格 1.2*0.5*1.0m）进行冷却，工件高频回火后进行进一步机械加工。

机加工：按照设计图纸，利用数控车床、磨床、加工中心等设备进行机械加工。

超声波清洗：水泵零部件经机械加工后表面有拉伸油、乳化液等残液，为保证焊接质量，需对工件表面进行清洁（超声波清洗）。金属零部件通过逆流漂洗生产线传输带传送至超声波清洗机超声波清洗槽，清洗槽规格为 1.5*0.6*0.5m，清洗槽采用清洗液采用清洗剂与自来水配制而成，其配制比例约为 1:200，清洗液加热至 80℃，超声清洗约 10min，再转移到后道漂洗槽。清洗线后道漂洗采用 2 道逆流漂洗工艺，先将零部件传输至 1#漂洗槽内漂洗 1~2min，再转移到 2#漂洗槽漂洗 1~2min 后取出晾干，漂洗槽规格为 1.3*1*0.5m，自来水从 2#漂洗槽流出，再流至 1#漂洗槽，1#漂洗槽废水排放至废水处理设施进行处理后排放。超声波清洗工艺详见图 2-8。

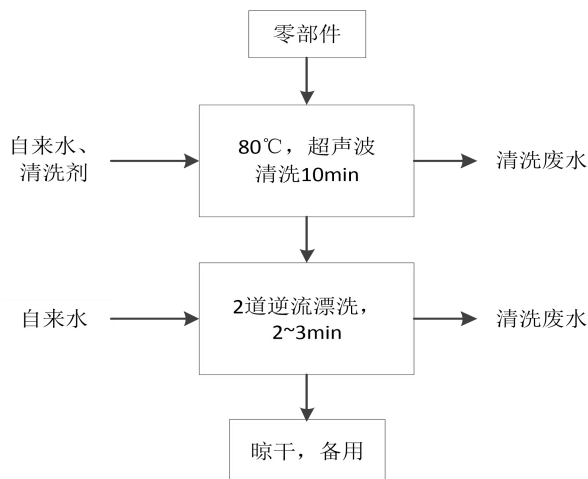


图 2-8 超声波清洗（逆流漂洗）工艺流程图

焊接、打磨、喷砂：将冲压完成的叶轮、导叶、泵体用各类焊机焊接成型，然后将凸起的焊缝进行抛光打磨或喷砂处理，使外壳表面光洁、平整，以备后续处理。企业焊接主要采用电阻焊、等离子焊、激光焊，少部分采用氩弧焊；叶轮、导叶类配件主要采用抛光机抛光打磨，泵体和部分叶轮采用干式喷砂机进行喷砂处理。

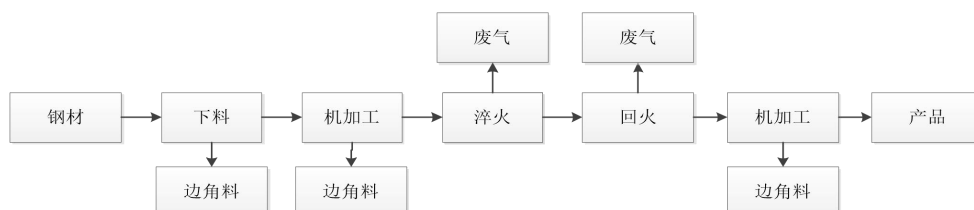


图 2-9 企业冲压模具生产工艺流程图

(2) 用水情况

根据调试期间现场调查，项目用水来自现有供水管网供给；本项目东风村厂区涉及废水主要为超声波清洗废水、试压废水和生活污水，超声波清洗废水经隔油沉淀处理后与经沉淀池沉淀处理的试压废水一起再经三级隔油池处理，达标后纳管排放；生活污水经化粪池、隔油池处理达标后纳管排放。奉口村厂区废水主要为超声波清洗废水和生活污水，清洗废水经污水处理站处理达标后纳管排放，生活污水经化粪池、隔油池处理达标后纳管排放。

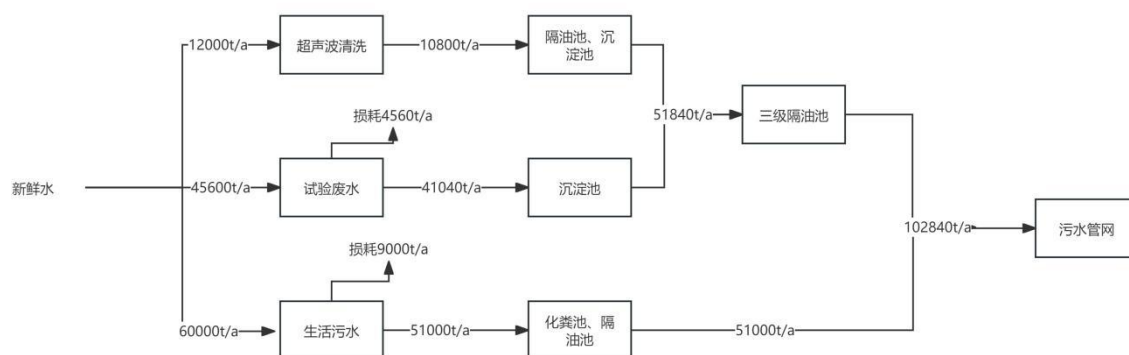


图 2-10 东风村厂区预计水平衡图

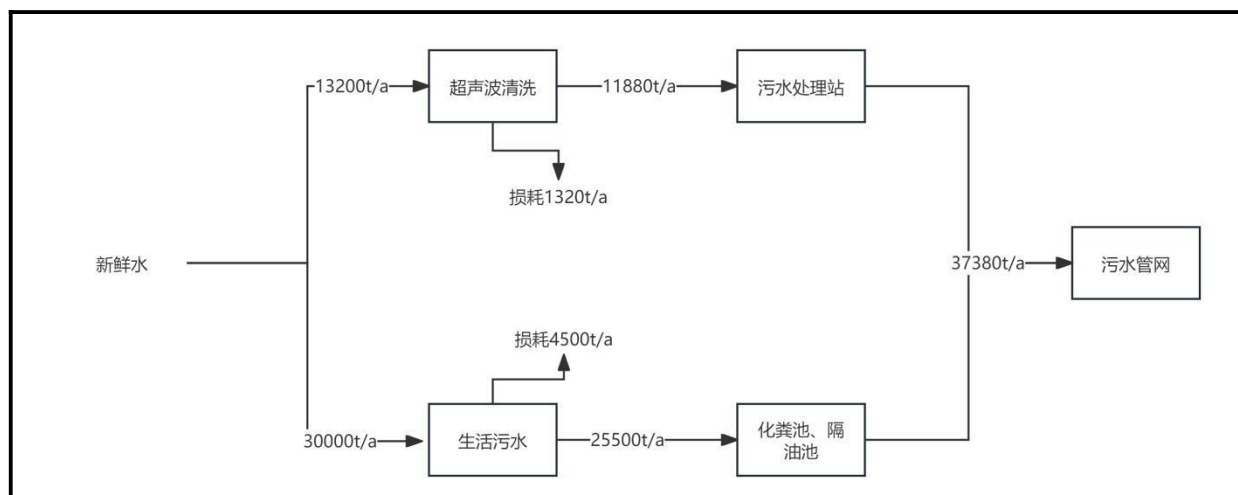


图 2-11 奉口村厂区预计水平衡图

4、项目变动情况

项目东风村厂区抛丸废气处理设施由布袋除尘器改为滤筒除尘器，抛光废气处理设施由水喷淋装置改为布袋除尘器，故无废气喷淋废水产生，东风村厂区超声波清洗废水经隔油沉淀处理后与经沉淀池沉淀处理的试压废水一起再经三级隔油池处理，达标后纳管排放；奉口村厂区由于取消初抛和湿式喷砂工艺，无初抛粉尘和喷砂废水产生，故取消相应污染防治措施；奉口村厂区食堂未建设，无食堂油烟废气产生。

参照《环境保护部办公厅关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）中“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”，参照执行《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），逐条对照该变动情况，具体如下表：

表 2-5 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》

分类	重大变动情况	环评	实际	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化。	项目属扩建项目，生产高效节能泵	与环评一致	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	年产 200 万台套高效节能泵核心零部件	与环评一致	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及	不涉及	否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存	项目实施后全厂合计总量建议值：CODCr5.744t/a、NH ₃ -N0.288t/a、烟粉尘 0.6943t/a、VOCs1.298t/a	本次技改项目企业污染物排放总量未超过原环评审批总量	否

	能力增大,导致污染物排放量增加 10% 及以上的。			
地点	重新选址:在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目位于浙江省杭州市余杭区仁和街道仁和先进制造业基地东风村、奉口村	与环评一致	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;(3)废水第一类污染物排放量增加的;(4)其他污染物排放量增加 10%及以上的	项目污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃、COD、氨氮;项目废水不涉及第一类污染物	项目产品品种未增加,生产工艺未增加,奉口厂区取消湿式喷砂工艺,原辅材料未增加,生产设施未增加,污染物种类及排放量未增加。	否
	物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输均为汽车运输,各类原料均贮存于仓库内,均为单独小包装	与环评一致	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目东风村厂区涉及废气为抛丸废气、抛光废气、补漆废气、发泡废气、食堂油烟废气,其中抛丸废气经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒(DA001)排放;抛光废气经喷淋装置处理后由 15m 高排气筒(DA002)排放;补漆废气经移动式过滤棉+活性炭处理设施后车间内无组织排放;发泡废气车间内无组织排放;食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放;东风村厂区涉及废水主要为超声波清洗废水、试压废水、废气喷淋废水和生活污水,其中清洗废水清洗废水经隔油沉淀处理达标后纳管排放,试验废水和喷淋废水经沉淀处理后纳管排放,生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。奉口村厂区涉及废气为抛光废气、淬火废气、焊接烟尘、喷砂粉尘、食堂油烟,其中初抛粉尘经喷淋除尘装置处理后由 15m 高排气筒(DA003)排放,精抛粉尘经布袋除尘装置处理后与初抛粉尘一起由 15m 高排气筒(DA003)排放;淬火废气经多层机械过滤装置处理后由 15m 高排气筒(DA004)排放;焊接烟尘经一套过滤除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒(DA005)高空排放;喷砂粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒(DA006)排放;食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。奉口村厂区涉及废水主要为超声波清洗废水、喷砂废水、废气喷淋废水和生活污水,其中清洗废水、喷砂废水和废气喷淋废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放,生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳入市政污水管网送污水处理厂集中处理达标后排放。	项目东风厂区抛丸废气处理设施由布袋除尘器改为滤筒除尘器,抛光废气处理设施由水喷淋装置改为布袋除尘器;奉口村厂区由于取消湿式喷砂工艺,无喷砂废水产生;抛光废气水喷淋除尘装置改为布袋除尘,抛光粉尘一起经布袋除尘装置处置后排放;奉口村厂区食堂未建设,无食堂油烟废气产生。其余污染防治措施与环评审批一致。	否
	新增废水直接排放口;废水由间接排放	东风村厂区涉及废水主要为超声波	本项目东风厂	否

改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	清洗废水、试压废水、废气喷淋废水和生活污水，其中清洗废水清洗废水经隔油沉淀处理达标后纳管排放，试验废水和喷淋废水经沉淀处理后纳管排放，生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。 奉口村厂区涉及废水主要为超声波清洗废水、喷砂废水、废气喷淋废水和生活污水，其中清洗废水、喷砂废水和废气喷淋废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放，生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳入市政污水管网送污水处理厂集中处理达标后排放。无废水直接排放口。	区无废气喷淋废水产生、奉口村厂区无喷砂废水和废气喷淋废水产生，东风村厂区超声波清洗废水经隔油沉淀处理后与经沉淀池沉淀处理的试压废水一起再经三级隔油池处理，达标后纳管排放；其余与环评审批一致，无废水直接排放口。	
新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目无废气主要排放口	与环评一致	否
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：基础减震、隔声门窗	与环评一致	否
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目东风村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理设施收集粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉、生活垃圾；奉口村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、废砂、废气处理粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废淬火油、废过滤材料、生活垃圾。 其中金属边角料、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理粉尘、喷砂废砂收集后外售处理。含油金属屑过滤除油后由金属冶炼企业回收利用；含油金属氧化泥废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉委托有资质的单位处置，生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。	与环评一致	否
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	企业奉口村厂区已建设 200m ³ 应急池，并编制应急预案备案。	否

根据上表可知项目的性质、建设地点、产能、生产设备、生产工艺和污染防治措施与原环评报告及批复基本一致，无重大变动情况。

表三主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废气：

环评审批东风村厂区废气为抛丸废气、抛光废气、补漆废气、发泡废气和食堂油烟。抛丸废气经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放；抛光废气经喷淋装置处理后由 15m 高排气筒（DA002）排放；补漆废气经移动式过滤棉+活性炭处理设施后车间内无组织排放；发泡废气车间内无组织排放；食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。奉口村厂区废气为初抛光废气、精抛光废气、淬火废气、焊接废气、喷砂废气、食堂油烟。初抛粉尘经喷淋除尘装置处理后由 15m 高排气筒（DA003）排放，精抛粉尘经布袋除尘装置处理后与初抛粉尘一起由 15m 高排气筒（DA003）排放；淬火废气经多层机械过滤装置处理后由 15m 高排气筒（DA004）排放；焊接烟尘经一套过滤除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA005）高空排放；喷砂粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA006）排放；食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。

根据现场踏勘，东风村厂区废气主要为抛丸废气、抛光废气、补漆废气、发泡废气和食堂油烟。抛丸废气经滤筒除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放；抛光废气经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒（DA002）排放，其余废气处理方式与审批一致。奉口村厂区抛光废气水喷淋除尘装置改为布袋除尘，食堂未建设，故主要废气为抛光废气、淬火废气、焊接废气和喷砂废气。精光粉尘经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒（DA003）排放，其余废气处理方式与审批一致，已按照环评要求落实。

表 3-1 废气来源及处理方式一览表

厂 区	序 号	污 染 源	主 要 污 染 因 子	环评中废气处理措施				落实情况				
				处理措 施	风量	排气筒 编号	排气 筒高 度	处理措 施	风量	排气 筒编 号	排 气 筒 内 径 m	排 气 筒 高 度 m
东 风 村 厂 区	1	抛丸	颗粒 物	布袋除 尘器	2000m³/h	DA001	15m	滤筒除 尘器	2000m³/h	DA001	0.15	15
	2	抛光	颗粒 物	水喷淋 装置	4320m³/h	DA002	15m	布袋除 尘器	11000m³/h	DA002	0.3	15
	3	补漆	甲苯、 二甲 苯、非	移动式 过滤棉 +活性	1080m³/h	无组织	/	移动式 过滤棉+ 活性炭	1500m³/h	无组 织	/	/



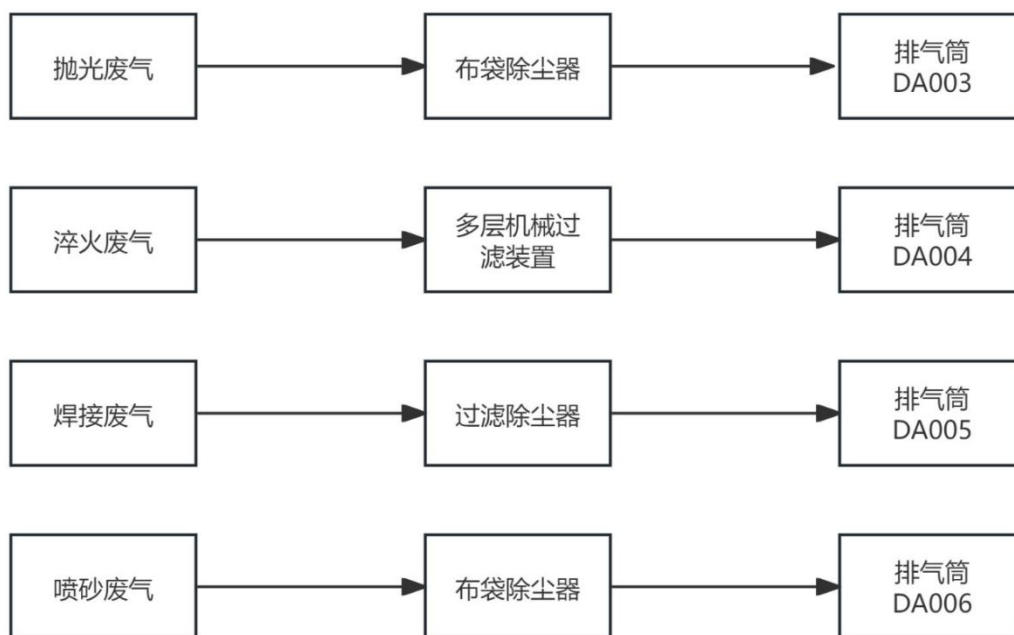


图 3-2 奉口村废气处理及排放流程图



东风村厂区抛丸废气处理设施



东风村厂区抛丸废气排气筒



东风村厂区抛光废气处理设施



东风村厂区抛光废气排气筒



东风村厂区补漆废气处理设施



东风村厂区食堂油烟废气处理设施



奉口村厂区抛光废气处理设施



奉口村厂区抛光废气排气筒



奉口村厂区喷砂废气处理设施



奉口村厂区喷砂废气排气筒

	
奉口村厂区淬火废气处理设施	奉口村厂区淬火废气排气筒
	
奉口村厂区焊接废气处理设施	奉口村厂区焊接废气处理设施排气筒

图 3-3 废气处理设施图

2、废水：

环评审批东风村废水主要为超声波清洗废水、试验废水、喷淋废水和生活废水。超声波洗废水清洗废水经隔油沉淀处理达标后纳管排放；试验废水和喷淋废水经沉淀处理后纳管排放；生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。奉口村厂区废水主要为清洗废水、喷砂废水、喷淋废水和生

活废水。清洗废水、喷砂废水和废气喷淋废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放，生活污水经化粪池、隔油池预处理达标后纳管排放。

根据现场踏勘，本项目东风村厂区实际产生废水为超声波清洗废水、试验废水和生活废水，喷淋废水由于处理设施改变不会产生。超声波清洗废水经隔油沉淀处理后与经沉淀池沉淀处理的试验废水一起再经三级隔油池处理，达标后纳管排放；生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。奉口村厂区实际湿式喷砂未建设，也无喷淋废水产生，实际产生废水为超声波清洗废水和生活废水，超声波清洗废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放，企业污水处理设施处理能力为 50t/d，采用隔油+气浮+A/O 处理工艺，详细工艺流程见图 3-7。生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排，已按照环评要求落实。

表 3-2 废水来源及处理方式一览表

厂区	废水类型	主要污染物	环评要求环境保护措施及去向	落实情况
东风村厂区	生活污水	COD _{Cr} 、氨氮	生活污水经化粪池、隔油池处理达标后纳管排放。	与环评一致
	超声波清洗废水	COD _{Cr} 、SS、石油类	超声波清洗废水经隔油沉淀处理达标后纳管送良渚污水处理厂集中处理后排放。	超声波清洗废水经隔油沉淀处理后与经沉淀池沉淀处理的试压废水一起再经三级隔油池处理，达标后纳管排放
	试压废水	COD _{Cr} 、SS	试压废水经沉淀池沉淀处理达标后纳管。	
	废气喷淋废水	COD _{Cr} 、SS	喷淋废水经沉淀池沉淀处理达标后纳管。	实际不产生该类型废水
奉口村厂区	生活污水	COD _{Cr} 、氨氮	生活污水经化粪池、隔油池处理达标后纳管排放	与环评一致
	超声波清洗废水	COD _{Cr} 、SS、石油类	清洗废水、喷淋废水、喷砂废水经污水处理站处理达标后纳管送良渚污水处理厂集中处理后排放	与环评一致
	废气喷淋废水	COD _{Cr} 、SS		实际不产生该类型废水
	喷砂废水	COD _{Cr} 、SS、石油类		实际不产生该类型废水



东风村厂区隔油池、沉淀池



东风村厂区三级隔油池



奉口村厂区污水处理站



奉口村厂区污水站出水口



东风村厂区总排口



奉口村厂区总排口

图 3-4 废水处理设施图

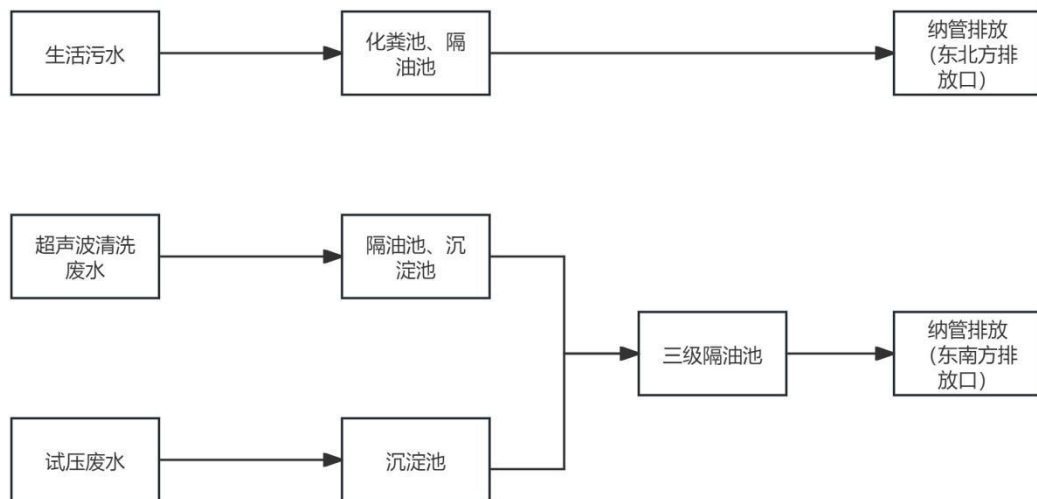


图 3-5 东风村厂区废水收集及排放走向图

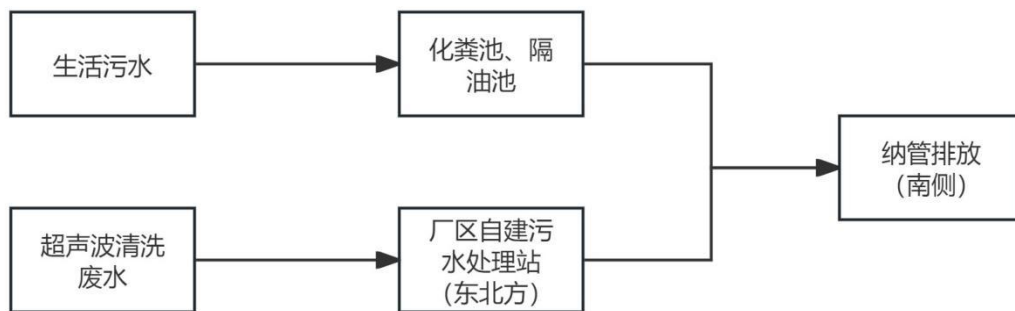


图 3-6 奉口村厂区废水收集及排放走向图

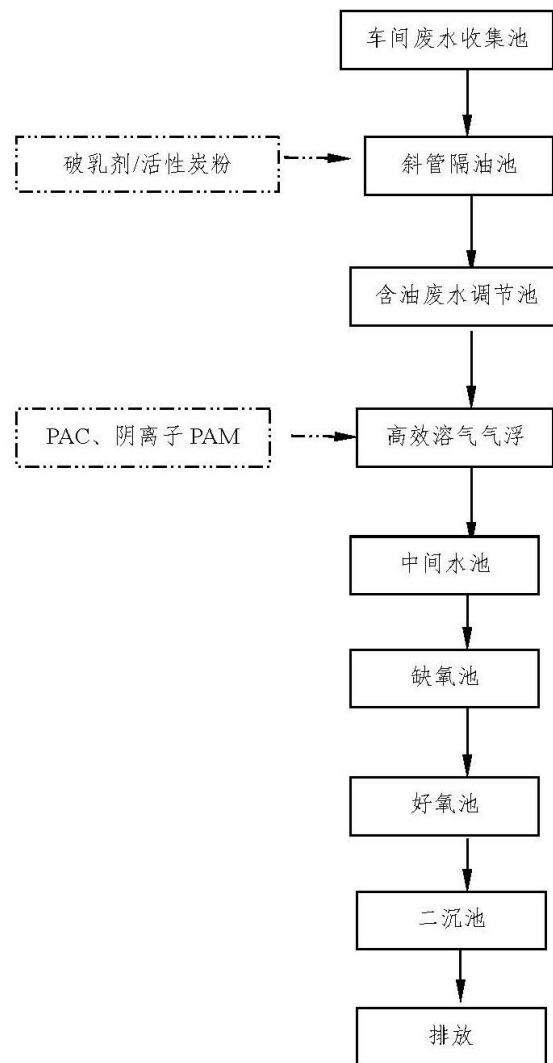


图 3-7 奉口村厂区废水处理设施工艺图

3、固废：

根据现场踏勘，本项目东风村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理设施收集粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉、生活垃圾；奉口村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、废砂、废气处理粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废淬火油、废过滤材料、生活垃圾。

其中金属边角料、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理粉尘、喷砂废砂收集后外售给杭州林烯环保科技有限公司处理。含油金属屑过滤除油后由杭州月华环保有限公司回收至金属冶炼企业综合利用。含油金属氧化泥废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。

(1) 固体废物产生情况

具体固废分析结果汇总表见表 3-3。

表 3-3 项目实际固体废物产生情况汇总表

厂 区	序号	废物名称	来源	实际产生情况	属性	判定依据	废物代码
东 风 村 厂 区	1	金属边角料	机加工	已产生	一般固废	4.2 (a)	900-001-S17
	2	含油金属屑	机加工	已产生	危险废物	4.2 (a)	HW49/900-041-49
	3	含油金属氧化泥	机加工	已产生	危险废物	4.2 (a)	HW09/900-006-09
	4	试验沉渣	试验	已产生	一般固废	4.3 (e)	900-099-S59
	5	废乳化液	机加工	已产生	危险废物	4.1 (h)	HW09/900-006-09
	6	抛丸钢珠	抛丸	已产生	一般固废	4.1 (h)	900-001-S17
	7	废气处理粉尘	废气处理	暂未产生	一般固废	4.3 (a)	900-099-S59
	8	废活性炭	废气处理	暂未产生	危险废物	4.3 (1)	HW49/900-039-49
	9	废过滤棉	废气处理	暂未产生	危险废物	4.3 (1)	HW49/900-041-49
	10	废液压油	设备维护	已产生	危险废物	4.1 (h)	HW08/900-218-08
	11	废包装桶	原料使用	已产生	危险废物	6.1 (a)	HW08/900-249-08
	12	废油桶	原料使用	已产生	危险废物	4.1 (h)	HW08/900-249-08
	13	废包装材料	原料使用	已产生	危险废物	4.1 (h)	HW49/900-041-49
	14	隔油池浮油	废水处理	已产生	危险废物	4.3 (e)	HW08/900-210-08
	15	生活垃圾	员工生活	已产生	一般固废	5.1	900-099-S64
奉 口 村 厂 区	1	金属边角料	机加工	已产生	一般固废	4.2 (a)	900-001-S17
	2	含油金属屑	机加工	已产生	危险废物	4.2 (a)	HW49/900-041-49
	3	含油金属氧化泥	机加工	已产生	危险废物	4.2 (a)	HW09/900-006-09
	4	废乳化液	机加工	已产生	危险废物	4.1 (h)	HW09/900-006-09
	5	废气处理粉尘	废气处理	暂未产生	一般固废	4.3 (a)	900-099-S59
	6	废矿物油	设备维护	已产生	危险废物	4.1 (h)	HW08/900-218-08
	7	废包装桶	原料使用	已产生	危险废物	6.1 (a)	HW08/900-249-08
	8	废油桶	原料使用	已产生	危险废物	4.1 (h)	HW08/900-249-08
	9	喷砂废砂	喷砂	已产生	一般固废	4.1 (h)	900-099-S59
	10	废淬火油	废气处理	暂未产生	危险废物	4.1 (h)	HW08/900-203-08
	11	废过滤材料	废气处理	暂未产生	危险废物	4.3 (1)	HW49/900-041-49
	12	污泥	废水处理	已产生	危险废物	4.3 (e)	HW08/900-210-08
	13	生活垃圾	员工生活	已产生	一般固废	5.1	900-099-S64

表 3-4 固体废物产生情况汇总表

厂 区	序 号	废物名称	来源	属性	环评预估 产生量 (t/a)	调查期间 (2025.9.15-2025.10.21) 产生量 (t/a)	实际预 估产生 量(t/a)	变化量 (t/a)
东	1	金属边角料	机加工	一般固废	120	10	120	0

风 村 厂 区	2	含油金属屑	机加工	危险废物	72	6	72	0
	3	含油金属氧化泥	机加工	危险废物	1.44	0.12	1.44	0
	4	试验沉渣	试验	一般固废	1	0.08	0.96	-0.04
	5	废乳化液	机加工	危险废物	30	2	24	-6
	6	抛丸钢珠	抛丸	一般固废	1	0.08	0.96	-0.04
	7	废气处理粉尘	废气处理	一般固废	0.1	0	0.1	0
	8	废活性炭	废气处理	危险废物	7.71	0	4	-3.71
	9	废过滤棉	废气处理	危险废物	0.3	0	0.3	0
	10	废液压油	设备维护	危险废物	0.29	0.02	0.24	-0.05
	11	废包装桶	原料使用	危险废物	6.04	0.5	6	-0.04
	12	废油桶	原料使用	危险废物	0.22	0.015	0.18	-0.04
	13	废包装材料	原料使用	危险废物	0.54	0.04	0.48	-0.06
	14	隔油池浮油	废水处理	危险废物	1.11	0.09	1.08	-0.03
	15	生活垃圾	员工生活	一般固废	621	50	500	-21
奉 口 村 厂 区	1	金属边角料	机加工	一般固废	56	4.5	54	-2
	2	含油金属屑	机加工	危险废物	33.6	2.8	33.6	0
	3	含油金属氧化泥	机加工	危险废物	0.67	0.05	0.6	-0.07
	4	废乳化液	机加工	危险废物	7.5	0.62	7.44	-0.06
	5	废气处理粉尘	废气处理	一般固废	1.56	0	1.56	0
	6	废矿物油	设备维护	危险废物	6.4	0.5	6	-0.4
	7	废包装桶	原料使用	危险废物	5.64	0.45	5.4	-0.24
	8	废油桶	原料使用	危险废物	0.675	0.055	0.66	-0.015
	9	喷砂废砂	喷砂	一般固废	2	0.15	1.8	-0.2
	10	废淬火油	废气处理	危险废物	1.994	0	1.994	0
	11	废过滤材料	废气处理	危险废物	0.36	0	0.36	0
	12	污泥	废水处理	危险废物	37	3	36	-1

			理					
	13	生活垃圾	员工生活	一般固废	300	25	300	0

注：固体废弃物产生量由企业提供。

(2) 固体废物利用与处置情况

固体废物利用与处置情况见表 3-5。

表 3-5 固体废物利用与处置汇总表

厂区	序号	废物名称	来源	属性	处理方式	处置单位资质
东风村厂区	1	金属边角料	机加工	一般固废	外售给杭州林烯环保科技有限公司处理	/
	2	含油金属屑	机加工	危险废物	过滤除油后由杭州月华环保有限公司回收至金属冶炼企业综合利用	/
	3	含油金属氧化泥	机加工	危险废物	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	浙危废经第 3301000001 号
	4	试验沉渣	试验	一般固废	外售给杭州林烯环保科技有限公司处理	/
	5	废乳化液	机加工	危险废物	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	浙危废经第 3301000001 号
	6	抛丸钢珠	抛丸	一般固废	外售给杭州林烯环保科技有限公司处理	/
	7	废气处理粉尘	废气处理	一般固废		
	8	废活性炭	废气处理	危险废物	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	浙危废经第 3301000001 号
	9	废过滤棉	废气处理	危险废物		
	10	废液压油	设备维护	危险废物		
	11	废包装桶	原料使用	危险废物		
	12	废油桶	原料使用	危险废物		
	13	废包装材料	原料使用	危险废物		
	14	隔油池浮油	废水处理	危险废物		
	15	生活垃圾	员工生活	一般固废	环卫部门统一清运	/
奉口村厂区	1	金属边角料	机加工	一般固废	外售给杭州林烯环保科技有限公司处理	/
	2	含油金属屑	机加工	危险废物	过滤除油后由杭州月华环保有限公司回收至金属冶炼企业综合利用	/
	3	含油金属氧化泥	机加工	危险废物	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	浙危废经第 3301000001 号
	4	废乳化液	机加工	危险废物		
	5	废气处理粉尘	废气处理	一般固废	外售给杭州林烯环保科技有限公司处理	/

6	废矿物油	设备维护	危险废物	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	浙危废经第 3301000001 号
7	废包装桶	原料使用	危险废物		
8	废油桶	原料使用	危险废物		
9	喷砂废砂	喷砂	一般固废	外售给杭州林烯环保科技有限公司处理	/
10	废淬火油	废气处理	危险废物	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	浙危废经第 3301000001 号
11	废过滤材料	废气处理	危险废物		
12	污泥	废水处理	危险废物		
13	生活垃圾	员工生活	一般固废	环卫部门统一清运	/

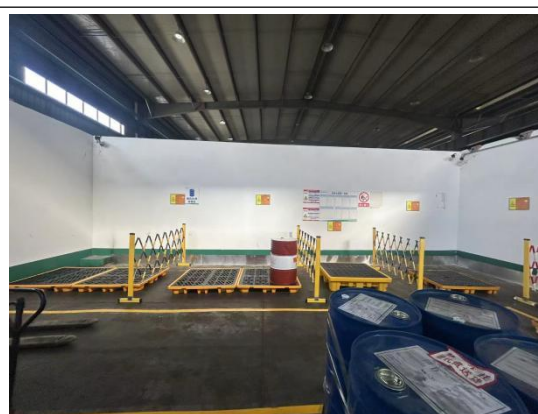
(3) 固废污染防治配套工程

一般固废仓库：根据现场踏勘，东风村厂区一般固废仓库位于企业厂区西侧，占地约 20m²；东塘村厂区一般固废仓库位于企业厂区北侧，占地约 30m²，已做好防风、防雨、地面硬化等措施。

危废仓库：根据现场踏勘，企业已按照 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》相关要求设计、建设，满足防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等环境污染防治要求；地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等已采用坚固的材料建造；并设有隔离间隔断，落实了分区贮存的要求；贮存设施或场所、容器和包装物已按 HJ1276-2022《危险废物识别标志设置技术规范》要求设置了危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。企业产生的危险废物分类存放于危废仓库内（东风村厂区占地面积 50m²，位于厂区西侧，奉口村厂区占地面积 30m²，位于厂区西南侧。），并粘贴危废标签，仓库外张贴危废仓库标识，并由专人管理，各类危废分别台账记录。



东风村厂区危废仓库外部



东风村厂区危废仓库内部

	
奉口村厂区危废仓库外部	奉口村厂区危废仓库内部
	
东风村厂区一般固废仓库	奉口村厂区一般固废仓库

图 3-8 危废、一般固废仓库图

4、噪声：

根据现场踏勘，厂区噪声源主要为市内新增设备运行噪声，主要的防治措施有：

- (1) 选用低噪声设备，对高噪声设备设置隔声、吸声/消声、减震等降噪措施。
- (2) 高噪声设备尽量布置在整个厂房的中间区域。
- (3) 加强设备日常检修和维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。
- (4) 加强厂区内交通管理，运输车辆限速行驶，禁鸣喇叭。

表 3-6 东风村厂区噪声源及降噪措施表

序号	建筑物名称	声源名称	数量	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m*			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)			
				声功		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	建			

				率级 /dB(A)																																		筑 物 外 距 离	
1	3号 生产车间	抛丸 机	1台	90	设置 减震 基础、 厂房隔 声	-97.8	131.2	1.2	72.3	53.7	30.9	13.5	69.4	69.4	69.4	69.6	昼间	26.0	21.0	26.0	21.0	43.4	48.4	43.4	48.6	1													
2	1号 生产车间	数控 车床	4台	80 (等 效后: 86.0)		18	110.8	1.2	104.7	37.7	28.8	61.4	65.1	65.1	65.1	65.1		26.0	21.0	26.0	21.0	39.1	44.1	39.1	44.1	1													
3		摇臂 钻/台 钻	4台	80 (等 效后: 86.0)		15.9	124	1.2	103.0	42.8	30.6	50.6	65.1	65.1	65.1	65.1		26.0	21.0	26.0	21.0	39.1	44.1	39.1	44.1	1													
4		车床	1台	80		35.3	116.4	1.2	86.5	22.0	47.0	51.4	59.1	59.1	59.1	59.1		26.0	21.0	26.0	21.0	33.1	38.1	33.1	38.1	1													
5		加工 中心	8台	80 (等 效后: 89.0)		49.3	134.3	1.2	68.0	27.1	65.5	33.9	68.1	68.1	68.1	68.1		26.0	21.0	26.0	21.0	42.1	47.1	42.1	47.1	1													
6		空压 机	1台	85		53.4	121.7	1.2	67.6	14.0	65.9	47.1	64.1	64.3	64.1	64.1		26.0	21.0	26.0	21.0	38.1	43.3	38.1	43.1	1													
7		数控 立车	1台	80		69.9	136.5	1.2	47.6	32.0	85.9	41.7	59.1	59.1	59.1	59.1		26.0	21.0	26.0	21.0	33.1	38.1	33.1	38.1	1													
8		镗床	1台	80		57.9	142.7	1.2	57.3	34.9	76.2	29.4	59.1	59.1	59.1	59.1		26.0	21.0	26.0	21.0	33.1	38.1	33.1	38.1	1													
9		超声 波清 洗机	1台	75		0.3	-97.8	1.2	30.4	90.6	32.7	6.1	55.0	54.9	55.0	55.8		26.0	21.0	26.0	21.0	29.0	33.9	29.0	34.8	1													
10	8号 生产车间	乳化 液净 化再 利用 系统	1台	80		-3.4	-121.3	1.2	39.3	69.4	23.4	27.8	59.9	59.9	60.0	60.0		26.0	21.0	26.0	21.0	33.9	38.9	34.0	39	1													

表 3-7 奉口村厂区噪声源及降噪措施表

序号	建筑物名称	声源名称	数量	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				建筑物外距离
				声功率级/dB(A)		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	
1		数控车床	43台	80（等效后:96.0）	设置减震基础、	-3	70.6	1.2	55.7	118.7	90.0	39.6	73.6	73.5	73.5	73.6	昼间	21.0	26.0	21.0	26.0	52.6	47.5	52.5	47.6	1
2		摇臂钻/台钻	8台	80（等效后:89.0）	础、厂房隔声	2.5	50.7	1.2	44.6	98.0	81.7	60.2	66.6	66.5	66.5	66.6		21.0	26.0	21.0	26.0	45.6	40.5	45.5	40.6	1

3	生产车间	油压机	20台	80 (等效后: 93.0)	-11.1	30.7	1.2	59.8	82.9	60.2	75.0	70.6	70.5	70.6	70.6	21.0	26.0	21.0	26.0	49.6	44.5	49.6	44.6	1
4		磨床	5台	80 (等效后: 87.0)	4.4	10.1	1.2	55.4	58.7	70.8	99.4	64.6	64.6	64.6	64.5	21.0	26.0	21.0	26.0	43.6	38.6	43.6	38.5	1
5		普通车床	150台	80 (等效后: 101.8)	17.6	-8.2	1.2	61.3	37.3	85.2	120.9	79.4	79.4	79.3	79.3	21.0	26.0	21.0	26.0	58.4	53.4	58.3	53.3	1
6		冲床	118台	80 (等效后: 100.8)	13	31.1	1.2	36.8	76.2	83.0	82.0	78.4	78.4	78.3	78.3	21.0	26.0	21.0	26.0	57.4	52.4	57.3	52.3	1
7		加工中心	1台	80	-11.3	19.1	1.2	63.9	71.9	56.4	86.0	57.6	57.6	57.6	57.5	21.0	26.0	21.0	26.0	36.6	31.6	36.6	31.5	1
8		超声波清洗机	7台	75 (等效后: 79.5)	-25.1	93.3	1.2	86.2	146.8	96.0	11.2	56.0	56.0	56.0	56.5	21.0	26.0	21.0	26.0	35	30	35	30.5	1
9		自动化冲压机	7条	80 (等效后: 88.5)	-17.4	-9.3	1.2	84.5	46.5	51.4	111.1	66.0	66.1	66.1	66.0	21.0	26.0	21.0	26.0	45	40.1	45.1	40	1
10		空压机	3台	85 (等效后: 89.8)	29.1	6.8	1.2	42.7	48.3	95.4	110.1	67.4	67.4	67.3	67.3	21.0	26.0	21.0	26.0	46.4	41.4	46.3	41.3	1
11		下料线/剪板机/切割机	10台	85 (等效后: 95.0)	-4.7	-28.8	1.2	90.6	24.1	71.0	133.6	72.5	72.6	72.6	72.5	21.0	26.0	21.0	26.0	51.5	46.6	51.6	46.5	1
12		水淬生产线	1条	75	-41.3	3.9	1.2	97.5	66.1	25.1	91.2	52.5	52.6	52.6	52.5	21.0	26.0	21.0	26.0	31.5	26.6	31.6	26.5	1
13		火淬生产线	1条	75	-42.2	22.4	1.2	92.0	84.0	28.8	73.3	52.5	52.5	52.6	52.6	21.0	26.0	21.0	26.0	31.5	26.5	31.6	26.6	1
14		点焊机/激光焊机等焊接设备	59台	75 (等效后: 92.8)	0.9	0.8	10	64.2	50.8	67.4	107.2	70.4	70.4	70.4	70.3	21.0	26.0	21.0	26.0	49.4	44.4	49.4	44.3	1
15		喷砂机	13台	75 (等效后: 85.8)	-7.2	45.1	10	54.0	95.5	70.5	62.5	63.4	63.3	63.4	63.4	21.0	26.0	21.0	26.0	42.4	37.3	42.4	37.4	1
16		抛光机	8台	80 (等效后: 89.0)	-21.2	75.6	10	74.3	128.8	82.4	29.2	66.6	66.5	66.5	66.6	21.0	26.0	21.0	26.0	45.6	40.5	45.5	40.6	1

5、环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目主要环保投资总额为 350 万元，占总投资 9500 万元的 3.68%。项目环保投资的具体情况见表 3-8。

表 3-8 环保投资情况

治理项目	内容	投资额（万元）	运行费用（万元）
废水治理	废水处理设施	185	10
废气治理	废气处理设施	30	5
噪声治理	隔声降噪及减振设施	5	1
固废处置	分类储存、管理及委托处置	10	4
合计		230	20

南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计、同时施工、同时投入运行。本项目环保设施、环评批复及实际建设情况如下：

表 3-6 环评要求及实际建设情况

项目	环评批复（2024）70 号	实际落实情况	是否落实
项目选址及建设内容	本项目为改扩建项目，位于杭州市余杭区仁和街道仁和先进制造业基地东风村、奉口村。东风村厂区年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台；新增奉口村厂区主要进行水泵冲压配件生产，年产 200 万台套高效节能泵冲压配件。	项目建设地点及建设内容与环评一致	是
废水	东风村厂区清洗废水清洗废水经隔油沉淀处理达标后纳管排放，试验废水和喷淋废水经沉淀处理后纳管排放，生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放；奉口村厂区清洗废水、喷砂废水和废气喷淋废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放，生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳入市政污水管网；生产废水污染物执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准。	根据现场踏勘，本项目东风村厂区实际产生废水为超声波清洗废水、试验废水和生活废水，喷淋废水未产生。超声波清洗废水经隔油沉淀处理后与经沉淀池沉淀处理的试验废水一起再经三级隔油池处理，达标后纳管排放；生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。奉口村厂区实际本次验收湿式喷砂未建设，也无喷淋废水产生，实际产生废水为超声波清洗废水和生活废水，超声波清洗废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放，生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排。根据监测结果，监测期间本项目生产废水污染物浓度和生活污水排放口污染物浓度均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中相关要求。	是
废气	东风村厂区废气为抛丸废气、抛光废气、补漆废气、发泡废气和食堂油烟。抛丸废气经	根据现场踏勘，东风村厂区废气主要为抛丸废气、抛光废气、补漆废气、发泡废气和食	是

	布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒(DA001)排放;抛光废气经喷淋装置处理后由 15m 高排气筒 (DA002) 排放;补漆废气经移动式过滤棉+活性炭处理设施后车间内无组织排放;发泡废气车间内无组织排放;食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。奉口村厂区废气为初抛光废气、精抛光废气、淬火废气、焊接废气、喷砂废气、食堂油烟。初抛粉尘经喷淋除尘装置处理后由 15m 高排气筒 (DA003) 排放,精抛粉尘经布袋除尘装置处理后与初抛粉尘一起由 15m 高排气筒 (DA003) 排放;淬火废气经多层机械过滤装置处理后由 15m 高排气筒 (DA004) 排放;焊接烟尘经一套过滤除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒 (DA005) 高空排放;喷砂粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 (DA006) 排放;食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。			堂油烟。抛丸废气经滤筒除尘器处理后由 15m 高排气筒 (DA001) 排放;抛光废气经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒 (DA002) 排放,其余废气处理方式与审批一致。奉口村厂区抛光废气水喷淋处理设施改为布袋除尘,食堂未建设,故主要废气为抛光废气、淬火废气、焊接废气和喷砂废气。精丸粉尘经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒 (DA003) 排放,其余废气处理方式与审批一致。 根据监测结果,监测期间东风村厂区抛光、抛丸废气排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的二级排放标准;补漆车间外污染物监测满足 DB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》无组织排放限值,厂界无组织排放执行该标准表 6 企业边界大气污染物浓度限值;食堂油烟废气排放满足 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准(试行)》中的大型规模限值。 奉口村厂区各类废气排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的“新污染源”二级排放限值。			
噪声	(1) 选用低噪声设备,对高噪声设备设置隔声、吸声/消声、减震等降噪措施。 (2) 高噪声设备尽量布置在整个厂房的中间区域。 (3) 加强设备日常检修和维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。 (4) 加强厂区内交通管理,运输车辆限速行驶,禁鸣喇叭。			根据现场踏勘,企业已落实噪声防治措施。根据监测结果,监测期间东风村厂区厂界噪声排放满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准,厂区东侧为仁和大道,北侧为 320 国道,为交通干道,噪声排放满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 4 类标准,西侧敏感点满足 2 类区标准;奉口村厂区厂界满足 3 类区标准。			是
固废	东风村厂区	金属边角料	收集后外售处理	金属边角料	外售给杭州林烯环保科技有限公司处理	是	
		抛丸钢珠		抛丸钢珠			
		废气处理粉尘		废气处理粉尘			
		含油金属屑	过滤除油后由金属冶炼企业回收利用	含油金属屑	过滤除油后由杭州月华环保有限公司回收至金属冶炼企业综合利用		
		含油金属氧化泥	委托有资质的危废处置单位处置收集后外售处理	含油金属氧化泥	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置		
		试验沉渣		试验沉渣			
		废乳化液		废乳化液			
		废活性炭		废活性炭			

		废过滤棉		废过滤棉	
		废液压油		废液压油	
		废包装桶		废包装桶	
		废油桶		废油桶	
		废包装材料		废包装材料	
		隔油池浮油		隔油池浮油	
		生活垃圾	环卫部门统一清运	生活垃圾	环卫部门统一清运
	奉口村厂区	金属边角料	收集后外售处理	金属边角料	外售给杭州林烯环保科技有限公司处理
		废气处理粉尘		废气处理粉尘	
		喷砂废砂		喷砂废砂	
		含油金属屑	过滤除油后由金属冶炼企业回收利用	含油金属屑	过滤除油后由杭州月华环保有限公司回收至金属冶炼企业综合利用
		含油金属氧化泥	委托有资质的危废处置单位处置	含油金属氧化泥	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置
		废乳化液		废乳化液	
		废矿物油		废矿物油	
		废包装桶		废包装桶	
		废油桶		废油桶	
		废淬火油		废淬火油	
		废过滤材料		废过滤材料	
		污泥		污泥	
		生活垃圾	环卫部门统一清运	生活垃圾	环卫部门统一清运

6、其他

(1) 排污许可证申请

本项目于 2025 年 9 月 3 日竣工，南方泵业股份有限公司东风村厂区及奉口村厂区分别于 2025 年 8 月 18 日及 2025 年 5 月 6 日完成了排污许可证申领，东风村厂区许可证编号：91330000143853115H002V；奉口村厂区许可证编号：91330100MA27YTKRXE004V（详见附件 2）。

(2) 环境风险防范措施情况

本项目不涉及储罐等，企业已制定完备、有效的安全防范措施，尽可能降低该项目环境风险事故发生的概率。企业已按相关要求制定危险废物应急预案，制定“环保管理人员职责”和“环境污染防治措施”制度，加强监督和管理；发现事故隐患，及时解决；加强生产管理，生产车间内严禁烟火；配备必须的消防栓、灭火器等消防设施。奉口村厂区因涉及大型污水处理设施，已设置 200m³ 应急池，并编制突发环境事件应急预案，备案编号：330110-2025-065-L。

(3) 日常管理制度

企业已建立了环保组织机构，配备 5 名人员进行环保管理巡查；已建立环保规章制度、环境保护设施调试制度及日常运行维护制度；企业已按照要求做好环境管理台账记录。

(4) 以新带老整改落实情况

序号	现有企业存在问题	整改措施	整改落实情况
1	危废仓库内各类危废未进行分类储存，部分一般固废室外露天储存。	对照 GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》、GB 18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》对危废仓库和一般固废仓库重新规范化建设。	危废仓库中各类危险废物已分类储存，一般固废存放在一般固废仓库中。
2	企业危险废物台账记录不规范。	按要求准确记录产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等。	已按要求分类记录危险废物台账。
3	企业废水例行监测频次和因子均不符合自行监测技术指南相关要求，遗漏磷酸盐、石油类、阴离子表面活性剂等指标。	按照 HJ819-2017《排污单位自行监测技术指南 总则》、HJ1086-2020《排污单位自行监测技术指南 涂装》、HJ1124-2020《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》中相关要求完善企业自行监测。	已按照技术指南完善企业自行监测。

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表环保措施监督检查清单

表 1 环境保护措施监督检查清单一览表

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境 (东风村厂区)	抛丸	粉尘	抛丸机自带布袋除尘装置，产生粉尘经过除尘器处理后由 15m 高排气筒排放。	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》
	抛光	粉尘	抛光机设集气罩，收集粉尘经过喷淋装置处理后由 15m 高排气筒排放。	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》
	补漆废气	颗粒物、苯系物、醋酸乙酯、非甲烷总烃	加强车间密闭；补漆工序采用移动式过滤棉+活性炭吸附装置进行收集处理后排放。	DB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》
	食堂	油烟废气	企业食堂配套高效油烟净化设施，油烟废气经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。	GB18483-2001《餐饮业油烟排放标准》
大气环境 (奉口村厂区)	抛光	粉尘	抛光机设集气罩，初抛粉尘收集后经喷淋除尘装置处理后由 15m 高排气筒排放；精抛粉尘收集后经布袋除尘装置处理后与初抛粉尘一起由 15m 高排气筒排放。	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》
	淬火	有机废气、油雾	淬火槽、回火炉、水淬加热器上方设置集气罩，淬火油烟废气收集后经机械过滤除油装置处理后由 15m 高排气筒排放。	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》
	焊接	烟尘	焊接工位设置集气罩，集气罩采用侧吸风，焊接烟尘收集经一套过滤除尘器处理后通过由 15m 高排气筒排放。	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》
	喷砂	粉尘	喷砂机自带布袋除尘装置产生粉尘经过布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放。	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》
	食堂	油烟废气	企业食堂配套高效油烟净化设施，油烟废气经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。	GB18483-2001《餐饮业油烟排放标准》
地表水环境	DW001 (东风村厂区综合废水排放口)	CODcr、SS、石油类	清洗废水经隔油沉淀处理达标后纳管送良渚污水处理厂集中处理后排放；试压废水、喷淋废水经沉淀池沉淀处理达标后纳管，生活污水经化粪池、隔油池处理达标后纳管排放。	GB8978-1996《污水综合排放标准》三级排放标准
	DW001 (奉口村厂区综合废水排放口)	CODcr、SS、石油类	清洗废气、喷砂废水等生产废水经污水处理站处理达标后纳管送良渚污水处理厂集中处理后排放；生活污水经化粪池、隔油池处理达标后纳管排放。	GB8978-1996《污水综合排放标准》三级排放标准
声环境	噪声	Leq (A)	①选用低噪声设备、，对高噪声设备采取隔声、减震等降噪措施。②高噪声设备尽量布置在整个厂房的中间区域。③生产车间安装隔声门窗，生产时尽可能保持门窗关闭状态。④加强设备日常检修和维护。⑤加强厂区内交通管理，加强工人的生产操作管理。	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类、4类标准
电磁辐射	/	/	本项目不涉及	/
固体废物	危险废物委托有资质单位处置，危险废物厂内暂存期间，按危废贮存要求妥善保管、封存，并做好相应场所的防渗、防漏工作；一般固废收集后外售处理。			

土壤及地下水污染防治措施	根据分区防控的原则，要求化学品仓库、清洗车间、污水处理设施、危废暂存库按照重点防渗区的要求设置地面防渗，其他生产车间、一般固废暂存区按照一般防渗区的要求设置地面防渗，厂区其他地面按照简单防渗区的要求设置地面防渗。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	1、制定化学品原料使用、贮存过程的合理操作规程，操作人员按规范操作。 2、确保环保设施的正常运行；化学品仓库、污水处理设施、危废仓库等按要求进行硬化、防渗防漏处理。 3、做好事故性排放及原料、危险废物泄露等应急处置工作。
其他环境管理要求	1、竣工环境保护验收 根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目建设完成后需由企业组织对配套建设的环保设施进行自主验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环保设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。 2、排污许可证管理 原有企业东风村厂区、东塘村厂区和三星路厂区排污许可管理类别为登记管理，2020-2022年，已分别独立在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表。2024年，企业列入杭州市环境监管重点单位名录，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，列入重点排污单位名录的企业其生产设施和相应的排放口等应申请取得重点管理排污许可证。环评批复[2024]40号项目完成审批后，企业对各厂区排污许可管理类别进行了变更，目前东风村厂区、东塘村厂区已变更为重点管理，三星路厂区正在变更。本项目完成审批后，需根据相关要求对企业各厂区重新申请排污许可证。 3、日常管理 ①落实监测监控制度，按照监测要求开展废水、废气、噪声监测； ②应建立环境管理台账制度，设置专人开展台账记录、整理、维护等管理工作，包括污染治理设施运行管理信息、危险废物管理信息、监测记录信息等。台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求，台账保存期限不得少于五年。

2、结论

南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目位于杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号和仁和街道奉口村，不新增土地。经分析，建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求；项目符合“四性五不批”的相关要求；企业采取必要的风险防范对策和应急措施后，项目环

境风险能够控制在可接受范围内。

项目实施过程中，企业应加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的污染防治措施，能使废水、废气、噪声达标排放，固废得到安全处置，则本项目的建设对环境影响较小，能基本维持当地环境质量现状。

从环保审批原则及建设项目其他要求符合性的角度分析，项目在建设地点实施是可行的。

3、审批部门审批决定

编号：环评批复〔2024〕70号

杭州市生态环境局

环评批复〔2024〕70号

杭州市生态环境局关于南方泵业股份有限公司年产200万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目环境影响报告表的审批意见

南方泵业股份有限公司：

由你单位送审的《南方泵业股份有限公司年产200万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目环境影响报告表》、申请报告及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《建设项目环境保护管理条例》第九条等有关法律法规，经审查，意见如下：

一、根据你单位委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制的《南方泵业股份有限公司年产200万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目环境影响报告表》，原则同意项目环境影响报告表的结论。

二、项目须严格落实环评文件中提出的各项污染防治措施、污染物排放标准，环境风险防范措施和环境管理要求，认真执行环保“三同时”制度，项目建成后，依法自主组织完成项目竣工环境保护设施验收。

三、项目须严格落实环保设施安全生产工作要求，委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计，自行（或委托）开展安全风险评估。

四、本项目建成后，东风村厂区：CODcr 年排放量 4.23 吨、氨氮年排放量 0.212 吨、全厂挥发性有机物（VOCs）年排放量为 0.792 吨；奉口村厂区：CODcr 年排放量 1.514 吨、氨氮年排放量 0.076 吨、全厂挥发性有机物（VOCs）年排放量为 0.506 吨，。

五、如建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动，须重新报批建设项目环评文件。如项目自本批准之日起超过五年方开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、请按规定接受生态环境部门的事中事后监管。



抄送：余杭经济开发区管委会，浙江百诺数智环境科技股份有限公司

表五验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法（东风村厂区）

序号	类别	监测项目		分析方法	分析方法标准号或来源	最低检出限	实验室检测仪器			
							仪器型号	仪器名称	编号	检定有效期
1	废气监测	有组织	油烟	红外分光光度法	HJ 1077-2019	1.0mg/m ³	JLBG-126U	红外分光测油仪	120	2024.11.1-2025.10.31
			颗粒物	重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m ³	WZZ-E	全自动恒温恒湿称量系统	168	2025.9.18-2026.9.17
		无组织	总悬浮颗粒物	重量法	HJ 1263-2022	84µg/m ³	WZZ-E	全自动恒温恒湿称量系统	168	2025.9.18-2026.9.17
			臭气浓度	三点比较式臭袋法	HJ 1262-2022	10（无量纲）	/	/	/	/
			非甲烷总烃	直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m ³	GC9790II	气相色谱仪	176	2024.9.10-2026.9.9
			苯系物	活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	HJ 584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³	7890B	气相色谱仪	016	2024.11.1-2026.10.31
						1.5×10 ⁻³ mg/m ³				
						1.5×10 ⁻³ mg/m ³				
						1.5×10 ⁻³ mg/m ³				
			乙酸乙酯	饱和脂肪族酯类化合物	GBZ/T 160.63-2007	0.02mg/m ³	7890B	气相色谱仪	016	2024.11.1-2026.10.31
2	噪声监测	厂界噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/	AWA6228+	多功能声级计	559	2025.6.19-2026.6.18
		区域环境噪声		声环境质量标准	GB3096-2008	/	AWA6228+	多功能声级计	559	2025.6.19-2026.6.18
3	废水监测	pH 值		电极法	HJ 1147-2020	/	PHBJ-260F	型便携式 PH 计	565	2025.5.7-2026.5.6
		悬浮物		重量法	GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW	电子天平	122	2025.10.8-2026.10.7
		化学需氧量		快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010	COD 快速测定仪	022	2025.5.7-2026.5.6

		氨氮		纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200	紫外可见分光光度计	178	2025.9.2-2026.9.1
		总磷		钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01mg/L	SP-756P	紫外可见分光光度计	162	2025.5.7-2026.5.6
		阴离子表面活性剂		亚甲蓝分光光度法	GB/T 7494-1987	0.05mg/L	SP-756P	紫外可见分光光度计	162	2025.5.7-2026.5.6
		五日生化需氧量		稀释接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L	YSI Pro20	溶解氧测定仪	186	2024.11.1-2025.10.31
		石油类		红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U	红外分光测油仪	120	2024.11.1-2025.10.31
		动植物油类		红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U	红外分光测油仪	120	2024.11.1-2025.10.31
表 5-2 监测分析方法（奉口村厂区）										
序号	类别	监测项目		分析方法	分析方法标准号或来源	最低检出限	实验室检测仪器			
							仪器型号	仪器名称	编号	检定有效期
1	废气监测	有组织	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ 38-2017	0.07mg/m³	GC9790II	气相色谱仪	176	2024.9.10-2026.9.9
			颗粒物	重量法	HJ 836-2017	1.0mg/m³	WZZ-E	全自动恒温恒湿称量系统	168	2025.9.18-2026.9.17
			颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m³	BSA224S-CW	电子天平	122	2025.10.8-2026.10.7
		无组织	总悬浮颗粒物	重量法	HJ 1263-2022	84µg/m³	WZZ-E	全自动恒温恒湿称量系统	168	2025.9.18-2026.9.17
			臭气浓度	三点比较式臭袋法	HJ 1262-2022	10（无量纲）	/	/	/	/
			非甲烷总烃	直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m³	GC9790II	气相色谱仪	176	2024.9.10-2026.9.9
2	噪声监测	厂界噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/	AWA6228+	多功能声级计	559	2025.6.19-2026.6.18
3	废水监测	pH 值		电极法	HJ 1147-2020	/	PHBJ-260F	型便携式 PH 计	565	2025.5.7-2026.5.6
		悬浮物		重量法	GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW	电子天平	122	2025.10.8-2026.10.7
		化学需氧量		快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010	COD 快速测定仪	022	2025.5.7-2026.5.6
		氨氮		纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200	紫外可见分光光度计	178	2025.9.2-2026.9.1

		总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01mg/L	SP-756P	紫外可见分光光度计	162	2025.5.7-2026.5.6
		阴离子表面活性剂	亚甲蓝分光光度法	GB/T 7494-1987	0.05mg/L	SP-756P	紫外可见分光光度计	162	2025.5.7-2026.5.6
		五日生化需氧量	非稀释接种法和稀释接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L	YSI Pro20	溶解氧测定仪	186	2024.11.1-2025.10.31
		石油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U	红外分光测油仪	120	2024.11.1-2025.10.31
		动植物油类	红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U	红外分光测油仪	120	2024.11.1-2025.10.31

表 5-3 现场监测仪器一览表（东风村厂区）

监测因子	仪器名称	规格型号	编号	计量参数及要求	技术指标	检定有效期
排气参数	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D	667	烟气部分：SO ₂ 、NO、NO ₂ 、CO、O ₂ 的示值误差≤±5%；流量部分：10L/min、30L/min、50L/min。瞬时流量误差≤±5%	烟气部分：示值误差：氧气-0.8%，SO ₂ :3.2%，CO：-2.4%，NO:2.0%,NO ₂ :2.3%。流量部分：示值误差 0.5%	2025.9.2-2026.9.1
排气参数	大流量烟尘（气）测试仪	MH3300	713	烟气部分：SO ₂ 、NO、NO ₂ 、CO、O ₂ 的示值误差≤±5%；流量部分：10L/min、30L/min、50L/min。瞬时流量误差≤±2.5%；烟气采样流量：0.2L/min、1.0L/min、2.0L/min。瞬时流量误差≤±2.5%	烟气部分：示值误差：氧气-2.2%，SO ₂ :-2.1%，CO：-1.6%，NO:-2.0%,NO ₂ :-1.7%。流量部分：示值误差-2.3%	2024.11.24-2025.11.23
噪声	多功能声级计	AWA6228+	559	应符合准确度等级 1 级合格要求	级线性：正常，自生噪声：正常，F 和 S 时间计权：符合 1 级要求。器具准确度等级：1 级倍频部分：1 级合格	2025.6.19-2026.6.18

表 5-4 现场监测仪器一览表（奉口村厂区）

监测因子	仪器名称	规格型号	编号	计量参数及要求	技术指标	检定有效期
排气参数	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D	667	烟气部分：SO ₂ 、NO、NO ₂ 、CO、O ₂ 的示值误差≤±5%；流量部分：10L/min、30L/min、50L/min。瞬时流量误差≤±5%	烟气部分：示值误差：氧气-0.8%，SO ₂ :3.2%，CO：-2.4%，NO:2.0%,NO ₂ :2.3%。流量部分：示值误差 0.5%	2025.9.2-2026.9.1
排气参数	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D	155	流量部分：10L/min、30L/min、50L/min。瞬时流量误差≤±5%	瞬时流量示值误差：20L/min，-0.42%；40L/min，1.7%；50L/min，-1.3%	2024.12.5-2025.12.4
排气参数	大流量烟尘（气）测试仪	MH3300	713	烟气部分：SO ₂ 、NO、NO ₂ 、CO、O ₂ 的示值误差≤±5%；流量部分：10L/min、30L/min、50L/min。瞬时流量误差≤±2.5%；烟气采样流量：0.2L/min、1.0L/min、2.0L/min。瞬时流量误差≤±2.5%	烟气部分：示值误差：氧气-2.2%，SO ₂ :-2.1%，CO：-1.6%，NO:-2.0%,NO ₂ :-1.7%。流量部分：示值误差-2.3%	2024.11.24-2025.11.23

排气参数	大流量烟尘（气） 测试仪	MH3300	715	烟气部分：SO ₂ 、NO、NO ₂ 、CO、O ₂ 的示值误差≤±5%；流量部分：10L/min、30L/min、50L/min。瞬时流量误差≤±2.5%；烟气采样流量：0.2L/min、1.0L/min、2.0L/min。瞬时流量误差≤±2.5%	烟气部分：示值误差：氧气-2.2%，SO ₂ :-2.1%，CO：-1.6%，NO:-2.0%,NO ₂ :-1.7%。流量部分：示值误差-2.3%	2025.3.24-2026.3.23
噪声	多功能声级计	AWA6228+	559	应符合准确度等级 1 级合格要求	级线性：正常，自生噪声：正常，F 和 S 时间计权：符合 1 级要求。器具准确度等级：1 级倍频部分：1 级合格	2025.6.19-2026.6.18

3、人员能力

表 5-5 项目参与人员一览表（东风村）

人员	名字	职称	上岗证编号
检测报告编写	王晓雅	/	HBHJ159
检测报告审核	王海英	工程师	HBHJ127
检测报告审定	段继英	高级工程师	HBHJ068
其他成员	彭建	/	HBHJ096
	施洋	/	HBHJ135
	张靖	/	HBHJ125
	潘俊帆	/	HBHJ133
	杨彪	/	HBHJ087
	吴道升	/	HBHJ147
	刘明星	工程师	HBHJ023
	刘华忠	工程师	HBHJ022
	曹思佳	/	HBHJ141
	谭娟	/	HBHJ010
	姚梅芳	/	HBHJ069
	陈武全	/	HBHJ048
	杨美芸	/	HBHJ058
	仲家城	/	HBHJ148

表 5-6 项目参与人员一览表（奉口村）

人员	名字	职称	上岗证编号
检测报告编写	王晓雅	/	HBHJ159
检测报告审核	王海英	工程师	HBHJ127
检测报告审定	段继英	高级工程师	HBHJ068
其他成员	彭建	/	HBHJ096
	施洋	/	HBHJ135
	张靖	/	HBHJ125
	潘俊帆	/	HBHJ133
	徐国江	/	HBHJ123
	俞泽勇	/	HBHJ153
	施洋	/	HBHJ135
	刘明星	工程师	HBHJ023

	刘华忠	工程师	HBHJ022
	曹思佳	/	HBHJ141
	谭娟	/	HBHJ010
	姚梅芳	/	HBHJ069
	杨美芸	/	HBHJ058
	仲家城	/	HBHJ148

4、监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 采样质量控制

采样布点方法及采样点具体位置的选择应符合国家标准及有关技术规范的要求，现场样品采集、预处理、运输、交接和记录等按照相应的技术规范执行。

环境检测现场采样时，应选择部分项目采集现场空白样，与样品一起送实验室分析，并分析比较现场空白样与实验室空白样之间的结果差异；采样过程中注意环境条件或工况的变化，并及时记录。

(2) 实验室内质量控制

实验室内质量控制是分析人员对分析质量进行的自我控制，以保证分析结果的精密度和准确度能在给定的置信水平下。为控制我公司检测人员的精密度和准确度，以达到允许的质量控制要求，制定以下质控方案：

分析方法的选定

相关人员负责检索最近检测方法标准、规程及其他技术规范，提供受控标准文本清单，并按《文件控制程序》保证检测人员所用文件是最新有效版本。对于非标准方法，应按《质量手册》第 14 章 14.8 条款进行选择。

实验室空白值

每个项目每次测试时都应做实验室空白值，实验结果应小于该项目分析方法的最低检出限，空白试验的双份测定值应符合精密度控制的要求。

根据 GB/T6682-2008《分析实验室用水规格和试验方法》中的要求，对去离子水中的 pH 和电导率等指标进行测定，记录在消耗性材料质量检测记录表中，测定值应符合用水相应的等级要求。每月至少一次测定实验室用的去离子水是否符合要求。

精密度控制

定期用平行双样进行精密度控制，相对偏差符合《水和废水监测分析方法》（第四版）表 2-5-3 实验室质控指标体系的要求。

平行样检测结果详见表 5-7。

表 5-7 平行样检测结果一览表（东风村厂区）

检测项目	样品编号	检测浓度 (mg/L)		相对偏差%	控制要求%	结果评定
		A	B			

总磷	YP25697309	3.98	4.03	0.6	≤5	符合
	YP25697313	5.38	5.51	1.2	≤5	符合
氨氮	YP25697309	32.4	32.2	0.3	≤10	符合
	YP25697313	33.4	33.2	1.7	≤10	符合
化学需氧量	YP25697309	291	297	1.0	≤10	符合
	YP25697313	296	294	0.3	≤10	符合
五日生化需氧量	YP25697301	85.9	81.5	2.6	≤20	符合
	YP25697309	149	154	1.7	≤15	符合
	YP25697305	83.0	81.3	1.0	≤20	符合
	YP25697313	160	150	3.2	≤15	符合
阴离子表面活性剂	YP25697301	6.01	5.89	1.0	≤20	符合
	YP25697305	4.93	5.01	0.8	≤20	符合

表 5-8 平行样检测结果一览表（奉口村厂区）

检测项目	样品编号	检测浓度（mg/L）		相对偏差%	控制要求%	结果评定
		A	B			
总磷	YP25698030	0.03	0.03	0	≤10	符合
	YP25698034	0.02	0.02	0	≤10	符合
氨氮	YP25698013	4.65	4.73	0.9	≤10	符合
	YP25698032	9.04	8.96	0.4	≤10	符合
	YP25698017	6.21	6.13	0.6	≤10	符合
	YP25698036	11.6	11.5	0.4	≤10	符合
化学需氧量	YP25698016	804	788	1.0	≤10	符合
	YP25698024	480	468	1.3	≤10	符合
	YP25698032	12	10	9.1	≤20	符合
	YP25698028	472	484	1.3	≤10	符合
	YP25698036	10	11	4.8	≤20	符合
	YP25698020	876	864	0.7	≤10	符合
五日生化需氧量	YP25698016	370	380	1.3	≤15	符合
	YP25698024	277	282	0.9	≤15	符合
	YP25698032	1.7	1.8	2.9	≤25	符合
	YP25698020	499	487	1.2	≤15	符合
	YP25698028	297	289	1.4	≤15	符合
	YP25698036	1.6	1.7	3.0	≤25	符合

阴离子 表面活性剂	YP25698024	0.13	0.14	3.7	≤2	符合
	YP25698028	0.17	0.16	3.0	≤2	符合

备注：A 表示原样，B 表示平行样。

若两个测试结果超出允许偏差时，在样品允许保存期内，再加测一个数据（第三个测试值），取相对偏差符合质控指标的两次测试结果的平均值作为最终测试结果。

当对检测数据有疑问或发生特殊情况下需进行重复性试验和再现性试验。

准确度控制

环境检测可采用测定标准物质（或质控样）作为准确度控制手段，选用的标准物质（或质控样）尽可能和分析样品具有相近的基体。

任何情况下，加标回收和加标量均不得大于待测物含量的 3 倍，加标后的测定值不应超过方法测定上限的 90%。

有证物质检测结果详见表 8-5。

（3）实验室间质量控制

有计划、有目的地参加能力验证和实验室比对活动

a 积极参加浙江省质量技术监督局组织的能力验证活动。

b 参加实验室比对活动：根据需要，选择部分项目与有资质的环境检测单位进行实验室间的比对活动。

（4）其他方式的质量保证与控制

每季度有计划地使用有证标准物质对现场监测进行内部质量抽查考核，被考核人员要求在接到样品 15 天内报出结果，逾期不报者视为不合格。常规项目以有证标准物质的不确定度范围作为考核合格范围，超出范围需查找原因并重新考核。

环境检测部在日常监测工作中根据 HBHJ/CW27-2018《质量控制程序》进行例行监测质量控制。现场平行样、实验室平行样、加标回收样、全程空白样等情况要记录完整，每半年填写一次《监测分析质量统计表》，并报综合业务部。

设备使用责任人根据期间核查计划、维护计划，以及本公司有关仪器设备管理规定，检查仪器设备的日常管理情况。

每年进行一次质量控制方法有效性的评审。

开展日常质量监督，质量监督员每月至少一次对本组内人员进行操作方面的监督工作，及时发现检测过程中的不规范行为。

5、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在监测期间，对总排口的水样采取有证物质的方式进行质量控制。质量控制结果表明，本次水样的实验室分析均满足质量控制要求。

表 5-9 有证物质测试结果表（东风村厂区）

采样日期	标准样品名称	检测项目	检测浓度	质控要求	结果评定
2025.10.14	B25070275	pH（无量纲）	7.34	7.37±0.05	符合
	B25030641	总磷 mg/L	2.53	2.51±0.18	符合
	B24110278	氨氮 mg/L	2.13	2.07±0.14	符合
	B25060446	化学需氧量 mg/L	182	184±9	符合
2025.10.15	B25070275	pH（无量纲）	7.35	7.35±0.05	符合
	B25030641	总磷 mg/L	2.57	2.51±0.18	符合
	B24110278	氨氮 mg/L	2.04	2.07±0.14	符合
	B25060446	化学需氧量 mg/L	186	184±9	符合

表 5-10 有证物质测试结果表（奉口村厂区）

采样日期	标准样品名称	检测项目	检测浓度	质控要求	结果评定
2025.10.16	B25070275	pH（无量纲）	7.37	7.35±0.05	符合
	B25030641	总磷 mg/L	2.55	2.51±0.18	符合
	B24110278	氨氮 mg/L	2.06	2.07±0.14	符合
	B25060446	化学需氧量 mg/L	185	184±9	符合
	B25010015	化学需氧量 mg/L	46	45.6±2.9	符合
2025.10.17	B25070275	pH（无量纲）	7.37	7.35±0.05	符合
	B25030641	总磷 mg/L	2.61	2.51±0.18	符合
	B24110278	氨氮 mg/L	2.06	2.07±0.14	符合
	B25010015	化学需氧量 mg/L	45	45.6±2.9	符合
	B25060446	化学需氧量 mg/L	189	184±9	符合

6、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。7.29

(2) 尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉 7.30 干扰。

(3) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(4) 采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计（标定），在测试时应保证采样流量的准确。

表 5-11 废气采样流量校正记录（东风村厂区）

检测日期	仪器编号	采样前后	表观流量 (L/min)	实测流量 (L/min)	偏差 (±5%)	校正结果判定
2025.10.14	667	采样前	30.0	30.1	0.33	合格
		采样后	30.0	30.3	1	合格
	713	采样前	30.0	30.2	0.67	合格
		采样后	30.0	30.2	0.67	合格
	669A	采样前	0.500	0.503	0.6	合格
		采样后	0.500	0.502	0.4	合格

	671A	采样前	0.500	0.506	1.2	合格
		采样后	0.500	0.502	0.4	合格
	673A	采样前	0.500	0.501	0.2	合格
		采样后	0.500	0.503	0.6	合格
	683A	采样前	0.500	0.504	0.8	合格
		采样后	0.500	0.501	0.2	合格
	669B	采样前	0.500	0.505	1.0	合格
		采样后	0.500	0.503	0.6	合格
	671B	采样前	0.500	0.504	0.8	合格
		采样后	0.500	0.501	0.2	合格
	673B	采样前	0.500	0.502	0.4	合格
		采样后	0.500	0.502	0.4	合格
	683B	采样前	0.500	0.503	0.6	合格
		采样后	0.500	0.504	0.8	合格
	669C	采样前	100.0	100.7	0.7	合格
		采样后	100.0	100.5	0.5	合格
	671C	采样前	100.0	100.3	0.3	合格
		采样后	100.0	100.1	0.1	合格
	673C	采样前	100.0	100.2	0.2	合格
		采样后	100.0	100.3	0.3	合格
	683C	采样前	100.0	100.5	0.5	合格
		采样后	100.0	100.6	0.6	合格
2025.10.15	713	采样前	30.0	30.1	0.33	合格
		采样后	30.0	30.2	0.67	合格
	667	采样前	30.0	30.3	1	合格
		采样后	30.0	30.1	0.33	合格
	669A	采样前	0.500	0.503	0.6	合格
		采样后	0.500	0.501	0.2	合格
	671A	采样前	0.500	0.502	0.4	合格
		采样后	0.500	0.501	0.2	合格
	673A	采样前	0.500	0.503	0.6	合格
		采样后	0.500	0.503	0.6	合格
	683A	采样前	0.500	0.502	0.4	合格

	669B	采样后	0.500	0.501	0.2	合格
		采样前	0.500	0.504	0.4	合格
	671B	采样后	0.500	0.505	1	合格
		采样前	0.500	0.502	0.4	合格
	673B	采样后	0.500	0.501	0.2	合格
		采样前	0.500	0.503	0.6	合格
	683B	采样后	0.500	0.504	0.8	合格
		采样前	0.500	0.505	1	合格
	669C	采样后	0.500	0.501	0.2	合格
		采样前	100.0	100.6	0.6	合格
	671C	采样后	100.0	100.3	0.3	合格
		采样前	100.0	100.4	0.4	合格
	673C	采样后	100.0	100.6	0.6	合格
		采样前	100.0	100.7	0.7	合格
	683C	采样后	100.0	100.8	0.8	合格
		采样前	100.0	100.7	0.7	合格
11.4	713	采样前	100.0	100.6	0.6	合格
		采样后	100.0	100.3	0.3	合格
11.7	713	采样前	100.0	100.3	0.3	合格
		采样后	100.0	100.6	0.6	合格

表 5-12 废气采样流量校正记录（奉口村厂区）

检测日期	仪器编号	采样前后	表观流量 (L/min)	实测流量 (L/min)	偏差 (±5%)	校正结果判定
2025.10.16	155	采样前	30.0	30.1	0.33	合格
		采样后	30.0	30.1	0.33	合格
	667	采样前	30.0	30.2	0.67	合格
		采样后	30.0	30.1	0.33	合格
	713	采样前	30.0	29.8	-0.67	合格
		采样后	30.0	29.9	-0.33	合格
	669C	采样前	100.0	100.2	0.2	合格
		采样后	100.0	100.3	0.3	合格
	671C	采样前	100.0	100.5	0.5	合格
		采样后	100.0	99.3	-0.7	合格
	673C	采样前	100.0	100.4	0.4	合格

2025.10.17	683C	采样后	100.0	100.1	0.1	合格
		采样前	100.0	100.2	0.2	合格
		采样后	100.0	100.3	0.3	合格
	713	采样前	30.0	30.4	1.3	合格
		采样后	30.0	29.7	-1.0	合格
	715	采样前	30.0	30.4	1.3	合格
		采样后	30.0	30.5	1.7	合格
	667	采样前	30.0	29.8	-0.7	合格
		采样后	30.0	29.6	-1.3	合格
	669C	采样前	100.0	101.4	1.4	合格
		采样后	100.0	101.2	1.2	合格
	671C	采样前	100.0	98.8	-1.2	合格
		采样后	100.0	98.7	-1.3	合格
	673C	采样前	100.0	99.7	-0.3	合格
		采样后	100.0	101.2	1.2	合格
	683C	采样前	100.0	100.3	0.3	合格
		采样后	100.0	100.4	0.4	合格

7、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录如下：

表 5-13 噪声测试校准记录（东风村厂区）

监测日期	仪器型号及编号	校准器声级值（dB）	测前校准值（dB）	测后校准值（dB）	差值（dB）	是否符合要求
2025.10.14	AWA6022A 声级校准器 111	94.0	93.6	93.7	-0.1	符合
2025.10.15	AWA6022A 声级校准器 111	94.0	93.4	93.3	0.1	符合

表 5-14 噪声测试校准记录（东风村厂区）

监测日期	仪器型号及编号	校准器声级值（dB）	测前校准值（dB）	测后校准值（dB）	差值（dB）	是否符合要求
2025.10.16	AWA6022A 声级校准器 111	94.0	93.7	93.7	0	符合
2025.10.17	AWA6022A 声级校准器 111	94.0	93.7	93.8	-0.1	符合

表六验收监测内容

验收监测内容：

通过对各类污染物达标排放及各类污染物治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测点位图及内容如下：



图 6-1 东风村厂区监测点位布置图

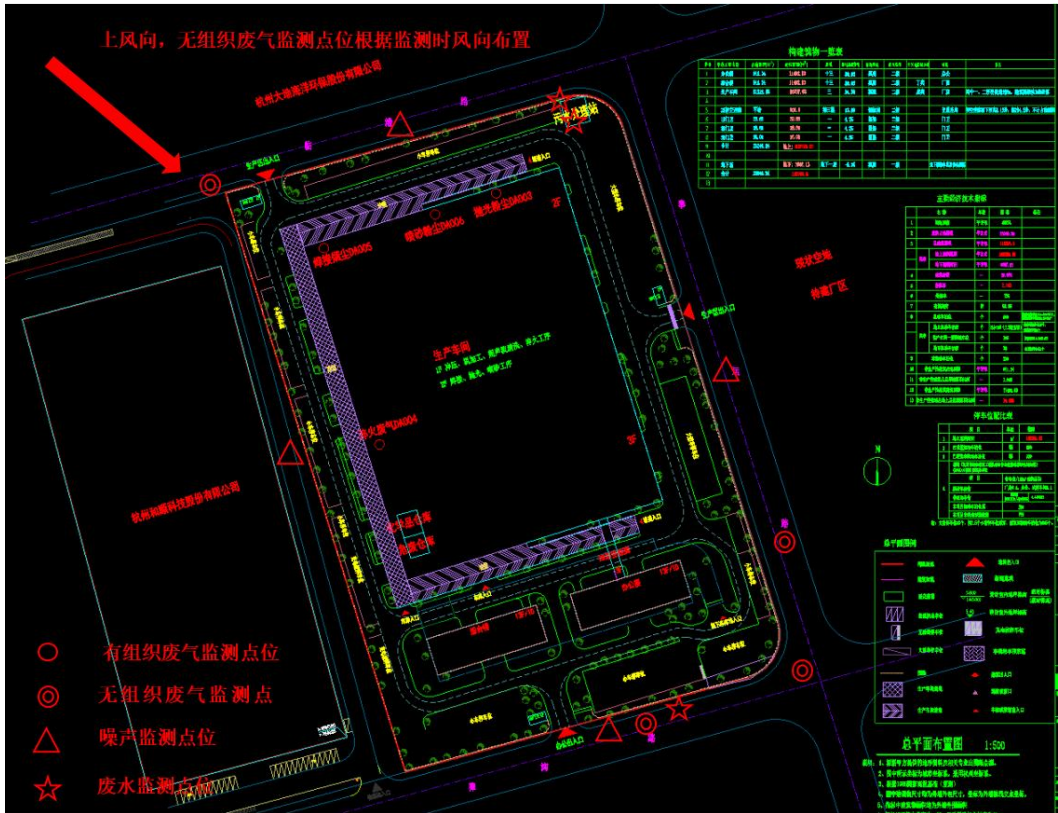


图 6-2 奉口村厂区监测点位布置图

1、废气

(1) 有组织排放

本次验收东风村厂区有组织废气为抛丸废气、抛光废气、食堂油烟废气，奉口村厂区有组织废气为抛光废气、淬火废气、焊接废气、喷砂废气，对有组织废气进行监测，具体监测内容见下表。

表 6-1 有组织废气监测内容

序号	厂区	排放口名称	检测指标	检测点位	频次
1	东风村 厂区	抛丸废气 DA001	颗粒物	排气筒出口	2 天，每天 3 次
2		抛光废气 DA002	颗粒物	排气筒出口	
3		食堂油烟废气	油烟	排气筒出口	2 天，每天 5 次
4	奉口村 厂区	抛光废气 DA003	颗粒物	排气筒出口	2 天，每天 3 次
5		淬火废气 DA004	非甲烷总烃（油雾）	排气筒进出口	
6		焊接废气 DA005	颗粒物	排气筒进出口	
7		喷砂废气 DA006	颗粒物	排气筒出口	

(2) 无组织排放

本次验收对东风村厂区补漆车间外无组织及两个厂区厂界无组织废气进行监测，具体监测内容见下表：

表 6-2 无组织废气监测内容

序号	厂区	废气类型	检测点位	频次
1	东风村厂区	颗粒物、非甲烷总烃、乙酸乙酯、苯系物（甲苯、二甲苯）、臭气浓度	厂界*	2 天，每天 3 次 （其中臭气浓度为每天 4 次）
2		非甲烷总烃	自喷漆车间外	
3	奉口村厂区	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	厂界*	

注：*厂界无组织废气根据监测当天风向，在上风向设置 1 个点位，下风向设置 3 个点位。

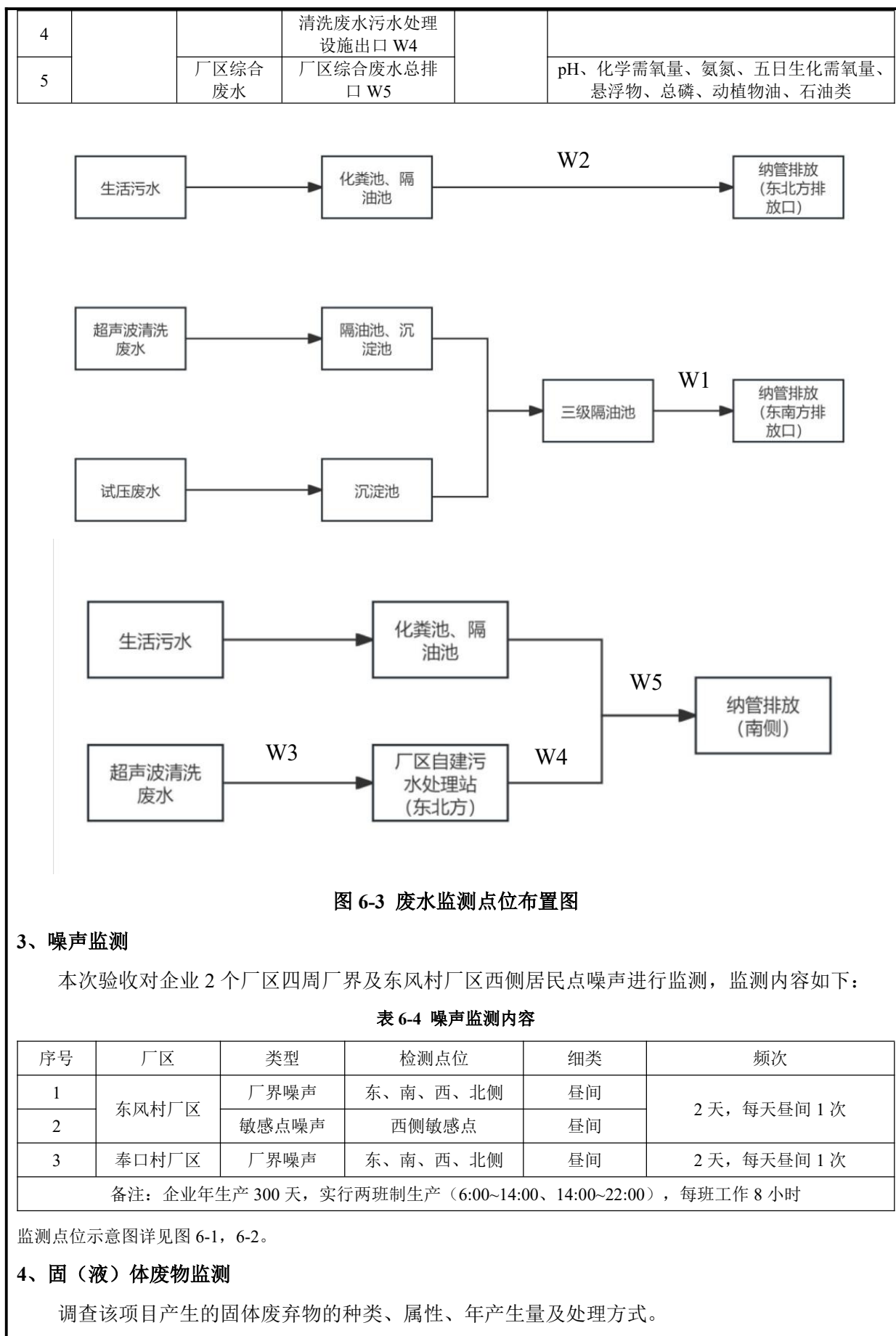
注：监测点位示意图详见图 6-1、6-2。

2、废水

本次验收监测针对东风村厂区生产废水、生活污水排放口，奉口村厂区生产废水、厂区综合废水分别设置监测点位，具体监测内容见下表：

表 6-3 废水监测内容

序号	厂区	废水类型	检测点位	频次	指标
1	东风村厂 区	超声波清洗废水、试压废水	生产废水处理设施排放口 W1	2 天，每天 4 次	pH、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、石油类、阴离子表面活性剂
2		生活废水	生活废水排放口 W2		pH、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、动植物油、石油类
3	奉口村厂 区	超声波清洗废水	清洗废水污水处理设施进口 W3	2 天，每天 4 次	pH、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、石油类、阴离子表面活性剂



表七验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录：

验收监测于 2025 年 10 月 14 日-17 日、11 月 4 日、11 月 11 日实施。监测期间各生产设备均正常运行，主导产品的生产负荷见表 7-1。

表 7-1 监测期间本项目产品生产负荷情况表

序号	厂区	日期	产品	产量（设计）	产量（实际）	达产率	备注
1	东风村厂区	10. 14	不锈钢离心泵	2520 台/天	2500 台/天	99. 21%	
2			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	100. 00%	
3			金属冲压、金属切削件	0. 08 吨/天	0. 08 吨/天	100. 00%	
4			端吸离心泵	100 台/天	99 台/天	99. 00%	
5			不锈钢离心泵	666. 7 台/天	660 台/天	99. 00%	仅组装、试验、包装
6		10. 15	不锈钢离心泵	2520 台/天	2500 台/天	99. 21%	
7			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	100. 00%	
8			金属冲压、金属切削件	0. 08 吨/天	0. 08 吨/天	100. 00%	
9			端吸离心泵	100 台/天	98 台/天	98. 00%	
10			不锈钢离心泵	666. 7 台/天	650 台/天	97. 50%	仅组装、试验、包装
11		11. 4	不锈钢离心泵	2520 台/天	2500 台/天	99. 21%	
12			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	100. 00%	
13			金属冲压、金属切削件	0. 08 吨/天	0. 08 吨/天	100. 00%	
14			端吸离心泵	100 台/天	98 台/天	98%	
15			不锈钢离心泵	666. 7 台/天	650 台/天	97. 5%	仅组装、试验、包装
16		11. 11	不锈钢离心泵	2520 台/天	2500 台/天	99. 21%	
17			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	100. 00%	
18			金属冲压、金属切削件	0. 08 吨/天	0. 08 吨/天	100. 00%	
19			端吸离心泵	100 台/天	97 台/天	97%	
20			不锈钢离心泵	666. 7 台/天	655 台/天	98. 2%	仅组装、试验、包装
21	奉口村厂区	10. 16	冲压配件	6666. 7 台套/天	6600 台套/天	99. 00%	
22		10. 17	冲压配件	6666. 7 台套/天	6600 台套/天	99. 00%	

根据企业提供的监测期间本项目的工况可知，监测工况大于 75%，且主体工程、环保工程设施运行稳定，满足竣工验收的检测工况要求。

2、验收监测结果：

(1) 有组织废气

根据《南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目验收委托检测》（报告编号：HJ20251101-BG001、HJ20251101-BG004、HJ20251101-BG006、HJ20251101-BG007），本项目实施后有组织废气监测结果详见下表。

表 7-2 有组织废气检测结果（东风村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果（2025.11.4）			检测结果（2025.11.11）		
			DA001 出口			DA001 出口		
1	废气处理方式	/	滤筒除尘器			滤筒除尘器		
2	排气筒高度	m	15			15		
3	截面积	m²	0.0707			0.0707		
*4	排气温度	℃	18.7	22.3	19.4	28.7	26.4	27.2
*5	排气流速	m/s	8.0	7.5	7.4	8.5	8.3	8.0
*6	标干流量	m³/h	1875	1738	1729	1921	1899	1822
7	颗粒物排放浓度	mg/m³	6.7	7.6	6.2	6.0	5.2	5.0
8	颗粒物排放速率	kg/h	0.0126	0.0132	0.0107	0.0115	9.87×10-3	9.11×10-3
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996			颗粒物排放浓度≤120mg/m³；排放速率≤3.5kg/h。					
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。								

表 7-3 有组织废气检测结果（东风村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果（2025.10.14）			检测结果（2025.10.15）		
			DA002 出口			DA002 出口		
1	废气处理方式	/	布袋除尘器			布袋除尘器		
2	排气筒高度	m	15			15		
3	截面积	m²	0.2376			0.2376		
*4	排气温度	℃	26.5	26.1	27.3	27.7	27.4	27.8
*5	排气流速	m/s	13.7	13.5	13.8	13.8	13.3	13.7
*6	标干流量	m³/h	10410	10275	10445	10430	10050	10333
7	颗粒物排放浓度	mg/m³	<1.0	<1.0	1.3	<1.0	1.5	2.1
8	颗粒物排放速率	kg/h	<0.0105	<0.0103	0.0136	<0.0105	0.0151	0.0217
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996			颗粒物排放浓度≤120mg/m³；排放速率≤3.5kg/h。					
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。								

表 7-4 有组织废气检测结果（东风村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果					均值	限值
			食堂油烟废气出口(采样日期：2025.10.14)						
1	废气处理方式	/	油烟净化器					/	/
2	排气筒高度	m	15					/	/
3	截面积	m²	0.2827					/	/
*4	排气温度	℃	31.9	30.8	31.2	30.7	30.8	/	/
*5	排气流速	m/s	16.8	17.2	17.3	17.3	17.0	/	/
*6	标干流量	m³/h	14790	15244	15308	15347	15063	/	/

7	灶头	个	17.2					/	/
8	油烟排放浓度	mg/m ³	0.5	0.4	0.5	0.4	0.5	/	/
9	折算油烟排放浓度	mg/m ³	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	2.0
10	油烟排放速率	kg/h	7.40×10 ⁻³	6.10×10 ⁻³	7.65×10 ⁻³	6.14×10 ⁻³	7.53×10 ⁻³	/	/
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。									

表 7-5 有组织废气检测结果（东风村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果					均值	限值
			食堂油烟废气出口(采样日期：2025.10.15)						
1	废气处理方式	/	油烟净化器					/	/
2	排气筒高度	m	15					/	/
3	截面积	m²	0.2827					/	/
*4	排气温度	℃	29.4	29.1	29.8	29.2	29.7	/	/
*5	排气流速	m/s	17.4	17.4	17.3	17.8	17.3	/	/
*6	标干流量	m³/h	15468	15480	15338	15815	15359	/	/
7	灶头	个	17.2					/	/
8	油烟排放浓度	mg/m³	0.2	0.2	0.4	0.2	0.2	/	/
9	折算油烟排放浓度	mg/m³	0.09	0.09	0.2	0.09	0.09	0.11	2.0
10	油烟排放速率	kg/h	3.09×10 ⁻³	3.10×10 ⁻³	6.14×10 ⁻³	3.16×10 ⁻³	3.07×10 ⁻³	/	/

备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。

表 7-6 有组织废气检测结果（奉口村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果（2025.10.16）			检测结果（2025.10.16）		
			DA003 出口			DA006 出口		
1	废气处理方式	/	布袋除尘器			布袋除尘器		
2	排气筒高度	m	15			15		
3	截面积	m ²	0.1963			0.1963		
*4	排气温度	℃	29.4	28.8	29.1	25.3	25.9	26.1
*5	排气流速	m/s	10.7	10.4	10.5	8.9	8.8	9.0
*6	标干流量	m ³ /h	6685	6510	6566	5633	5562	5691
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0	1.5	<1.0	<1.0
8	颗粒物排放速率	kg/h	<6.69×10 ⁻³	<6.51×10 ⁻³	<6.57×10 ⁻³	8.45×10 ⁻³	<5.57×10 ⁻³	<5.70×10 ⁻³

《大气污染物综合排放标准》
GB16297-1996

颗粒物排放浓度≤120mg/m³；排放速率≤3.5kg/h。

备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。

表 7-7 有组织废气检测结果（奉口村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果（2025.10.16）		
			DA004 出口		
1	废气处理方式	/	多层机械过滤装置		
2	排气筒高度	m	15		
3	截面积	m ²	0.1257		
*4	排气温度	℃	30	31	32
*5	排气流速	m/s	15.6	15.5	14.9
*6	标干流量	m ³ /h	6164	6096	5850

7	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	0.54	1.35	0.58
8	非甲烷总烃排放速率	kg/h	3.33×10 ⁻³	8.23×10 ⁻³	3.39×10 ⁻³
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			非甲烷总烃排放浓度≤120mg/m ³ ；排放速率≤10kg/h。		
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提 供。					

表 7-8 有组织废气检测结果（奉口村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果（2025.10.16）		
			DA005 出口		
1	废气处理方式	/	过滤除尘器		
2	排气筒高度	m	15		
3	截面积	m ²	0.1963		
*4	排气温度	℃	26.8	27.8	29.2
*5	排气流速	m/s	13.1	13.2	12.9
*6	标干流量	m ³ /h	8240	8280	8058
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0
8	颗粒物排放速率	kg/h	<8.24×10 ⁻³	<8.28×10 ⁻³	<8.06×10 ⁻³
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			颗粒物排放浓度≤120mg/m ³ ；排放速率≤3.5kg/h。		
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。					

表 7-9 有组织废气检测结果（奉口村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果（2025.10.17）			检测结果（2025.10.17）		
			DA003 出口			DA006 出口		
1	废气处理方式	/	布袋除尘器			布袋除尘器		
2	排气筒高度	m	15			15		
3	截面积	m²	0.1963			0.1963		
*4	排气温度	℃	27.6	28.2	29.5	26.3	26.8	27.2
*5	排气流速	m/s	10.7	10.5	10.5	8.3	8.3	8.4
*6	标干流量	m³/h	6728	6592	6562	5239	5228	5281
7	颗粒物排放浓度	mg/m³	<1.0	<1.0	1.3	<1.0	<1.0	<1.0
8	颗粒物排放速率	kg/h	<6.73×10 ⁻³	<6.60×10 ⁻³	8.53×10 ⁻³	<5.24×10 ⁻³	<5.23×10 ⁻³	<5.29×10 ⁻³
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996			颗粒物排放浓度≤120mg/m³；排放速率≤3.5kg/h。					
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。								

表 7-10 有组织废气检测结果（奉口村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果（2025.10.17）		
			DA004 出口		
1	废气处理方式	/	多层机械过滤装置		
2	排气筒高度	m	15		
3	截面积	m²	0.1257		
*4	排气温度	℃	30.0	31.1	31.7
*5	排气流速	m/s	15.5	15.5	15.2
*6	标干流量	m³/h	6111	6087	5958
7	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	0.29	0.66	0.64
8	非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.77×10-3	4.02×10-3	3.81×10-3
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			非甲烷总烃排放浓度≤120mg/m³；排放速率≤10kg/h。		
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提 供。					

表 7-11 有组织废气检测结果（奉口村厂区）

序号	测试项目	单位	检测结果（2025.10.17）		
			DA005 出口		
1	废气处理方式	/	过滤除尘器		
2	排气筒高度	m	15		
3	截面积	m ²	0.1963		
*4	排气温度	℃	28.3	28.8	28.6
*5	排气流速	m/s	13.3	13.3	13.1
*6	标干流量	m ³ /h	8321	8302	8176
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0
8	颗粒物排放速率	kg/h	<8.33×10-3	<8.31×10-3	<8.18×10-3
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996		颗粒物排放浓度≤120mg/m ³ ；排放速率≤3.5kg/h。			
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。					

(2) 无组织废气

根据《南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目验收委托检测》（报告编号：HJ20251101-BG001、HJ20251101-BG002、HJ20251101-BG004），本项目实施后无组织废气监测结果详见下表。

表 7-12 无组织废气检测结果（东风村厂区）

监测点位	采样时间		检测项目（mg/m³）
			非甲烷总烃
车间外	10.14	8:49-9:49	0.33
		10:46-11:46	0.27
		12:58-13:58	0.24
车间外	10.15	8:45-9:45	0.34
		10:53-11:53	0.34
		13:01-14:01	0.38
《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB33/2146-2018			10
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。			

表 7-13 无组织废气检测结果（东风村厂区）

监测点位	采样时间		检测项目 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	采样时间	检测项目 (mg/m^3)	采样时间	检测项目 (无量纲)
			总悬浮颗粒物		非甲烷总烃		臭气浓度
上风向	10.14	8:35-10:35	184	8:35-9:35	0.27	8:36	<10
		10:41-12:41	154	10:41-11:41	0.30	10:42	<10
		12:45-14:45	167	12:45-13:45	0.34	12:46	<10
		/	/	/	/	14:46	<10
下风向 1		8:20-10:20	181	8:20-9:20	0.57	8:21	<10
		10:23-12:23	165	10:23-11:23	0.43	10:24	<10
		12:24-14:24	134	12:24-13:24	0.34	12:25	<10
		/	/	/	/	14:25	<10
下风向 2		8:25-10:25	135	8:25-9:25	0.34	8:26	<10
		10:30-12:30	138	10:30-11:30	0.27	10:31	<10
		12:34-14:34	131	12:34-13:34	0.28	12:35	<10
		/	/	/	/	14:35	<10

下风向 3		8:30-10:30	177	8:30-9:30	0.33	8:31	<10
		10:36-12:36	142	10:36-11:36	0.34	10:37	<10
		12:39-14:39	145	12:39-13:39	0.28	12:40	<10
		/	/	/	/	14:40	<10
上风向		8:25-10:25	124	8:25-9:25	0.54	8:26	<10
		10:30-12:30	133	10:30-11:30	0.44	10:31	<10
		12:35-14:35	167	12:35-13:35	0.44	12:36	<10
		/	/	/	/	14:36	<10
下风向 1		8:30-10:30	168	8:30-9:30	0.51	8:31	<10
		10:36-12:36	193	10:36-11:36	0.50	10:37	<10
		12:40-14:40	119	12:40-13:40	0.42	12:41	<10
		/	/	/	/	14:41	<10
下风向 2	10.15	8:35-10:35	134	8:35-9:35	0.38	8:36	<10
		10:41-12:41	177	10:41-11:41	0.48	10:42	<10
		12:46-14:46	171	12:46-13:46	0.60	12:47	<10
		/	/	/	/	14:47	<10
下风向 3		8:41-10:41	162	8:41-9:41	0.53	8:42	<10
		10:47-12:47	193	10:47-11:47	0.43	10:48	<10
		12:52-14:52	119	12:52-13:52	0.41	12:53	<10
		/	/	/	/	14:53	<10
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996			1.0mg/m ³	4.0		/	
《工业涂装工序大气污染物排放 标准》DB33/2146-2018			/	/		20	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。							

表 7-14 无组织废气检测结果（东风村厂区）

监测点位	采样时间		检测项目（mg/m ³ ）	
			乙酸乙酯	苯系物
上风向	10.14	8:35-9:35	<0.02	ND
		10:41-11:41	<0.02	ND
		12:45-13:45	<0.02	ND
下风向 1		8:20-9:20	<0.02	ND
		10:23-11:23	<0.02	ND
		12:24-13:24	<0.02	ND
下风向 2		8:25-9:25	<0.02	ND
		10:30-11:30	<0.02	ND
		12:34-13:34	<0.02	ND
下风向 3		8:30-9:30	<0.02	ND
		10:36-11:36	<0.02	ND
		12:39-13:39	<0.02	ND
上风向	10.15	8:25-9:25	<0.02	ND
		10:30-11:30	<0.02	ND
		12:35-13:35	<0.02	ND
下风向 1		8:30-9:30	<0.02	ND
		10:36-11:36	0.04	ND
		12:40-13:40	<0.02	ND
下风向 2		8:35-9:35	<0.02	ND
		10:41-11:41	<0.02	ND

		12:46-13:46	<0.02	ND			
下风向 3		8:41-9:41	<0.02	ND			
		10:47-11:47	<0.02	ND			
		12:52-13:52	<0.02	ND			
《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB 33/2146-2018			1.0	2.0			
备注：1、本报告仅对本次测试负责。2、ND 表示未检出，根据委托要求，苯系物仅监测甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯排放浓度。							
表 7-15 无组织废气检测结果（奉口村厂区）							
监测点位	采样时间		检测项目 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	采样时间	检测项目 (mg/m^3)	采样时间	检测项目 (无量纲)
			总悬浮颗粒物		非甲烷总烃		臭气浓度
上风向	10.16	9:00-11:00	105	9:00-10:00	0.49	9:01	<10
		11:01-13:01	110	11:01-12:01	0.84	11:02	<10
		13:02-15:02	101	13:02-14:02	0.37	13:03	<10
		/	/	/	/	15:03	<10
下风向 1		9:05-11:05	105	9:05-10:05	0.47	9:06	<10
		11:06-13:06	109	11:06-12:06	0.53	11:07	<10
		13:07-15:07	107	13:07-14:07	0.37	13:08	<10
		/	/	/	/	15:08	<10
下风向 2		9:10-11:10	109	9:10-10:10	0.45	9:11	<10
		11:11-13:11	109	11:11-12:11	0.37	11:12	<10
		13:12-15:12	103	13:12-14:12	0.37	13:13	<10
		/	/	/	/	15:13	<10
下风向 3		9:15-11:15	104	9:15-10:15	0.40	9:16	<10
		11:16-13:16	110	11:16-12:16	0.30	11:17	<10
		13:17-15:17	105	13:17-14:17	0.36	13:18	<10
		/	/	/	/	15:18	<10
上风向	10.17	9:08-11:08	110	9:08-10:08	0.41	9:09	<10
		11:09-13:09	106	11:09-12:09	0.88	11:10	<10
		13:10-15:10	107	13:10-14:10	0.30	13:11	<10
		/	/	/	/	15:11	<10
下风向 1		9:13-11:13	106	9:13-10:13	0.32	9:14	<10
		11:14-13:14	106	11:14-12:14	0.56	11:15	<10
		13:15-15:15	108	13:15-14:15	0.46	13:16	<10
		/	/	/	/	15:16	<10
下风向 2		9:18-11:18	102	9:18-10:18	1.12	9:19	<10
		11:19-13:19	103	11:19-12:19	0.36	11:20	<10
		13:20-15:20	103	13:20-14:20	0.12	13:21	<10
		/	/	/	/	15:21	<10
下风向 3		9:23-11:23	102	9:23-10:23	0.18	9:24	<10
		11:24-13:24	102	11:24-12:24	0.16	11:25	<10
		13:25-15:25	104	13:25-14:25	0.20	13:26	<10
		/	/	/	/	15:26	<10
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996		1.0mg/m ³	4.0		/		
《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93		/	/		20		
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。							

(2) 废水

本次验收监测针对东风村厂区生产废水、生活污水排放口，奉口村厂区生产废水、厂区综合废水分别设置监测点位。浙江鸿博环境检测有限公司在 2025.10.14~2025.10.17 对废水进行了验收检测（报告编号：HJ20251101-BG001、HJ20251101-BG004），废水监测结果如下：

表 7-16 废水检测结果（东风村厂区） 单位：mg/L（pH 无量纲）

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目							
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类	阴离子表面活性剂	总磷	氨氮
YP25697298	生产废水处理设施排放口 W1	10.14	9:08	微黑微浊	7.4	272	274	106	5.15	5.79	2.30	15.3
YP25697299			11:10	微黑微浊	7.5	164	256	102	4.33	5.64	2.19	15.0
YP25697300			13:16	微黑微浊	7.4	216	170	69.4	3.90	5.57	2.47	22.3
YP25697301			15:16	微黑微浊	7.5	138	208	83.7	1.71	5.95	2.17	20.5
YP25697302	生产废水处理设施排放口 W1	10.15	8:54	微黑微浊	7.4	150	153	65.4	7.39	4.62	2.15	22.3
YP25697303			10:55	微黑微浊	7.6	132	192	79.5	6.78	4.80	2.17	23.8
YP25697304			13:04	微黑微浊	7.5	104	255	106	6.02	4.52	2.21	23.0
YP25697305			14:56	微黑微浊	7.5	150	198	82.2	7.38	4.97	2.35	23.4
标准限值					6~9	400	500	300	20	20	8	35
引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级						DB33/887-2013	

表 7-17 废水检测结果（东风村厂区） 单位：mg/L（pH 无量纲）

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目							
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类	动植物油类	总磷	氨氮
YP25697306	生活废水排放口 W2	10.14	8:53	微黄微浊	7.2	176	290	140	0.53	5.61	5.41	33.3
YP25697307			11:01	微黄微浊	7.3	148	303	154	0.79	5.30	3.68	32.4
YP25697308			13:00	微黄微浊	7.1	122	293	151	0.49	5.52	4.30	33.9
YP25697309			15:03	微黄微浊	7.2	104	294	152	0.81	5.50	4.00	32.3
YP25697310	生活废水排放口 W2	10.15	8:47	微黄微浊	7.3	106	292	146	0.61	4.78	6.25	34.3
YP25697311			10:49	微黄微浊	7.2	126	284	142	0.63	5.84	5.80	32.5
YP25697312			12:57	微黄微浊	7.2	180	278	139	0.64	5.46	5.74	32.1
YP25697313			15:02	微黄微浊	7.3	146	295	155	0.79	7.13	5.44	33.3
标准限值					6~9	400	500	300	20	100	8	35

引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级						DB33/887-2013	
表 7-18 废水检测结果（奉口村厂区） 单位：mg/L（pH 无量纲）												
样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目							
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类	阴离子表面活性剂	总磷	氨氮
YP25698013	W3 清洗废水污水处理设施进口	10.16	13:28	微黄微浊	7.2	134	832	404	1.26	0.28	2.63	4.69
YP25698014			15:24	微黄微浊	7.3	120	808	382	1.99	0.30	2.12	4.87
YP25698015			9:25	微黄微浊	7.3	132	816	384	2.52	0.26	1.63	4.49
YP25698016			11:22	微黄微浊	7.3	166	796	375	2.56	0.25	1.57	5.91
YP25698017	W3 清洗废水污水处理设施进口	10.17	9:32	灰白微浑	7.7	180	836	424	0.55	0.31	1.88	6.17
YP25698018			11:32	灰白微浑	7.6	202	848	444	0.55	0.33	4.72	4.49
YP25698019			13:32	灰白微浊	7.7	152	860	481	0.58	0.27	2.52	5.06
YP25698020			15:37	灰白微浑	7.6	154	870	493	0.47	0.24	1.92	5.45
表 7-19 废水检测结果（奉口村厂区） 单位：mg/L（pH 无量纲）												
样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目							
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类	阴离子表面活性剂	总磷	氨氮
YP25698021	W4 清洗废水污水处理设施出口	10.16	9:31	微黄微浑	7.6	62	480	278	1.03	0.17	0.28	2.97
YP25698022			11:25	微黄微浑	7.5	68	488	283	0.70	0.15	0.29	2.49
YP25698023			13:33	微黄微浑	7.5	70	460	273	0.86	0.16	0.29	2.61
YP25698024			15:29	微黄微浑	7.6	60	474	280	0.63	0.14	0.28	3.00
YP25698025	W4 清洗废水污水处理设施出口	10.17	9:38	浅黄微浑	7.1	64	460	284	0.20	0.18	0.14	3.70
YP25698026			11:38	浅黄微浑	7.0	67	428	267	0.24	0.19	0.14	4.18
YP25698027			13:38	浅黄微浑	7.1	57	440	274	0.23	0.16	0.15	3.96
YP25698028			15:41	浅黄微浑	7.2	70	478	293	0.26	0.16	0.21	3.59
标准限值					6~9	400	500	300	20	20	8	35
引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级						DB33/887-2013	
表 7-20 废水检测结果（奉口村厂区） 单位：mg/L（pH 无量纲）												
样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目							
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧	石油类	动植物油类	总磷	氨氮

								量				
YP256980 29	W5 综 合废水 总排口	10. 16	9:18	无色、 清	7.6	20	12	1.7	0.25	0.11	0.02	9.37
YP256980 30			11:1 8	无色、 清	7.5	37	10	2.1	0.22	0.22	0.03	9.09
YP256980 31			13:2 2	无色、 清	7.6	24	15	1.6	0.25	0.22	0.03	9.78
YP256980 32			15:2 0	无色、 清	7.7	37	11	1.8	0.20	0.44	0.04	9.00
YP256980 33	W5 综 合废水 总排口	10. 17	9:27	无色 微浑	7.5	11	12	1.8	0.13	0.09	0.02	11.6
YP256980 34			11:2 7	无色 微浑	7.6	15	18	2.2	0.15	0.10	0.02	11.3
YP256980 35			13:2 7	无色 微浑	7.5	14	13	1.7	0.14	0.07	0.03	11.3
YP256980 36			15:3 3	无色 微浑	7.7	14	10	1.6	0.13	0.09	0.01	11.6
标准限值					6~9	400	500	300	20	100	8	35
引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级						DB33/887-20 13	

结论：监测期间本项目生产废水污染物浓度和生活污水排放口污染物浓度均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中相关标准要求。

4、噪声

浙江鸿博环境检测有限公司在 2025. 10. 14~2025. 10. 17 期间对厂界噪声进行了环境保护验收检测（报告编号：HJ20251101-BG001、HJ20251101-BG004），噪声监测结果如下：

表 7-21 噪声检测结果（东风村厂区）

测点名称	测点位号	主要声源	测量日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级 L _{eq}
西侧敏感点	S1	工业噪声	10.14	13:35-13:45	49
西侧敏感点	S1	工业噪声	10.15	15:30-15:40	51
《声环境质量标准》GB3096-2008 2 类				60	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。					

表 7-22 噪声检测结果（东风村厂区）

测点名称	测点位号	主要声源	检测日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级（L _{eq} ）
厂界东	▲1	交通噪声	10.14	13:09-13:12	62
厂界南	▲2	工业噪声		13:15-13:18	54
厂界西	▲3	工业噪声		13:21-13:24	58
厂界北	▲4	工业噪声		13:27-13:30	59
厂界东	▲1	交通噪声	10.15	14:26-14:29	59
厂界南	▲2	工业噪声		14:33-14:36	58
厂界西	▲3	工业噪声		14:39-14:42	62
厂界北	▲4	工业噪声		14:47-14:50	61
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008			3 类	65	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008			4 类	70	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件；3、其中东、北厂界噪声执行 4 类标准，南、西厂界执行 3 类标准。					

结论：监测期间，该企业东风厂区南、西厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准，东、北厂界噪声满足 4 类区标准，西侧敏感点噪声满足 2 类标准。

表 7-23 噪声检测结果（奉口村厂区）

测点名称	测点位号	主要声源	检测日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级 (L_{eq})
厂界东	▲1	工业噪声	10.16	14:11-14:14	52
厂界南	▲2	工业噪声		14:15-14:18	51
厂界西	▲3	工业噪声		14:22-14:25	59
厂界北	▲4	工业噪声		14:29-14:32	59
厂界东	▲1	工业噪声	10.17	13:49-13:52	52

厂界南	▲2	工业噪声		13:53-13:56	54
厂界西	▲3	工业噪声		13:58-14:01	55
厂界北	▲4	工业噪声		14:04-14:07	59
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008			3 类	65	

备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。

结论：监测期间，该企业奉口村厂区厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准。

6、污染物总量排放核算

根据企业提供的 2025 年 9 月 15 日~2025 年 10 月 21 两个厂区月用水量情况如下表，10 月国庆放假，统计时间延后一星期，实际统计时间为一个月工作日。

表 7-24 南方泵业股份有限公司用水情况一览表

序号	时间	东风村厂区	奉口村厂区
		用水量 t	
1	2025.9.15-2025.10.21	9800t	3600t
折合全年达产用水量		117600t	43200t

本项目东风村厂区年用水量 117600t/a，废水年排放量为 102840t/a；奉口村厂区年用水量 43200t/a，废水年排放量为 37380t/a。则各污染物排放总量核算表见下表。

表 7-25 废水污染物排放总量核算表

厂区	项目	纳管浓度	排环境浓度 ^①	纳管量 ^②	排环境量 ^③	总量控制建议值	符合情况
东风村 厂区	废水量	/	/	102840t/a	102840t/a	105661t/a	符合
	COD	252.2mg/L	40mg/L	25.94 t/a	4.11t/a	4.23t/a	符合
	氨氮	26.9mg/L	2mg/L	2.77t/a	0.206t/a	0.212t/a	符合
奉口村 厂区	废水量	/	/	37380t/a	37380t/a	37858t/a	符合
	COD	12.6mg/L	40mg/L	0.47t/a	1.495t/a	1.514t/a	符合
	氨氮	10.4mg/L	20mg/L	0.389t/a	0.075t/a	0.076t/a	符合
合计	废水量	/	/	140220t/a	140220t/a	143519t/a	符合
	COD	/	40mg/L	26.41t/a	5.605t/a	5.744t/a	符合
	氨氮	/	20mg/L	3.159t/a	0.281t/a	0.288t/a	符合
注：①排环境浓度按照环评要求 COD 按 40mg/L 计算、氨氮按 2 mg/L 计算；②纳管量=废水纳管量×纳管浓度；③排环境量=废水排环境量×排环境浓度。							

废水处理率计算如下：

表 7-26 生产废水处理效率（奉口村厂区）

废水指标	进口平均浓度（mg/L）	出口平均浓度（mg/L）	去除率%
悬浮物	155	64.75	58.23%
化学需氧量	833.25	463.5	44.37%
五日生化需氧量	423.375	279	34.10%
石油类	1.31	0.518	60.46%
阴离子表面活性剂	0.28	0.164	41.43%
总磷	2.374	0.2225	90.63%
氨氮	5.141	3.3125	35.57%

表 7-27 废气污染物排放总量核算表

厂区	工序	项目	工作 时间（h/a）	出口排 放速率 （kg/h）	有组织 总量（t/a）	折算有 组织 总量（t/a）	无组织 总量（t/a）	排放总量 （t/a）
东风村 厂区	抛丸	烟粉尘	1800	0.011	0.0198	0.0200	0.006	0.0260
	抛光		4800	0.011	0.0528	0.0533	0.088	0.1413

	补漆		1200	/	0	0	0.059	0.0590
奉口村 厂区	抛丸		4800	0.0042	0.02016	0.0204	0.262	0.2824
	焊接		1200	0.0041	0.00492	0.0050	0.001	0.0060
	喷砂		4800	0.003	0.0144	0.0145	0.059	0.0735
总计								0.5882
东风村 厂区	补漆	VOCs	1200	/	0	0	0.792	0.7920
奉口村 厂区	淬火		1200	0.0041	0.00492	0.0050	0.375	0.3800
总计								1.172
1、有组织总量=排放速率×工作时间×10 ⁻³ t/a；折算有组织总量=年排放量/99%； 2、抛丸无组织总量按照环评无组织总量计。								

表 7-28 废气污染物排放总量符合性

项目	排放总量 (t/a)	总量控制建议值 (t/a)	符合情况
VOCs	1.172t/a	1.298t/a	符合
烟粉尘	0.5882t/a	0.6943t/a	符合

表八验收监测结论

验收监测结论:

1、废水监测结果

根据现场踏勘，本项目东风村厂区实际产生废水为超声波清洗废水、试验废水和生活废水，喷淋废水未产生。超声波清洗废水经隔油沉淀处理后与经沉淀池沉淀处理的试验废水一起再经三级隔油池处理，达标后纳管排放；生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。奉口村厂区实际湿式喷砂本次验收未建设，也无喷淋废水产生，实际产生废水为超声波清洗废水和生活废水，超声波清洗废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放，生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排。根据监测结果，监测期间本项目生产废水污染物浓度和生活污水排放口污染物浓度均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中相关标准要求。

2、废气监测结果

根据现场踏勘，东风村厂区废气主要为抛丸废气、抛光废气、补漆废气、发泡废气和食堂油烟。抛丸废气经滤筒除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放；抛光废气经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒（DA002）排放，其余废气处理方式与审批一致。奉口村厂区实际抛光废气水喷淋处理设施改为布袋除尘，食堂未建设，故主要废气为抛光废气、淬火废气、焊接废气和喷砂废气。精光粉尘经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒（DA003）排放，其余废气处理方式与审批一致。

根据监测结果，监测期间东风村厂区抛光、抛丸废气排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的二级排放标准；补漆车间外污染物监测满足 GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》无组织排放限值，厂界无组织排放执行该标准表 6 企业边界大气污染物浓度限值；食堂油烟废气排放满足 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准（试行）》中的大型规模限值；奉口村厂区各类废气排放满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的“新污染源”二级排放限值。

3、噪声监测结果

根据现场踏勘，企业已落实噪声防治措施。根据监测结果，监测期间东风村厂区西、南厂界噪声排放满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准，厂区东侧为仁和大道，北侧为 320 国道，为交通干道，噪声排放满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 4 类标准，西侧敏感点满足 2 类区标准；奉口村厂区厂界满足 3 类区标准。

4、固（液）废物监测结果

根据现场踏勘，金属边角料、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理粉尘、喷砂废砂收集后外售给杭州林烯环保科技有限公司处理。含油金属屑过滤除油后由杭州月华环保有限公司回收至金属冶炼企业综合利用。含油金属氧化泥废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。

5、总量控制评价

本项目污染物总量控制指标为：COD $\leq$ 5.744t/a、氨氮 $\leq$ 0.288t/a、VOCs $\leq$ 1.298t/a、烟粉尘 $\leq$ 0.6943t/a。

企业实际废水排放量为 143519t/a、COD5.605t/a $\leq$ 5.744t/a、氨氮 0.281t/a $\leq$ 0.288t/a、VOCs1.172t/a $\leq$ 1.298t/a、烟粉尘 0.5882t/a $\leq$ 0.6943t/a。

6、总体结论

南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目在设计过程及运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了建设项目环境影响报告表及杭州市生态环境局审批意见中要求的环保设施和有关措施，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表															
填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：															
建设项目	项目名称	南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目						项目代码	2406-330110-07-02-546072		建设地点	余杭区仁和街道仁和先进制造业基地东风村、奉口村			
	行业类别（分类管理名录）	三十一、通用设备制造：69 泵、阀门、压缩机及类似机械制造					建设性质		☐ 新建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造						
	设计生产能力	东风厂区：年产不锈钢离心泵 75.6 万台/年、海水淡化高压泵 1200 台/年、金属冲压、金属切削件 24 吨/年、端吸离心泵 3 万台/年、不锈钢离心泵 20 万台/年（仅组装、试验、包装） 奉口厂区：年产 200 万台套高效节能泵核心零部件				实际生产能力		东风厂区：年产不锈钢离心泵 75.6 万台/年、海水淡化高压泵 1200 台/年、金属冲压、金属切削件 24 吨/年、端吸离心泵 3 万台/年、不锈钢离心泵 20 万台/年（仅组装、试验、包装） 奉口厂区：年产 200 万台套高效节能泵核心零部件			环评单位	浙江百诺数智环境科技股份有限公司			
	环评文件审批机关	杭州市生态环境局					审批文号		环评批复（2024）70 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期	2024 年 9 月 30 日					竣工日期		2025 年 8 月 23 日		排污许可证申领时间		2025.8.18；2025.5.6		
	环保设施设计单位	浙江禾美环保技术有限公司				环保设施施工单位		浙江禾美环保技术有限公司			本工程排污许可证编号		91330000143853115H002V； 91330100MA27YTKRXE004V		
	验收单位	南方泵业股份有限公司				环保设施监测单位		浙江鸿博环境检测有限公司			验收监测时工况		99%		
	投资总概算（万元）	9583					环保投资总概算（万元）		200		所占比例（%）		2.1%		
	实际总投资	9500					实际环保投资（万元）		350		所占比例（%）		3.68%		
	废水治理（万元）	195	废气治理（万元）	35	噪声治理（万元）	6	固体废物治理（万元）		14		绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时					
运营单位		南方泵业股份有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）					验收时间		2025 年 11 月			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水									10.284	10.5661				
	化学需氧量									5.605	5.744				
	氨氮									0.281	0.288				
	石油类														
	废气														
	二氧化硫														
	工业粉尘									0.5882	0.6943				
	氮氧化物														
	工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物	VOCs									1.172	1.298				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1：环评批复

环评批复〔2024〕70 号

杭州市生态环境局

环评批复〔2024〕70 号

杭州市生态环境局关于南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目环境影响报告表的审批意见

南方泵业股份有限公司：

由你单位送审的《南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目环境影响报告表》、申请报告及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《建设项目环境保护管理条例》第九条等有关法律法规，经审查，意见如下：

一、根据你单位委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制的《南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目环境影响报告表》，原则同意项目环境影响报告表的结论。

二、项目须严格落实环评文件中提出的各项污染防治措施、污染物排放标准，环境风险防范措施和环境管理要求，认真执行环保“三同时”制度，项目建成后，依法自主组织完成项目竣工环境保护设施验收。

三、项目须严格落实环保设施安全生产工作要求，委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计，自行（或委托）开展安全风险评估。

四、本项目建成后，东风村厂区：CODcr 年排放量 4.23 吨、氨氮年排放量 0.212 吨、全厂挥发性有机物（VOCs）年排放量为 0.792 吨；奉口村厂区：CODcr 年排放量 1.514 吨、氨氮年排放量 0.076 吨、全厂挥发性有机物（VOCs）年排放量为 0.506 吨，。

五、如建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动，须重新报批建设项目环评文件。如项目自本批准之日起超过五年方开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、请按规定接受生态环境部门的事中事后监管。



抄送：余杭经济开发区管委会，浙江百诺数智环境科技股份有限公司

附件 2 排污许可证

排污许可证

证书编号: 91330100MA27YTKRXE001X

单位名称: 南方泵业股份有限公司 (东风村厂区)

注册地址: 杭州市余杭区仁和街道东风村7幢

法定代表人: 沈海军

生产经营场所地址: 杭州市余杭区仁和街道东风村7幢

行业类别: 泵及真空设备制造, 表面处理

统一社会信用代码: 91330100MA27YTKRXE

有效期限: 自2024年08月30日至2029年08月29日止



发证机关: (盖章) 杭州市生态环境局

发证日期: 2024年08月30日

中华人民共和国生态环境部监制

杭州市生态环境局印制

排污许可证

证书编号: 91330100MA27YTKRXE004V

单位名称: 南方泵业股份有限公司 (奉口村厂区)

注册地址: 杭州市余杭区仁和街道东风村7幢

法定代表人: 沈海军

生产经营场所地址: 余杭区仁和街道仁和先进制造业基地奉口村

行业类别: 泵及真空设备制造, 水处理通用工序

统一社会信用代码: 91330100MA27YTKRXE

有效期限: 自2024年09月30日至2029年09月29日止



发证机关: (盖章) 杭州市生态环境局

发证日期: 2024年09月30日

中华人民共和国生态环境部监制

杭州市生态环境局印制

南方泵业股份有限公司（东风村厂区）

生产经营场所地址：杭州市余杭区仁和街道仁河大道46号 行业类别：泵及真空设备制造 所在地区：浙江省-杭州市-余杭区 发证机关：杭州市生态环境局

排污许可证正本
排污许可证副本



许可证编号	业务类型	版本	办结日期	有效期限
91330100MA27YTKRXE001X	申领	1	2024-08-30	2024-08-30 至 2029-08-29
91330100MA27YTKRXE001X	变更	2	2024-12-03	2024-08-30 至 2029-08-29
91330000143853115H002V	变更	3	2025-08-20	2024-08-30 至 2029-08-29

大气污染物排放信息	水污染物排放信息	自行监测要求	执行（守法）报告要求	信息公开要求	环境管理台账记录要求
其他许可内容					

主要污染物类别：	废气,废水
大气主要污染物种类：	颗粒物,苯,臭气浓度,总挥发性有机物,非甲烷总烃,乙酸酯类,苯系物,乙酸乙酯
大气污染物排放规律：	有组织,无组织
大气污染物排放执行标准：	大气污染物综合排放标准GB 16297-1996,工业涂装工序大气污染物排放标准DB33/ 2146-2018,/挥发性有机物无组织排放控制标准GB 37822-2019
废水主要污染物种类：	化学需氧量,氨氮（NH3-N）,总氮（以N计）,总磷（以P计）,pH值,悬浮物,动植物油,五日生化需氧量,流量,石油类,阴离子表面活性剂
废水污染物排放规律：	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放
废水污染物排放执行标准：	工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值DB33/887-2013,污水综合排放标准GB8978-1996,/
排污权使用和交易信息：	南方泵业股份有限公司（东风村厂区） 排污权指标为：化学需氧量(COD)3.379 吨/年，氨氮(NH3-N) 0.169吨/年。

南方泵业股份有限公司（奉口村厂区）

生产经营场所地址：余杭区仁和街道仁和先进制造业基地奉口村 行业类别：泵及真空设备制造 所在地区：浙江省-杭州市-余杭区 发证机关：杭州市生态环境局

排污许可证正本
排污许可证副本



许可证编号	业务类型	版本	办结日期	有效期限
91330100MA27YTKRXE004V	申领	1	2024-09-30	2024-09-30 至 2029-09-29
91330100MA27YTKRXE004V	变更	2	2024-12-27	2024-09-30 至 2029-09-29
91330100MA27YTKRXE004V	变更	3	2025-01-16	2024-09-30 至 2029-09-29
91330100MA27YTKRXE004V	变更	4	2025-05-30	2024-09-30 至 2029-09-29

大气污染物排放信息	水污染物排放信息	自行监测要求	执行（守法）报告要求	信息公开要求	环境管理台账记录要求
其他许可内容					

主要污染物类别：	废气,废水
大气主要污染物种类：	臭气浓度,氨（氨气）,硫化氢
大气污染物排放规律：	无组织
大气污染物排放执行标准：	恶臭污染物排放标准GB 14554-93,/
废水主要污染物种类：	化学需氧量,氨氮（NH3-N）,总氮（以N计）,总磷（以P计）,pH值,色度,悬浮物,石油类,阴离子表面活性剂,五日生化需氧量,流量,动植物油
废水污染物排放规律：	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放
废水污染物排放执行标准：	污水综合排放标准GB8978-1996,/工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值DB33/887-2013
排污权使用和交易信息：	南方泵业股份有限公司（奉口村厂区） 排污权指标为：化学需氧量(COD)1.514 吨/年。

附件 3 检测报告

HBHJ/ZJ65



检 验 检 测 报 告

报告编号: HJ20251101-BG001

项目名称 南方泵业股份有限公司（东风村厂区）年产 200
万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目验收
委托检测

委 托 方 南方泵业股份有限公司

浙江鸿博环境检测有限公司
ZheJiang HongBo Environmental Detection Co., LTD



说 明

一、本报告无本单位审核及批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责，对样品时效性、样品来源以及因保存不当等引起的结果偏差不负责；

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出。



浙江鸿博环境检测有限公司

地址：浙江省杭州市临平区东湖

街道天荷路 44 号 2 幢 601 室

邮编：311100

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

样品类别 废水 样品性状 见检测结果 接收日期 2025.10.14-15
 委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测
 委托方地址 杭州市余杭区仁河大道 46 号 委托日期 2025.10.14
 采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2025.10.14-15
 采样地点 南方泵业股份有限公司（东风村厂区）W1、W2
 分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2025.10.14-21
 检测方法依据及仪器 见表 1。
 评价标准 《污水综合排放标准》GB 8978-1996；
《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013。
 检测结果 见表 2。

表 1 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	/	PHBJ-260F 便携式 pH 计 565
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW 电子天平 122; DHG-9140A 电热鼓风干燥箱 023
氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200 紫外可见分光光度计 178
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	SP-756P 紫外可见分光光度计 162
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光 光度法 HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010COD 快速测定仪 022
阴离子 表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝 分光光度法 GB/T 7494-1987	0.05mg/L	SP-756P 紫外-可见分光光度计 162
五日生化需 氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 稀释接种法	0.5mg/L	LRH-250 生化培养箱 024; YSI Pro20 型溶解氧测定仪 186
石油类 动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外 分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U 红外分光测油仪 120

表 2-1 检测结果

单位: mg/L (pH 值无量纲)

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目							总磷	氨氮
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类	阴离子表面活性剂			
YP25697298	生产废水处理设施排放口 W1	10.14	9:08	微黑微浊	7.4	272	274	106	5.15	5.79	2.30	15.3	
YP25697299			11:10	微黑微浊	7.5	164	256	102	4.33	5.64	2.19	15.0	
YP25697300			13:16	微黑微浊	7.4	216	170	69.4	3.90	5.57	2.47	22.3	
YP25697301			15:16	微黑微浊	7.5	138	208	83.7	1.71	5.95	2.17	20.5	
YP25697302	生产废水处理设施排放口 W1	10.15	8:54	微黑微浊	7.4	150	153	65.4	7.39	4.62	2.15	22.3	
YP25697303			10:55	微黑微浊	7.6	132	192	79.5	6.78	4.80	2.17	23.8	
YP25697304			13:04	微黑微浊	7.5	104	255	106	6.02	4.52	2.21	23.0	
YP25697305			14:56	微黑微浊	7.5	150	198	82.2	7.38	4.97	2.35	23.4	
标准限值					6-9	400	500	300	20	20	8	35	
引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级								
					DB33/887-2013								

备注: 本报告仅对本次测试负责。

表 2-2 检测结果

单位: mg/L (pH 值无量纲)

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目							
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类	动植物油类	总磷	氨氮
YP25697306	生活废水排放口 W2	10.14	8:53	微黄微浊	7.2	176	290	140	0.53	5.61	5.41	33.3
YP25697307			11:01	微黄微浊	7.3	148	303	154	0.79	5.30	3.68	32.4
YP25697308			13:00	微黄微浊	7.1	122	293	151	0.49	5.52	4.30	33.9
YP25697309			15:03	微黄微浊	7.2	104	294	152	0.81	5.50	4.00	32.3
YP25697310	生活废水排放口 W2	10.15	8:47	微黄微浊	7.3	106	292	146	0.61	4.78	6.25	34.3
YP25697311			10:49	微黄微浊	7.2	126	284	142	0.63	5.84	5.80	32.5
YP25697312			12:57	微黄微浊	7.2	180	278	139	0.64	5.46	5.74	32.1
YP25697313			15:02	微黄微浊	7.3	146	295	155	0.79	7.13	5.44	33.3
标准限值					6~9	400	500	300	20	100	8	35
引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级 DB33/887-2013							

备注: 本报告仅对本次测试负责。

样品类别 有组织废气 样品性状 采集样品后的采样头、滤筒 接收日期 2025.10.14-15
委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测
委托方地址 杭州市余杭区仁河大道 46 号 委托日期 2025.10.14
采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2025.10.14-15
采样地点 南方泵业股份有限公司（东风村厂区）废气排放口、食堂油烟排放口
分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2025.10.14-20
检测方法依据及仪器 见表 3。
评价标准 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996；
《饮食业油烟排放标准》（试行）GB18483-2001。
检测结果 见表 4。

表 3 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
排气温度、 排气流速、 排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污 染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	/	YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 667； MH3300 大流量烟尘（气）测试仪 713
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³	YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 667； MH3300 大流量烟尘（气）测试仪 713； WZZ-E 全自动恒温恒湿称量系统 168
油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红 外分光光度法 HJ 1077-2019	0.1mg/m ³	YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 667； MH3300 大流量烟尘（气）测试仪 713； JLBG-126U 红外分光测油仪 120

表 4-1 油烟检测结果

序号	测试项目	单位	检测结果					均值	限值
			食堂油烟废气出口(采样日期: 2025.10.14)						
1	废气处理方式	/	油烟净化器					/	/
2	排气筒高度	m	15					/	/
3	截面积	m ²	0.2827					/	/
*4	排气温度	℃	31.9	30.8	31.2	30.7	30.8	/	/
*5	排气流速	m/s	16.8	17.2	17.3	17.3	17.0	/	/
*6	标干流量	m ³ /h	14790	15244	15308	15347	15063	/	/
7	灶头	个	17.2					/	/
8	油烟排放浓度	mg/m ³	0.5	0.4	0.5	0.4	0.5	/	/
9	折算油烟排放浓度	mg/m ³	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	2.0
10	油烟排放速率	kg/h	7.40×10 ⁻³	6.10×10 ⁻³	7.65×10 ⁻³	6.14×10 ⁻³	7.53×10 ⁻³	/	/

备注: 1、序号中带*号的为现场测定值; 2、本报告仅对本次测试负责; 3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。

表 4-2 油烟检测结果

序号	测试项目	单位	检测结果					均值	限值
			食堂油烟废气出口(采样日期: 2025.10.15)						
1	废气处理方式	/	油烟净化器					/	/
2	排气筒高度	m	15					/	/
3	截面积	m ²	0.2827					/	/
*4	排气温度	℃	29.4	29.1	29.8	29.2	29.7	/	/
*5	排气流速	m/s	17.4	17.4	17.3	17.8	17.3	/	/
*6	标干流量	m ³ /h	15468	15480	15338	15815	15359	/	/
7	灶头	个	17.2					/	/
8	油烟排放浓度	mg/m ³	0.2	0.2	0.4	0.2	0.2	/	/
9	折算油烟排放浓度	mg/m ³	0.09	0.09	0.2	0.09	0.09	0.11	2.0
10	油烟排放速率	kg/h	3.09×10 ⁻³	3.10×10 ⁻³	6.14×10 ⁻³	3.16×10 ⁻³	3.07×10 ⁻³	/	/

备注: 1、序号中带*号的为现场测定值; 2、本报告仅对本次测试负责; 3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。

表 4-3 有组织废气检测结果

序号	测试项目	单位	检测结果（2025.10.14）			检测结果（2025.10.15）		
			抛光废气排气筒出口			抛光废气排气筒出口		
1	废气处理方式	/	布袋除尘器			布袋除尘器		
2	排气筒高度	m	15			15		
3	截面积	m ²	0.2376			0.2376		
*4	排气温度	℃	26.5	26.1	27.3	27.7	27.4	27.8
*5	排气流速	m/s	13.7	13.5	13.8	13.8	13.3	13.7
*6	标干流量	m ³ /h	10410	10275	10445	10430	10050	10333
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<1.0	<1.0	1.3	<1.0	1.5	2.1
8	颗粒物排放速率	kg/h	<0.0105	<0.0103	0.0136	<0.0105	0.0151	0.0217
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996			颗粒物排放浓度≤120mg/m ³ ；排放速率≤3.5kg/h。					
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。								

样品类别 无组织废气 样品性状 采集样品后的气袋、滤膜及活性炭管接收日期 2025.10.14-15
委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测
委托方地址 杭州市余杭区仁河大道 46 号 委托日期 2025.10.14
采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2025.10.14-15
采样地点 南方泵业股份有限公司（东风村厂区）车间外及上、下风向
分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2025.10.14-20
检测方法依据及仪器 见表 5。
评价标准 《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB 33/2146-2018；
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996。
检测结果 见表 6。

表 5 检测方法依据及仪器

检测项目		检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
非甲烷总烃		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	真空箱采样器 701/703/705/707/709; GC9790 II 气相色谱仪 176
总悬浮颗粒物		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	84μg/m ³	MH1200 全自动大气/颗粒物采样器 669/671/673/683; WZZ-E 全自动恒温恒湿称量系统 168
臭气浓度		环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10 无量纲	真空箱采样器 219
苯系物	邻二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	1.5×10 ⁻³ mg/m ³	MH1200 全自动大气/颗粒物采样器 669/671/673/683; 7890B 气相色谱仪 016
	对二甲苯		1.5×10 ⁻³ mg/m ³	
	间二甲苯		1.5×10 ⁻³ mg/m ³	
	甲苯		1.5×10 ⁻³ mg/m ³	

表 6-1 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目（mg/m³）
			非甲烷总烃
车间外	10.14	8:49-9:49	0.33
		10:46-11:46	0.27
		12:58-13:58	0.24
车间外	10.15	8:45-9:45	0.34
		10:53-11:53	0.34
		13:01-14:01	0.38
《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB33/2146-2018			10
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。			

表 6-2 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	采样时间	检测项目 (mg/m^3)	采样时间	检测项目 (无量纲)
			总悬浮颗粒物		非甲烷总烃		臭气浓度
上风向	10.14	8:35-10:35	184	8:35-9:35	0.27	8:36	<10
		10:41-12:41	154	10:41-11:41	0.30	10:42	<10
		12:45-14:45	167	12:45-13:45	0.34	12:46	<10
		/	/	/	/	14:46	<10
下风向 1		8:20-10:20	181	8:20-9:20	0.57	8:21	<10
		10:23-12:23	165	10:23-11:23	0.43	10:24	<10
		12:24-14:24	134	12:24-13:24	0.34	12:25	<10
		/	/	/	/	14:25	<10
下风向 2		8:25-10:25	135	8:25-9:25	0.34	8:26	<10
		10:30-12:30	138	10:30-11:30	0.27	10:31	<10
		12:34-14:34	131	12:34-13:34	0.28	12:35	<10
		/	/	/	/	14:35	<10
下风向 3		8:30-10:30	177	8:30-9:30	0.33	8:31	<10
		10:36-12:36	142	10:36-11:36	0.34	10:37	<10
		12:39-14:39	145	12:39-13:39	0.28	12:40	<10
		/	/	/	/	14:40	<10
上风向	8:25-10:25	124	8:25-9:25	0.54	8:26	<10	
	10:30-12:30	133	10:30-11:30	0.44	10:31	<10	
	12:35-14:35	167	12:35-13:35	0.44	12:36	<10	
	/	/	/	/	14:36	<10	
下风向 1	8:30-10:30	168	8:30-9:30	0.51	8:31	<10	
	10:36-12:36	193	10:36-11:36	0.50	10:37	<10	
	12:40-14:40	119	12:40-13:40	0.42	12:41	<10	
	/	/	/	/	14:41	<10	
下风向 2	8:35-10:35	134	8:35-9:35	0.38	8:36	<10	
	10:41-12:41	177	10:41-11:41	0.48	10:42	<10	
	12:46-14:46	171	12:46-13:46	0.60	12:47	<10	
	/	/	/	/	14:47	<10	
下风向 3	8:41-10:41	162	8:41-9:41	0.53	8:42	<10	
	10:47-12:47	193	10:47-11:47	0.43	10:48	<10	
	12:52-14:52	119	12:52-13:52	0.41	12:53	<10	
	/	/	/	/	14:53	<10	
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996			1.0 mg/m^3	4.0		/	
《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB33/2146-2018			/	/		20	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。							

表 6-3 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目 (mg/m ³)	
			苯系物	
上风向	10.14	8:35-9:35	ND	
		10:41-11:41	ND	
		12:45-13:45	ND	
下风向 1		8:20-9:20	ND	
		10:23-11:23	ND	
		12:24-13:24	ND	
下风向 2		8:25-9:25	ND	
		10:30-11:30	ND	
		12:34-13:34	ND	
下风向 3		8:30-9:30	ND	
		10:36-11:36	ND	
		12:39-13:39	ND	
上风向	10.15	8:25-9:25	ND	
		10:30-11:30	ND	
		12:35-13:35	ND	
		下风向 1	8:30-9:30	ND
10:36-11:36			ND	
12:40-13:40			ND	
下风向 2		8:35-9:35	ND	
		10:41-11:41	ND	
		12:46-13:46	ND	
下风向 3		8:41-9:41	ND	
		10:47-11:47	ND	
		12:52-13:52	ND	
《工业涂装工序大气污染物排放标准》 DB 33/2146-2018			2.0	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、ND 表示未检出，根据委托要求，苯系物仅监测甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯排放浓度。				

样品类别 噪声 样品性状 /

委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测

委托方地址 杭州市余杭区仁河大道 46 号 委托日期 2025.10.14

检测方 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2025.10.14-15

检测地点 南方泵业股份有限公司（东风村厂区）厂界及敏感点噪声

检测方法依据及仪器 见表 7。

评价标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008；
《声环境质量标准》GB3096-2008。

检测结果 见表 8。

表 7 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	/	AWA6228+多功能声级计 559； AWA6022A 声级校准器 111
区域环境噪声	《声环境质量标准》GB3096-2008	/	AWA6228+多功能声级计 559； AWA6022A 声级校准器 111

表 8-1 区域环境噪声检测结果

测点名称	测点位号	主要声源	测量日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级 L _{eq}
西侧敏感点	S1	工业噪声	10.14	13:35-13:45	49
西侧敏感点	S1	工业噪声	10.15	15:30-15:40	51
《声环境质量标准》GB3096-2008 2 类				60	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。					

表 8-2 工业企业厂界环境噪声检测结果

测点名称	测点位号	主要声源	检测日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级 (L _{eq})
厂界东	▲1	交通噪声	10.14	13:09-13:12	62
厂界南	▲2	工业噪声		13:15-13:18	54
厂界西	▲3	工业噪声		13:21-13:24	58
厂界北	▲4	工业噪声		13:27-13:30	59
厂界东	▲1	交通噪声	10.15	14:26-14:29	59
厂界南	▲2	工业噪声		14:33-14:36	58
厂界西	▲3	工业噪声		14:39-14:42	62
厂界北	▲4	工业噪声		14:47-14:50	61
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008			3 类	65	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008			4 类	70	

备注: 1、本报告仅对本次测试负责; 2、检测期间气象参数详见附件; 3、其中东、北厂界噪声执行 4 类标准, 南、西厂界执行 3 类标准。

以下空白。



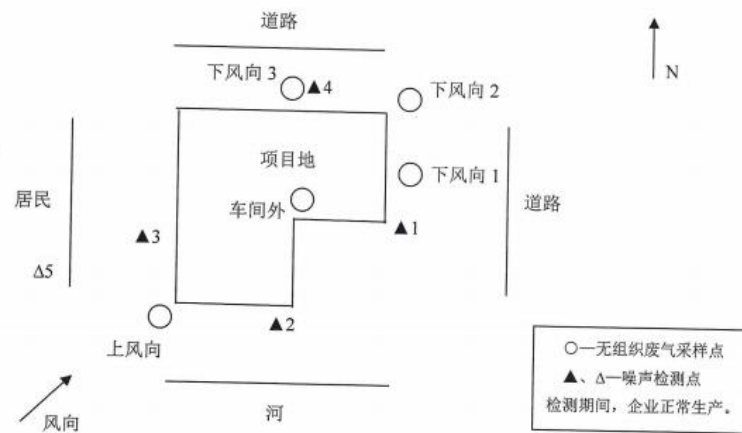
报告编制 子暖祖

批准人 1022

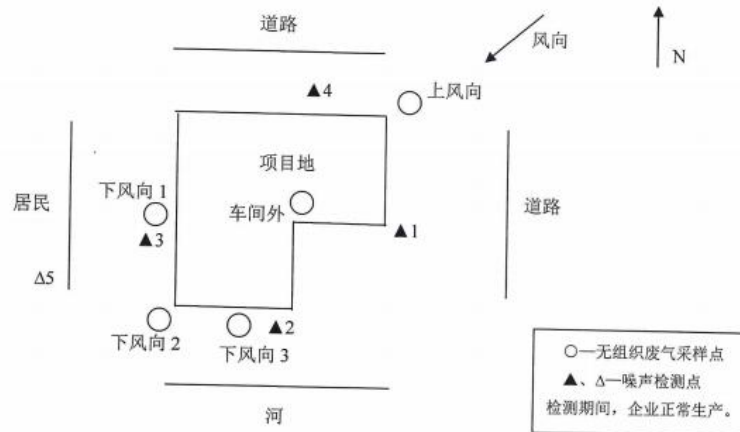


批准日期 2025/11/12

附图 1：无组织废气、噪声检测点位图（采样日期：2025.10.14）



附图 2：无组织废气、噪声检测点位图（采样日期：2025.10.15）



附件 4：工况表

企业生产工况确认表

序号	厂区	日期	产品	产量(设计)	产量(实际)	备注
1	东风村厂 区	10.14	不锈钢离心泵	2520 台/天	2500 台/天	/
2			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	/
3			金属冲压、金属切削件	0.08 吨/天	0.08 吨/天	/
4			端吸离心泵	100 台/天	99 台/天	/
5			不锈钢离心泵	666.7 台/天	660 台/天	仅组装、试验、包装
6		10.15	不锈钢离心泵	2520 台/天	2500 台/天	/
7			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	/
8			金属冲压、金属切削件	0.08 吨/天	0.08 吨/天	/
9			端吸离心泵	100 台/天	98 台/天	/
10			不锈钢离心泵	666.7 台/天	650 台/天	仅组装、试验、包装
11	奉口村厂 区	10.16	冲压配件	6666.7 台套/ 天	6600 台套/ 天	/
12		10.17	冲压配件	6666.7 台套/ 天	6600 台套/ 天	/

本公司郑重承诺以上数据真实、有效。如有瞒报、漏报愿承担一切责任。

被测单位(盖章确认):
/负责人签字: 



测试报告

报告编号: HJ20251101-BG002

项目名称 南方泵业股份有限公司(东风村厂区)年产200
万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目验
收委托检测
委托方 南方泵业股份有限公司

浙江鸿博环境检测有限公司

ZheJiang HongBo Environmental Detection Co., LTD



说 明

一、本报告无本单位审核及批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责，对样品时效性、样品来源以及因保存不当等引起的结果偏差不负责；

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出；

六、本测试数据仅反映对该样品的评价且仅用于委托单位科研和生产等内部使用，不具有对社会的证明作用。对于测试数据的使用，使用所产生的直接或间接损失及一切法律后果，本单位不承担任何经济和法律责任。

浙江鸿博环境检测有限公司

地址：浙江省杭州市临平区东湖街道天荷路44号2幢601室

邮编：311100

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

样品类别 无组织废气 样品性状 采集样品后的活性炭管 接收日期 2025.10.14-15
委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测
委托方地址 杭州市余杭区仁河大道 46 号 委托日期 2025.10.14
采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2025.10.14-15
采样地点 南方泵业股份有限公司（东风村厂区）上、下风向
分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2025.10.14-16
检测方法依据及仪器 见表 1。
评价标准 《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB 33/2146-2018。
检测结果 见表 2。

表 1 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
乙酸乙酯	工作场所空气有毒物质测定 饱和脂肪族酯类化合物 GBZ/T 160.63-2007	0.02mg/m ³	MH1200 全自动大气/颗粒物采样器 669/671/673/683; 7890B 气相色谱仪 016



表 2 检测结果

表 2 检测结果

监测点位	采样时间		检测项目 (mg/m ³)
			乙酸乙酯
上风向	10.14	8:35-9:35	<0.02
		10:41-11:41	<0.02
		12:45-13:45	<0.02
下风向 1		8:20-9:20	<0.02
		10:23-11:23	<0.02
		12:24-13:24	<0.02
下风向 2		8:25-9:25	<0.02
		10:30-11:30	<0.02
		12:34-13:34	<0.02
下风向 3		8:30-9:30	<0.02
		10:36-11:36	<0.02
		12:39-13:39	<0.02
上风向	10.15	8:25-9:25	<0.02
		10:30-11:30	<0.02
		12:35-13:35	<0.02
下风向 1		8:30-9:30	<0.02
		10:36-11:36	0.04
		12:40-13:40	<0.02
下风向 2		8:35-9:35	<0.02
		10:41-11:41	<0.02
		12:46-13:46	<0.02
下风向 3		8:41-9:41	<0.02
		10:47-11:47	<0.02
		12:52-13:52	<0.02
《工业涂装工序大气污染物排放标准》DB 33/2146-2018			1.0

以下空白

备注：本报告仅对本次测试负责。

备注: 本报告仅对本次测试负责。

以下空白。

报告编制 子暖研

批准人 子暖研

批准日期 (检测章)



HBHJ/ZJ65



检 验 检 测 报 告

报告编号: HJ20251101-BG004

项目名称 南方泵业股份有限公司（奉口村厂区）年产 200
万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目验收
委托检测
委 托 方 南方泵业股份有限公司

浙江鸿博环境检测有限公司
ZheJiang HongBo Environmental Detection Co., LTD



环境检测

说 明

一、本报告无本单位审核及批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责，对样品时效性、样品来源以及因保存不当等引起的结果偏差不负责；

五、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出。



浙江鸿博环境检测有限公司

地址: 浙江省杭州市临平区东湖

街道天荷路44号2幢601室

邮编: 311100

电话: 0571-88820485

传真: 0571-87630487

样品类别 废水 样品性状 见检测结果 接收日期 2025.10.16-17
委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测
委托方地址 杭州市余杭区仁河大道 46 号 委托日期 2025.10.16
采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2025.10.16-17
采样地点 南方泵业股份有限公司（奉口村厂区）W3、W4、W5
分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2025.10.16-23

检测方法依据及仪器 见表 1。

评价标准 《污水综合排放标准》GB 8978-1996；

《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013。

检测结果 见表 2。

表 1 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	/	PHBJ-260F 便携式 pH 计 565
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW 电子天平 122； DHG-9140A 电热鼓风干燥箱 023
氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200 紫外可见分光光度计 178
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	SP-756P 紫外可见分光光度计 162
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010COD 快速测定仪 022
阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	0.05mg/L	SP-756P 紫外-可见分光光度计 162
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 非稀释接种法和 稀释接种法	0.5mg/L	NHW-250H 低浓度称量恒温恒湿箱 092；YSI Pro20 型溶解氧测定仪 186
石油类 动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U 红外分光测油仪 120

表 2-1 检测结果

单位: mg/L (pH 值无量纲)

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目					
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类	阴离子表面活性剂
YP25698013	W3 清洗废水 污水处理设施 进口	10.16	13:28	微黄微浊	7.2	134	832	404	1.26	0.28
YP25698014			15:24	微黄微浊	7.3	120	808	382	1.99	0.30
YP25698015			9:25	微黄微浊	7.3	132	816	384	2.52	0.26
YP25698016			11:22	微黄微浊	7.3	166	796	375	2.56	0.25
YP25698017	W3 清洗废水 污水处理设施 进口	10.17	9:32	灰白微浑	7.7	180	836	424	0.55	0.31
YP25698018			11:32	灰白微浑	7.6	202	848	444	0.55	0.33
YP25698019			13:32	灰白微浊	7.7	152	860	481	0.58	0.27
YP25698020			15:37	灰白微浑	7.6	154	870	493	0.47	0.24

备注: 1、本报告仅对本次测试负责; 2、进口不评价。

表 2-2 检测结果

单位: mg/L (pH 值无量纲)

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目							
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类	阴离子表面活性剂	总磷	氨氮
YP25698021	W4 清洗废水 污水处理设施 出口	10.16	9:31	微黄微浑	7.6	62	480	278	1.03	0.17	0.28	2.97
YP25698022			11:25	微黄微浑	7.5	68	488	283	0.70	0.15	0.29	2.49
YP25698023			13:33	微黄微浑	7.5	70	460	273	0.86	0.16	0.29	2.61
YP25698024			15:29	微黄微浑	7.6	60	474	280	0.63	0.14	0.28	3.00
YP25698025	W4 清洗废水 污水处理设施 出口	10.17	9:38	浅黄微浑	7.1	64	460	284	0.20	0.18	0.14	3.70
YP25698026			11:38	浅黄微浑	7.0	67	428	267	0.24	0.19	0.14	4.18
YP25698027			13:38	浅黄微浑	7.1	57	440	274	0.23	0.16	0.15	3.96
YP25698028			15:41	浅黄微浑	7.2	70	478	293	0.26	0.16	0.21	3.59
标准限值					6-9	400	500	300	20	20	8	35
引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级 DB33/887-2013							

备注: 本报告仅对本次测试负责。

表 2-3 检测结果

单位: mg/L (pH 值无量纲)

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目							
					pH 值	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	石油类	动植物油类	总磷	氨氮
YP25698029	W5 综合废水总排口	10.16	9:18	无色、清	7.6	20	12	1.7	0.25	0.11	0.02	9.37
YP25698030			11:18	无色、清	7.5	37	10	2.1	0.22	0.22	0.03	9.09
YP25698031			13:22	无色、清	7.6	24	15	1.6	0.25	0.22	0.03	9.78
YP25698032			15:20	无色、清	7.7	37	11	1.8	0.20	0.44	0.04	9.00
YP25698033	W5 综合废水总排口	10.17	9:27	无色微浑	7.5	11	12	1.8	0.13	0.09	0.02	11.6
YP25698034			11:27	无色微浑	7.6	15	18	2.2	0.15	0.10	0.02	11.3
YP25698035			13:27	无色微浑	7.5	14	13	1.7	0.14	0.07	0.03	11.3
YP25698036			15:33	无色微浑	7.7	14	10	1.6	0.13	0.09	0.01	11.6
标准限值					6~9	400	500	300	20	100	8	35
引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级							
					DB33/887-2013							

备注: 本报告仅对本次测试负责。

样品类别 有组织废气样品性状 采集样品后的采样头、滤筒及气袋 接收日期 2025.10.16-17
委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测
委托方地址 杭州市余杭区仁河大道 46 号 委托日期 2025.10.16
采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2025.10.16-17
采样地点 南方泵业股份有限公司（奉口村厂区）废气排放口
分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2025.10.16-21
检测方法依据及仪器 见表 3。
评价标准 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996。
检测结果 见表 4。

表 3 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
排气温度、 排气流速、 排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气 态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	/	YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 667; MH3300 大流量烟尘（气）测试仪 713/715; YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 155
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测 定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m³	YQ3000-D 大流量烟尘（气）测试仪 667; MH3300 大流量烟尘（气）测试仪 713; WZZ-E 全自动恒温恒湿称量系统 168
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气 态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m³	MH3300 大流量烟尘（气）测试仪 713; BSA224S-CW 电子天平 122
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲 烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m³	真空箱采样器 217/221; GC9790II 气相色谱仪 176

表 4-1 有组织废气检测结果

序号	测试项目	单位	检测结果 (2025.10.16)		
			DA004 出口		
1	废气处理方式	/	多层机械过滤装置		
2	排气筒高度	m	15		
3	截面积	m ²	0.1257		
*4	排气温度	°C	30	31	32
*5	排气流速	m/s	15.6	15.5	14.9
*6	标干流量	m ³ /h	6164	6096	5850
7	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	0.54	1.35	0.58
8	非甲烷总烃排放速率	kg/h	3.33×10 ⁻³	8.23×10 ⁻³	3.39×10 ⁻³
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996			非甲烷总烃排放浓度≤120mg/m ³ ；排放速率≤10kg/h。		
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。					

表 4-2 有组织废气检测结果

序号	测试项目	单位	检测结果 (2025.10.16)			检测结果 (2025.10.16)		
			DA003 出口			DA006 出口		
1	废气处理方式	/	布袋除尘器			布袋除尘器		
2	排气筒高度	m	15			15		
3	截面积	m ²	0.1963			0.1963		
*4	排气温度	℃	29.4	28.8	29.1	25.3	25.9	26.1
*5	排气流速	m/s	10.7	10.4	10.5	8.9	8.8	9.0
*6	标干流量	m ³ /h	6685	6510	6566	5633	5562	5691
7	颗粒物排放浓度	mg/m ³	<1.0	<1.0	<1.0	1.5	<1.0	<1.0
8	颗粒物排放速率	kg/h	<6.69×10 ⁻³	<6.51×10 ⁻³	<6.57×10 ⁻³	8.45×10 ⁻³	<5.57×10 ⁻³	<5.70×10 ⁻³
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996			颗粒物排放浓度≤120mg/m ³ ；排放速率≤3.5kg/h。					
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。								

表 4-3 有组织废气检测结果

序号	测试项目	单位	检测结果 (2025.10.16)			检测结果 (2025.10.16)		
			DA005 进口			DA005 出口		
1	废气处理方式	/	/			过滤除尘器		
2	排气筒高度	m	/			15		
3	截面积	m²	0.1963			0.1963		
*4	排气温度	°C	28.0	28.8	29.5	26.8	27.8	29.2
*5	排气流速	m/s	13.7	13.9	13.8	13.1	13.2	12.9
*6	标干流量	m³/h	8532	8641	8556	8240	8280	8058
7	颗粒物排放浓度	mg/m³	<20	<20	<20	<1.0	<1.0	<1.0
8	颗粒物排放速率	kg/h	<0.171	<0.173	<0.172	<8.24×10 ⁻³	<8.28×10 ⁻³	<8.06×10 ⁻³
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			颗粒物排放浓度≤120mg/m³；排放速率≤3.5kg/h。					

备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。

表 4-4 有组织废气检测结果

序号	测试项目	单位	检测结果 (2025.10.17)		
			DA004 出口		
1	废气处理方式	/	多层机械过滤装置		
2	排气筒高度	m	15		
3	截面积	m²	0.1257		
*4	排气温度	°C	30.0	31.1	31.7
*5	排气流速	m/s	15.5	15.5	15.2
*6	标干流量	m³/h	6111	6087	5958
7	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	0.29	0.66	0.64
8	非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.77×10 ⁻³	4.02×10 ⁻³	3.81×10 ⁻³
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			非甲烷总烃排放浓度≤120mg/m³；排放速率≤10kg/h。		

备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次测试负责；3、废气处理方式及排气筒高度为企业提供。

样品类别 无组织废气 样品性状 采集样品后的气袋及滤膜 接收日期 2025.10.16-17
委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测
委托方地址 杭州市余杭区仁河大道 46 号 委托日期 2025.10.16
采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2025.10.16-17
采样地点 南方泵业股份有限公司（奉口村厂区）上、下风向
分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2025.10.16-21

检测方法依据及仪器 见表 5。

评价标准 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996；

《恶臭污染物排放标准》GB 14554-93。

检测结果 见表 6。

表 5 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	真空箱采样器 701/703/705/707；GC9790 II 气相色谱仪 176
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	84μg/m ³	MH1200 全自动大气/颗粒物采样器 669/671/673/683；WZZ-E 全自动恒温恒湿称量系统 168
臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10 无量纲	真空箱采样器 219

表 6 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	采样时间	检测项目 (mg/m^3)	采样时间	检测项目 (无量纲)
			总悬浮颗粒物		非甲烷总烃		臭气浓度
上风向	10.16	9:00-11:00	105	9:00-10:00	0.49	9:01	<10
		11:01-13:01	110	11:01-12:01	0.84	11:02	<10
		13:02-15:02	101	13:02-14:02	0.37	13:03	<10
		/	/	/	/	15:03	<10
下风向 1		9:05-11:05	105	9:05-10:05	0.47	9:06	<10
		11:06-13:06	109	11:06-12:06	0.53	11:07	<10
		13:07-15:07	107	13:07-14:07	0.37	13:08	<10
		/	/	/	/	15:08	<10
下风向 2		9:10-11:10	109	9:10-10:10	0.45	9:11	<10
		11:11-13:11	109	11:11-12:11	0.37	11:12	<10
		13:12-15:12	103	13:12-14:12	0.37	13:13	<10
		/	/	/	/	15:13	<10
下风向 3		9:15-11:15	104	9:15-10:15	0.40	9:16	<10
		11:16-13:16	110	11:16-12:16	0.30	11:17	<10
		13:17-15:17	105	13:17-14:17	0.36	13:18	<10
		/	/	/	/	15:18	<10
上风向	10.17	9:08-11:08	110	9:08-10:08	0.41	9:09	<10
		11:09-13:09	106	11:09-12:09	0.88	11:10	<10
		13:10-15:10	107	13:10-14:10	0.30	13:11	<10
		/	/	/	/	15:11	<10
下风向 1		9:13-11:13	106	9:13-10:13	0.32	9:14	<10
		11:14-13:14	106	11:14-12:14	0.56	11:15	<10
		13:15-15:15	108	13:15-14:15	0.46	13:16	<10
		/	/	/	/	15:16	<10
下风向 2		9:18-11:18	102	9:18-10:18	1.12	9:19	<10
		11:19-13:19	103	11:19-12:19	0.36	11:20	<10
		13:20-15:20	103	13:20-14:20	0.12	13:21	<10
		/	/	/	/	15:21	<10
下风向 3		9:23-11:23	102	9:23-10:23	0.18	9:24	<10
		11:24-13:24	102	11:24-12:24	0.16	11:25	<10
		13:25-15:25	104	13:25-14:25	0.20	13:26	<10
		/	/	/	/	15:26	<10
《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996			1.0 mg/m^3	4.0		/	
《恶臭污染物排放标准》 GB 14554-93			/	/		20	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。							

样品类别 噪声 样品性状 /

委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测

委托方地址 杭州市余杭区仁河大道 46 号 委托日期 2025.10.16

检测方 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2025.10.16-17

检测地点 南方泵业股份有限公司（奉口村厂区）厂界

检测方法依据及仪器 见表 7。

评价标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008；

检测结果 见表 8。

表 7 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	/	AWA6228+多功能声级计 559； AWA6022A 声级校准器 111

表 8 工业企业厂界环境噪声检测结果

测点名称	测点位号	主要声源	检测日期	昼间(A)dB(A)	
				测量时间	等效声级 (Leq)
厂界东	▲1	工业噪声	10.16	14:11-14:14	52
厂界南	▲2	工业噪声		14:15-14:18	51
厂界西	▲3	工业噪声		14:22-14:25	59
厂界北	▲4	工业噪声		14:29-14:32	59
厂界东	▲1	工业噪声	10.17	13:49-13:52	52
厂界南	▲2	工业噪声		13:53-13:56	54
厂界西	▲3	工业噪声		13:58-14:01	55
厂界北	▲4	工业噪声		14:04-14:07	59
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008			3 类	65	

备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。

以下空白。

报告编制 于晓阳

批准人 邵坤



附件 1：无组织废气检测期间气象参数

检测日期	风向	风速（m/s）	气温（℃）	气压（kPa）	天气情况
2025.10.16	西北	1.0-1.2	23.6-25.4	101.8-101.9	晴
2025.10.17	东	0.8-0.9	25.5-29.6	101.6-102.1	晴

附件 2：噪声检测期间气象条件记录表

日期	风速（m/s）	天气状况
2025.10.16	1.2	晴
2025.10.17	0.9	晴

附件 3：工况表

企业生产工况确认表

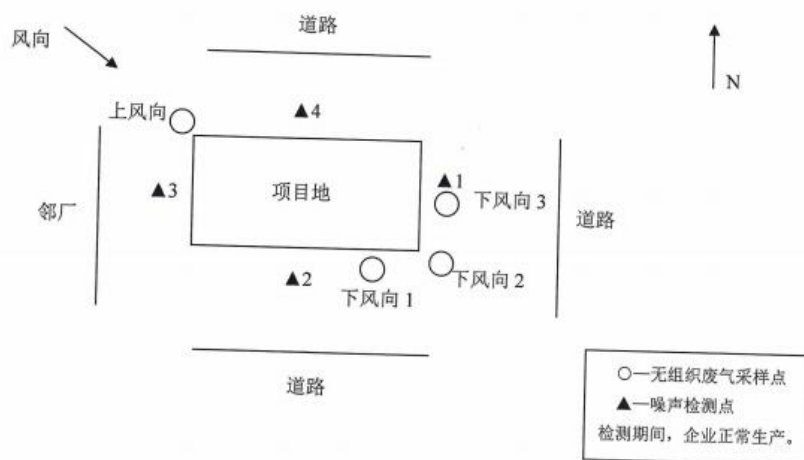
序号	厂区	日期	产品	产量（设计）	产量（实际）	备注
1	东风村厂 区	10.14	不锈钢离心泵	2520 台/天	2500 台/天	/
2			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	/
3			金属冲压、金属切 削件	0.08 吨/天	0.08 吨/天	/
4			端吸离心泵	100 台/天	99 台/天	/
5			不锈钢离心泵	666.7 台/天	660 台/天	仅组装、试 验、包装
6		10.15	不锈钢离心泵	2520 台/天	2500 台/天	/
7			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	/
8			金属冲压、金属切 削件	0.08 吨/天	0.08 吨/天	/
9			端吸离心泵	100 台/天	98 台/天	/
10			不锈钢离心泵	666.7 台/天	650 台/天	仅组装、试 验、包装
11	奉口村厂 区	10.16	冲压配件	6666.7 台套/ 天	6600 台套/ 天	/
12		10.17	冲压配件	6666.7 台套/ 天	6600 台套/ 天	/

本公司郑重承诺以上数据真实、有效。如有瞒报、漏报愿承担一切责任。

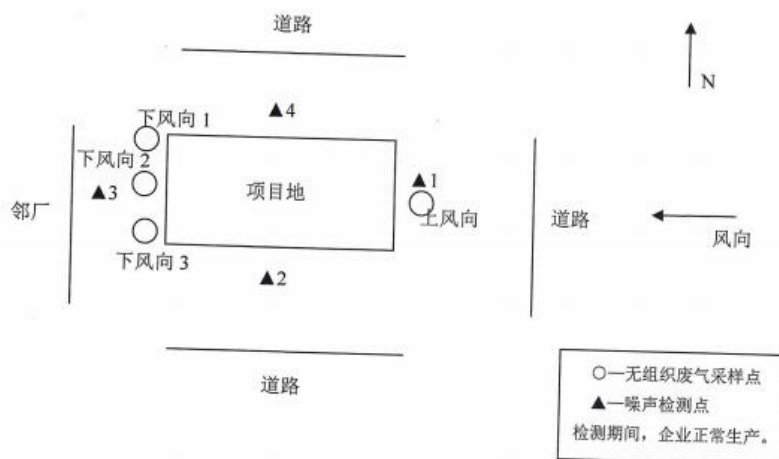
被测单位（盖章确认）：
/负责人签字：丁



附图 1：无组织废气、噪声检测点位图（采样日期：2025.10.16）



附图 2：无组织废气、噪声检测点位图（采样日期：2025.10.17）



附件 4：一般固废协议

CNP 南方泵业

固废年度委托处置协议

FLP 3YB920250925 1572

甲方（出售方）：南方泵业股份有限公司

乙方（收购方）：杭州林帝环保科技有限公司

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规的规定，鉴于甲方在生产、经营中产生的一般工业固废（废不锈钢、生铁屑、废铁、废木头、废纸板、废尼龙、废泡沫等），乙方有意收购且具备固废处置服务的能力和资质，经双方友好协商，就废料出售与收购事宜，达成以下一致意见并签订本合同，具体条款如下：

一、甲方的责任与义务

- 1、甲方根据本合同出售给乙方的废品均为已经使用过的废弃物品，甲方不保证所销售的废品是可用的，不对其安全、质量或技术性能负责，无论乙方将废品用于何种目的，甲方均不承担任何责任。
- 2、甲方不得在委托处置的一般工业固体废物中混入任何建筑垃圾、危险废物或性状不明的化学品等，甲方需积极配合乙方并提供现场勘察、装车等便利与辅助措施。
- 3、甲方负责现场装卸管理，对废品按乙方要求装车及提供叉车服务。
- 4、甲方有权派专人自废品出厂时起对乙方销毁处理废品的过程进行全程监督，乙方应予以配合。

二、乙方的责任与义务

- 1、乙方负责按国家有关规定与标准对甲方委托的废品进行安全处置。
- 2、乙方承诺其人员与车辆进入甲方的厂区将遵守甲方的有关规定，保证在甲方工厂装运废品时，遵守安全作业规则及要求，做好安全措施，乙方人员作业过程中造成任何财物损坏或乙方指派的工作人员在甲方厂区内发生人身伤亡的，由乙方承担一切法律责任及赔偿责任。
- 3、乙方指定专人负责该废品转移、处置、结算、报送材料、协助甲方的处置核查等事宜。
- 4、乙方将协助甲方办理废品的申报和废品转移审批手续，应由甲方自行去环保部门办理手续的除外。
- 5、如废品上有包括商标、专利、图片、甲方企业名称等一切与甲方及其关联企业有关的标识，乙方不得擅自使用或直接转让给第三人，转让前应确保该等标识已经销毁去除，确保废品在外观上不能被辨认为甲方产品。

6、乙方应以安全合法的方式处置甲方所销售的废品，乙方应承担在废品再生利用过程中产生的一切责任。乙方将废品加工后再出售的，引起的一切问题与甲方无关，由乙方自行承担相关责任及赔偿给第三方造成的损失。

三、提货要求

1、乙方上门提货，乙方应在接到甲方通知后【24】小时之内或者甲方指定的时间自行安排车辆到甲方指定的废品仓库提货。

2、乙方提货时，由双方共同对废品进行计量：

2.1 按件计量物品：由双方共同点数，双方确认无误后签字或盖章确认；

2.2 按重量计量物品：在甲方监管下，乙方装车前、后到地磅房双方共同过磅，确认数量后，由乙方在甲方出具的凭证上签字或盖章确认。

2.3 乙方在装货运输过程中不得以任何方式违规操作使得过磅数量及重量不准确，一经发现甲方有权对乙方做出 10000 元/次违约金并取消废料销售资格，由招标价格第二名进行废料销售（依次类推）。

3、乙方自行负责废品的装卸、运输和安全，所需费用均由乙方自行承担，装卸、运输途中废品的毁损、灭失风险由乙方承担；

3.1 甲方不负责废品的包装。必要时，乙方可在装运前对废品进行适当包装以满足装运需求。因未进行包装或包装不当造成环境污染、废品损毁、灭失或给任何一方或第三方造成损失、损害的，乙方承担相关责任；

3.2 乙方装运废品时，不得违反甲方厂区管理规定及作业要求，不得装运本合同约定标的以外的物品。

4、废品装货完毕无误，乙方凭甲方开具的凭证将废品运出厂，出厂时应接受甲方门卫的检查。

5、乙方上门提货人员限于乙方营业执照上的负责人或乙方书面授权的员工，乙方如需变更授权人员；应提前【7】天以书面方式通知甲方，授权书应加盖乙方公章，否则甲方有权拒绝乙方提货。

四、结算

1. 乙方应在提货之后一个工作日内支付废品收购款至甲方指定账号，每次乙方上门提货，双方对废品计量无误后，以书面形式确认废品收购款金额，否则，乙方不得将废品运出厂。如乙方以现金交付废品收购款，应在确认废品数量后，将废品收购款交至甲方财务单位并取得

加盖公章的收据，否则，不得将废品运出厂。

2. 本合同签订后，除甲方事先书面同意外，乙方不得转让或部分转让其在本合同项下的任何业务。

五、单价及合同期限

1、单价：以废料销售合同价格为准。

2、本合同期限：从 2025 年 09 月 01 日 至 2026 年 08 月 31 日。

六、争议解决方式

本协议履行中发生的争议，双方协商解决；协商不成，甲乙双方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

甲方（盖章）：

日期：



乙方（盖章）：

日期：



FW570/20250902/05

CNP 南方泵业

废旧物资销售合同

甲方（出售方）：南方泵业股份有限公司

乙方（收购方）：杭州月华环保有限公司

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规的规定，鉴于甲方在生产、经营中产生废旧物料（316L 不锈钢边角料/尾料、304 不锈钢边角料/尾料），乙方有意收购该等物品，经双方友好协商，就废旧物料出售与收购事宜，达成以下一致意见并签订本合同，具体条款如下：

一、标的

甲方在生产经营活动中产生的废旧物料（316L 不锈钢边角料/尾料、304 不锈钢边角料/尾料、）。

二、提货

- 1、乙方上门提货，乙方应在接到甲方通知后【24】小时之内或者甲方指定的时间自行安排车辆到甲方指定的废料仓库提货。
- 2、乙方提货时，由双方共同对废料进行计量：
 - 2.1 按件计量物品：由双方共同点数，双方确认无误后签字或盖章确认；
 - 2.2 按重量计量物品：在甲方监管下，乙方装车前、后到地磅房双方共同过磅，确认数量后，由乙方在甲方出具的凭证上签字或盖章确认。
 - 2.3 乙方在装货运输过程中不得以任何方式违规操作使得过磅数量及重量不准确，一经发现甲方有权对乙方做出 10000 元/次违约金并取消废料销售资格，由招标价格第二名进行废料销售（依次列推）。
- 3、乙方自行负责废料的装卸、运输和安全，所需费用均由乙方自行承担，装卸、运输途中废料的毁损、灭失风险由乙方承担：
 - 3.1 甲方不负责废料的包装。必要时，乙方可在装运前对废料进行适当包装以满足装运需求。因未进行包装或包装不当造成环境污染、废料损毁、灭失或给任何一方或第三方造成损失、损害的，乙方承担相关责任；
 - 3.2 乙方装运废料时，不得违反甲方厂区管理规定及作业要求，不得装运本合同约定标以外的物品。
- 4、废料装货完毕无误，乙方凭甲方开具的凭证将废料运出厂，出厂时应接受甲方门卫的检查。
- 5、乙方上门提货人员限于乙方营业执照上的负责人或乙方书面授权的员工，乙方如需变更授权人员，应提前【7】天以书面方式通知甲方，授权书应加盖乙方公章，否则甲方有权拒绝

乙方提货。

三、结算

1. 乙方应在提货之后一个工作日内支付废料收购款至甲方指定账号，每次乙方上门提货，双方对废料计量无误后，以书面形式确认废料收购款金额，否则，乙方不得将废料运出厂。如乙方以现金交付废料收购款，应在确认废料数量后，将废料收购款交至甲方财务单位并取得加盖公章的收据，否则，不得将废料运出厂。

2. 本合同签订后，乙方已支付的保证金 50000 元 自动转为乙方的履约保证金。履约保证金作为乙方按本合同约定履行的保证。乙方中途解约的，履约保证金不予退还；合同期满，双方结清回收款及其他事宜后，由甲方将剩余部分无息返还给乙方。

四、废旧品处理

1. 甲方根据本合同出售给乙方的废料均为已经使用过的废弃物品，甲方不保证所销售的废料是可用的，不对其安全、质量或技术性能负责，无论乙方将废料用于何种目的，甲方均不承担任何责任。

2. 如废料上有包括商标、专利、图片、甲方企业名称等一切与甲方及其关联企业有关的标识，乙方不得擅自使用或直接转让给第三人，转让前应确保该等标识已经销毁去除，确保废料在外观上不能被辨认为甲方产品。

3. 乙方应以安全合法的方式处置甲方所销售的废料，乙方应承担在废料再生利用过程中产生的一切责任。乙方将废料加工后再出售的，引起的一切问题与甲方无关，由乙方自行承担相关责任及赔偿给第三方造成的损失。

4. 甲方有权派专人自废料出厂时起对乙方销毁处理废料的过程进行全程监督，乙方应予以配合。乙方如发现甲方所派监督人员有违反合同约定或甲方规定流程的行为，应及时向甲方举报。

五、保证条款

1. 乙方保证具备履行本合同应有的行政许可及相应处理能力，并保证在甲方工厂装运废料时，遵守安全作业规则及要求，做好安全措施，乙方人员作业过程中造成任何财物损坏或乙方指派的工作人员在甲方厂区内发生人身伤亡的，由乙方承担一切法律责任及赔偿责任。

2. 乙方在甲方场地作业时，必须遵守甲方管理制度，服从甲方的安排和协调，不得损坏甲方财物，不得影响甲方正常生产经营并保持废料仓库和厂区的清洁，如因乙方原因发生安全事故导致甲方损失的，由乙方负责赔偿。

- 3、除甲方事先书面同意外，乙方不得转让或部分转让其在本合同项下的任何权利与义务。
- 4、乙方对履行本合同过程中知悉甲方及其关联公司商业机密承担保密责任，不得以任何理由向第三人公开。
- 5、乙方保证不得以包括但不限于将来去除甲方标识的废料直接转让的任何方式侵犯甲方及其关联企业知识产权。
- 6、乙方保证在本合同签订、履行过程中不得有包括但不限于挂靠、借用/冒用其他公司营业执照等任何弄虚作假行为。
- 7、处理措施须符合当地政府的环保管控要求，不得私自处理。

六、单价及合同期限

1、单价：316L 不锈钢边角料/尾料和 304 不锈钢边角料/尾料为每月进行一次招标，合同期内以中标价为准（即合同期内 316L 不锈钢边角料/尾料单价 18200 元/吨；304 不锈钢边角料/尾料单价 9820 元/吨）。

2、本合同期限：从 2025 年 09 月 01 日 至 2025 年 09 月 30 日。

七、争议解决方式

本协议履行中发生的争议，双方协商解决；协商不成，甲乙双方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

甲方（盖章）

日期：



序号	电机系列	各品牌电机标准交货周期 (自然日/天)													
		①江潮	②大中	③南阳	卧龙	④佳木斯	⑤湘潭	⑥上电	⑦皖南	⑧南玻	⑨贝得	⑩创新	⑪亨达	⑫安波	
1	YE3非防爆二级能效电机 (GB18613-2020)	9天 (备库型号3天)	26	45		45	60	55	50	25	28	25	15	25	35
2	YE4非防爆二级能效电机 (GB18613-2020)	立式18天; 卧式20天 (备库型号3天)	28	45		45	60	55	50	25	30	25	20	30	40
3	YE5非防爆一级能效电机 (GB18613-2020)	225(含)机座以下29天, 225天 250(含)以上机座29天, 25天 全系列40天, 28天	28	50		50	80	55	55	25	40	50	25	40	40
4	YVP变频电机 (5-500kW)	9天 (备库型号3天) 315机座及以上15天	27	50		50	60	55	50	25	36	30	25	25	40
5	YBX3、BT4防爆三级能效电机 (GB18613-2020)	2P/11kW以下15天, 2P/13kW 以上20天 (2P常规备库型号3 天), 4P全系列22天	2P-11kW及以下备库型号 7天; 2P-13kW及以上23天; 4P-全系列25天; 2P-5.5kW及7.5kW/18+22天	H160以下50, 以上65	/	60	/	55	25	50	40	/	/	40	40
6	YBX3、CT4防爆三级能效电机 (GB18613-2020)	/	27	H160以下60, 以上65	/	60	/	60	25	50	/	20	/	40	40
7	YBX4、BT4防爆二级能效电机 (GB18613-2020)	28天 (8月份双方技术外形图 确认后可以提供)	28	H160以下60, 以上65	/	60	55	55	25	50	50	25	/	40	40
8	YBX4、CT4防爆二级能效电机 (GB18613-2020)	/	28	H160以下60, 以上65	/	60	55	60	35	/	/	/	/	40	40
9	YBX5、BT4防爆一级能效电机 (GB18613-2020)	28天 (8月份双方技术外形图 确认后可以提供)	28	H160以下65, 以上70	/	80	55	60	25	56	56	/	/	40	40
10	YBX5、CT4防爆一级能效电机 (GB18613-2020)	/	29	H160以下65, 以上70	/	80	55	60	35	/	/	25	/	40	40
11	ExdIIB防爆电机	/	/	70	/	80	/	/	40	56	/	25	/	40	40
12	YBEP变频防爆电机	/	28	H160以下60, 以上65	/	60	55	60	25	50	45	20	/	40	40
13	粉尘防爆电机三级能效电机 (GB18613-2020)	/	27	70	/	60	55	/	25	50	45	20	/	40	40
14	粉尘防爆电机二级能效电机 (GB18613-2020)	/	28	70	/	60	55	/	25	56	56	25	/	40	40
15	永磁电机	30	32	50		50	90	65	/	40	/	35	25	40	40
16	船用电机	30	普通29, 防爆BT4、27 CT4, 38 C、L、H、F、S、G、R、A、	具体订单协商	具体订单协商	90	/	/	35	42	/	/	/	40	40

附件 5：危废协议



杭州大地海洋环保股份有限公司

危险废物收集贮运服务协议书

合同编号：

本合同于 2025 年 06 月 06 日由以下双方签署：

甲方：南方泵业股份有限公司

地址：杭州市余杭区仁和街道仁和大道 46 号

联系人：葛杭斌

电话：18258262615

乙方：杭州大地海洋环保股份有限公司

地址：杭州市余杭区仁和街道临港路 111 号

联系人：金汉明

电话：0571-88773877

鉴于：

1、乙方为一家合法的危险废物收运、贮存、处置利用公司，具备提供危险废物收运、贮存、处置利用的服务能力。

2、甲方在生产经营中将产生废矿物油、废乳化液、废油桶（壶）、表面处理废物（污泥）、废活性炭、废过滤棉、废包装材料、实验室废液（废化学试剂），属危险废物。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《省美丽浙江建设领导小组土壤和固体废物污染防治办公室关于进一步完善小微产废企业危险废物收运体系建设管理的通知》有关规定，甲方愿意委托乙方收运、贮存、处置、利用上述危险废物。

双方就此委托服务达成如下一致意见，以供双方共同遵守：

一、甲方的责任与义务

1、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关材料的申报，经批准后方可进行危险废物转移运输和处置。（全国固体废物管理信息系统：

<https://gfmh.meescc.cn/solidPortal/#/>）

2、甲方须按照乙方要求提供危险废物的相关资料（包括但不限于产生单位基本情况调查表，废物产生的数量、危险特性等），并加盖公章，以确保所提供资料的真实性、合法性。

3、甲方有责任对在生产过程中产生的上述废物进行安全收集并分类，暂存于符合环保相关法规的危险废物

地址：杭州市余杭区仁和街道临港路 111 号

第 1 页 共 4 页



包装容器内,并有责任根据国家有关规定,在废物包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签,标签上的废物名称与本协议第三条所约定的废物名称一致。

4、甲方需明确向乙方指出废物中含有的危险性最大物质(包括但不限于闪点最低、最不稳定、反应性、毒性、腐蚀性最强等);废物具有多种危险特性时,按危险特性列明危险性最大物质;废物中含低闪点物质的,必须有准确的物质名称、含量。乙方有权前往甲方废物产生点采样,以便对废物的性状、包装及运输条件进行评估,并且确认乙方是否有能力转运。若甲方产生新的废物或废物性状发生较大变化,或因某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化,甲方应及时通知乙方,并重新取样,重新确认废物名称、废物成分、包装容器和处置费用等事项,双方协商一致后,签订补充协议。如果甲方未及时告知乙方,否则乙方有权拒绝接收;如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故或导致收集处置费用增加,甲方应承担因此产生的损害责任和额外费用。

5、甲方委托乙方全权处理危废运输的相关事宜,甲方需在每次运输前 10 个工作日通知乙方,乙方根据生产情况合理安排运输计划。

6、甲方委托乙方代甲方在全国固体废物管理信息系统申报危险废物管理、转移计划并填报危险废物转移联单。

7、甲方负责对废物按照乙方要求装车及提供叉车服务。

8、现场装卸管理由甲方负责。

二、乙方的责任与义务

1、乙方负责按国家有关规定与标准对甲方委托的废物进行安全收集、运输、贮存并委托有资质单位进行处置。

2、乙方承诺其人员与车辆进入甲方的厂区将遵守甲方的有关规定。

3、乙方指定专人负责危废协议签订、转移、结算等相关事宜。

4、乙方提供装车人员。

5、乙方负责运输,转运过程均遵照国家有关规定执行。

三、废物的种类、服务价格与结算方式

1、收运、贮存服务价格

危废项目	危废代码	年产生数量(吨)	单价(元/吨)	备注
废矿物油	900-249-08	6	不计价	不含水渣
废乳化液	900-006-09	15	2000 元/吨	甲方支付乙方

废油桶（壶）	900-041-49	10	2000 元/吨	甲方支付乙方
表面处理废物（污泥）	336-064-17	55	1600 元/吨	甲方支付乙方
废活性炭	900-039-49	1	2800 元/吨	甲方支付乙方
废过滤棉	900-041-49	1	2800 元/吨	甲方支付乙方
废包装材料	900-041-49	1	2300 元/吨	甲方支付乙方
实验室废液（废化学试剂）	900-047-49	1	4500 元/吨	甲方支付乙方

注：废矿物油、废乳液、废油桶壶经营许可证号为浙危废经第 3301000001

表面处理废物（污泥）、废活性炭、废过滤棉、废包装材料、实验室废液（废化学试剂）经营许可证号为浙小危收集第 0109 号

2、其它服务费用

(a) 运 输 费：乙方承担。

(b) 其他费用：无。

3、计量：甲方如具备计量条件双方可当场计量，否则以乙方的计量为准，若发生争议，以在乙方过磅的重量为准。

4、支付方式：甲方每次按危险废物的实际转移量在收到乙方增值税专用发票后的一个月内支付乙方所有的费用。

5、乙方账户信息： 开户名称：杭州大地海洋环保股份有限公司

地址：浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路 111 号

开户银行：浙江杭州余杭农村商业银行股份有限公司良渚新城支行

账号：201000009009536 信用代码证：913301107494973628

四、双方约定的其他事项

1、如果废物转移审批因乙方原因未获得主管环保部门的批准，本合同自动终止，服务费退还甲方。

2、如因废物的收集量超过乙方的实际处置能力，乙方有权暂停收集甲方的废物。

3、合同执行期间，如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其他不可抗力等原因，导致乙方无法收集或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的收集处置业务，并且不承担由此带来的任何责任与损失。

4、对下列危险废物，乙方不予接收：

(1) 放射性类废物，含荧光剂及包装容器；

地址：杭州市余杭区仁和街道临港路 111 号





杭州大地海洋环保股份有限公司

- (2) 爆炸性废物，废炸药及废爆炸物；
- (3) 感染性废物，人和动物尸体；
- (4) 易自燃废物，硝化棉；
- (5) 剧毒类废物，氰化物及汞类废物；
- (6) PCBS 废物及包装容器；
- (7) 物理化学特性未确定、乙方无法处置的危险废物。

5、如果甲方未按双方合同约定如期支付处置费，乙方有权暂停甲方的废物收集，直至费用付清为止，并且不承担由废物收集暂停引起的任何责任与损失。

6、本协议自 2025 年 06 月 06 日至 2026 年 06 月 05 日止，并可与合同终止前 15 天由任一方提出合同续签。

6、本协议一式两份，甲乙双方各一份。本协议经双方签字盖章后生效，本协议如发生纠纷，双方友好协商解决，如果无法协商，可向乙方所在地仲裁机构申请仲裁。

甲方：南方泵业股份有限公司（章）

代表：

郭振成

2024 年 6 月 6 日

乙方：杭州大地海洋环保股份有限公司（章）

代表：

吴子明

年 月 日

地址：杭州市余杭区仁和街道临港路 111 号

第 4 页 共 4 页

附件 6：竣工公示及调试公示

关于南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心 零部件智能制造项目“三同时”环保设施竣工公示

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期和调试日期。因此，我公司对“南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目”作出以下公示：

南方泵业股份有限公司位于杭州市余杭区仁和街道，本项目位于余杭区仁和街道东风村和奉口村，在两个厂区实施。该项目按照其环评以及环评批复的相关要求进行建设，主体工程及配套环保设施已全部建成。

一、环保设施竣工日期

环保设施竣工日期：2025 年 8 月 23 日

二、公众索取信息的方式和期限

公众可以在相关信息公开后，以电子邮件、信函方式向建设单位咨询

三、建设单位联系方式

建设单位：南方泵业股份有限公司

联系人：丁鹏

联系电话：15757466976

公示发布单位：南方泵业股份有限公司

发布日期：2025 年 8 月 23 日



关于南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心 零部件智能制造项目“三同时”环保设施调试公示

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》(国务院令 第 682 号)和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号),建设项目配套建设的环境保护设施竣工后,公开竣工日期和调试日期。因此,我对“南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目”作出以下公示:

南方泵业股份有限公司位于杭州市余杭区仁和街道,本项目位于余杭区仁和街道东风村和奉口村,在两个厂区实施。该项目按照其环评以及环评批复的相关要求进行建设,主体工程及配套环保设施已全部建成。

一、环保设施调试日期

环保设施调试日期: 2025 年 9 月 8 日-2026 年 3 月 7 日

二、公众索取信息的方式和期限

公众可以在相关信息公开后,以电子邮件、信函方式向建设单位咨询

三、建设单位联系方式

建设单位: 南方泵业股份有限公司

联系人: 丁鹏

联系电话: 15757466976

公示发布单位: 南方泵业股份有限公司

发布日期: 2025 年 9 月 8 日



附件 7：应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

备案意见	南方泵业股份有限公司（单位）的突发环境事件应急预案备案文件已于 2025 年 8 月 6 日收讫，经形式审查，文件齐全，予以备案。		
备案编号	330110-2025-065-L		
受理部门 负责人	应健	经办人	李将



南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目竣工
环境保护先行验收确认书

验收项目名称：南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目

环评批文号：杭州市生态环境局环评批复〔2024〕70 号

2025 年 10-11 月浙江鸿博环境检测有限公司对我公司进行了建设项目“三同时”验收监测，经我公司确认验收监测期间我公司生产规模、原辅材料、生产设备、生产工艺变化情况如下：

1、生产规模

厂区	序号	名称	单位	审批规模	2025.9.15~2025.10.21 生产量	折算全年产量	达产率	备注
东风村厂区	1	不锈钢离心泵	万台/年	75.6	6.2	74.4	98.4%	/
	2	海水淡化高压泵	台/年	1200	100	1200	100%	/
	3	金属冲压、金属切削件	吨/年	24	2	24	100%	/
	4	端吸离心泵	万台/年	3	0.25	3	100%	/
	5	不锈钢离心泵	万台/年	20	1.65	19.8	99%	仅组装、试验、包装
奉口村厂区	6	冲压配件	万台套/年	200	16.6	199.2	99.6%	/

2、原辅材料

序号	名称	单位	包装规格	东风村厂区				奉口村厂区				备注
				审批年用量	2025.9.15-2025.10.21用量	达产消耗量	变化量	审批年用量	2025.9.15-2025.10.21用量	达产消耗量	变化量	
1	电机	万台	—	98.6	8.1	97.2	-1.4	0	0	0	0	/
2	不锈钢	t	—	5303	437	5244	-59	5000	415	4980	-20	/
3	不锈钢精件	t	—	3887.4	320.7	3848.4	-39	0	0	0	0	/
4	不锈钢棒材	t	—	1014.8	83.7	1004.4	-10.4	200	16.6	199.2	-0.8	/
5	机械密封件	万套	—	98.6	8.1	97.2	-1.4	0	0	0	0	/
6	焊条	t	—	0.81	0.067	0.804	-0.006	1	0.083	0.996	-0.004	/
7	清洗剂	t	50kg/桶	6.92	0.57	6.84	-0.08	24	2	24	0	/
8	乳化液	t	200kg/桶	20	1.66	19.92	-0.08	5	0.41	4.92	-0.08	/
9	不锈钢板材	t	—	40.1	3.34	40.08	-0.02	106	8.8	105.6	-0.4	/
10	不锈钢铸件	t	—	1737.4	143	1716	-21.4	0	0	0	0	/
11	HT200 灰铁	t	—	1243.7	102.6	1231.2	-12.5	0	0	0	0	/
12	不锈钢钢管	t	—	156.8	13	156	-0.8	320	26.5	318	-2	/
13	不锈钢型材(槽钢)	t	—	375.2	31.2	374.4	-0.8	0	0	0	0	/
14	铸铁件		—	800	66	792	-8	0	0	0	0	/
15 16 17	液压油	t	20kg/桶	1.46	0.12	1.44	-0.02	2	0.165	1.98	-0.02	/
18	机械润滑油	t	200kg/桶	36.1	3	36	-0.1	7	0.58	6.96	-0.04	/
19	外购零部件	万套	—	23	1.9	22.8	-0.2	0	0	0	0	/
20	发泡剂 A 组分	t	20kg/桶	0.5	0.04	0.48	-0.02	0	0	0	0	/
21	发泡剂 B 组分	t	20kg/桶	0.5	0.04	0.48	-0.02	0	0	0	0	/
22	乙炔	瓶	40L (约6kg)	0	0	0	0	2500	208	2496	-4	/
23	氧气	瓶	40L (约6kg)	0	0	0	0	990	82	984	-6	/
24	柴油	t	20kg	0	0	0	0	0.5	0.04	0.49	-0.008	/

			桶装						1	2		
25	机油	t	20kg 桶装	0	0	0	0	2	0.16 5	1.98	-0.02	/
26	喷砂机磨 砂	t	—	0	0	0	0	1.1	0.09	1.08	-0.02	/
27	抛丸钢珠	t	—	1	0.08	0.96	-0.04	0	0	0	0	/
28	自喷漆	t	500ml/ 罐	0.8	0.06	0.72	-0.08	0	0	0	0	/
29	松香水	t	20kg/ 桶	1.4	0.11	1.32	-0.08	0	0	0	0	/

3、生产设备

号	设备名称	设备型号	奉口村厂区			东风村厂区			审批合计	实际合 计	变化情 况
			审批 数量	实际 数量	变化 量	审批数 量	实际 数量	变化量			
1	数控车床	多种型号	43	43	0	144	144	0	187	187	一致
2	数控车铣中 心	多种型号	0	0	0	17	17	0	17	17	一致
3	万能铣床	多种型号	0	0	0	10	10	0	10	10	一致
4	双面铣床	多种型号	0	0	0	4	4	0	4	4	一致
5	摇臂钻	多种型号	2	2	0	15	15	0	17	17	一致
6	数控钻攻中 心	多种型号	0	0	0	7	7	0	7	7	一致
7	气动冲床	多种型号	66	66	0	6	6	0	72	72	一致
8	冲床	JD23-35/ JL21-160A	52	52	0	5	5	0	57	57	一致
9	自动送料器	多种型号	12	12	0	10	10	0	22	22	一致
10	油压机	多种型号	20	20	0	4	4	0	24	24	一致
11	电阻焊机	多种型号	21	21	0	21	21	0	42	42	一致
12	等离子焊机	多种型号	0	0	0	4	4	0	4	4	一致
13	激光打标机	多种型号	6	6	0	16	16	0	22	22	一致
14	台钻	多种型号	6	6	0	47	47	0	53	53	一致
15	平面磨床	多种型号	4	4	0	1	1	0	5	5	一致
16	内外圆磨	多种型号	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
17	立式车床	多种型号	0	0	0	5	5	0	5	5	一致
18	普通车床	--	150	150	0	351	351	0	501	501	一致
19	动梁龙门镗 铣床	X2020	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
20	落地式镗床	TX6213	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
21	卧式镗铣加 工中心	KH1000/TS 27R	1	1	0	14	14	0	15	15	一致
22	卧式车床	--	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
23	动平衡机	IM30BV	1	1	0	4	4	0	5	5	一致
24	行车	--	11	11	0	39	39	0	50	50	一致
25	三坐标测量 仪	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
26	磨床	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
27	叉车	--	3	3	0	21	21	0	24	24	一致
28	磨具	--	1	1	0	1	1	0	2	2	一致

29	夹具	--	20	20	0	60	60	0	80	80	一致
30	高压电机	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
31	测试设备	--	0	0	0	6	6	0	6	6	一致
32	超声波清洗机	清洗+浸洗	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
		逆流漂洗	7	7	0	4	4	0	11	11	一致
33	CFD 流场分析软件	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
34	辅助设备	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
35	动力设备	--	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
36	拽引式货梯	--	0	0	0	10	10	0	10	10	一致
37	试验水箱	120m³/个	0	0	0	7	7	0	7	7	一致
38	工业机器人	非标定制	20	20	0	0	0	0	20	20	一致
39	CDM1-3-5T 导叶/叶轮全自动焊接线	非标定制	12	12	0	0	0	0	12	12	一致
40	点焊机	DN1-25KV A	9	9	0	0	0	0	9	9	一致
41	激光焊机	非标定制	7	7	0	0	0	0	7	7	一致
42	储能焊机	非标定制	3	3	0	0	0	0	3	3	一致
43	储能凸焊机	非标定制	3	3	0	0	0	0	3	3	一致
44	中走丝线切割机	DK7740	6	6	0	0	0	0	6	6	一致
45	CDM10/15 导流壳体自动化冲压线	非标定制	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
46	泵轴铣扁方设备	非标定制	0	0	0	0	0	0	0	0	一致
47	旋切机	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
48	中频回火设备	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
49	油烟净化设备	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
50	冷却塔	非标定制	1	1	0	1	1	0	2	2	一致
51	旋压整形自动上下料机	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
52	废料输送线	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
53	钻攻机	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
54	电火花穿孔机	非标定制	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
55	空压机	非标定制	3	3	0	6	6	0	9	9	一致
56	旋压机	非标定制	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
57	四柱油压机	非标定制	0	0	0	0	0	0	0	0	一致
58	偏摆落料机	NC1300	5	5	0	0	0	0	5	5	一致
59	立式加工中心	MLV1020	0	0	0	5	5	0	5	5	一致
60	立式车削中心	VTL-800M	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
61	龙门钻铣中	GDC1220A	0	0	0	3	3	0	3	3	一致

	心	(1.2*2m)									
62	数控钻床	Ck5140C-5	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
63	立式泵自动 装配线	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
64	立式泵自动 测试线	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
65	卧式泵自动 装配线	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
66	卧式泵自动 测试线	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
67	端吸泵测试 台	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
68	堆垛机	非标定制	0	0	0	2	2	0	2	2	一致
69	双主轴钻床	TK1200-JT DZ25/JTD M25(BP)	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
70	加工中心	V-40	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
71	CDM1-3-5T 导流壳体自 动生产线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
72	走心式车削 中心	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
73	TD 装配流水 线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
74	TD 自动测试 系统	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
75	发泡机	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
76	氩焊机	WSM-315	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
77	工业喷砂机	TB1111W	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
78	ZS 半自动流 水线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
79	TD32-100 叶 轮自动化加 工流水线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
80	端吸泵装配 流水线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
81	辊式输送 带	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
82	输送线	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
83	KBK 柔性起 重机	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
84	数控立车	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
85	镗床	非标定制	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
86	电动单梁桥 式起重机	非标定制	0	0	0	4	4	0	4	4	一致
87	水淬生产线	/	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
88	火淬生产线	/	1	1	0	0	0	0	1	1	一致
89	回火喷枪	/	4	4	0	0	0	0	4	4	一致
90	液体喷砂机	LW1100	3	0	-3	0	0	0	3	0	-3
91	抛丸机	XJT-Q3720	0	0	0	1	1	0	1	1	一致

92	乳化液净化再利用系统	JLL-500	0	0	0	1	1	0	1	1	一致
93	手工氩焊机	/	20	20	0	0	0	0	20	20	一致
94	自动化氩焊	/	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
95	水涨机	/	3	3	0	0	0	0	3	3	一致
96	上下外壳冲压线	/	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
97	外壳激光下料线	/	2	2	0	0	0	0	2	2	一致
98	250T 冲床线	/	3	3	0	0	0	0	3	3	一致
99	环焊机	/	4	4	0	0	0	0	4	4	一致
100	抛光机	/	8	8	0	8	8	0	16	16	一致
101	干式喷砂机	/	10	10	0	0	0	0	10	10	一致
102	剪板机	/	2	2	0	0	0	0	2	2	一致

4、生产工艺

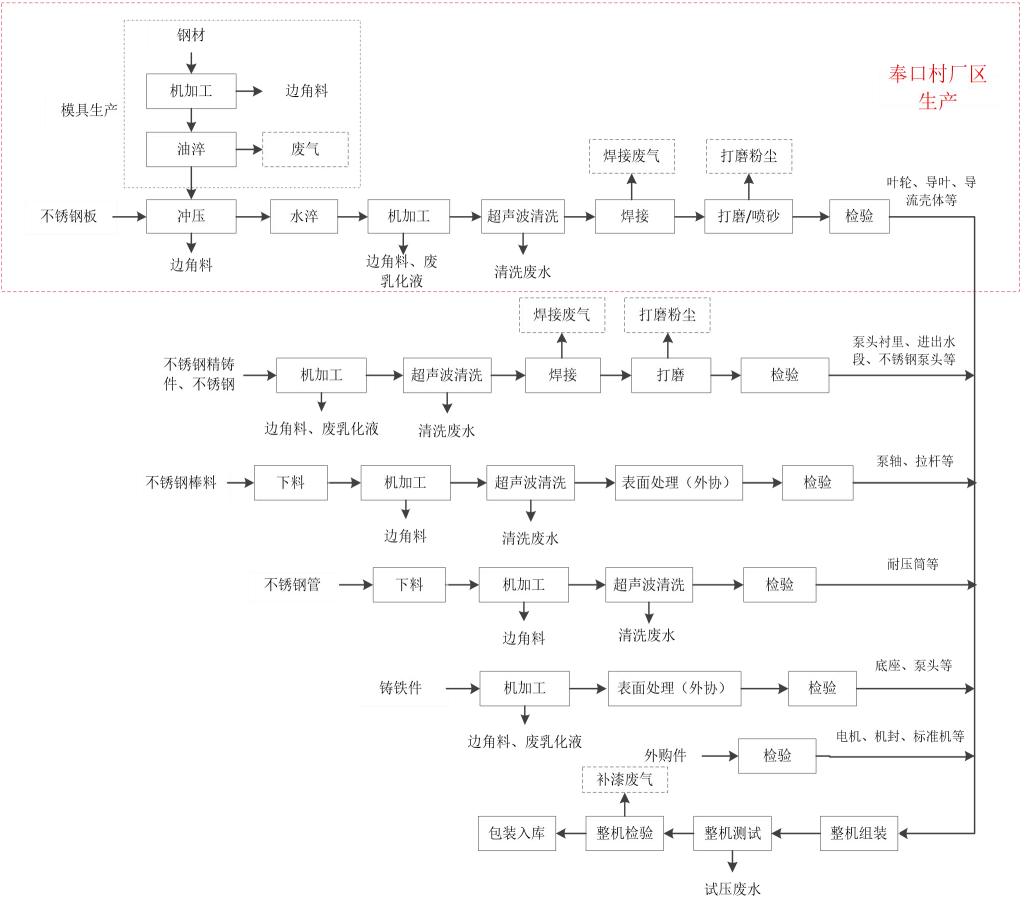


图 1-1 企业水泵生产工艺流程图

东风村厂区主要生产不锈钢离心泵、端吸离心泵、海水淡化泵等水泵，主要进行泵头、底座、进出水段、泵轴、拉杆等配件生产以及产品组装、测试，金属冲压和切削配件生产，生产工艺与审批一致。奉口村厂区主要进行水泵冲压配件生产，配套供应企业东风厂区和湖州厂区。

②奉口村厂区：奉口村厂区主要进行水泵冲压配件生产，冲压配件主要包括叶轮类、导叶类和泵体类三大部件，另外企业部分冲压模具需根据要求在厂区内自制，生产工艺如下：

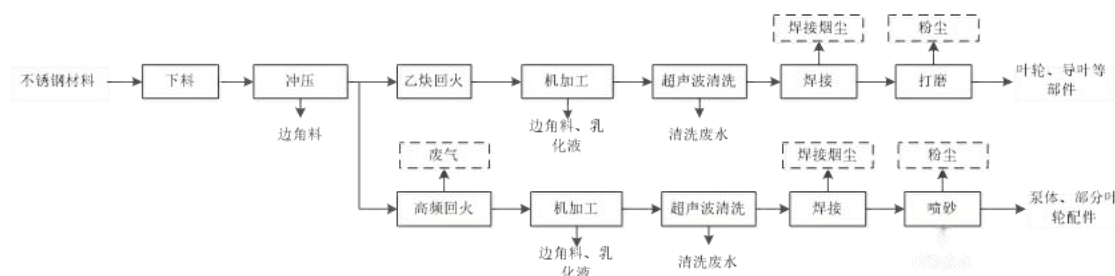


图 1-2 企业奉口村冲压配件生产工艺流程图

奉口村厂区主要进行水泵冲压配件生产，主要包括冲压、高频回火（水淬）、乙炔回火、超声波清洗、焊接、抛光、喷砂等生产工艺。

冲压成型：不锈钢材料下料后利用冲床等冲压设备初步冲压成型，冲压过程中使用拉伸油和白油，白油和拉伸油进行 1:2 混合后涂在不锈钢板表面，使模具和板材之间形成牢固和低摩擦的润滑膜，提高成型极限，抑制工件破裂和减少加工过程擦伤和起皱等不良后果，提高产品质量。

乙炔回火：企业部分叶轮、导叶类配件需进行乙炔回火处理。氧乙炔火焰淬火是一种常用的金属表面淬火方法，利用手持喷枪将氧乙炔燃烧火焰快速对金属表面进行过火加热，加热温度约为 1000℃ 以上，处理时间约为 3 秒，处理后自然降温冷却。乙炔回火主要目的是为了提高金属的硬度和耐磨性。

水淬（高频回火）工艺：企业部分泵体和叶轮配件需进行水淬（高频回火）处理，冲压完成泵体和叶轮配件由传送带输送进入水淬生产线，利用生产线电加热器对工件进行加热，加热温度约为 1000℃，处理时间约为 12 秒，然后将工件送入冷却水槽（水槽规格 1.2*0.5*1.0m）进行冷却，工件高频回火后进行进一步机械加工。

机加工：按照设计图纸，利用数控车床、磨床、加工中心等设备进行机械加工。

超声波清洗：水泵零部件经机械加工后表面有拉伸油、乳化液等残液，为保证焊接质量，需对工件表面进行清洁（超声波清洗）。金属零部件通过逆流漂洗生产线传输带传送至超声波清洗机超声波清洗槽，清洗槽规格为 1.5*0.6*0.5m，清洗槽采用清洗液采用清洗剂与自来水配制而成，其配制比例约为 1:200，清洗液加热至 80℃，超声清洗约 10min，再转移到后道漂洗槽。清洗线后道漂洗采用 2 道逆流漂洗工艺，先将零部件传输至 1#漂洗槽内漂洗 1~2min，再转移到 2#漂洗槽漂洗 1~2min 后取出晾干，漂洗槽规

格为 $1.3*1*0.5\text{m}$ ，自来水从 2#漂洗槽流出，再流至 1#漂洗槽，1#漂洗槽废水排放至废水处理设施进行处理后排放。超声波清洗工艺详见图 1-3。

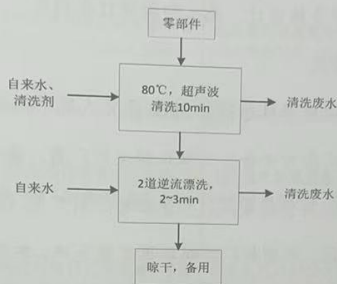


图 1-3 超声波清洗（逆流漂洗）工艺流程图

焊接、打磨、喷砂：将冲压完成的叶轮、导叶、泵体用各类焊机焊接成型，然后将凸起的焊缝进行抛光打磨或喷砂处理，使外壳表面光洁、平整，以备后续处理。企业焊接主要采用电阻焊、等离子焊、激光焊，少部分采用氩弧焊；叶轮、导叶类配件主要采用抛光机抛光打磨，泵体和部分叶轮采用干式喷砂机进行喷砂处理。



图 1-4 企业冲压模具生产工艺流程图

被测单位（盖章确认）

/负责人签字

2025年11月20



其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本次技改项目项目总投资 9500 万元人民币，针对现有企业进行技改搬迁，租用南方中金公司奉口村生产厂房，新增加奉口村厂区，项目实施后企业共包括东风村厂区和奉口村厂区（新增）2 个厂区，原有三星路厂区、东塘村厂区将不再实施生产。东风村厂区年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台；新增奉口村厂区主要进行水泵冲压配件生产，年产 200 万台套高效节能泵冲压配件。

1.2 施工简况

根据《南方泵业股份有限公司年产 200 万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目》（环评批复〔2024〕70 号），明确各类落实情况，详见下表。

表 1 项目环评及批文相关要求

类型	环境影响登记表及其承诺备案书 决定建设内容	实际建设内容	变化 情况
项目选址及建设 内容	项目东风村厂区位于杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号，奉口村厂区位于杭州市余杭区仁和街道獐湾路 12 号。本项目建成后，东风村厂区形成年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台，奉口村厂区年产 200 万台/套高效节能泵	项目东风村厂区位于杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号，奉口村厂区位于杭州市余杭区仁和街道獐湾路 12 号。本项目建成后，东风村厂区形成年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台，奉口村厂区年产 200 万台/套高效节能泵	与环 评一 致

			核心零部件。	核心零部件。	
环保工程	废气治理系统	东风村厂区	抛丸废气经布袋除尘器处理后由15m高排气筒（DA001）排放。	抛丸废气经 ~~滤筒~~ 除尘器处理后由15m高排气筒（DA001）排放。	布袋除尘器改为滤筒除尘器
			抛光废气经喷淋装置处理后由15m高排气筒（DA002）排放。	抛光废气经 布袋除尘 装置处理后由15m高排气筒（DA002）排放。	水喷淋装置改为布袋除尘器
			补漆废气经移动式过滤棉+活性炭处理设施后车间内无组织排放。	补漆废气经移动式过滤棉+活性炭处理设施后车间内无组织排放。	与环评一致
			发泡废气车间内无组织排放。	发泡废气车间内无组织排放。	
			食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。	食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。	
		奉口村厂区	初抛粉尘经喷淋除尘装置处理后由15m高排气筒（DA003）排放，精抛粉尘经布袋除尘装置处理后与初抛粉尘一起由15m高排气筒（DA003）排放。	水喷淋改为布袋除尘，抛丸粉尘经布袋除尘装置处理后由15m高排气筒（DA003）排放。	水喷淋改为布袋除尘
			淬火废气经多层机械过滤装置处理后由15m高排气筒（DA004）排放。	淬火废气经多层机械过滤装置处理后由15m高排气筒（DA004）排放。	与环评一致
			焊接烟尘经一套过滤除尘器处理后通过1根15m高排气筒（DA005）高空排放。	焊接烟尘经一套过滤除尘器处理后通过1根15m高排气筒（DA005）高空排放。	
			喷砂粉尘经布袋除尘器处理后由15m高排气筒（DA006）排放。	喷砂粉尘经布袋除尘器处理后由15m高排气筒（DA006）排放。	
			食堂油烟经油烟净化设施处理后通过排气筒由屋顶排放。	食堂未建设	无食堂油烟
	废水处理系统	东风村厂区	超声波洗废水清洗废水经隔油沉淀处理达标后纳管排放。	超声波清洗废水经隔油沉淀处理后与经沉淀池沉淀处理的试验废水一起再经三级隔油池处理，达标后纳管排放	生产废水处理增加三级隔油池
			试验废水和喷淋废水经沉淀处理后纳管排放		
			生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。	生活污水经化粪池、隔油池预处理后纳管排放。	与环评一

					致
		奉口村厂区	清洗废水、喷砂废水和废气喷淋废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放	实际取消湿式喷砂，无喷砂废水和喷淋废水产生；清洗废水纳入企业污水处理站集中处理达标后排放	取消喷砂废水和废气喷淋废水
			生活污水经化粪池、隔油池预处理达标后纳管排放	生活污水经化粪池、隔油池预处理达标后纳管排放	与环评一致
	噪声		噪声：基础减震、隔声门窗	噪声：基础减震、隔声门窗	与环评一致
	固废		本项目东风村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理设施收集粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉、生活垃圾；奉口村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、废砂、废气处理粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废淬火油、废过滤材料、生活垃圾。 其中金属边角料、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理粉尘、喷砂废砂收集后外售处理。含油金属屑过滤除油后由金属冶炼企业回收利用；含油金属氧化泥废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉委托有资质的单位处置，生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。	本项目东风村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理设施收集粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉、生活垃圾；奉口村厂区主要固废有金属边角料、含油金属屑、含油金属氧化泥、废砂、废气处理粉尘、废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废淬火油、废过滤材料、生活垃圾。 其中金属边角料、试验沉渣、抛丸钢珠、废气处理粉尘、喷砂废砂收集后外售给杭州林烯环保科技有限公司处理。含油金属屑过滤除油后由杭州月华环保有限公司回收至金属冶炼企业综合利用。含油金属氧化泥废矿物油桶、废矿物油、废乳化液、废包装材料、废活性炭、废过滤棉委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运。	与环评一致

项目实际建设地点、性质、生产工艺及主要污染防治措施内容与
原环评基本一致。

根据环办环评函（2020）688号《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的要求，项目无重大变动。

1.3 验收过程简况

建设项目竣工时间：2025年8月23日

验收工作启动时间：2025年9月1日

自主验收方式：浙江鸿博环境检测有限公司开展监测。

资质和能力：浙江鸿博环境检测有限公司已取得检验检测机构资质认定证书。

委托合同和责任约定的关键内容：由乙方向甲方提供环保验收服务；在合同生效后7天(时间)内，委托方应向顾问方提供下列资料和工作条件：项目环评、批复及环保验收相关资料。违反本合同约定，违约方应当按合同法第一百一十四条、第一百一十六条及其相应的规定承担违约责任。

验收监测报告完成时间：2025年11月。

提出验收意见的方式和时间：召开验收会，2025年11月27日

验收意见的结论：

《南方泵业股份有限公司年产200万台套高效节能泵核心零部件智能制造项目》（环评批复〔2024〕70号）提出的主要环保措施，经本单位自查，认为本项目符合环保设施竣工验收条件，将正式投入生产。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

企业目前已制定各类环保规章制度，成立环保组织机构。

（2）环境风险防范设施

本项目不涉及储罐等，企业已制定完备、有效的安全防范措施，尽可能降低该项目环境风险事故发生的概率。企业已按相关要求制定危险废物应急预案，制定“环保管理人员职责”和“环境污染防治措施”制度，加强监督和管理；发现事故隐患，及时解决；加强生产管理，生产车间内严禁烟火；配备必须的消防栓、灭火器等消防设施。奉口村厂区因涉及大型污水处理设施，已设置 200m³应急池，并编制突发环境事件应急预案，备案编号：330110-2025-065-L。

（3）排污许可证

东风村厂区及奉口村区分别于 2025 年 8 月 18 日及 2025 年 5 月 6 日完成了排污许可证申领，东风村厂区许可证编号：91330000143853115H002V；奉口村厂区许可证编号：91330100MA27YTKRXE004V。

（4）日常管理制度

企业已建立了环保组织机构，配备 5 名人员进行环保管理巡查；已建立环保规章制度、环境保护设施调试制度及日常运行维护制度；企业已按照要求做好环境管理台账记录。

（5）环境监测计划

企业已按照环评要求制定年度监测计划。

（6）以新带老整改落实情况

序号	现有企业存在问题	整改措施	整改落实情况
1	危废仓库内各类危废未进行分类储存，部分一般固废室外露天储存。	对照 GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》、GB 18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》对危废仓库和一般固废仓库重新规范化建设。	危废仓库中各类危险废物已分类储存，一般固废存放在一般固废仓库中。
2	企业危险废物台账记录不规范。	按要求准确记录产生危险废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等。	已按要求分类记录危险废物台账。
3	企业废水例行监测频次和因子均不符合自行监测技术指南相关要求，遗漏磷酸盐、石油类、阴离子表面活性剂等指标。	按照 HJ819-2017《排污单位自行监测技术指南 总则》、HJ1086-2020《排污单位自行监测技术指南 涂装》、HJ1124-2020《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》中相关要求完善企业自行监测。	已按照技术指南完善企业自行监测。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

无。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

无。

2.3 其他措施落实情况

无。

3 整改工作情况

企业已完善环保管理制度，完善厂区各类环保标识牌建设，落实专人负责环保管理；做好危废委托处置，完善危废台账；按验收技术规范，进一步完善验收报告相关内容。

建设单位（盖章）

2025 年 11 月 27 日

