建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：屹凯新材料年产新型木塑地板 100 万平方米项目

建设单位（盖章）：浙江屹凯新材料有限公司

编制日期：2025 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1750814258000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	xb8pxt
建设项目名称	屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目
建设项目类别	26--053塑料制品业
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	浙江屹凯新材料有限公司
统一社会信用代码	91330481MAEAY4G85E
法定代表人（签章）	金峤峰
主要负责人（签字）	金峤峰
直接负责的主管人员（签字）	金峤峰
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	浙江百诺效智环境科技股份有限公司
统一社会信用代码	91330110328174952L
三、编制人员情况	

1. 编制主持人

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
刘菲菲	2014035330352014332701000016	BH007850	

2. 主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
刘菲菲	全文	BH007850	

编制主持人

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发，它表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.

中华人民共和国人力资源和社会保障部
approved & authorized by
Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China

中华人民共和国环境保护部
approved & authorized by
Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号：HP 00016123
No.



持证人签名：
Signature of the Bearer

20140353303520
管理号:14332701000016
File No.

姓名：刘菲菲
Full Name

性别：女
Sex

出生年月：1986年06月
Date of Birth

专业类别：
Professional Type

批准日期：2014年05月25日
Approval Date

签发单位盖章
Issued by

浙江省人力资源和社会保障厅 证书专用章 (1)

签发日期：2014年11月07日
Issued on

目录

一、建设项目基本情况 ..... - 1 -
二、建设项目工程分析 ..... - 8 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 ..... - 28 -
四、主要环境影响和保护措施 ..... - 35 -
五、环境保护措施监督检查清单 ..... - 73 -
六、结论 ..... - 75 -
建设项目污染物排放量汇总表 ..... - 76 -

附图、附件

附图：

附图 1　项目地理位置图
附图 2　项目周边环境图
附图 3　厂区平面布置图
附图 4　海宁市环境管控单元分类图
附图 5　海宁市三区三线图
附图 6　海宁市环境空气质量功能区划图
附图 7　海宁市地表水环境功能区划图
附图 8　海宁市尖山新区（黄湾镇）用地规划图
附图 9　项目场地及周边环境照片

附件：

附件 1　项目备案
附件 2　建设单位营业执照、法人身份证
附件 3　租赁协议、房产证
附件 4　排水证
附件 5　塑料粒子、色粉 MSDS
附件 6　法人承诺书
附件 7　环评文件确认书
附件 8　危废委托处置承诺书
附件 9　审批申请函
附件 10　删除不宜公开信息的说明
附件 11　信息公开说明
附件 12　专家函审意见、复核意见、修改清单

一、建设项目基本情况

<table>
<tr><td>建设项目名称</td><td colspan="3">屹凯新材料年产新型木塑地板 100 万平方米项目</td></tr>
<tr><td>项目代码</td><td colspan="3">2504-330481-07-02-172542</td></tr>
<tr><td>建设单位联系人</td><td></td><td>联系方式</td><td></td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="3">浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路 63 号 2 号车间</td></tr>
<tr><td>地理坐标</td><td colspan="3">经度：120°48′37.717″，纬度：30°19′4.079″</td></tr>
<tr><td>国民经济行业类别</td><td>C2922 塑料板、管、型材制造</td><td>建设项目行业类别</td><td>二十六、橡胶和塑料制品业 29、塑料制品业 292；</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td>■新建
□改建
□扩建
□技术改造</td><td>建设项目申报情形</td><td>■首次申报项目
□不予批准后再次申报项目
□超五年重新审核项目
□重大变动重新报批项目</td></tr>
<tr><td>项目审批（核准/备案）部门</td><td>海宁市经济和信息化局</td><td>项目审批（核准/备案）文号（选填）</td><td>2504-330481-07-02-172542</td></tr>
<tr><td>总投资（万元）</td><td>2000</td><td>环保投资（万元）</td><td>145</td></tr>
<tr><td>环保投资占比%</td><td>7.25</td><td>施工工期</td><td>12 个月</td></tr>
<tr><td>是否开工建设</td><td>■否
□是：</td><td>用地（建筑）面积（m^2）</td><td>6550</td></tr>
<tr><td>专项评价设置情况</td><td colspan="3">
表 1-1　　专项评价设置判定情况
<table>
<tr><th>专项评价的类别</th><th>涉及项目类别</th><th>本项目情况</th><th>是否设置专项</th></tr>
<tr><td>大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目</td><td>本项目排放废气不含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气</td><td>否</td></tr>
<tr><td>地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外)；
新增废水直排的污水集中处理厂</td><td>项目废水纳管间接排放</td><td>否</td></tr>
<tr><td>环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。</td><td>厂内有毒有害和易燃易爆危险物质未超临界量</td><td>否</td></tr>
<tr><td>生态</td><td>取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td><td>不涉及</td><td>否</td></tr>
<tr><td>海洋</td><td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目</td><td>不属于</td><td>否</td></tr>
<tr><td>地下水</td><td>地下水原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作</td><td>不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区</td><td>否</td></tr>
<tr><td>土壤、噪声</td><td>土壤、声环境不开展专项评价</td><td>本项目土壤、声环境不开展专项评价</td><td>否</td></tr>
</table>
综上，项目不设置专项评价。
</td></tr>
</table>

规划情况	规划名称：《海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030年）》； 审批单位：海宁市人民政府；
规划环境影响评价情况	1.规划环评名称：《海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030年）环境影响报告书》及六张清单修订稿； 2.审查部门：浙江省生态环境厅； 3.审查文件名称及文号：《浙江省生态环境厅关于海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030年）环保意见的函》（浙环函〔2019〕132号）、《海宁市经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030年）环境影响报告书“六张清单”修订稿专家评审会意见》；
规划及规划环境影响评价符合性分析	**1.1《海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030 年）》符合性：** (1)规划性质和目标 为了促进整合提升后的海宁经济开发区尖山新区的可持续协调发展，同时结合海宁市环保管理部门管理需要，由浙江省海宁经济开发区管理委员会组织，海宁市尖山新区管理委员会(海宁经济开发区 尖山新区的属地管辖单位)协助，编制了《海宁经济开发区尖山新区总体规划(2016-2030 年)》，根据规划，尖山新区性质定位：海宁城市副中心和钱江门户，总部商务基地，以新兴制造业为主导、兼具休闲旅游功能的生态型滨江新城。 (2)产业导向 规划重点发展三种产业经济：①先进制造业经济；②现代服务经济，包括高品质的商贸服务、环境优先型房地产业、完善的生产性服务业等；③特色鲜明的旅游休闲经济，包括商务休闲经济、运动休闲经济、旅游度假经济等。规划工业区将逐步建设成以“汽车及关键零部件、新能源利用(风能、太阳能)、机械装备(特种设备)、新材料”等先进制造业为主导的产业。 (3)规模 规划到 2016 年底，尖山新区城市建设用地 1588.5 公顷，人口规模 34789 人，其中居住人口约 5000 人。规划到 2030 年，城市 建设用地面积为 3334.8 公顷，人口规模为 12 万人，其中第二产业关联人口为 6.0~7.5 万人，生产型服务业 3.0~5.0 万人，城市居民约 1.5-2.0 万人。 (4)总体功能结构 规划形成“一心两轴四片区”的功能结构。 “一心”：公共服务中心，重点发展商贸商务服务业、文化娱乐、生态休闲等功能，承担新城主要的现代服务业功能，起到组织核心的作用；

“两轴”：杭州湾大道发展轴、新城路发展轴；

“四片区”：生态休闲片区、居住生活片区、总部基地片区和产业功能片区。

(5)工业用地规划

规划工业用地 1086hm^2，总体上分成两大产业片区：

①东部工业片区：位于六平申线以东。以杭州湾大道为界，又可分为北组团和南组团两个工业组团，北组团将以沙发等皮革家具生产为主，南组团将结合海宁优势产业，发展无污染和轻污染制造业；

②南部工业片区：六平申河以西、杭州湾大道-芙蓉河以南、嘉绍高速公路以东区域为南部工业片区，主要依托已有的制造业基础，特别是势头良好的外向型经济，努力发展光电产业、汽车及配件、新能源、新材料、机械制造等产业，提升整体综合竞争力。

规划符合性分析：本项目建设地址为浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路 63 号 2 号车间，位于南部工业片区，规划发展方向为“主要依托已有的制造业基础，特别是势头良好的外向型经济，努力发展光电产业、汽车及配件、新能源、新材料、机械制造等产业”，所在地块规划用地性质为二类工业用地。本项目主要从事 C2922 塑料板、管、型材制造，为二类工业项目，污染较轻，属于新材料产业，符合所在分区的产业导向和用地性质要求。因此，项目建设符合《海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030 年）》。

1.2《海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030 年）环境影响报告书》及六张清单修订稿符合性

《海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016~2030）环境影响报告书》由浙江大学编制，于 2019 年 4 月 25 日通过浙江省生态环境厅审查，审查文号：《浙江省生态环境厅关于海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016~2030）环保意见的函》浙环函[2019]132 号。随着《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》（海政发〔2020〕40 号）发布，于 2020 年 12 月编制《海宁经济开发区尖山新区总体规划（2016-2030 年）环境影响报告书“六张清单”调整说明》并评审通过。本次评价根据规划环评、审查意见及“六张清单”修订稿进行符合性分析如下：

1、生态空间清单符合性

项目位于海宁市黄湾镇产业集聚重点管控单元（尖山新区）ZH33048120003，符合性分析如下。

表 1-2　生态空间清单符合性分析一览表

生态环境准入清单		管控措施	本项目情况	符合性
海宁市	空间	1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产	本项目主要从事 C2922 塑料	符合

	黄湾镇产业集聚重点管控单元（尖山新区）ZH33048120003	布局约束	业准入条件。	板、管、型材制造，不属于限制类、淘汰类产业。	
			2、合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。	对照《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》，本项目属于二类项目。	符合
			3、禁止新增钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业产能，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法；提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。	不属于钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业，新增污染物VOCs按1:1替代削减，CODCr、NH_3-N无需进行区域平衡替代削减，符合总量控制要求。	符合
			4、严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉VOCs重污染项目，新建涉VOCs排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。	本项目性质为新建，主要生产塑料地板，从属于塑料制品业，且排放的VOCs量很少，不属于涉VOCs重污染项目。且项目建设已通过属地准入审核，取得了备案意见。项目位于海宁经济开发区尖山新区，属于工业功能区，新增VOCs以1:1比例进行区域替代削减，符合总量控制要求。	符合
			5、所有改、扩建耗煤项目，严格执行相关新增燃煤和污染物排放减量替代管理要求，且排污强度、能效和碳排放水平必须达到国内先进水平。	本项目不耗煤	符合
			6、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目用地为二类工业用地，属于，与居住区尚有一定距离，规划较合理。	符合
		污染物排放管控	1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	本项目新增污染物排放量按要求进行替代削减，符合总量控制要求。	符合
			2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。	本项目污染物排放水平能达到同行业国内先进水平。	符合
			3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。	项目实施雨污分流，生活污水经化粪池预处理后纳入市政污水管网。	符合
			4、加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目拟采取分区防渗措施，避免对土壤和地下水造成污染。	符合
		环境风险防范	1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。	不涉及	符合
			2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	项目生产过程中涉及的风险物质主要为危险废物，企业按要求强化环境风险防范设施设备建设和隐患排查机制	符合
		资源开发效率要求	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率	本项目严格控制水、电使用，生产过程中无需燃煤，后续生产将严格落实清洁生产理念，强化对节能减排的管理。	符合

根据上表分析，本项目符合生态空间清单要求。

2、现有问题整改措施清单

本项目属于新建项目，不涉及现有环保问题整改。

3、污染物排放总量管控限值清单符合性

项目新增污染物排放总量少，可在区域内削减替代，符合污染物排放总量管控

限值清单相关要求。

4、规划优化调整建议清单符合性

项目租赁现有厂房进行建设，对照修定后的优化调整建议清单，本项目不在调整建议清单范围内。

5、环境准入条件清单符合性

项目位于海宁市黄湾镇产业集聚重点管控单元 ZH33048120003，环境准入清单如下：

表 1-3　　环境准入条件清单

区域		分类	行业清单/工艺清单/产品清单	项目符合性分析	符合性
海宁市黄湾镇产业集聚重点管控单元 ZH33048120003	尖山新区	禁止准入类产业	1、禁止新增钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业产能，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法；提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。	项目不属于钢铁、铸造、水泥和平板玻璃等行业，也不属于电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业，不属于禁止准入产业。	符合
		限制准入产业	1、严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目，新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。	本项目性质为新建，主要生产塑料地板，从属于塑料制品业，且排放的 VOCs 量很少，不属于涉 VOCs 重污染项目。且项目建设已通过属地准入审核，取得了备案意见。 项目位于海宁经济开发区尖山新区，属于工业功能区，新增 VOCs 以 1:1 比例进行区域替代削减，符合总量控制要求。	符合
		其他	1、优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	对照《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》，本项目属于二类项目，符合产业准入条件。	符合
			2、所有改、扩建耗煤项目，严格执行相关新增燃煤和污染物排放减量替代管理要求，且排污强度、能效和碳排放水平必须达到国内先进水平。	不耗煤	符合
			3、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目用地为工业用地，属于第二类用地，与居住区尚有一定距离，规划较合理。	符合

综上，本项目符合环境准入条件清单要求。

6、环境标准清单符合性

企业废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）和《恶臭污染物排放标准》GB14554-93，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，其中氨氮和总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中工业企业废水氨氮、总磷污

染物间接排放限值。项目各污染物经采取相应的环境保护措施后，预计废气、废水、噪声、固废污染物排放满足环境标准清单要求。

7、规划环评审查意见符合性

表 1-4　　项目与规划环评审查意见符合性分析

序号	审查意见内容	项目情况	符合性
1	优化功能布局和产业结构。尖山新区规划应加强与海宁市城市总体规划、土地利用规划及环境功能区划的衔接，并根据环境功能区划及环境综合整治的相关要求，进行统筹协调和优化发展。调整开发区内不符合土地利用规划的用地类型，在土地利用性质未转换、上位规划未调整及规划修编未获批前，仍按原相关要求进行开发管理。严格控制现状及规划居住用地、文教用地附近的用地类型，特别须注意尖山高尔夫球场南侧和东侧的规划居住用地与工业用地紧邻，应在规划实施中进一步优化功能定位，通过调整工业企业车间布局，合理设置隔离带或缓冲区，提出有效的污染防治对策，以进一步减轻企业产生的环境影响。同时，开发区在后续规划实施过程中应结合嘉兴市、海宁市的产业提升需求进一步优化产业结构，统筹协调并实施差异化发展，严格控制区域内污染物排放总量，积极鼓励和引导企业进行高新技术改造，提高入区企业的规模和质量	本项目位于尖山新区规划环评范围内，用地属于工业用地，项目周边主要为工业企业，500m 范围内无居住区，新增 VOCs 区域削减替代，产生的废气、废水经处理后均可达标排放，采取相应减振降噪措施后噪声排放符合相关要求，固体废物均妥善处理。	符合
2	加快推进基础设施建设。开发区污水依托丁桥污水处理厂集中处理，应进一步完善雨污分流和区域污水管网建设，提高废水收集率，优化污水处理厂的尾水排放去向，确保污水处理厂稳定达标。在污水处理能力无法满足的情况下，应限制该区域的发展进度和规模，限制高耗水企业入区。开发区应加快海宁恒逸热电有限公司热电联产项目的建设，并进一步优化能源结构，鼓励使用清洁能源。开发区应根据需求，统筹协调区域内危废处置项目建设，确保区域内危废处置率达到 100%	本项目产生的污废水经处理后达标纳入市政污水管网，最终送入尖山污水处理厂处理达标后排入钱塘江，本项目所使用的能源为电能，不涉及煤炭使用。	符合
3	加强重点污染物的排放管控。开发区应对重点污染物进行严格管控，入区项目应与现有省市县综合整治要求相结合，通过源头控制、末端治理与布局优化等措施积极推进现有企业废气综合治理，有效控制各类废气的排放总量。开发区内危险废物应严格执行转移联单制度，依法进行申报登记，并按相关要求进行收集、贮存、运输，实施全过程监管。	本项目符合相关整治规范要求，造粒、挤出废气经采取活性炭吸附后高空排放，颗粒物经采取布袋除尘、喷淋等措施处理，VOCs 总量区域削减替代，产生的危险废物严格执行转移联单制度，依法进行申报登记，并按相关要求进行收集、贮存、运输，实施全过程监管。	符合
4	严格执行建设项目环境准入制度。开发区应结合相应基础设施实施进度，优化区块的开发时序、定位、规模、布局，并按环境准入条件清单、污染物排放总量管控限值清单等要求严把企业准入关，进一步提高建设项目环保准入门槛。开发区应对现有污染较重的行业形成重污染企业、重污染工艺退出机制，鼓励企业进行技术改造，进一步提升工艺技术与装备水平的清洁化改造要求，对高能耗、高水耗、废气排放企业进行严格管控。鼓励引进节水型企业，加大中水回用力度，提高水资源利用率，减少污水排放总量，逐步改善区域水环境质量	本项目符合环境准入条件清单，符合污染物排放总量管控限值清单，工艺技术较先进，不属于高能耗、高水耗企业。废气经采取布袋除尘、活性炭吸附等措施处理后均可达标排放，不涉及生产废水排放。	符合
5	完善开发区日常环境管理制度。开发区应全面排查梳理区域内现有企业存在的环保问题，督促企业整改到位。同时，开	项目按要求建立环境管理制度，按要求编制应	符合

	发区应建立环境事故风险管控和应急救援体系，编制应急预案，完善应急响应的区域联动机制，并定期开展演练，杜绝和降低环境风险，维护社会稳定。开发区应建立环境监管体系，设立污染物达标排放在线监测，对区域内的水环境、大气环境等开展定期或不定期的跟踪监测，确保区域内环境功能区质量	急预案，并与开发区做好联动，项目整体环境风险较小，且产生的废气、废水、噪声在采取相关措施后均可达标排放，对区域内的水环境、大气环境影响较小	
6	加强规划环评与项目环评的联动。开发区内所包含的近期建设项目，在开展环境影响评价时，应遵循《报告书》主要结论和提出的环保对策措施，需特别注意环境基础设施支撑、环境污染物排放总量及与环境功能区相符性等问题，强化污染防治和环境风险防范等措施的落实。对符合规划环评结论清单的建设项目，可结合环境管理的要求，简化项目环评内容	本项目严格遵循规划环评中提出的相关要求，项目新增 VOCs 区域削减替代	符合

综上，本项目位于浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路63号2号车间，主要从事C2922塑料板、管、型材制造，不属于所在分区的禁止类型，符合所在分区的产业导向，因此，项目建设符合海宁市尖山新区总体规划环评及审查意见的要求。

其他符合性分析	1、建设项目环保审批原则符合性 （1）建设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求 ①生态保护红线 根据《自然资源部办公厅关于浙江等省(市)启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》(自然资办函[2022]2080号)及《自然资源部办公厅关于依据“三区三线”划定成果建设项目用地用海有关事宜的函》(自然资办函[2022]2072号)，三区三线中“三区”是指城镇空间农业空间、生态空间三种类型的国土空间。“三线”分别对应在城镇空间、农业空间、生态空间划定的城镇开发边界、永久基本农田、生态保护红线三条控制线。项目位于浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路63号2号车间，经对照海宁市三区三线图，本项目位于城镇开发边界范围内，不涉及永久基本农田和生态保护红线。 ②环境质量底线 项目所在区域的环境质量底线为：海宁市环境空气质量目标为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，水环境质量目标为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准，声环境质量目标为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。 根据《嘉兴市2023年生态环境状况公报》、海宁市环境空气常规监测站2023年基本污染物的全年监测数据，本项目所在区域环境空气质量为达标区域。区域地表水达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准要求。 本项目主要生产塑料地板，从属于塑料制品业，企业严格落实环评提出的各项污染防治措施，则本项目在运营阶段，废气、废水、噪声均可达标排放，各类固废均能得到妥善处理。本次项目新增VOCs区域内削减替代。不会突破大气环境质量底线。 ③资源利用上线 本项目租用浙江东蓝机电有限公司位于海宁市黄湾镇安江路 63 号 2 号车间进行生产，不新征用地，不占用农田、耕地等土地资源；营运过程中原料均从正规合法单位购得，水和电等公共资源由当地园区供应，项目所用水电用量均较小，低于资源利用上线。 ④环境准入负面清单 根据《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》（海政办发〔2024〕60号），本项目位于“浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇产业集聚重点管控单元（ZH33048120003）-

尖山新区”，生态环境分区管控动态更新方案符合性分析如下：

表 1-5　　生态环境分区管控动态更新方案符合性分析

生态环境准入清单	管控措施	本项目情况	符合性
空间布局约束	优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目位于尖山新区，根据项目备案以及前述规划及规划环评符合性可知，本项目的建设符合产业准入要求。	符合
	合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。	本项目不属于三类工业项目。	符合
	禁止新增钢铁、水泥和平板玻璃等行业产能，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求和产能置换实施办法；提高电力、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。	本项目不属于列举的钢铁、水泥、平板玻璃、电力、化工、印染、造纸、化纤等行业。	符合
	严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉VOCs重污染项目，新建涉VOCs排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求	本项目性质为新建，主要生产塑料地板，从属于塑料制品业，且排放的 VOCs 量很少，不属于涉 VOCs 重污染项目。且项目建设已通过属地准入审核，取得了备案意见。 项目位于海宁经济开发区尖山新区，属于工业功能区，新增VOCs以1:1比例进行区域替代削减，符合总量控制要求。	符合
	合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目位于尖山新区，周边主要以工业企业为主，企业与居住区之间设置有防护绿地、生态绿地等隔离带。	符合
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	实施污染物总量控制制度，新增VOCs区域削减替代	符合
	新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平，推动企业绿色低碳技术改造。	本项目属于新建二类工业项目，污染物排放水平达到国内先进水平	符合
	新建、改建、扩建高耗能、高排放项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，强化“两高”行业排污许可证管理，推进减污降碳协同控制。	本项目不属于高耗能、高排放项目。	符合
	加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。	企业所在厂房已经依照相关部门要求进行了雨污分流，污水亦能按要求排入市政污水管网，故符合“污水零直排区”建设要求。	符合
	加强土壤和地下水污染防治与修复。	企业将按规范存储、使用原料以及规范生产，则本项目对土壤以及地下水的污染风险可控。	符合
	重点行业按照规范要求开展建设项目碳排放评价。	本项目不属于重点行业。	符合
环境风险防范	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。	本项目选址位于尖山新区，周边存在河浜；企业将配合相关部门做好沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险的评估以及相关工作。	符合
	强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管	按要求强化环境风险防范设施设备建设和隐患排查机制	符合

	控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。		
资源开发效率要求	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	企业将配合相关部门对工业集聚区的生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区的建设以及提高资源能源利用效率等工作。	符合

综上，项目建设符合海宁市生态环境分区管控动态更新方案要求。

（2）排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求

根据工程分析及环境影响预测分析，项目废气、废水、噪声经处理后均能达标排放，各种固体废物得到妥善处置后，对环境的影响可接受，环境功能可维持现状。本项目建成后，新增主要污染物可在区域内削减替代，符合总量控制要求。

（3）建设项目还应当符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求

①规划及规划环评符合性

项目选址于海宁经济开发区尖山新区，用地规划属于工业用地。本项目主要从事C2926塑料包装箱及容器制造，为二类工业项目，污染较轻，符合园区产业发展规划、产业空间布局。另外，本项目涉及行业不属于禁止、限制类行业，因此项目建设符合海宁市尖山新区总体规划相关要求，同时符合规划环评六张清单及审查意见要求。

②产业政策符合性分析

a、对照《产业结构调整指导目录(2024年本)》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令第29号)及其修订版，本项目不属于限制类和淘汰类项目，属于允许类项目；

b、本项目不属于《市场准入负面清单(2025年版)》（发改体改规(2025)466号）中所列的禁止准入类项目。

c、本项目用地不属于《浙江省限制用地项目目录(2014年本)》和《浙江省禁止用地项目目录(2014年本)》中的限制、禁止用地。

d、对照《环境保护综合名录（2021年版）》，项目不在“高污染”产品名录内，不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》中第十五条中“禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目”。

因此，项目的建设符合相关的国家及地方产业导向及产业政策。

2、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》符合性分析

对照《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》，相关符合性见下表。

表 1-6　　《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》符合性分析

项目	要点	本项目情况	是否符合
优化产业结构	引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染等重点行业合理布局，限制高VOCs排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰涉VOCs排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少涉VOCs污染物产生。	1、本项目不属于重点行业；2、本项目不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》中限制类和淘汰类项目，不涉及限制类工艺和装备。 3、本项目不使用油墨、清洗剂、胶黏剂	符合
严格环境准入	严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增VOCs排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目VOCs排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标的区域，对石化等行业的建设项目VOCs排放量实行2倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减。	本项目与海宁市生态环境分区管控动态更新方案相符，项目新增VOCs总量区域内1:1削减替代。	符合
全面提升生产工艺绿色化水平	石化、化工等行业应采用原辅材料利用率高、废弃物产生量少的生产工艺，提升生产装备水平，采用密闭化、连续化、自动化、管道化等生产技术，鼓励工艺装置采取重力流布置推广采用油品在线调和技术、密闭式循环水冷却系统等。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂、超临界二氧化碳喷涂等技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业推广使用无溶剂复合、共挤出复合技术，鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。鼓励生产工艺装备落后、在既有基础上整改困难的企业推倒重建，从车间布局、工艺装备等方面全面提升治理水平。	符合，本项目不属于化工项目，不涉及印刷、喷涂	符合
大力推进低VOCs含量原辅材料的源头替代	全面排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的企业，各地应结合本地产业特点和本方案指导目录，制定低VOCs含量原辅材料源头替代实施计划，明确分行业源头替代时间表，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，实施一批替代溶剂型原辅材料的项目。加快低VOCs含量原辅材料研发、生产和应用，在更多技术成熟领域逐渐推广使用低VOCs含量原辅材料，到2025年，溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂等使用量下降比例达到国家要求。	本项目不使用油墨、清洗剂、胶黏剂	符合
严格控制无组织排放	在保证安全前提下，加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好VOCs物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs	符合，加强无组织废气管理，有机废气全部收集后进入活性炭吸附装置，控制风速不低于0.3米/秒。	符合

	无组织排放位置控制风速应不低于0.3米/秒。对VOCs物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。		
建设适宜高效的治理设施	企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术VOCs治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。到2025年，完成5000家低效VOCs治理设施改造升级，石化行业的VOCs综合去除效率达到70%以上，化工、工业涂装、包装印刷、合成革等行业的VOCs综合去除效率达到60%以上。	本项目有机废气采用活性炭吸附处理后排放，符合	符合
加强治理设施运行管理	按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理设施投运率。根据处理工艺要求，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留VOCs收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	建立环保设备与生产线联动机制，治理设施较生产设备“先启后停”，符合	符合
规范应急旁路排放管理	推动取消石化、化工、工业涂装、包装印刷、纺织印染等行业非必要的含VOCs排放的旁路。因安全等因素确须保留的，企业应将保留的应急旁路报当地生态环境部门。应急旁路在非紧急情况下保持关闭，并通过铅封、安装监控（如流量、温度、压差、阀门开度、视频等）设施等加强监管，开启后应做好台账记录并及时向当地生态环境部门报告。	项目不设置VOCs排放旁路	符合

因此，企业在项目实施过程中，只要严格执行本项目要求的各项防治措施及相关要求，能够符合浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案的有关要求。

3、与《浙江省人民政府关于印发浙江省空气质量持续改善行动计划的通知》浙政发[2024]11号符合性：

表 1-7　浙江省空气质量持续改善行动计划(节选)符合性分析

相关要求	本项目情况	是否符合
一、源头优化产业准入。坚决遏制“两高一低”(高耗能、高排放、低水平)项目盲目上马，新改扩建“两高一低”项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，一般应达到大气污染防治绩效 A 级(引领性)水平、采用清洁运输方式。新改扩建项目应对照工业重点领域能效标杆水平和基准水平》中的能效标杆水平建设实施。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新改扩建项目方可投产。推动石化产业链“控油增化”。	本项目不属于两高一低类项目，符合国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评要求。	符合
二、推进产业结构调整。严格落实《产业结构调整指导目录 2024 年本)》，进一步提高落后产能能耗、环保、质量、安	对照《产业结构调整指导目录(2024 年本)》(中华人民	符合

全、技术等要求，依法依规加快退出重点行业落后产能。鼓励现有高耗能项目参照标杆水平要求实施技术改造，加大涉气行业落后工艺装备淘汰和限制类工艺装备的改造提升。加快推进 6000 万标砖/年以下(不含)的烧结砖及烧结空心砌块生产线等限制类产能升级改造和退出，支持发展绿色低碳建筑材料制造产业。推动长流程炼钢企业减量置换改造，优化整合短流程炼钢和独立热轧产能，到 2025 年全省钢铁生产废钢比大于 40%。加快推进水泥生产重点地区水泥熟料产能整合，到 2025 年完成不少于 8 条 250 吨/日及以下熟料生产线整合退出。	共和国国家发展和改革委员会令第 29 号)及其修订版，本项目属于允许类，符合产业结构调整指导目录。	
全面推进含 VOCs 原辅材料和产品源头替代。新改扩建项目优先生产、使用非溶剂型 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等产品和原辅材料，原则上不得人为添加卤代烃物质。生产、销售、进口、使用等环节严格执行 VOCs 含量限值标准。钢结构、房屋建筑、市政工程、交通工程等领域全面推广使用非溶剂型 VOCs 含量产品。全面推进重点行业 VOCs 源头替代，汽车整车、工程机械、车辆零部件、木质家具、船舶制造等行业，以及吸收性承印物凹版印刷、软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等工序，实现溶剂型原辅材料“应替尽替”	本项目不使用油墨、清洗剂、胶黏剂	符合
深化 VOCs 综合治理。持续开展低效失效 VOCs 治理设施排查整治，除恶臭异味治理外，全面淘汰低温等离子、光氧化、光催化废气治理设施。推进储罐使用低泄漏的呼吸阀、紧急泄压阀定期开展密封性检测。污水处理场所高浓度有机废气单独收集处理，含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井(池)有机废气密闭收集处理。石化、化工、化纤、油品仓储等企业开停工、检维修期间，及时收集处理退料、清洗、吹扫等作业产生的 VOCs 废气；不得将火炬燃烧装置作为日常大气污染治理设施。2024 年底前，石化、化工行业集中的县(市、区)实现统一的泄漏检测与修复(IDAR)数字化管理,各设区市建立 VOCs 治理用活性炭集中再生监管服务平台。	本项目废气处理工艺为活性炭吸附，不涉及低温等离子、光氧化、光催化等低效废气处理设施。	符合

综上分析，本项目符合《浙江省人民政府关于印发浙江省空气质量持续改善行动计划的通知》，浙政发[2024]11 号相关要求。

4、与《<长江经济带发展负面清单指南(试行，2022年版)>浙江省实施细则》(节选)符合性：

表 1-8　　长江经济带发展负面清单指南(节选)符合性分析

相关要求	本项目情况	是否符合
禁止在长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内新建.扩建化工园区和化工项目。禁止在长江重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改扩建除外。	本项目建设地点不属于长江支流、太湖等重要岸线一公里范围内。	符合
禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。部门、机构禁止办理相关的土地(海域)供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务。	本项目不属于《环境保护综合名录(2021 年版)》中“高污染、高环境风险”产品名录中的产品。	符合
禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于高耗能、高排放项目。	符合

对比分析可知，本项目建设不属于《<长江经济带发展负面清单指南(试行，2022 年版>浙江省实施细则》中禁止建设的项目。

5、《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》符合性

与《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93 号）符合性分析见下表

表 1-9　海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求符合性分析

序号	相关要求	本项目情况	是否符合
1	采购的塑料粒子、橡胶、添加剂应提供正规厂家的供货信息、化学品安全说明书（MSDS）等材料，并建立管理台账。	企业原料具备正规厂家的供货信息，并建立管理台账	符合
2	所有产生 VOCs 和恶臭的废气实现“应收尽收”，并必须配备有效的废气收集系统，减少 VOCs 排放。橡胶制品主要包括塑炼、混炼、压延、硫化、定型、脱硫、打浆、浸胶等生产环节以及溶剂储罐等产生的废气；塑料制品主要包括破碎、配料、干燥、塑化挤出、混炼、发泡（含熟化、成型等）等生产环节产生的废气。其中，印刷废气的治理参照印刷行业 VOCs 深化治理规范执行。	本项目对所有造粒、挤出成型工序产生的有机废气应收尽收。	符合
3	塑料制品生产塑化挤出头位置应设集气罩局部抽风，废气收集率不低于 85%。挤塑、卧式吹塑挤出头设置上吸式集气罩收集废气，宜采用可上下升降的集气罩；注塑挤出头宜设置金属骨架软管连接的可活动式集气罩收集废气；立式吹塑挤出头宜四周侧延支柱外延悬挂自吸式软帘等方式实施封闭，顶部设置上吸式封闭罩收集废气。塑料发泡机应全密闭，设备排气孔接入废气管道，熟化仓应密闭收集，成型机上方可设置上吸式集气罩，收集脱膜过程废气。	造粒机废气密闭收集，挤出机挤出头设置上吸式集气罩收集废气，废气收集效率不低于 85%	符合
4	塑料制品生产破碎、配料、搅拌、固体投料等产生粉尘的工序应选用布袋除尘工艺，并配套在线清灰装置，如有异味再进行除异味处理。	破碎工序采用密闭破碎。拌料工序采用密闭搅拌，投料粉尘采取脉冲布袋除尘器	符合
5	塑料制品生产塑化挤出（主要包括注塑、挤塑、吹塑等）工序废气可采用“过滤+活性炭吸附”或“过滤+低温等离子体+水喷淋”、“过滤+光催化+水喷淋”等适用技术，废气处理设施恶臭污染物的净化效率不低于 60%。	塑化挤出废气采取“干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附”，恶臭净化效率 70%	符合
6	塑料粒子中配有或添加使用大量烃类、氢化氟氯烃等物理有机发泡剂（年消耗量 50 吨及以上）时，塑料制品生产发泡工序废气宜在除颗粒物和除油预处理的基础上，鼓励采取吸附脱附再生回收等高效治理措施，废气处理设施的 VOCs 净化效率不低于 60%。其他情况下，塑料制品生产发泡工序废气可在除颗粒物和除油预处理的基础上，采用“活性炭吸附”或“低温等离子体+水喷淋”、“光催化+水喷淋”等适用技术。废气处理设施恶臭污染物的净化效率不低于 60%。	本项目不涉及发泡	符合
7	废塑料加工企业的熔融、过滤、挤出废气应首先采用“水喷淋+除雾+高压静电”的方式去除油烟，再采用“过滤+低温等离子体+水喷淋”、“过滤+光催化+水喷淋”、“过滤+活性炭吸附”或更高效技术进行处理。去除油烟的喷淋塔底部设置喷淋液静置隔油	本项目不涉及废塑料加工	符合

	设施，并配套气浮装置提高油类去除效果，喷淋液停留时间不小于 10 分钟。		
8	非水溶性组分的废气不得仅采用水或水溶液喷淋吸收方式处理。低温等离子体或光催化技术原则上仅限用于处理恶臭气体，并应与水吸收技术结合使用。臭氧法宜与吸收技术配套使用。	塑化挤出废气采取活性炭吸附	符合
9	企业应落实专人负责废气收集、处理设施的运行管理和维护保养，遇有非正常情况应及时向当地环保部门进行报告并备案	按要求落实	符合
10	设计含 VOCs 原辅材料使用、设施运行管理、设施维护保养等管理台账，相关人员按实进行填写备查。	本次评价要求企业设计含 VOCs 原辅材料使用、设施运行管理、设施维护保养等管理台账，相关人员按实进行填写备查。	符合
11	按规范设置危险废物仓库，属于危废的物质按危险废物储存和管理。	本项目按规范设置危险废物仓库。	符合
12	工位或生产线密闭时，密闭间换气次数建议不小于 20 次/小时；车间密闭时，密闭间换气次数建议不小于 8 次/小时；所有密闭间最大开口处的截面控制风速不小于 0.5 米/秒。	本项目采用上吸式集气罩收集挤出废气，控制风速不低于 0.5 米/秒。	符合
13	企业收集废气后，应满足厂区内 VOCs 无组织监控点的非甲烷总烃任何 1 小时平均浓度不超过 10 毫克/立方米，任何瞬时一次浓度不超过 50 毫克/立方米。监控点应放在厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m，距离地面 1.5m 以上位置；如厂房不完整，则放在操作工位下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置；监控点的数量不少于 3 个，并以浓度最大值的监控点来判别是否达标。	本项目废气收集后，厂区内 VOCs 浓度达标。	符合
14	废气收集和输送应满足《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）及相关规范的要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识。	本项目废气收集和输送满足《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）及相关规范的要求，管路应有明显的颜色区分及走向标识。	符合
15	吸附设施的进气温度应不超过 40℃。采用颗粒状吸附剂时气体流速应不大于 0.50 米/秒，采用蜂窝状吸附剂时气体流速应不大于 1.00 米/秒，采用纤维状吸附剂（活性炭纤维毡）时气体流速应不大于 0.15 米/秒，装填吸附剂的停留时间不小于 1 秒。	本项目吸附设施的进气温度不超过 40℃，要求企业采用颗粒状活性炭，附剂气体流速小于 0.50m/s	符合
16	采用一次性活性炭吸附时，按日使用的含 VOCs 原辅材料用量，根据物料衡算计算总 VOCs 去除量，进而按照 15%的活性炭吸附容量核算活性炭更换周期，定期更换活性炭并保存购买、危废委托处理凭证备查。	本项目根据物料衡算计算总 VOCs 去除量，然后按照 15%活性炭吸附容量核算了更换周期，要求企业定期更换并保存购买、危废委托处理凭证备查。	符合
17	经处理后排放的塑料制品废气应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中大气污染物特别排放限值和无组织排放限值，恶臭类指标满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准要求，排气筒臭气浓度（无量纲）建议不高于 500。	本项目经处理后排放的废气应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其 2024 修改单中相关要求。恶臭满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准要求。	符合
18	严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）建设废气处理设施的进出口采样孔、采样平台。 采样孔的位置优先选择在垂直管段，原则上设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 6 倍直径，	按要求设置采样孔、采样平台。	符合

	和距上述部件上游不小于 3 倍直径处。现场空间位置有限时，采样孔与上述部件的距离至少应控制直径的 1.5 倍处。当对 VOCs 进行采样时，采样孔位置可不受限制，但应避开涡流区；如同时测定排气流量，则采样孔位置仍按上述规定设置。应设置永久性采样平台，平台面积不小于 1.5 平方米，并设有 1.1 米高的护栏和不低于 0.1 米的脚部挡板，采样平台的承重不小于 200 公斤/平方米，采样孔距平台面约为 1.2~1.3 米。采样平台处应建设永久性 220 伏电源插座。		
19	定期委托有资质的第三方进行监测，按照相应行业的排污单位自行监测技术指南执行，如未发布也可按《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819—2017）的要求执行。	按要求落实自行监测	符合
20	对每套废气处理设施的进出口和厂界进行监测；每个采样点监测 2 个周期，每个周期 3 个样品；建议监测特征因子（根据使用原辅材料的种类至少选取 2~3 种含量相对较高的主要成分）和臭气浓度（无量纲），如特征因子无监测方法也可选择非甲烷总烃。	本项目将按相关自行监测技术规范要求制定自行监测方案，方案内容满足相关要求。	符合
21	塑料制品生产鼓励选用密闭自动配套装置及生产线。破碎工艺宜采用干法破碎技术；鼓励采用带智能温控系统的塑料挤出机、注塑机；禁止直接明火焚烧挤出头、喷丝板、注塑模具等组件，上述组件需要经焚烧深度清理的，可购置真空煅烧炉进行煅烧处理，煅烧废气收集处理。	采用干法破碎，项目采用带智能温控系统的塑料挤出机。项目不涉及明火焚烧挤出头、喷丝板、注塑模具等组件。	符合
22	废气处理设施配套安装独立电表。	废气处理设施配套安装独立电表。	符合
23	制定落实设施运行管理制度。定期更换干式过滤材料；定期更换水帘水，原则上更换周期不低于 1 次/月；定期更换喷淋塔的循环液，原则上更换周期不低于 1 次/（2 天）；定期清理等离子体和光催化等处理设施，原则上清理频率不低于 1 次/月；定期更换紫外灯管、吸附剂、催化剂等耗材，按核算周期更换一次性使用的活性炭。更换下来的废弃物按照相关规定委托有资质的单位进行处理。	本项目有设施运行管理制度，按核算周期更换活性炭。	符合
24	制定落实设施维护保养制度。包括但不限于以下内容：定期检查修补或更换破损的风管、设备，确保螺栓、接线牢固，动力电源、信号反馈工作正常；定期清理喷淋塔、风管等底部沉积物；定期更换风机、水泵等动力设备的润滑油等。	本项目制定设施维护保养制度，并由专人负责落实实施。	符合

综上，本项目符合《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93 号）相关要求。

6、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》符合性分析

根据《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》中塑料行业排查重点与防治措施，其符合性分析见下表：

表 1-10　　《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》符合性分析

序号	排查重点	存在的突出问题	防治措施	本项目情况	是否符合
1	生产工艺环保先进性	风冷设备导致废气风量过大	采用水冷替代技术，减少使用或完全替代风冷设备	造粒、挤出工序采用间接水冷	符合
2	生产设施密闭性	生产线密闭性能差	造粒、成型等工序废气，可采取整体或局部气体收	造粒废气密闭收集，挤出废气采取上吸式集气	符合

			集措施	罩收集	
3	废气收集方式	①密闭换风区域过大导致大风量、低浓度废气②集气罩控制风速达不到标准要求	采取局部气体收集措施的，废气产生点位控制风速不低于 0.3m/s；	废气点控制风速不低于 0.3m/s	符合
4	危废库异味管控	①涉异味的危废未采用密闭容器包装②异味气体未有效收集处理	①涉异味的危废采用密闭容器包装并及时清理，确保异味气体不外逸；②对库房内异味较重的危废库采取有效的废气收集、处理措施；	对涉及异味的危废采用密闭容器包装并及时清理，确保异味气体不外逸	符合
5	废气处理工艺适配性	废气处理系统未采用适宜高效的治理工艺	①采用吸附法处理含尘、高湿废气、高温废气，事先采用高效除尘、除雾装置、冷却装置等进行预处理；②高压静电法适用增塑剂及其他助剂产生的高沸点油烟废气处理；臭氧氧化法适用于 CDS、POM、EVC 等塑料制造废气除臭；光氧化技术适用于 CDS、POM、EVC 等塑料制造废气除臭，且仅可作为除臭组合单元之一；	造粒废气经干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附后排放；挤出废气采取活性炭吸附后排放	符合
6	环境管理措施	/	根据实际情况优先采用污染预防技术，并采用适合的末端治理技术。按照 HJ 944 的要求建立台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称、采购量、使用量、回收量、废弃量、去向、VOCs 含量，污染治理设施的工艺流程、设计参数、投运时间、启停时间、温度、风量，过滤材料更换时间和更换量，吸附剂脱附周期、更换时间和更换量，催化剂更换时间和更换量等信息。台账保存期限不少于三年。	采用活性炭吸附装置处理造粒、挤出废气。本项目实施后按照 HJ944 的要求建立台账，台账保存期限不少于 5 年。	符合

6、《建设项目环境保护管理条例》“四性五不批”符合性

根据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第682号），本项目“四性五不批”符合性分析见如下。

表 1-11　　《建设项目环境保护管理条例》重点要求符合性分析

类别	内容	项目情况	符合性
四性	建设项目的环境可行性	项目符合《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》，项目产生的各类污染物经过治理后可以满足达标排放，排放的总量符合总量控制要求，环境影响可接受，建设项目环境可行。	符合
	环境影响分析预测评估的可靠	本次环评分析了污染物排放分别对环境空气、地	符合

	性	表水、声环境、土壤、地下水的影响，预测分析方法符合《关于印发<建设项目环境影响报告表>内容、格式及编制技术指南的通知》（环办环评〔2020〕33 号）相关要求，满足可靠性原则。	
	环境保护措施的有效性	项目生活污水经化粪池预处理达标后纳管，喷淋废水经沉淀后回用，项目有机废气经活性炭吸附处理后排放；厂内设置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求的暂存库，危险废物委托有资质单位处置；通过合理布局，使主要噪声源尽可能远离厂界，并加强设备维护工作，以减少设备非正常运转噪声，以保障厂界噪声稳定达标；项目采用的环境保护措施可靠、有效，可以确保各项污染物经过处理后达标排放。	符合
	环境影响评价结论的科学性	本评价结论客观、过程公开、评价公正，并综合考虑建设项目实施后对各种污染因素可能造成的影响，环境结论是科学的	符合
五不批	建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划	本项目建设符合国家、地方产业政策，各类污染物均可得到有效控制并能做到达标排放，对环境影响不大，环境风险较小，可实现经济效益、社会效益、环境效益的统一，符合环境保护法律法规和相关法定规划	符合
	所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求	项目污染物采取措施后均能达标排放，能满足区域环境质量改善目标管理要求。	符合
	建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方排放标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏	项目采取污染防治措施符合规范，能够起到预防和控制生态破坏的作用，污染物排放可达到国家和浙江省排放标准。	符合
	改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施	项目属于新建项目，无原有环境污染和生态破坏情况	符合
	建设项目的环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理	本评价基础数据具有真实性，内容不存在重大缺陷、遗漏，环境影响评价结论明确合理	符合

根据上表，本项目不属于《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）规定的不予审批的情形。

二、建设项目工程分析

建设内容

2.1 项目由来

浙江屹凯新材料有限公司成立于 2025 年 2 月 18 日，注册地位于浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路 63 号 2 号车间，法定代表人：金峤峰，统一社会信用代码：91330481MAEAY4G85E，主要从事木塑地板制造。

为企业自身发展需要，企业拟租赁浙江东蓝机电有限公司位于海宁市黄湾镇安江路 63 号 2 号车间，面积约 6550 平方米，实施“屹凯新材料年产新型木塑地板 100 万平方米项目”，该项目于 2025 年 4 月取得海宁市经济和信息化局备案（代码：2504-330481-07-02-172542）。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，该项目需履行建设项目环境影响评价及审批手续；本项目主要生产木塑地板，经查《国民经济行业分类》(GB/T 4754-2017)，属于 C2922 塑料板、管、型材制造。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部部令第 16 号），本项目环评类别判定如下：

表 2-1　　环评类别判定表

文件要求				本项目情况	本项目环评类别
项目类别		报告书	报告表		
二十六、橡胶和塑料制品业 29	53塑料制品业292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂10吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	**其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）**	**C2922塑料板、管、型材制造，属于其他**，年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下	报告表

根据上表判定环评类别为“环境影响报告表”。此外，项目与“《关于要求批准<海宁经济开发区尖山新区“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）>的请示》（海开发委〔2018〕94 号）”和“海宁市人民政府关于同意海宁经济开发区尖山新区“区域环评+环境标准”改革实施方案（试行）的批复（海政函〔2018〕89 号）”对照如下。

表 2-2　　项目与环评审批不降级负面清单对照表

序号	负面清单	本项目
1	环评审批权限在生态环境部的项目；	不涉及
2	需编制报告书的电磁类和核技术利用项目；	不涉及
3	有化学合成反应的石化、化工、医药项目；	不涉及
4	涉及涂层、定型、复合、烫金、印花等工艺的纺织品后整理项目；	不涉及
5	涉及喷涂、滚涂、清洗、印刷等使用有机溶剂的项目；	不涉及
6	金属制品表面处理及热加工；	不涉及
7	一般工业固体废物（含污泥）处置及综合利用；	不涉及
8	增加重点污染物[化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、重金属（铅、汞、铬、镉，类金属砷）、挥发性有机物]排放量的项目；	**新增挥发性有机物排放**
9	《海宁市环境功能区划》规定的三类工业项目；	本项目为二类工业项目
10	其它重污染、高风险及可能严重影响生态的项目	不涉及

根据上表分析，本项目属于环评审批负面清单内的相关类型（新增挥发性有机物排放

量），因此不予以降级，应编制环境影响报告表。受浙江屹凯新材料有限公司委托，浙江百诺数智环境科技股份有限公司承担了本项目的环境影响评价工作。我单位在现场踏勘、监测和资料收集等的基础上，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》有关文件，编制了本项目的环境影响报告表，并交由项目建设单位报请环保主管部门审批。

2.2 项目组成

项目名称：屹凯新材料年产新型木塑地板 100 万平方米项目；

建设单位：浙江屹凯新材料有限公司；

建设地点：浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路 63 号 2 号车间；

项目性质：新建；

劳动定员及工作制度：劳动定员 20 人，2 班、12h/班工作制，年工作 300 天。

建设内容：总投资 2000 万元，租赁厂房面积 6550 平方米，购置 PE 型材挤出生产线、造粒生产线等设备，形成年产新型木塑地板 100 万平方米产能。

项目组成和建设内容见下表：

表 2-3　　项目组成和建设内容一览表

工程类别		主要内容	备注
主体工程	投料区	位于东侧中部，面积约 400 平方米，设置 5 座投料仓用于 PE 塑料颗粒、滑石粉、木粉投料。	1F 钢结构厂房，面积：7988.65m^2，高 15m，本项目租赁其中的 6550 平方米
	混料、造粒区	位于东侧南部，面积约 600 平方米，设置造粒生产线 6 条，用于 PE 塑料均化造粒。	
	均化料仓	位于混料、造粒区南侧，面积约 200 平方米，设置 12 座 30 立方米料仓，用于均化塑料的暂存及输送。	
	PE 型材挤出区	位于厂区南侧，面积约 2000 平方米，设置 PE 型材挤出生产线 40 条，用于 PE 型材的挤出、加工。	
	离线砂光、拉毛、切割区	位于厂房中部，面积约 200 平方米，用于产品背面的砂光、拉毛、切割。	
储运工程	原料储存区	位于厂房东北侧，面积约 650 平方米，用于 PE 塑料颗粒、生物质粉、滑石粉、助剂、色粉等原料储存。	
	成品储存区	位于厂区中部，面积约 600 平方米，用于成品储存；	
辅助工程	检验室	位于厂房西北侧，面积 100 平方米，用于产品质量检验。	
	办公区	位于厂房西北侧，面积 100 平方米，用于人员办公、休息。	
公用工程	供电	园区电网供给	
	给水	园区供水管网提供，主要用于员工生活、废气喷淋、冷却塔补水；	
	排水	雨污分流，雨水进入市政雨水管网，冷却及喷淋废水不外排，生活污水经化粪池处理后纳管；	
	压缩空气	4 台螺杆空压机，供气能力 30m^3/min/台，用于挤出线供气；	
		12 台罗茨鼓风机，供气能力 60m^3/min/台，用于造粒线供气；	
	冷却	2 座冷却塔，用于挤出工序冷却，水循环量 100t/h/台	
环保工程	废气	投料废气：1 套脉冲布袋除尘器处理后经 20m 排气筒（DA001）排放；	
		造粒废气：1 套干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附处理后经 20m 排气筒（DA002）排放；	
		均化料仓废气：仓顶自带除尘器处理后车间内排放，共 12 套；	

		挤出废气：1 套两级活性炭吸附后经 20m 排气筒（DA003）排放；
		拉毛、砂光、切割粉尘：1 套脉冲布袋除尘器处理后经 20m 排气筒（DA004）排放；
	废水	生活污水经化粪池处理后纳管，经尖山污水处理厂处理达标后排放；
		喷淋废水：絮凝沉淀后循环使用不外排；
		循环冷却水定期捞渣，循环使用不外排；
	生产和辅助设施噪声	选用低噪声设备、基础设置减震垫等；
	固废	一般固废间：位于原料区西北侧，面积 20 平方米；
		危废暂存间：位于原料区西北侧，面积 10 平方米；

2.3 产品方案

表 2-4　　项目产品方案

序号	产品名称	规格型号	单位	年产量	备注
1	新型木塑地板	宽度*厚度（单位：mm）：140*25、148*23、180*25、137*23、138*22.5、151*20、156*21、219*26、140*23，长度根据客户要求定制	万平方米/年	100	按板材厚度 23mm，密度 0.6474t/m^3，年产量折重 14890t/a

2.4 主要设备

（1）项目主要生产设备情况详见下表：

表 2-5　　本项目生产设备一览表

序号	所在位置	工段	设备名称	规格、型号	数量（台）	备注
1	3 号厂房	原料投料	上料仓	5 立方	5	木粉 2 台，滑石粉 1 台，PE 塑料 2 台
2		混料	混合机组	处理能力：350kg/批，混料时间：25min/批	6	/
3		造粒	造粒生产线	加工能力：1t/h，每条线自带 1 座 1m^3 冷却水箱。	6	/
4			中转料仓	5 立方	12	每条造粒线配备 2 座中转料仓
5		粒子暂存	均化料仓	30 立方	12	/
6		输送	塑料粒子自动输送系统	气力输送	1	塑料粒子输送
7		挤出、压花	PE 型材挤出生产线	挤出能力：2 吨/24h；车速：0.6~0.8m/min	40	/
8		离线加工	离线式砂光机	加工能力：1t/h	4	/
9			离线式切割机	加工能力：2t/h	2	/
10		废料破碎	破碎机	破碎能力 0.3t/h	1	/
11		压缩空气供给	冷干机	/	4	/
12			螺杆空压机	压缩空气的供给能力：30m^3/min	4	挤出线供气
13			罗茨鼓风机	50kw 功率，供给能力：60m^3/min	12	混料机上料供气、造粒机供气
14		挤出工序冷却	冷却水循环系统	循环量（100t/h）	2	/
15		实验室	老化测试仪	/	1	老化、抗压、水煮、含水率、恒温恒湿试验机、灰分检测
16			抗压测试机	/	1	
17			水煮测试机	/	1	
18			含水率测试机	/	1	
19			恒温恒湿试验机	/	1	
20			灰分检测机	/	1	
21	厂房东侧	环保设施	投料除尘器	脉冲布袋除尘，风量 1 万 m^3/h	1	/

22	厂房东南侧		造粒废气处理装置	工艺：干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附，风量 3 万 m^3/h	1	/
23	厂房南侧		挤出废气处理装置	两级活性炭吸附，风量 2 万 m^3/h	1	/
24	厂房东侧		离线砂光、切割除尘器	脉冲布袋除尘，风量 1 万 m^3/h	1	/

（2）产能匹配性分析

表 2-6　　产能匹配性分析表

工序	设计产能（t/a）	设备规格、处理能力	作业台数（台）	设计工作时间（h/a）	理论最大产能（t/a）	实际达产所需时间（h/a）	负荷率
混料	15126.63①	350kg/批，25min/批，折合 0.84t/h	6	3600	18144	3001	83.37%
造粒	15126.63①	1t/h	6	3600	21600	2521	70.03%
PE 型材挤出	15126.63①	2 吨/24h	40	7200	24000	4538	63.03%
离线打磨机	11912	加工能力：1t/h	4	3600	14400	2978	82.72%
离线切割机	11912	加工能力：2t/h	2	3600	14400	2978	82.72%
注①：原料投料量为 14890t/a，除尘器过滤粉尘量 37.96t/a，沉降室粉尘 1.57t/a，车间地面清扫粉尘量 48.2t/a，破碎料量 148.9t/a，以上合计 15126.63t/a。							

根据上表分析，本项目混料工序负荷率 83.37%，造粒工序负荷率 70.03%，PE 型材挤出负荷率 63.03%相对较低，这是由于本项目地板规格较多，且各规格间的产量不固定，因此需配置多种型号的挤出机生产。打磨负荷率 82.72%，切割负荷率 82.72%，均能够满足生产需要。

2.5 主要原辅材料

（1）项目主要原辅材料及能源消耗情况见下表。

表 2-7　　本项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	原料名称	性状、规格	年用量	单位	厂区暂存量（t）
1	PE 塑料颗粒	0.3~0.5mm 颗粒，吨包	8700	吨/年	60
2	生物质粉	粉料，吨包	4300	吨/年	30
3	滑石粉	粉料，吨包	650	吨/年	30
4	抗氧剂	粉料，25kg/包	800	吨/年	6
5	润滑剂	粉料，25kg/包	400	吨/年	4
6	色粉	粉料，吨包	40	吨/年	10
7	机油	25kg/桶	0.2	吨/年	0.05
8	絮凝剂（聚合氯化铝）	粉状袋装	5	kg/a	5
9	水	园区供水管网	18621.53	吨/年	/
10	电	园区电网	282.11	万 kwh/a	/

（2）主要原辅材料理化性质

表 2-8　主要原辅材料理化性质

序号	原料名称	理化性质
1	PE	由乙烯共聚生成的热塑性树脂。固体状，乳白色，热塑性大，手摸有蜡感，无毒、无味。一般熔点为 142℃，分解温度为 300℃，注塑温度为 170~210℃。广泛用于薄膜制品、日用品及工业用的各种大小中空容器、管材、包装用的压延带和结扎

		带、绳缆、渔网和编织用纤维、电线电缆等。MSDS 详见附件。
2	生物质粉	木粉是木材或植物纤维通过机械加工(如粉碎、研磨)形成的粉末，粒度可从微米级到毫米级不等，颗粒细小，质地轻盈，易于与其他材料混合。此外，木粉还具有良好的隔音、隔热性能，常被用于制作隔音材料和隔热材料。在自然界中，木粉也能快速降解，对环境无害，因此它是一种环保的原材料。在特定行业中，如家具制造和造纸业，木粉的加入可以增加产品的韧性和美观性。
3	滑石粉	白色或类白色粉末状，无臭无味，不溶于水，具有润滑性、耐火性、抗酸性、绝缘性，熔点高，吸附性好，常用于塑料类产品填料。
4	抗氧剂	白色粉末状，成分为三(2.4-二叔丁基苯酚)亚磷酸酯，化学式 $C_{42}H_{63}O_3P$，密度 1.021g/cm³，熔点 181~184℃，溶于苯、甲苯、汽油，不溶于水和醇类。
5	润滑剂	白色细小颗粒，硬而脆的白色高熔点蜡，成分为乙撑双硬脂酰胺化学式 $C_{38}H_{76}N_2O_2$，工业品熔点 140~146.5℃，相对密度 0.98(25℃)闪点 285℃，无毒，不溶于水，对酸、碱和水介质稳定，常温下不溶于乙醇丙酮、四氯化碳等大多数普通溶剂。对人体无副作用，具有良好的光洁度，脱膜性。
6	色粉	氧化铁红：无机化合物，化学式 Fe_2O_3,分子量 159.69，红色粉末，不溶于水。 氧化铁黄：无机化合物，化学式 $Fe_2O_3 \cdot xH_2O$，通常为一水合物 $Fe_2O_3 \cdot H_2O$（分子量约 177.71）或 FeOOH（分子量约 88.85），呈黄色粉末状，色光从柠檬黄到橙黄都有；相对密度 2.4～4.0，熔点 350～400℃。化学性质稳定的碱性氧化物，有良好的耐光性、耐候性及耐碱性，不溶于水、碱液、乙醇，微溶于稀酸，溶于浓盐酸；MSDS 详见附件。
7	絮凝剂（聚合氯化铝）	主要成分为聚合氯化铝（PAC）是介于 $AlCl_3$ 和 $Al(OH)_3$ 之间的一种水溶性无机高分子聚合物，化学通式为[Al2(OH)nCl6-n]m，无色或黄色树脂状固体，对水中胶体和颗粒物具有高度电中和及桥联作用，并可强力去除有毒物及重金属离子，性状稳定，常作为新兴净水材料、混凝剂，被广泛应用于饮用水、工业废水和城市污水的净化处理中。

2.6 水平衡

用排水分析详见第 4 章，水平衡图如下：

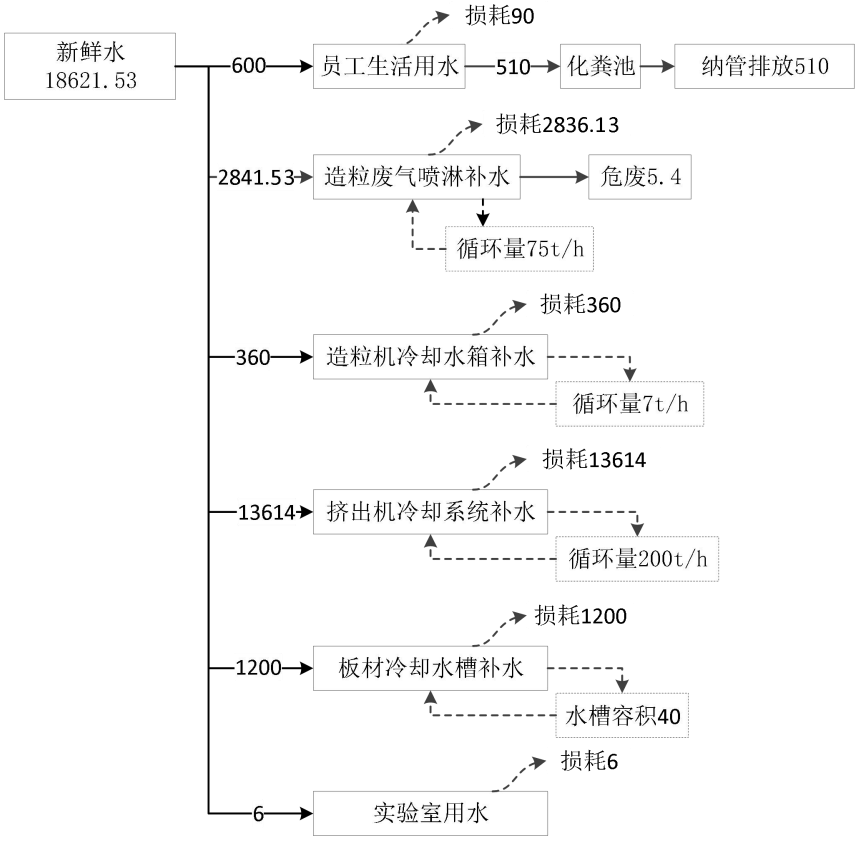


图 2-1 项目水平衡图（单位 m^3/a）

2.7 配套工程及公用设施

1、给水：生活、冷却用水均采用自来水，由园区自来水管网供给；

2、排水：厂区采用雨污分流制，雨水进入市政雨水管网。运营期仅产生生活污水，经化粪池处理后纳管，最终由尖山污水处理厂集中处理后达标排放。

3、供电：依托园区电网供给。

2.8 厂区平面布置

项目厂房共 1 层，东北侧为原料库，东南侧为投料区和混料、造粒区，厂区中部为 PE 型材挤出线和离线砂光、拉毛、切割区、成品区，厂区西北侧为办公室、检验室，项目总平面布置详见附图。

工艺流程和产排污环节

2.9 工艺流程

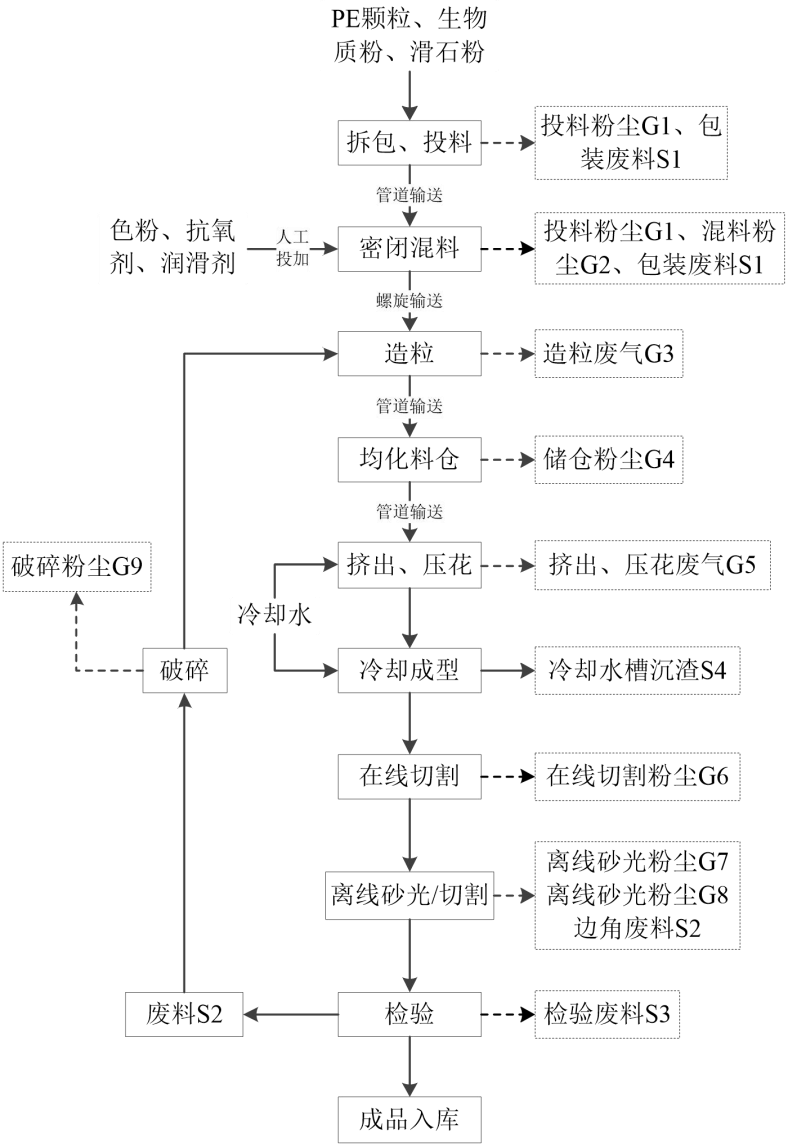


图 2-2　木塑地板生产工艺流程图

工艺流程简述：

（1）原料进厂

PE 塑料、生物质粉、滑石粉、色粉均为吨包汽运进厂，抗氧剂、润滑剂为 25kg 包装汽运进厂，暂存于原料区。

（2）拆包、投料

①PE、生物质粉、滑石粉经叉车、升降机等提升至投料仓，人工拆包后自然落入上料仓内，料仓侧壁设有集气口和滤袋，并外接除尘器保持仓内负压，仓内物料经气力输送至混合机组。

②抗氧剂、润滑剂、色粉等小批量物料，经人工拆包后，经混合机组外接的小型投料口人工投料，经管道密闭输送至混合机内。过滤粉尘、清扫粉尘、破碎后的塑料颗粒也经此投料口进入混合机。物料输送动力来自罗茨鼓风机，输送过程的粉尘经混合机上方的排气口滤袋过滤后，引入上料除尘器处理后排放。

拆包、投料工序有投料粉尘 G1、包装废料 S1 产生，其中 PE、生物质粉、滑石粉投料粉尘经料仓滤袋过滤后落回料仓内，少量粉尘经集气口收集，抗氧剂、润滑剂、色粉投料口三面围挡，投料粉尘经上方集气口收集，一同引入上料工序除尘器过滤后有组织排放。

（3）混合

经投料仓密闭输送来的物料，按照 350kg/批，在混合机内密闭混合 15min，经密闭绞龙螺旋输送至造粒生产线。该工序有混料粉尘 G2 产生，经混合机上方的排气口滤袋过滤后，引入上料除尘器处理后排放。

（4）造粒

混合料进入造粒机熔融系统，电加热至熔融状态(温度控制在 140~150℃左右，低于 PE 分解温度)，熔融的原料由螺杆定压、定量、均匀地从流水线输送带挤出、切粒。高温的塑料粒子直接密闭输送至中转料仓，料仓内通入冷空气彻底冷却后密闭输送至均化料仓暂存。

塑料粒子冷却工序有造粒废气 G3 产生，经中转料仓顶部的管道密闭收集，造粒废气处理装置（工艺：沉降室+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附）处理后有组织排放。

（5）粒子暂存、输送

彻底冷却后的塑料粒子气力输送至均化料仓内，储仓粉尘 G4 经料仓顶部的布袋除尘器过滤后车间内排放。

（6）挤出、压花

造粒后的塑料粒子经密闭管道从均化料仓输送至挤出生产线，经挤出机电加热至熔融状态(温度控制在 140~150℃左右，低于 PE 分解温度)，熔融物料经冷却水间接冷却后进入定

型台挤出成木塑板，根据客户要求，部分板材挤出过程需要经过压花辊进行压花处理，加工为带有木质纹理的板材，此过程产生挤出、压花废气 G5 产生。需压花的板材约占总量的20%。

（7）冷却成型

为进一步对木塑板冷却降温，需在挤出线后设置冷却水槽直接冷却定型，冷却介质为自来水，最后经过高压空气吹去表面附着的水。

（8）在线切割

木塑板经切割机切断为所需长度，此过程会产生在线割粉尘 G6，经采取切割工序密闭，进出口软帘加强集气，布袋过滤后排放。

（9）离线砂光、切割

约 80%经 PE 型材挤出生产线加工后的板材，还需要对背面进行砂光、切割加工。

采用砂光机对板材的表面进行打磨，以去掉表面毛刺，使板材表面细腻光滑。此过程会产生离线砂光粉尘 G7。采用切割机将板材切割为特定长度或形状，此过程会产生离线切割粉尘 G8、边角废料 S2。经近距离集气罩收集后引入 1 台脉冲式布袋除尘器处理后有组织排放。

（10）检验

厂区内设置实验室，对成品木塑板材进行外观、规格尺寸、强度测试、称重测试、老化、抗压、冻融、水煮、吸水尺寸变化等测试，合格品入库储存。检验过程不涉及化学物品的使用，无仪器设备清洗，板材冻融、水煮、吸水测试过程用水对水质要求不高，仅需定期补水即可。该过程产生的不合格品、检验废料收集后经破碎机破碎，回用于造粒工序。该工序会产生破碎粉尘 G9。

2.10 主要污染工序

表 2-9　　本项目产污环节及污染因子一览表

污染因素	产污环节	污染物	主要污染因子
废气	投料	投料粉尘 G1	颗粒物
	混料	混料粉尘 G2	颗粒物
	造粒	造粒废气 G3	NMHC、颗粒物、油烟、臭气浓度
	粒料暂存及输送	储仓粉尘 G4	颗粒物
	挤出成型	挤出、压花废气 G5	NMHC、臭气浓度
	在线切割	在线切割粉尘 G6	颗粒物
	离线砂光	离线砂光粉尘 G7	颗粒物
	离线切割	离线切割粉尘 G8	颗粒物
	废料破碎	破碎粉尘 G9	颗粒物
废水	员工生活	生活污水	COD、氨氮等
噪声	生产及辅助设备等	设备噪声	等效声级，dB(A)
固废	员工生活	生活垃圾	/
	原料拆包	包装废料 S1	编织袋、纸等
	切割	边角废料 S2	废木塑地板材料

		检验	检验废料 S3	不合格品、检验废料等
		板材冷却水槽	冷却水槽沉渣 S4	木塑粉、水
		投料除尘器、混料除尘器、在线切割除尘器、离线砂光、切割除尘器	过滤粉尘 S5	木塑粉
			废布袋 S6	过滤布袋
		车间地面清扫	清扫废物 S7	灰尘、木塑粉等
		造粒废气处理装置	沉降室粉尘 S8	木塑粉
			喷淋水池污泥 S9	油、水、泥混合物
			高压静电回收物 S10	油、水混合物
			废过滤材料 S11	废滤网、废过滤棉
			废活性炭 S12	废活性炭
			沉降室粉尘 S8	木塑粉
		挤出废气处理装置	废活性炭 S13	废活性炭
		设备维护	废机油 S14	机油
			废油桶 S15	油桶
			废含油抹布、劳保用品 S16	废抹布、手套、防护服等
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建，不涉及与项目有关的原有环境污染问题。			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1.大气环境质量现状

1.1 基本污染物环境质量现状

根据浙江省环境空气质量功能区分类，本项目所在区域属二类功能区，环境空气常规污染物执行 GB3095-2012《环境空气质量标准》及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）中的二级标准。

为了解评价区域内基本污染物环境质量现状，本环评收集了海宁市环境空气常规监测站 2023 年基本污染物的全年监测数据，统计如下：

表 3-1　海宁市环境空气质量基本因子现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度	标准限值	占标率	达标情况
		μg/m³	μg/m³	%	
SO_2	年平均浓度	7	60	11	达标
	第 98 百分位日均浓度	12	150	6	达标
NO_2	年平均浓度	27	40	66	达标
	第 98 百分位日均浓度	67	80	71	达标
PM_{10}	年平均浓度	51	70	73	达标
	第 95 百分位日均浓度	108	150	71	达标
$PM_{2.5}$	年平均浓度	28	35	87	达标
	第 95 百分位日均浓度	65	75	89	达标
CO	第 95 百分位日均浓度	900	4000	23	达标
O_3	第 90 百分位 8h 平均浓度	160	160	98	达标

从上表可知，2023 年海宁市大气基本污染物的年均浓度和相应百分位数 24h 平均或 8h 平均质量浓度均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改联单中二级标准要求，项目所在地海宁市 2023 年度环境空气质量为达标区。

根据《2024 年嘉兴市生态环境状况公报》，海宁市 2024 年度环境空气质量为达标区。

1.2 其他污染物环境质量现状

为了解项目拟建区域特征污染物环境质量现状，本次环评引用 2024 年 11 月 22 日～2024 年 11 月 28 日浙江云广检测技术有限公司在附近的检测结果（报告编号：YGJC(HJ)-242014-001、YGJC(HJ)-242014-002）进行说明，监测点位基本信息如下：

表 3-2　特征污染因子监测点位基本信息

点位名称	监测因子	监测时段	相对方位	与厂界距离
浙江凯耀照明有限责任公司	非甲烷总烃、颗粒物	2024.11.22-2024.11.28	西北	480m

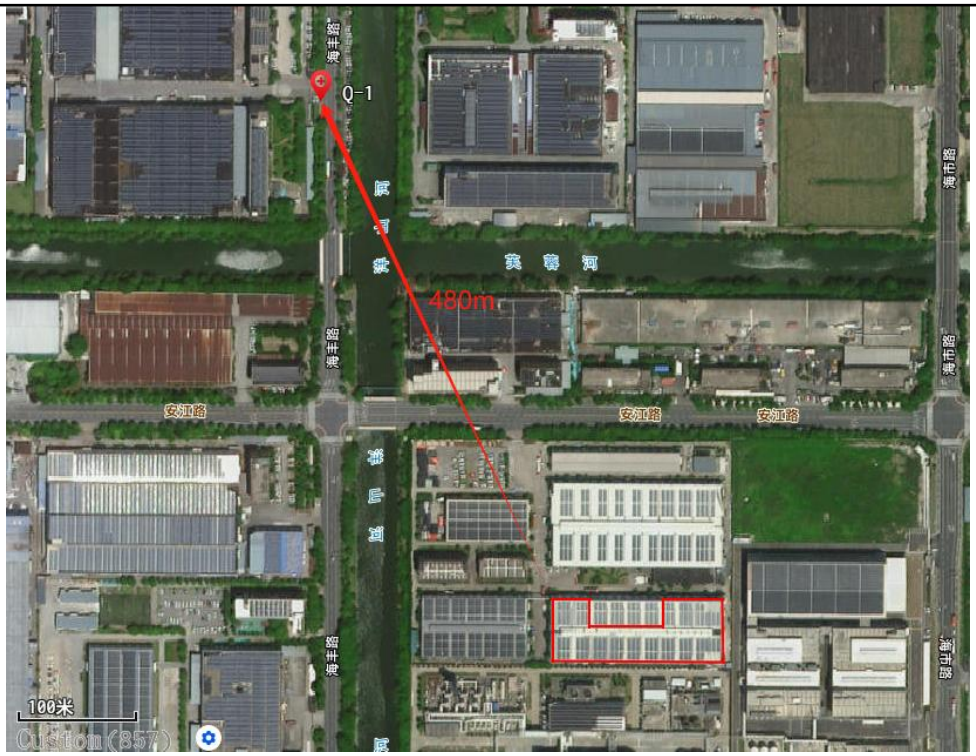


图 3-1　大气监测点与本项目位置关系图

2）监测分析方法

本次环境空气质量现状监测分析方法采用《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）等有关规定执行。

3）监测结果

监测点大气污染物现状监测结果见下表。

表 3-3　　项目所在区域环境空气质量监测数据及结果评价

监测因子	监测点	监测值范围/(mg/m³)	标准/(mg/m³)	最大超标倍数	最大占标率（%）	达标情况
TSP	浙江凯耀照明有限责任公司	0.143~0.162	0.3	0	54.0	达标
NMHC		0.063~1.07	2	0	53.5	达标

根据监测结果可知，监测期间项目所在区域环境空气中 TSP 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值要求。非甲烷总烃浓度满足《大气污染物综合排放标准详解》中的相应环境质量标准限值。

2.地表水环境质量现状

根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案(2015)》，项目区域现状河道为新塘河的支流，编号为杭嘉湖48，水功能区为“新塘河海宁农业、渔业用水区(编号：F1203102803023)”，水环境功能区为“农业、渔业用水区(编号：330481FM220227000250)”，目标水质为III类，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-

2002)III类标准。

为了解项目地表水环境质量现状，本环评引用海宁市环境监测站2024年例行海宁市黄湾镇镇村级河道水质监测数据进行评价。监测至今该河段水域内未发生重大废水污染源的收纳变化，且监测时间未超过三年，因此项目引用该监测数据具有可行性和时效性。



图 3-2　　地表水监测断面与本项目位置关系图

水质监测数据详见下表。

表 3-4　地表水监测结果统计及评价

区域	断面所属河道	监测断面	监测结果（2024 年 1~12 月）			
			高锰酸盐指数	氨氮	总磷	水质评价
尖山新区（黄湾镇）	六平申港	黄湾吴家桥	4.36	0.24	0.182	III
III 类标准			≤6.0	≤1.0	≤0.2	/

根据监测数据可知，本项目所在区域地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

3.声环境质量现状

项目拟建地厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需开展声环境质量现状监测。

4.地下水、土壤环境

本项目不涉及重金属、持久性难降解有机污染物的排放，正常生产情况下不存在地下

水、土壤环境污染途径，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，原则上不开展土壤、地下水环境质量现状调查。

5.生态环境

本项目不触及生态保护红线，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护范围内，不涉及新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，故本次评价不开展生态现状调查。

6.电磁辐射

不涉及。

环境保护目标

一、大气环境保护目标

项目厂界外500m范围内现状无环境空气保护目标，对照《海宁经济开发区尖山新区总体规划图》，也无环境空气保护目标。

二、地表水环境保护目标

本项目用地范围及附近不涉及饮用水水源保护区、饮用水取水口、自然保护区、风景名胜区，重要湿地、重点保护与珍稀水生生物的栖息地、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道，天然渔场等渔业水体，以及水产种质资源保护区等敏感目标。

三、声环境保护目标

项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。

四、其它环境保护目标

厂界外500m范围内无地下水集中式使用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无生态环境保护目标。

污染物排放控制标准

一、废气

（1）有组织废气排放标准

本项目共新增4根排气筒，废气排放均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）中表5大气污染物特别排放限值，其中臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》GB14554-93，企业承诺执行《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93号）中臭气有组织排放浓度不高于500的要求，具体如下：

表 3-5　　有组织排放废气执行标准一览表

污染源	排气筒高度（m）	污染物	最高允许排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）	承诺更严排放限值（mg/m^3）	依据
上料废气排放口 DA001	20	颗粒物	20	/	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）

造粒废气排放口 DA002	20	NMHC	60	/	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）
		颗粒物、油烟	20	/	/	
		臭气浓度	2000	/	500	《恶臭污染物排放标准》GB14554-93、《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93 号）
挤出废气排放口 DA003	20	NMHC	60	/	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）
		臭气浓度	2000	/	500	《恶臭污染物排放标准》GB14554-93、《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93 号）
离线加工废气排放口 DA004	20	颗粒物	20	/	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）
注：造粒废气中油烟参照执行颗粒物排放限值；						

（2）无组织废气排放标准

厂界无组织非甲烷总烃、颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含2024年修改单）中表9，企业边界大气污染物浓度限值要求，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表1二级标准：

表 3-6　　厂界无组织废气污染物排放标准一览表

标准名称		污染因子	标准限值
《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）	周界外浓度最高点	NMHC	4.0 mg/m^3
		颗粒物	1.0 mg/m^3
《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	厂界浓度最大值	臭气浓度	20（无量纲）

（3）厂区内VOCs无组织监控浓度应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1规定的特别排放限制：

表 3-7　　挥发性有机物无组织排放控制标准

污染物项目	特别排放限值(mg/m^3)	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

二、废水

（1）废水纳管标准

本项目仅排放生活污水，经化粪池预处理后纳管排入海宁市尖山污水处理厂。纳管水质执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，其中氨氮和总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中工业企业废水氨氮、总磷污染物间接排放限值。

表 3-8　　项目废水纳管排放标准　　（单位：mg/L，pH 除外）

序号	污染物名称	排放标准	依据
1	pH 值（无量纲）	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978-

2	化学需氧量	500	1996）三级
3	BOD_5	300	
4	悬浮物	400	
5	动植物油	100	
6	氨氮	35	氨氮、总磷三级标准纳管执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）其他企业要求
7	总磷	8	

（2）污水厂排放标准

海宁市尖山污水处理厂尾水 COD、氨氮、总氮、总磷主要污染指标执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 排放限值，其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。具体如下：

表 3-9　　海宁市尖山污水处理厂尾水排放标准　　（单位：mg/L，pH 除外）

序号	污染物名称	海宁市尖山污水处理厂尾水排放标准
1	pH 值（无量纲）	6-9
2	COD_{Cr}	≤40
3	氨氮	≤2（4）
4	BOD_5	≤10
5	SS	≤10
6	总氮	≤12（15）
7	总磷	≤0.3
8	动植物油	≤1
括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行		

三、噪声

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，昼间 65 dB（A），夜间 55dB（A）。

四、固废

一般固废：《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中明确，“采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”；企业应根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。

危废：根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，企业应当按照国家有关规定和环境保护标准要求贮存、利用、处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。《危险废物贮存污染控制标准》（GB18957-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）修改单。

总量控制指标

1、总量控制指标

本项目被纳入总量控制指标的有 COD、氨氮、VOCs、颗粒物。

2、本项目主要污染物产排量

根据工程分析，本项目污染物排放总量情况见下表。

表 3-10　　项目污染物排放总量情况　单位：t/a

类别	污染物名称	产生量	削减量	排环境量①
废水	废水量	510	0	510
	COD	0.179	0.159	0.02
	NH_3-N	0.018	0.017	0.001
废气	挥发性有机物	10.02	7.366	2.654
	颗粒物	133.677	130.650	3.027
注：①废水排环境量按照尖山污水处理厂排水标准（COD40mg/L，氨氮 2mg/L）计算。				

3、总量控制平衡方案

（1）企业排放的废水仅为生活污水，COD_{Cr}、NH_3-N 无需总量调剂。

（2）根据《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施》（嘉环发〔2023〕7 号）文件规定：对上一年度环境空气质量年平均浓度达标、水环境质量达到要求的区域，挥发性有机物、化学需氧量和氨氮等三项污染物排放总量控制指标按所需替代总量指标的 1:1 进行削减替代，对于市级及以上重大项目，化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物排污权指标由市级储备库优先保障。海宁 2024 年度为环境质量达标区，VOCs 按照 1:1 进行替代削减。颗粒物无需替代削减。

项目实施后全厂总量平衡方案如下：

表 3-11　　总量控制平衡表　单位：t/a

项目	污染物名称	总量控制建议值	区域削减替代比例	区域削减替代量
废水	COD_{Cr}	0.02	无需替代削减	/
	NH_3-N	0.001	无需替代削减	/
废气	挥发性有机物	2.654	1:1	2.654
	颗粒物	3.027	无需替代削减	/

由上表可知，本项目建成后全厂总量控制建议值为：COD0.02t/a、氨氮 0.001t/a、VOCs 2.654/a、颗粒物 3.027t/a。区域削减替代量为 VOCs 2.654t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

本项目租赁已建成工业厂房，不新增用地，只需进行车间室内装修以及车间设备安装等。因此，施工期的环境影响主要为室内装修过程和设备安装过程中产生的包装垃圾以及设备安装和装修的噪声等，施工时间较短，施工期主要会产生噪声、固体废弃物等污染物。只要加强施工期管理，减少对外界的噪声影响，本项目施工期影响较小。

运营期环境影响和保护措施

一、废气

1、废气源强核算

（1）投料粉尘 G1

本项目 PE 塑料为颗粒状，生物质粉、滑石粉、抗氧剂、润滑剂和色粉均为粉料，拆包投料过程有粉尘产生，此外，除尘器过滤的粉尘、车间地面清扫出的粉尘、破碎料均作为原料经投料口投加。由于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）未规定投料工序粉尘产生系数，且本项目粉料投料以木粉为主，其密度、粒径与锯末类似，因此粉尘产生系数参考《逸散性工业粉尘污染控制技术》中表 17-1 木材加工作业的逸散尘排放因子，锯末堆进料粉尘排放因子，粉尘产生量取 0.5kg/t 原料。

本项目投料量为 14890t/a，除尘器过滤粉尘量 37.96t/a，沉降室粉尘 1.57t/a，车间地面清扫粉尘量 48.2t/a，破碎料量 148.9t/a，以上合计 15126.63t/a。投料时间 6h/d，1800h/a，则投料粉尘产生量 7.563t/a，4.202kg/h。经投料仓负压集气、投料口集气罩收集，投料仓滤袋过滤+布袋除尘器处理后经 20m 排气筒 DA001 排放。同时将投料工序密闭，未被收集的粉尘大部分沉降于投料口周边，经清扫后回用于投料工序。参考《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》（环境保护部公告 2017 年第 81 号）中锯材加工业产排系数表，原木-锯材厚度≤35mm，重力沉降法-沉降系数约为 85%，本项目取 60%。

（2）混料废气 G2

原料从料仓输送至混料机过程采取管道气力输送，混合过程也有粉尘产生，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）中的 292 塑料制品业系数手册，塑料板、管、型材制造行业系数表，混料粉尘的产生量为 6.0kg/t-产品。根据投料量核算该工序产品量为 15126.63t/a，工序年工作时间 3001h，则混料粉尘产生量 90.766t/a，30.243kg/h。

经混料机上的泄压口滤袋过滤后，与投料废气一同进入投料粉尘除尘器处理后经 20m 排气筒 DA001 排放。

（2）造粒废气 G3

本项目混合均匀的物料进入造粒生产线电加热(温度控制在 140~150℃左右，低于 PE、木粉的分解温度)熔融并挤出，物料在造粒生产线中熔化、挤出、冷却切粒等过程均为物理变化过程。造粒废气主要污染因子有 NMHC、油烟、颗粒物、臭气浓度。经中转料仓顶部的管道密闭收集，引入干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附装置处理，然后经 20m 排气筒 DA002 排放。

评价类比《浙江贝鑫新材料科技有限公司年产 120 万平方米新型围护材料项目竣工环境保护验收监测报告表》中造粒废气产排情况进行分析，该项目于 2023 年 9 月 12~13 日委托杭州广测环境技术有限公司进行为期 2 天的竣工验收监测，报告编号：杭广测检 2023(HJ)字第 23091631 号，本项目类比可行性分析如下：

表 4-1　　本项目与贝鑫造粒废气类比可行性分析

项目	浙江贝鑫新材料科技有限公司年产 120 万平方米新型围护材料项目	本项目	对比结果
性质	新建	新建	一致
产品及规模	年产 120 万平方米新型围护材料	年产新型木塑地板 100 万平米	基本一致
生产工艺	PE、生物质粉、滑石粉等，经混料、造粒、挤出成型、拉毛、砂光、切割、组装后得到新型围护材料成品	PE、生物质粉、滑石粉等，经混料、造粒、挤出成型、拉毛、砂光、切割、检验后得到成品	基本一致
设备	PE 造粒生产线 3 条	PE 造粒生产线 6 条	基本一致
原辅料及消耗	PE：2492t/a，生物质粉：7950t/a，滑石粉：1236t/a，添加剂：34.3t/a，色母：300t/a。合计约 12000t/a；	PE：8700t/a，生物质粉：4300t/a，滑石粉：650t/a，添加剂：1200t/a，色粉：40t/a。合计约 14890t/a；	原料种类基本一致，配比略有不同。
产污环节	造粒工序废气	造粒工序废气	一致
治理措施	干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附装置，处理能力 3.5 万 m^3/h	干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附装置，处理能力 3 万 m^3/h	基本一致
环境特征	位于海宁经济开发区尖山新区	位于海宁经济开发区尖山新区	基本一致

综上分析，本项目造粒废气产生源强类比浙江贝鑫新材料科技有限公司年产 120 万平方米新型围护材料项目可行，根据该验收报告，造粒工序废气产污情况分析如下：

表 4-2　　贝鑫造粒废气统计及产污系数分析

项目				污染物		
造粒废气排放速率	监测结果		单位	颗粒物	油雾	NMHC
	2023 年 9 月 12 日	造粒进口 1	kg/h	0.13	0.0028	0.123
		造粒进口 1	kg/h	0.086	0.00246	0.0596
		造粒进口 1	kg/h	0.096	0.0018	0.0653
	2023 年 9 月 13 日	造粒进口 1	kg/h	0.13	0.0028	0.124
		造粒进口 1	kg/h	0.088	0.00236	0.0635
		造粒进口 1	kg/h	0.093	0.00231	0.0665
	进口均值		kg/h	0.3115	0.007265	0.25095
对应的工况			93%，年工作 4800h			
折达产排放量			t/a	1.608	0.037	1.295
折合单位原料产污系数			kg/t 原料	0.1340	0.0046	0.4582
备注：由于原料配比不同，颗粒物的折单位产污系数以所有原料合计 12000t/a 进行折算；油雾的折单位产污						

系数以生物质粉用量7950t/a进行折算；NMHC产污系数以PE和色母、添加剂用量2492+300+34.3=2826.3t/a进行折算；

根据上表产污系数，核算本项目造粒废气如下：

①NMHC产生量：PE塑料、抗氧剂、润滑剂等有机物料在受热过程有有机废气产生（以NMHC计），色粉主要成分为无机颜料，因此不计入。本项目造粒工序PE塑料、抗氧剂、润滑剂用量9900t/a，破碎料量148.9t/a。此外除尘器过滤的粉尘、车间清扫粉尘以生物质粉、滑石粉为主，基本不含塑料颗粒，因此不计入核算投料原料。则造粒过程NMHC产生量为4.604t/a，根据产能匹配性分析，该工序年工作时间2521h，则产生速率为1.826kg/h。

②油烟：本项目造粒过程不添加增塑剂等油状物质，油烟主要来自生物质粉中的挥发分受热产生，本项目生物质粉用量约4300t/a，回收料、清扫粉尘中生物质粉量按用量的1%计，为43t/a。核算造粒过程油烟产生量约0.02t/a，这说明烟气中油类物质含量极低，因此仅定性说明。

③颗粒物：本项目投料量为14890t/a，除尘器过滤粉尘量37.96t/a，沉降室粉尘1.57t/a，车间地面清扫粉尘量48.2t/a，破碎料量148.9t/a，以上合计15126.63t/a。据此估算造粒粉尘产生量2.027t/a，0.804kg/h。

（3）储仓粉尘G4

造粒后的塑料粒子在冷却过程中，绝大部分未成型的粉状原料在中转料仓中被冷却废气带走，进入造粒废气处理设施处理后有组织排放。

彻底冷却后的塑料粒子再气力输送至均化料仓内，该过程粉尘产生量极少，且大部分输送和落料粉尘经均化料仓顶除尘器过滤后落回仓内，外排废气量极少，因此仅定性说明。

（4）挤出废气G5

PE型材挤出工段将造粒后的塑料粒子送入挤出机进行熔融塑化，电加热(温度控制在140~150℃左右)熔融并挤出，物料在造粒生产线中熔化、挤出过程均为物理变化过程，但PE塑料、抗氧剂、润滑剂等有机物料在受热过程有有机废气产生（以NMHC计），此外还有少量臭气产生。

参照《浙江省重点行业VOCs污染排放源排放量计算方法(1.1版)》塑料行业排污系数表，塑料皮、板、管材制造工序单位排放系数为0.539kg/t原料，本项目挤出成型工序PE塑料、抗氧剂、润滑剂用量9900t/a，破碎料量148.9t/a。则挤出成型过程NMHC产生量为5.416t/a，根据产能匹配性分析，该工序年工作时间4538h，则产生速率为1.193kg/h。

（5）在线切割粉尘G6

木塑板切割过程会产生少量粉尘，主要污染物成分为颗粒物。本项目在线切割工序加工

量占总量的 100%，则年加工量 14890t/a，折算体积 23000 立方米。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号），木质制品制造行业系数手册，机加工工段切割粉尘的产生量为 0.045kg/m^3 产品。据此核算在线切割粉尘产生量 1.035t/a，加工时间 4538h/a，则产生速率 0.228kg/h。

该工序仅进行简单的切断加工，粉尘产生量较少、产生点位分散，因此经采取切割工序密闭，板材进出口软帘集气，布袋除尘器处理后车间内排放。

（7）离线砂光粉尘 G7

离线砂光加工量占总量的 80%，折算体积 18400 立方米。由于《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）未给出塑料制品行业的板材砂光颗粒物系数，本项目根据加工性质，参考 202 人造板制造行业系数手册中的中砂光工段颗粒物产污系数 1.71kg/m^3-产品进行分析。离线砂光粉尘产生量 31.464t/a，根据设备加工能力核算该工序年加工时间 2978h，则产生速率 10.565kg/h。经砂光机自带的近距离集气罩对加工粉尘进行收集，1 套脉冲式布袋除尘器处理后经 DA004 排放。

同时将离线砂光工序密闭，未被收集的粉尘大部分沉降于设备周边，经清扫后回用于投料工序。打磨工序粉尘粒度较小，密度较轻，相比木材含水率低，参考《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》（环境保护部公告 2017 年第 81 号）中锯材加工业产排系数表，原木-锯材厚度≤35mm，重力沉降法-沉降系数约为 85%，本项目取 60%。

（8）离线切割粉尘 G8

离线切割加工量占总量的 80%，折算体积 18400 立方米。参考在线切割的产污系数 0.045kg/m^3-产品，离线切割粉尘产生量 0.828t/a，根据设备加工能力核算该工序年加工时间 2978h，则产生速率 0.278kg/h。经切割机自带的近距离集气罩对加工粉尘进行收集，1 套脉冲式布袋除尘器处理后经 DA004 排放。

同时将离线切割工序密闭，未被收集的粉尘大部分沉降于设备周边，经清扫后回用于投料工序。粉尘的沉降系数与空气湿度、粉尘密度、粒径正相关，未被收集的粉尘沉降系数参考《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》（环境保护部公告 2017 年第 81 号）中锯材加工业产排系数表，原木-锯材厚度≤35mm，重力沉降法-沉降系数约为 85%，本项目粉尘粒度较小，密度较轻，相比木材含水率低，因此沉降系数取 60%。

（9）破碎粉尘 G9

本项目需破碎的边角料和不合格产品数量总计 148.9ta，经破碎机破碎为颗粒状后回用。破碎时间 2h/d，600h/a。破碎工序单独设置隔间，破碎机运行时完全密闭，出料过程产生的

少量粉尘基本于车间内沉降，定期清扫后作为一般固废外售。因此，次品破碎过程粉尘溢出量较少，同时考虑颗粒容易沉降，绝大部分破碎颗粒物沉降在机器周边，对周围环境空气影响较小，本次评价不进行定量分析。

（10）造粒、挤出过程恶臭

本项目造粒、挤出工序，在产生 NMHC 的同时会伴随着恶臭污染物(以臭气浓度表征)的产生。臭气浓度的产生环节与 NMHC 一致，其收集处理工艺与 NMHC 一致，经过“活性炭吸附”废气净化设施进行处理后有组织排放。

类比园区内同类企业，浙江贝鑫新材料科技有限公司年产 120 万平方米新型围护材料项目，该企业主要生产木塑围栏，生产工艺：原料造粒-挤出压花-冷却-切割、拉毛、砂光-组装-成品，年产量为 120 万平方米，其中造粒废气采用干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附后高空排放，挤出废气采用活性炭吸附后高空排放。生产工艺、产能、环保设施工艺均与本项目类似。

根据该项目 2023 年 8 月竣工验收监测数据，造粒废气排放口臭气浓度在 112~269 之间，挤出排放口臭气浓度为 151~269 之间，能够满足《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 有组织排放要求，也可满足《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93 号）中臭气有组织排放浓度不高于 500 的要求。

厂界无组织恶臭在 11~14 之间，能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）厂界无组织排放要求。本项目周边大多数分布为工业企业，且恶臭大部分经活性炭吸附后高空排放，少量无组织恶臭影响不大，因此仅定性说明。

2、废气治理措施风量核算

表 4-3　　本项目风量核算表

废气类别	收集方式	数量	收集参数	收集效率	额定风量（m^3/h）	设计风量（m^3/h）	对应的排放口
PE、生物质粉、滑石粉投料粉尘	投料区设密闭隔间，投料仓侧壁集气口负压集气	5	投料仓负压集气，投料口直径 1m，设盖板，投料口控制风速 1.2m/s，单个风量 4402m^3/h，按 2 个投料口同时投料考虑	85%	8804	10000	上料废气排放口 DA001
抗氧剂、润滑剂、色粉、过滤粉尘、清扫粉尘、破碎后的塑料投料粉尘	投料口三面围挡，上方集气口收集	6	投料口直径 0.3m，设盖板，控制风速 1.2m/s，单个风量 470m^3/h，按 2 个投料口同时投料考虑	85%	940		
混料废气	混料机泄压口密闭收集	6	混料机上料缸容积 1m^3，搅拌缸容积 3m^3，密闭集气的换气次数按 10 次/h，风量 40m^3/h	100%	240		
风量小计					9984		
造粒废气	中转料仓顶部的管道密闭收	12	每条造粒生产线配 2 座中转料仓，冷却供气由罗茨鼓风机提供，设计	100%	30000	30000	造粒废气排放口

	集		供气量为 5000m³/h/线，则 6 条线供气量为 3 万 m3/h				DA002
粒子暂存、输送废气	均化料仓顶部除尘器密闭收集	12	单个筒仓容积 30 立方米，换气次数按 10 次/h 计，则收集风量 300m³/h/座	100%	300m³/h/座	/	车间内排放
挤出、压花废气	挤出机出料口、压花辊上方集气罩收集，板材进出口软帘密闭	40	集气罩尺寸 0.5*0.4m，控制风速 0.6m/s，则收集风量 432m³/h/台，	85%	17280	20000	挤出、压花废气排放口 DA003
在线切割废气	切割工序加罩密闭，进出口软帘密闭	40	板材进、出口尺寸均为 0.2*0.4m，控制风速 0.5m/s，收集风量 288m³/h/台	90%	288m³/h/台	/	车间内排放
离线砂光废气	砂光机自带的近距离集气罩	4	每台砂光机风量 1200m³/h	85%	4800	10000	离线加工废气排放口 DA004
离线切割废气	切割机自带的近距离集气罩	2	每台砂光机风量 1500m³/h	85%	3000		
离线砂光、切割风量小计					7800		

3、废气污染物污染源强核算表：

表 4-4　　废气污染物污染源强核算表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	排放形式	污染物产生					废气收集		治理措施		污染物排放					排放时间
					核算方法	废气产生量	产生浓度	产生速率	产生量	收集措施	收集效率	治理工艺	效率	核算方法	废气量	排放浓度	排放速率	排放量	
						m^3/h	mg/m^3	kg/h	t/a		%		%		m^3/h	mg/m^3	kg/h	t/a	h
投料	投料仓、混料机投料口	投料粉尘 G1	颗粒物	有组织	产污系数法	/	/	3.572	6.429	投料仓负压集气、投料口集气罩收集	85%	料仓滤袋过滤+脉冲布袋除尘器处理后经 DA001 排放	99.70%	产污系数法	/	/	0.011	0.019	1800
		投料工序无组织粉尘	颗粒物	无组织	产污系数法	/	/	0.630	1.134	/	/	投料间密闭、自然沉降	60%	产污系数法	/	/	0.252	0.454	1800
混料	混料机	混料粉尘 G2	颗粒物	有组织	产污系数法	/	/	30.243	90.760	混料机泄压口密闭收集	100%	混料机上的泄压口滤袋过滤后引入投料除尘器处理后经 DA001 排放	99.70%	产污系数法	/	/	0.091	0.272	3001
造粒	造粒机	造粒废气 G3	NMHC	有组织	产污系数法	30000	60.87	1.826	4.604	中转料仓顶部的管道密闭收集	100%	干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附后经 DA002 排放	75%	产污系数法	30000	15.23	0.457	1.151	2521
			油烟	有组织	定性分析		少量	少量	少量		100%		/	定性分析		少量	少量	少量	2521
			颗粒物	有组织	产污系数法		26.80	0.804	2.027		100%		97.00%	产污系数法		0.80	0.024	0.061	2521
			臭气浓度	有组织	定性分析		/	/	/		100%		/	定性分析		/	/	/	2521
粒料暂存及输送	均化料仓	储仓粉尘 G4	颗粒物	无组织	定性分析	/	少量	少量	少量	均化料仓顶部除尘器密闭收集	100%	布袋除尘器处理后车间内排放	95%	定性分析	/	少量	少量	少量	2521
挤出、压花	PE 型材挤出生产线	挤出、压花废气 G5	NMHC	有组织	产污系数法	20000	50.75	1.015	4.604	挤出机出料口上方集气罩收集	85%	两级活性炭吸附后经 DA003 排放	85%	产污系数法	20000	7.60	0.152	0.691	4538
			臭气浓度		定性分析		/	/	/					定性分析		/	/	/	4538
		挤出、压花工序无组织废气	NMHC	无组织	产污系数法	/	/	0.179	0.812	/	/	/	/	产污系数法	/	/	0.179	0.812	4538
			臭气浓度		定性分析	/	/	/	/	/	/	/	/	定性分析	/	/	/	/	4538
在线切割	在线切割机	在线切割粉尘 G6	颗粒物	无组织	产污系数法	/	/	0.228	1.035	切割工序加罩密闭，进出口软帘密	90%	布袋除尘器处理后车间内排放	99%	产污系数法	/	/	0.002	0.009	4538

										闭									
离线砂光	离线式砂光机	离线砂光粉尘 G7	颗粒物	有组织	产污系数法	10000	921.7	8.981	26.744	砂光机自带的近距离集气罩	85%	1 套脉冲式布袋除尘器处理后经 DA004 排放	99%	产污系数法	10000	9.2	0.090	0.267	2978
离线切割	离线式切割机	离线切割粉尘 G8	颗粒物	有组织	产污系数法			0.236	0.704	切割机自带的近距离集气罩	85%		99%	产污系数法			0.002	0.007	2978
离线砂光	离线式砂光机	离线砂光无组织粉尘	颗粒物	无组织	产污系数法	/	/	1.585	4.720	/	/	工序密闭、自然沉降	60%	产污系数法	/	/	0.634	1.888	2978
离线切割	离线式切割机	离线切割无组织粉尘	颗粒物	无组织	产污系数法	/	/	0.042	0.124	/	/	工序密闭、自然沉降	60%	产污系数法	/	/	0.017	0.050	2978
废料破碎	破碎机	破碎粉尘 G8	颗粒物	无组织	定性分析	/	少量	少量	少量	/	/	密闭破碎	/	定性分析	/	少量	少量	少量	600
DA001 合计			颗粒物	有组织	/	10000	3381.50	33.815	97.189	投料仓负压集气、投料口集气罩收集	85%	料仓滤袋过滤+脉冲布袋除尘器处理后经 DA001 排放	/	产污系数法	10000	10.20	0.102	0.291	1800
DA002 合计			NMHC	有组织	/	30000	60.87	1.83	4.60	中转料仓顶部的管道密闭收集	100%	干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附后经 DA002 排放	/	/	30000	15.23	0.46	1.15	2521
			油烟				少量	少量	少量		100%		/			少量	少量	少量	2521
			颗粒物				26.80	0.80	2.03		100%		/			0.80	0.02	0.06	2521
			臭气浓度				/	/	/		100%		/			/	/	/	2521
DA003 合计			NMHC	有组织	/	20000	50.75	1.02	4.60	挤出机出料口上方集气罩收集	85%	两级活性炭吸附后经 DA003 排放	/	/	20000	7.60	0.15	0.69	4538
			臭气浓度				/	/	/				/			/	/	/	4538
DA004 合计			颗粒物	有组织	/	10000	921.70	9.217	27.448	密闭集气	85%	1 套脉冲式布袋除尘器处理后经 DA004 排放	/	/	10000	9.20	0.092	0.274	2978
无组织废气合计			NMHC	无组织	/	/	/	0.179	0.812	/	/	/	/	/	/	/	0.179	0.812	7200
			颗粒物		/	/	/	2.485	7.013	/	/	/	/	/	/	/	0.905	2.401	7200
全厂合计			NMHC	/	/	/	/	/	10.02	/	/	/	/	/	/	/	/	2.654	/
			颗粒物	/	/	/	/	/	133.677	/	/	/	/	/	/	/	/	3.027	/

运营期环境影响和保护措施

4、非正常工况废气源强

非正常工况主要考虑废气处理装置完全失效情况下，本次评价按最不利的情况考虑，即废气处理装置故障导致处理能力降低，处理效率为50%的情况。根据工程分析，该情况下废气排放情况下表。

表 4-5　　污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度（mg/m³）	非正常排放速率（kg/h）	单次持续时间（h）	年发生频次	应对措施
1	上料废气排放口 DA001	除尘器，效率下降至 50%	颗粒物	1690.750	16.908	1	1	停止生产，即刻检修
2	造粒废气排放口 DA002	装置故障，效率下降至 50%	NMHC	30.435	0.915	1	1	停止生产，即刻检修
			油烟	/	/			
			颗粒物	13.400	0.400			
			臭气浓度	/	/			
3	挤出废气排放口 DA003	活性炭吸附装置故障，效率下降至 50%	NMHC	25.375	0.510	1	1	停止生产，即刻检修
			臭气浓度	/	/			
4	离线加工废气排放口 DA004	除尘器，效率下降至 50%	颗粒物	460.850	4.609	1	1	停止生产，即刻检修

考虑到非正常工况下污染物排放量和排放速率明显增加，为确保项目废气处理装置正常运行，建设方在日常运行过程中，拟采取如下措施：

①公司委派专人负责每日巡检废气处理装置，做好巡检记录；

②当发现废气处理设施故障并导致废气非正常排放时，应立即停止相关工序生产，待废气处理装置故障排除后并可正常运行时方可恢复相关工序生产；

③按照环评要求定期对废气处理装置进行维护保养，保证废气装置的正常运行，以减少废气的非正常排放；

④建立废气处理装置运行管理台账，由专人负责记录。

5、废气治理措施可行性分析

①废气处理工艺



图 4-1 废气收集、处理流程示意图

②废气防治措施参数

表 4-6　废气防治设施相关参数一览表

类目		有组织排放源				无组织排放源	
产污单元		投料	造粒	挤出、压花	离线砂光、切割	粒料暂存及输送	在线切割
产生设施		投料仓、混料机投料口	造粒机	PE 型材挤出生产线	离线式砂光机、切割机	均化料仓	在线式拉毛机、砂光机、切割机
产排污环节		投料	造粒	挤出、压花	离线砂光、切割	粒料暂存及输送	在线切割
污染物种类		颗粒物	NMHC、油烟颗粒（以颗粒物计）、臭气浓度	NMHC、臭气浓度	颗粒物	颗粒物	颗粒物
排放形式		有组织	有组织	有组织	有组织	无组织	无组织
污染防治设施概况	收集方式	投料仓负压集气、投料口集气罩收集	中转料仓顶部的管道密闭收集	挤出机出料口上方集气罩收集	砂光、切割工序近距离集气罩	12 座均化料仓顶部除尘器密闭收集	切割工序密闭集气

	收集效率		85%	100%	85%	85%	100%	90%
	处理能力（m^3/h）		10000	30000	20000	10000	300m^3/h/台	288m^3/h/台
	处理工艺		料仓滤袋过滤+脉冲布袋除尘器	干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附	两级活性炭吸附	脉冲布袋除尘器	布袋除尘器	布袋除尘器
	处理装置参数		1 套	1 套	1 套	1 套	12 套	40 套
	处理效率		99.70%	NMHC75%，颗粒物 97%	85%	99%	95%	99%
	是否为可行技术	判定结果	可行	可行	可行	可行	可行	可行
		判定依据	根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 A.2，袋式除尘为颗粒物治理可行技术，活性炭吸附为 NMHC 治理可行技术，吸附、喷淋为臭气浓度治理可行技术。造粒废气中的颗粒物经干式沉降+喷淋+过滤+高压静电预处理后，颗粒物排放浓度约为 0.8mg/m^3，满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中进入吸附装置的颗粒物含量宜低于 1mg/m^3 的要求，造粒废气粉尘处理措施可行。				根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 A.2，袋式除尘为颗粒物治理可行技术	
排放口	名称		上料废气排放口 DA001	造粒废气排放口 DA002	挤出、压花废气排放口 DA003	离线加工废气排放口 DA004	/	/
	类型		一般排放口	一般排放口	一般排放口	一般排放口	/	/
	高度（m）		20	20	20	20	/	/
	内径（m）		0.4	1	0.6	0.4	/	/
	温度（℃）		环境温度	40	25	环境温度	/	/
	地理坐标	经度	120.811285	120.811283	120.810752	120.811285	/	/
		纬度	30.317866	30.317759	30.317657	30.317947	/	/

此外，根据《浙江省分散吸附-集中再生活性炭挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》、《关于加强工业企业环保设备设施设备安全生产工作的指导意见》(浙应急基础[2022]143 号，浙江省应急管理厅，浙江省生态环境厅)，对本项目活性炭吸附装置要求如下：

①用于 VOCs 治理的活性炭采用煤质活性炭或木质活性炭，活性炭的结构应为颗粒活性炭，不宜采用蜂窝活性炭。

②活性炭技术指标宜符合 LY/T 3284 规定的优级品颗粒活性炭技术要求，颗粒活性炭技术指标应至少符合以下要求：碘吸附值不低于 800mg/g 或四氯化碳吸附率不低于 60%。

③活性炭装填量要满足《浙江省分散吸附-集中再生活性炭挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》要求。

④活性炭吸附装置应满足《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013)要求。

⑤企业应委托有相应资质(建设部门核发的综合、行业专项等设计资质)的设计单位对建设项目环保设施进行设计，落实安全生产相关要求。

6、大气环境影响分析

根据工程分析，本项目废气有组织排放情况如下：

表 4-7　有组织废气污染物排放情况汇总表

排放源	产生工序	污染物	排放情况		排放标准		达标情况
			排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）	浓度（mg/m^3）	速率（kg/h）	
上料废气排放口 DA001	投料	颗粒物	10.2	0.102	20	/	达标
造粒废气排放口 DA002	造粒	NMHC	15.23	0.46	60	/	达标
		油烟	少量	少量	20	/	达标
		颗粒物	0.8	0.02	20	/	达标
		臭气浓度	/	/	500	/	达标
挤出废气排放口 DA003	挤出成型	NMHC	7.6	0.15	60	/	达标
		臭气浓度	/	/	500	/	达标
离线加工废气排放口 DA004	离线拉毛、砂光、切割	颗粒物	9.2	0.092	20	/	达标

根据上表分析，本项目上料废气排放口 DA001 的颗粒物可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）要求；

造粒废气排放口 DA002 的 NMHC、颗粒物可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）要求，臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 要求和《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93 号）中臭气有组织排放浓度不高于 500 的要求；

挤出废气排放口 DA003 的 NMHC 可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）要求，臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 和《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93 号）中臭气有组织排放浓度不高于 500 的要求；

离线加工废气排放口 DA004 的颗粒物可以满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）要求；

项目污染物均可达标排放，预计项目废气正常排放对周边敏感目标等影响可接受。当环保设施故障等非正常工况下，污染物浓度明显增大，企业要加强废气处理设施的管理和维护工作，确保废气处理设施正常运行，杜绝废气非正常排放。

二、废水

1、废水源强核算

本项目外排废水仅有生活污水：

（1）本项目劳动员工 20 人，采用 2 班、12h/班工作制，因此生活用水量取 100L/p·d，年运行 300d，则用水量为 2t/d、600t/a。排放系数取 0.85，则废水产生量为 1.7t/d、510t/a。类比城市居民生活污水水质，生活污水水质为 pH6~9、COD_{Cr}350mg/L、NH_3-N35mgL。生活污水经厂区化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳管。

（2）造粒机冷却水箱补水

项目 6 条造粒生产线各配备 1 座 1m³ 冷却水箱，补水量 0.2 t/座/天，则造粒冷却用水量 1.2 t/d、360t/a。定期对循环水箱中的杂物和污泥清理，冷却水循环使用不外排。

（3）造粒废气处理装置补水

本项目造粒废气处理采用 1 台干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附装置，水在喷淋塔内循环流动，重复利用。废气处理风量为 30000m³/h，液气比约 2.5L/m³，即循环量为 75t/h，喷淋系统年运行时间为 2521h。

损耗量按循环量的 1.5%计，则循环水补充量为 2841.53t/a，9.47t/d。喷淋水经絮凝沉淀池沉淀处理后回用，考虑到 COD、SS 的积累影响，喷淋废水每年更换 1 次，更换废水量约 5.4t/a，做危废处置。

（4）挤出机冷却循环系统补水

本项目挤出工序采用水冷方式进行间接冷却，配置 2 台流量分别为 100t/h 的冷却塔，根据产能核算，年运行时间为 4538h，因蒸发等因素损失，需定期补充自来水，损耗量按照 1.5%计，则循环水补充量为 13614t/a。本项目循环水均为间接冷却，循环水不易被污染，且定期捞渣和清理污泥以保证循环水水质，因此不外排可行。

（5）板材直接冷却用水

为进一步对木塑板冷却降温，需在挤出线后设置冷却槽，冷却介质为自来水，挤出板材表面可能沾染木屑等杂质进入冷却槽，冷却废水水质较清洁，主要污染物为 CODcr、SS。项目设置 40 条挤出生产线，每条生产线自带冷却水槽，有效尺寸均为 1m*2m*0.5m，则单个水槽中水量约 1t。板材冷却水连续使用，不外排，定期清除水槽底部沉渣。因板材表面携带和水槽自然挥发等因素损失，需定期补充自来水，每日损耗量按照 10%计，则补水量为 4t/d，1200t/a。

（6）实验室用水

项目实验室检验过程不涉及化学物品的使用，无仪器设备清洗。板材冻融、水煮、吸水测试过程需使用自来水，测试过程对水质要求不高，仅需定期补水即可，补水量约 20L/d，6t/a，无废水外排。

废水源强核算情况见下表：

表 4-8　　废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放				排放时间
				核算方法	废水量	浓度	产生量	工艺	效率	核算方法	废水量	浓度	排放量	
					m³/a	mg/L	t/a	/	%		m³/a	mg/L	m³/a	d/a
员工生活	--	生活污水	COD_{Cr}	系数法	510	350	0.179	化粪池	/	系数法	510	40	0.020	300
			氨氮			35	0.018		/			2	0.0010	

表 4-9　　废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					编号	名称	工艺			
1	生活污水	COD_{Cr}、氨氮	海宁市尖山污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	TW001	化粪池	厌氧	DW001	是	企业总排口

表 4-10　　废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口经纬度		废水（t/a）	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度				名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值（mg/L）
1	DW001	120.809664	30.318021	510	间歇	昼间	海宁市尖山污水处理厂	COD_{Cr}	40
								NH_3-N	2

表 4-11　　废水排放执行标准表

排放口名称	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值(mg/L)
企业总排口	DW001	COD_{Cr}	GB8978-1996 和 DB33/887-2013 其他企业要求	500
		NH_3-N		35

表 4-12　　废水污染物排放信息表（新建项目）

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	日排放量/ (kg/d)	年排放量/ (t/a)
1	DW001	CODcr	350	0.597	0.179
		氨氮	35	0.060	0.018
全厂排放口合计		CODcr			0.179
		氨氮			0.018

2、措施可行性分析及其影响分析

根据调查，项目厂区所在地块已具备纳管条件，项目生活污水经化粪池处理后接入周边现有排水管网，最终纳入海宁市尖山污水处理厂。

（1）水质接管可行性

海宁市尖山污水处理厂废水接管标准为：COD_{Cr} 500mg/L、SS 400mg/L、NH_3-N 35mg/L、总磷 8mg/L。根据前述分析，预计项目外排废水中各类污染物能够达到尖山污水处理厂接管标准要求，可以接管。

（2）依托污水厂概况

海宁市尖山污水处理厂位于海宁市尖山新区安江路南侧、金牛路东侧，设计处理规模 5.0 万 m^3/d，设计处理工艺：曝气沉沙+调节+初沉+水解酸化+AAO+MBR，服务范围以尖山新区为主，包含海宁东部开发区、袁花镇、黄湾镇的工业废水及生活污水，尾水 COD、氨氮、总氮、总磷主要污染指标执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 排放限值，其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

根据浙江省污染源自动监控信息管理平台上公布的2025年4月污水处理厂出水自动监测数据（https://zxjk.sthjt.zj.gov.cn/zxjk/ywgl/index2.jsp），该污水处理厂尾水达标情况汇总如下。

表 4-13　　海宁市尖山污水处理厂尾水监测结果

序号	监测时间	pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮	废水瞬时流量	水温
		(6~9)	(40)mg/L	(2)mg/L	(0.30)mg/L	(12)mg/L	升/秒	℃
1	2025/4/30	7.14	19.47	0.0395	0.1287	7.047	566.35	25.1
2	2025/4/29	7.14	25.38	0.04	0.1055	6.938	582.18	25
3	2025/4/28	7.02	26.2	0.0565	0.1258	6.887	558.59	25
4	2025/4/27	7.04	26.64	0.2471	0.1552	6.904	492.95	24.7
5	2025/4/26	6.89	25.83	0.3935	0.1237	7.631	507.14	24.8
6	2025/4/25	7.03	27.51	0.0417	0.1233	5.905	586	25.2
7	2025/4/24	7.03	27.89	0.0344	0.1135	5.276	533.78	25.3
8	2025/4/23	7.09	28.99	0.0344	0.1094	5.892	599.24	25.3
9	2025/4/22	6.99	27.23	0.0322	0.1191	5.798	608.89	25.4
10	2025/4/21	7.07	25.96	0.0297	0.1273	5.547	554.08	25.7
11	2025/4/20	7.06	27.69	0.0303	0.1318	5.277	560.89	25.8
12	2025/4/19	7.04	27.07	0.0298	0.1205	5.649	576.43	25.4
13	2025/4/18	7.05	27.78	0.0296	0.1167	5.781	541.76	25
14	2025/4/17	7.09	26.51	0.0286	0.1285	5.767	571.77	24.7
15	2025/4/16	7.11	26.06	0.0316	0.1084	6.706	580.43	24.3
16	2025/4/15	7.09	27.23	0.0367	0.1246	6.75	591.96	23.9
17	2025/4/14	6.93	27.14	0.0433	0.0862	8.482	563.42	23.5
18	2025/4/13	6.95	27.73	0.0393	0.1536	8.521	615.17	23.7
19	2025/4/12	7.01	28.29	0.0401	0.1335	7.822	622.51	24.2
20	2025/4/11	6.95	27.96	0.0557	0.1073	7.571	539.27	24.4
21	2025/4/10	6.96	26.59	0.0422	0.12	7.648	562.57	24
22	2025/4/9	6.98	28.5	0.0557	0.1073	8.394	627.09	23.3
23	2025/4/8	7	9.84	0.0847	0.1053	9.009	544.83	22.7
24	2025/4/7	7.01	9.87	0.0518	0.1071	8.839	418.1	22.5
25	2025/4/6	7.05	23.44	0.0378	0.0893	9.318	366.24	21.9
26	2025/4/5	7.04	26.88	0.032	0.1464	8.647	327.81	21.5
27	2025/4/4	7.03	25.94	0.0387	0.1176	8.932	404.93	21.1
28	2025/4/3	6.97	23	0.0469	0.1042	6.444	403.26	21.2
29	2025/4/2	7.04	23.02	0.0495	0.118	4.55	417.34	21.3
30	2025/4/1	6.97	23.63	0.1185	0.1134	5.502	527.65	21.2

由上表可知，尖山污水处理厂排放口出水水质 COD_{Cr}、氨氮、总磷、总氮均可达标排放。废水日均处理量为4.594万t/d，尚有余量0.406万t/d可供本项目使用。本项目投产后，废水排放量约1.7t/d，废水排放量很小，经处理后能做到达标纳管，不会对尖山污水处理厂造成较大冲击，正常情况下项目对周边河流影响较小。

综上所述，本项目外排废水能够达到纳管标准，接收项目废水的污水处理厂尚有一定余量，废水接管后不会对污水处理厂产生不良影响；本项目投运后污水排放量和污染物浓度均较小，经尖山污水处理厂进一步处理后，不会明显改变水体现状。从废水接管水质、污水处理厂废水接纳量等各方面分析，本项目生活污水排入尖山污水处理厂可行。

三、噪声

1、噪声源强

项目在生产过程中产生的噪声主要源自生产及辅助设备，根据同类型生产企业类比调查以及《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)，主要设备噪声源强及降噪措施效果详见下表。

表 4-14　　工业企业噪声源强调查清单(室内声源)

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				
				声压级/dB(A)		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
1	生产厂房	混合机组 1	/	75	选用低噪声设备、基础减震、建筑隔声	71.27	12.43	2	5.09	26.92	145.47	27.05	64.24	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.24	38.09	38.08	38.09	1
2		混合机组 2	/	75		65.95	12.3	2	10.41	26.76	140.15	27.20	64.12	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.12	38.09	38.08	38.09	1
3		混合机组 3	/	75		61.51	12.3	2	14.85	26.74	135.71	27.21	64.10	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.1	38.09	38.08	38.09	1
4		混合机组 4	/	75		57.59	12.17	2	18.77	26.60	131.79	27.35	64.09	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.09	38.09	38.08	38.09	1
5		混合机组 5	/	75		54.29	11.92	2	22.07	26.33	128.49	27.61	64.09	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.09	38.09	38.08	38.09	1
6		混合机组 6	/	75		49.85	12.17	2	26.51	26.56	124.05	27.38	64.09	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.09	38.09	38.08	38.09	1
7		造粒生产线 1	/	65		71.02	2.41	1	5.32	16.90	145.24	37.07	54.23	54.10	54.08	54.09	昼间	26	26	26	26	28.23	28.1	28.08	28.09	1
8		造粒生产线 2	/	65		66.2	2.29	1	10.14	16.75	140.42	37.20	54.12	54.10	54.08	54.09	昼间	26	26	26	26	28.12	28.1	28.08	28.09	1
9		造粒生产线 3	/	65		62.02	2.29	1	14.32	16.74	136.24	37.22	54.10	54.10	54.08	54.09	昼间	26	26	26	26	28.1	28.1	28.08	28.09	1
10		造粒生产线 4	/	65		58.35	1.91	1	17.99	16.34	132.57	37.61	54.10	54.10	54.08	54.09	昼间	26	26	26	26	28.1	28.1	28.08	28.09	1
11		造粒生产线 5	/	65		54.29	2.03	1	22.05	16.44	128.51	37.50	54.09	54.10	54.08	54.09	昼间	26	26	26	26	28.09	28.1	28.08	28.09	1
12		造粒生产线 6	/	65		49.6	2.03	1	26.74	16.42	123.82	37.52	54.09	54.10	54.08	54.09	昼间	26	26	26	26	28.09	28.1	28.08	28.09	1
13		均化料仓仓顶除尘器 1	/	75		38.83	5.08	5	37.52	19.42	113.04	34.51	64.09	64.09	64.08	64.09	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.09	38.08	38.09	1
14		均化料仓仓顶除尘器 2	/	75		38.45	11.41	5	37.91	25.75	112.65	28.18	64.09	64.09	64.08	64.09	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.09	38.08	38.09	1
15		均化料仓仓顶除尘器 3	/	75		39.33	0.01	5	37.00	14.36	113.55	39.58	64.09	64.10	64.08	64.09	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.1	38.08	38.09	1
16		均化料仓仓顶除尘器 4	/	75		39.64	-6.47	5	36.68	7.88	113.87	46.05	64.09	64.15	64.08	64.08	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.15	38.08	38.08	1
17		均化料仓仓顶除尘器 5	/	75		39.51	-10.68	5	36.80	3.67	113.75	50.26	64.09	64.39	64.08	64.08	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.39	38.08	38.08	1
18		均化料仓仓顶除尘器 6	/	75		39.77	-8.38	5	36.54	5.97	114.01	47.96	64.09	64.20	64.08	64.08	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.2	38.08	38.08	1
19		均化料仓仓顶除尘器 7	/	75		39.51	-4.56	5	36.81	9.79	113.74	44.14	64.09	64.13	64.08	64.08	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.13	38.08	38.08	1
20		均化料仓仓顶除	/	75		39.36	-2.91	5	36.97	11.44	113.59	42.50	64.09	64.11	64.08	64.08	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.11	38.08	38.08	1

		尘器 8																								
21		均化料仓仓顶除尘器 9	/	75		39.04	2.54	5	37.30	16.88	113.26	37.05	64.09	64.10	64.08	64.09	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.1	38.08	38.09	1
22		均化料仓仓顶除尘器 10	/	75		38.67	8.33	5	37.68	22.67	112.87	31.26	64.09	64.09	64.08	64.09	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.09	38.08	38.09	1
72		均化料仓仓顶除尘器 11	/	75		38.78	13.36	5	37.59	27.70	112.97	26.23	64.09	64.09	64.08	64.09	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.09	38.08	38.09	1
73		均化料仓仓顶除尘器 12	/	75		38.64	16.5	5	37.73	30.84	112.83	23.09	64.09	64.09	64.08	64.09	昼夜	26	26	26	26	38.09	38.09	38.08	38.09	1
23		自动输送系统	/	70		58.61	-7.35	1	17.71	7.08	132.85	46.87	59.10	59.17	59.08	59.08	昼夜	26	26	26	26	33.1	33.17	33.08	33.08	1
24		PE 型材挤出生产线 1	/	65		31.31	4.88	1	45.04	19.19	105.52	34.73	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
25		PE 型材挤出生产线 2	/	65		27.78	4.91	1	48.57	19.20	101.99	34.71	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
26		PE 型材挤出生产线 3	/	65		24.33	4.84	1	52.02	19.12	98.54	34.80	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
27		PE 型材挤出生产线 4	/	65		21.37	4.7	1	54.98	18.97	95.58	34.95	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
28		PE 型材挤出生产线 5	/	65		17.99	4.55	1	58.36	18.80	92.20	35.11	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
29		PE 型材挤出生产线 6	/	65		14.6	4.98	1	61.75	19.22	88.81	34.69	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
30		PE 型材挤出生产线 7	/	65		11.57	4.91	1	64.78	19.13	85.78	34.77	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
31		PE 型材挤出生产线 8	/	65		9.05	4.77	1	67.30	18.98	83.26	34.92	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
32		PE 型材挤出生产线 9	/	65		6.24	4.91	1	70.11	19.11	80.45	34.79	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
33		PE 型材挤出生产线 10	/	65		3.92	4.88	1	72.43	19.07	78.13	34.83	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
34		PE 型材挤出生产线 11	/	65		1.81	4.94	1	74.54	19.12	76.02	34.77	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
35		PE 型材挤出生产线 12	/	65		0.01	4.88	1	76.34	19.05	74.22	34.84	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
36		PE 型材挤出生产线 13	/	65		-2.04	4.88	1	78.39	19.04	72.17	34.85	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1

37		PE 型材挤出生产线 14	/	65		-3.84	4.75	1	80.19	18.90	70.37	34.98	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
38		PE 型材挤出生产线 15	/	65		-6.01	4.75	1	82.36	18.89	68.20	34.99	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
39		PE 型材挤出生产线 16	/	65		-8.78	4.72	1	85.13	18.85	65.43	35.03	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
40		PE 型材挤出生产线 17	/	65		-11.29	4.68	1	87.64	18.80	62.92	35.08	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
41		PE 型材挤出生产线 18	/	65		-14.02	4.64	1	90.37	18.75	60.19	35.13	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
42		PE 型材挤出生产线 19	/	65		-17.05	4.72	1	93.40	18.81	57.16	35.06	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
43		PE 型材挤出生产线 20	/	65		-19.82	4.73	1	96.17	18.81	54.39	35.06	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
44		PE 型材挤出生产线 21	/	65		-22.52	4.7	1	98.87	18.77	51.69	35.09	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
45		PE 型材挤出生产线 22	/	65		-25.26	4.6	1	101.61	18.66	48.95	35.20	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
46		PE 型材挤出生产线 23	/	65		-27.72	4.82	1	104.07	18.87	46.49	34.99	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
47		PE 型材挤出生产线 24	/	65		-30.54	4.82	1	106.89	18.85	43.67	35.00	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
48		PE 型材挤出生产线 25	/	65		-32.93	5.04	1	109.28	19.06	41.28	34.79	54.08	54.09	54.08	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.08	28.09	1
49		PE 型材挤出生产线 26	/	65		-34.78	5.06	1	111.13	19.08	39.43	34.78	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
50		PE 型材挤出生产线 27	/	65		-36.49	5.02	1	112.84	19.03	37.72	34.82	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
51		PE 型材挤出生产线 28	/	65		-37.99	4.98	1	114.34	18.98	36.22	34.87	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
52		PE 型材挤出生产线 29	/	65		-39.49	4.98	1	115.84	18.97	34.72	34.87	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
53		PE 型材挤出生产线 30	/	65		-40.86	4.98	1	117.21	18.97	33.35	34.88	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
54		PE 型材挤出生产线 31	/	65		-42.16	4.94	1	118.51	18.92	32.05	34.92	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
55		PE 型材挤出生产	/	65		-43.7	4.89	1	120.05	18.87	30.51	34.98	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1

		线 32																								
56		PE 型材挤出生产线 33	/	65		-45.19	4.79	1	121.54	18.76	29.02	35.08	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
57		PE 型材挤出生产线 34	/	65		-46.67	4.68	1	123.02	18.64	27.54	35.20	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
58		PE 型材挤出生产线 35	/	65		-47.98	4.68	1	124.33	18.64	26.23	35.20	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
59		PE 型材挤出生产线 36	/	65		-49.39	4.61	1	125.74	18.56	24.82	35.28	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
60		PE 型材挤出生产线 37	/	65		-51.05	4.6	1	127.40	18.54	23.16	35.29	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
61		PE 型材挤出生产线 38	/	65		-53	4.57	1	129.35	18.50	21.21	35.33	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
62		PE 型材挤出生产线 39	/	65		-54.93	4.59	1	131.28	18.52	19.28	35.31	54.08	54.09	54.09	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.09	28.09	1
63		PE 型材挤出生产线 40	/	65		-57.25	4.58	1	133.60	18.50	16.96	35.33	54.08	54.09	54.10	54.09	昼夜	26	26	26	26	28.08	28.09	28.1	28.09	1
64		离线式砂光机 1	/	75		23.4	18.75	1	52.98	33.02	97.58	20.89	64.08	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.08	38.09	38.08	38.09	1
65		离线式砂光机 2	/	75		19.44	18.75	1	56.94	33.01	93.62	20.90	64.08	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.08	38.09	38.08	38.09	1
66		离线式砂光机 3	/	75		15.2	18.75	1	61.18	32.99	89.38	20.92	64.08	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.08	38.09	38.08	38.09	1
67		离线式砂光机 4	/	75		11.52	18.67	1	64.86	32.89	85.70	21.01	64.08	64.09	64.08	64.09	昼间	26	26	26	26	38.08	38.09	38.08	38.09	1
68		离线式切割机 1	/	75		22.94	28.85	1	53.46	43.12	97.10	10.79	64.08	64.08	64.08	64.12	昼间	26	26	26	26	38.08	38.08	38.08	38.12	1
69		离线式切割机 2	/	75		18.95	28.85	1	57.45	43.10	93.11	10.80	64.08	64.08	64.08	64.12	昼间	26	26	26	26	38.08	38.08	38.08	38.12	1
70	公	冷干机（4 台）	/	76.02		52.28	-15.52	0.5	8.98	1.98	6.4	0.63	75.92	76.25	75.94	78.51	昼夜	21	26	21	21	54.92	50.25	54.94	57.51	1
71	用	空压机（4 台）	/	76.02		48.6	-15.52	0.5	12.66	1.98	2.72	0.63	80.91	81.25	81.09	83.51	昼夜	21	26	21	21	59.91	55.25	60.09	62.51	1
74	设备	罗茨鼓风机（12 台）	/	80		57.7	-15.52	0.5	3.56	1.98	11.82	0.63	79.99	80.23	79.89	82.49	昼间	21	26	21	21	58.99	54.23	58.89	61.49	1
75	间	破碎机	/	78		46.54	-15.52	1	14.72	1.98	0.66	0.63	77.89	78.23	80.31	80.49	昼间	21	26	21	21	56.89	52.23	59.31	59.49	1

表中坐标以区中心（120.810477，30.317799）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

表 4-15　　工业企业噪声源强调查清单(室外声源)

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强		声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	声压级/dB(A)	距声源距离/m		
1	投料仓除尘器风机	风量 1 万 m^3/h	77.99	22.7	1	80	1	低噪声设备	昼间
2	造粒废气处理装置风机	风量 3 万 m^3/h	77.61	8.8	1	82	1	隔声、减震、选用	昼间
3	挤出废气处理装置风机	风量 2 万 m^3/h	-0.53	-15.17	1	82	1	隔声、减震、选用	昼夜
4	离线砂光、切割除尘器风机	风量 1 万 m^3/h	32.65	41.91	1	82	1	隔声、减震、选用	昼间

表中坐标以厂界中心（120.810477，30.317799）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

运营期环境影响和保护措施

2、污染防治措施

为降低噪声对周围环境的影响，企业需采取如下措施：

（1）合理布局生产设备，高噪声设备尽量布置在车间中部；

（2）风机等高噪声设备应加设减震垫以及隔声罩或消声器；

（3）加强生产管理，避免原材料在搬运过程中因发生碰撞而产生突发噪声；

（4）生产期间关闭车间门窗；

（5）加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

3、噪声环境影响

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)，选择工业噪声预测计算模式进行预测，具体公式如下：

(1)点声源衰减计算公式：

$$L_p(r)=L_w+D_C-(A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc})$$

式中：

Lp(r)——预测点处声压级，dB；

Lw——由点声源产生的声功率级，dB；

r——预测点距声源的距离，；

Dc——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 Lw 的全向点声源在规定的方向的声级的偏差程度，dB；

A——各种因素引起的衰减量(包括几何发散、大气吸收、地面效应、障碍物屏蔽、其他多方面效应引起的衰减量)，dB。

(2)室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 LP1 和 LP2。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按以下计算公式如下：

$$LP2=LP1-(TL+6)$$

式中：TL——隔墙(或窗户)倍频带的隔声量，dB；

按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1}=L_w+10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2}+\frac{4}{R}\right)$$

式中：Q—指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R—房间常数，R=Sa/(1-a)，S 为房间内表面面积，m^2，a 为平均吸声系数；

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级。

$$L_{p1i}(T)=10\lg\left(\sum_{j=1}^{N}10^{0.1L_{p1ij}}\right)$$

式中：LP1i—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

LP1ij—室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数；

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积(s)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$LW=LP2+10lgS$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(3)工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAi，在 T 时间内该声源工作时间为 ti；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAj，在 T 时间内该声源工作时间为 tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值(Leqg)为：

$$L_{eqg}=10\lg\left[\frac{1}{T}\left(\sum_{i=1}^{N}t_i10^{0.1L_{Ai}}+\sum_{j=1}^{M}t_j10^{0.1L_{Aj}}\right)\right]$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T—用于计算等效声级的时间，S；

N—室外声源个数；

ti—在 T 时间内 i 声源工作时间，S；

M—等效室外声源个数；

tj—在 T 时间内 j 声源工作时间，S

4、预测结果

根据厂区平面布置图和本工程主要噪声源的分布位置，通过预测计算可得采取相应降噪措施后厂界周围的噪声预测结果如下表所示：

表 4-16　　采取措施后项目噪声预测值

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值（dB(A)）	标准限值（dB(A)）	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	85.31	-19.59	1.20	昼间	39.5	65	达标
	85.31	-19.59	1.20	夜间	37.08	55	达标
南侧	55.31	-19.43	1.20	昼间	56.19	65	达标

	55.31	-19.43	1.20	夜间	53.99	55	达标
西侧	-84.40	11.33	1.20	昼间	49.29	65	达标
	-84.40	11.33	1.20	夜间	46.68	55	达标
北侧	35.50	48.85	1.20	昼间	55.75	65	达标
	35.50	48.85	1.20	夜间	47.85	55	达标

预测结果表明：采取相应隔声降噪措施的情况下，本项目实施后厂界噪声贡献值能够满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。

四、固体废物

1、固体废物产生情况

（1）生活垃圾

项目职工 20 人，生活垃圾每人每天按 1kg 计，则生活垃圾产生量约为 20kg/d（6t/a）。生活垃圾在厂区内统一收集后，由环卫部门定期清运。

（2）包装废料 S1

原料拆包过程会产生包装废料 S1，按吨袋 1kg/个，普通包装袋 0.1kg/个估算。根据原料核算，包装废料产生量 18.49t/a，主要成分为编织袋、纸等。收集后暂存于一般固废间，定期委托物资回收单位资源化利用。

（3）边角废料 S2、检验废料 S3

切割工序会产生边角废料，检验工序会产生不合格品、检验废料等，根据企业提供资料，产生量约为原料量的 1%，约 148.9t/a，收集后经粉碎机粉碎，回用于生产。

（4）冷却水槽沉渣 S4

本项目板材冷却工序需定期清除水槽底部的沉渣，每槽每天清除量约 1kg，则 40 条挤出线产生量 12t/a，自然晾干后回用于投料工序。

（5）除尘器过滤粉尘 S5

1）投料除尘器过滤粉尘

投料工序除尘工艺为料仓滤袋过滤+脉冲布袋除尘器，根据废气产排污情况分析，粉尘去除量 7.316t/a，其中约 90%经料仓滤袋过滤后直接返回料仓，剩余 10%经脉冲布袋除尘器过滤后收集下来。则投料除尘器过滤粉尘量 0.73t/a，每天清理一次，收集后直接经投料仓回用于生产。

2）混料除尘器过滤粉尘

混料工序除尘工艺为料仓滤袋过滤+脉冲布袋除尘器，根据废气产排污情况分析，粉尘去除量 90.471t/a，其中约 90%经料仓滤袋过滤后直接返回料仓，剩余 10%经脉冲布袋除尘器过滤后收集下来。则投料除尘器过滤粉尘量 9.05t/a，每天清理一次，收集后直接经投料仓回用于生产。

3）在线切割除尘器过滤粉尘

在线切割工序废气处理工艺为除尘器过滤后车间内排放，根据废气产排污情况分析，粉尘去除量 1.03t/a，每天清理一次，收集后直接经投料仓回用于生产。

3）离线砂光、切割除尘器过滤粉尘

离线拉毛、砂光、切割工序废气处理工艺为脉冲布袋除尘器过滤后有组织，根据废气产排污情况分析，粉尘去除量 27.17t/a，每天清理一次，收集后直接经投料仓回用于生产。

以上合计 37.98t/a，主要成分均为木塑粉，全部回用于生产。

（6）废布袋 S6

投料除尘器、在线切割除尘器、离线砂光、切割除尘器等均需定期更换布袋以保证去除效率，更换频次：1 次/年，废布袋产生量 0.24t/a，收集后定期委托物资回收单位资源化利用。

（7）车间清扫废物 S7

清扫废物主要指投料工序沉降于地面的少量粉尘、木塑板边角料和次品破碎过程散落的粉尘。根据企业提供资料，投料工序沉降粉尘量约为 0.15t/d，45t/a，木塑板边角料和次品破碎过程散落的粉尘约 1kg/d，0.3t/a，离线砂光和切割工序清扫粉尘约 2.9t/a。合计 48.2t/a

这部分废料经人工清扫收集后回用于投料工序。

（8）沉降室粉尘 S8

根据废气污染源强核算分析，造粒废气处理装置粉尘去除量 1.966t/a，其中 80%在干式沉降室内沉降，沉降量 1.57t/a，经收集后回用于投料工序。

（9）喷淋水池污泥 S9

根据废水核算，喷淋水池污泥中木塑粉含量 0.393t/a，经絮凝沉淀后以污泥的形式排出，污泥经压滤后含水率按 60%，则污泥产生量 0.98t/a，收集后晾干，经投料口回用。

（10）喷淋废水 S10

根据废水产排情况分析，喷淋废水产生量 5.4t/a，其主要有害物质为吸附的有机物，经查《国家危险废物名录(2025 年)》，危废种类“HW49”，代码“900-041-49”，危险特性：T/In。密封桶装后暂存于危废间，定期委托资质单位处理。

（11）高压静电回收物 S11

根据废气污染源强核算分析，高压静电装置粉尘、油烟去除量约 0.118t/a，含水率以 60%计，则回收物产生量 0.3t/a，收集后经投料口回用。

（12）废过滤材料 S12

本项目废过滤材料主要指沉降房出风口高效粉尘过滤装置定期更换产生的废滤网和高压

静电后用于除湿的废滤棉，均每两个月更换一次，滤网一次更换量为 20kg，滤棉一次更换量为 10kg，则产生的废过滤材料约为 0.18t/a。考虑到废过滤材料可能沾染少量有机废气，经查《国家危险废物名录(2025 年)》，危废种类“HW49”，代码“900-041-49”，危险特性：T/In。密封袋装后暂存于危废间，定期委托资质单位处理。

（13）造粒废气处理装置、挤出废气处理装置废活性炭 S13

本项目共设置 2 套活性炭吸附装置，根据《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93 号）要求，计算活性炭更换周期及废活性炭产生量详见下表：

表 4-17　项目活性炭更换周期、废活性炭产生量核算表

活性炭处理装置	工艺	处理风量 (Nm^3/h)	VOCs 初始浓度范围（mg/Nm^3）	VOCs 吸附/处理量（t/a）	工序年工作时间（h/a）	按 15%吸附量核算的更换周期		废活性炭产生量（t/a)
						活性炭装填量（t）	更换周期（h）	
造粒废气处理装置	一级活性炭吸附	30000	＜200	3.392	2521	3	334	26.01
挤出废气处理装置	2 级活性炭吸附	20000	＜200	3.9126	4538	2	348	30.00
合计								56.01

根据上表核算，本项目活性炭产生量 56.01t/a，经查《国家危险废物名录(2025 年)》，废活性炭危废种类“HW49”，代码“900-039-49”，危险特性：T。密封袋装后暂存于危废间，定期委托资质单位处理。

（14）废机油 S14

项目设备日常维护保养过程会产生废油，根据原辅材料用量统计，本项目机油用量 0.2t/a，则废油产生量 0.2t/a。经查《国家危险废物名录(2025 年版)》，属于危险废物，危废类别：HW08，危废代码：900-249-08，危险特性：T，I，收集后委托有资质单位处置。

（15）废油桶 S15

项目机油包装规格 25kg/桶，空桶重 2kg，废油桶产生量为 0.02t/a。经查《国家危险废物名录(2025 年版)》，属于危险废物，危废类别：HW08，危废代码：900-249-08，危险特性：T，I，收集后应委托有资质单位处置。

（9）废含油抹布、劳保用品 S16

生产操作、设备维护检修过程中产生废抹布、废手套。预计产生量约 0.05t/a，根据《国家危险废物名录(2025 年版)》，其属于危险废物，危废种类“HW49”，危废代码“900-041-49”，危险特性：T/In。密闭收集后暂存于危废，定期委托资质单位处理。

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017)，项目废物属性判断详见下表：

表 4-18　　项目固废属性判断结果一览表

序号	产生工序	固废名称	形态	主要成分	产生量(t/a)	是否固体废物	判定依据
1	员工生活	生活垃圾	固	生活垃圾	6	是	4.1h
2	原料拆包	包装废料 S1	固	编织袋、纸等	18.49	是	4.1h
3	切割、检验	边角废料 S2、检验废料 S3	固	废木塑地板材料、不合格品等	148.90	否	6.1b
4	板材冷却水槽	冷却水槽沉渣 S4	固	木塑粉、水	12.00	否	6.1b
5	投料除尘器、混料除尘器、在线切割除尘器、离线砂光、切割除尘器	除尘器过滤粉尘 S5	固	木塑粉	37.98	否	6.1b
6	投料除尘器、混料除尘器、在线切割除尘器、离线砂光、切割除尘器	废布袋 S6	固	过滤布袋	0.24	是	4.1h
7	车间地面清扫	车间清扫废物 S7	固	木塑粉	48.20	否	6.1b
8	造粒废气处理装置	沉降室粉尘 S8	固	木塑粉	1.57	否	6.1b
9	造粒废气处理装置	喷淋水池污泥 S9	泥态	木塑粉、絮凝剂、水	0.98	否	6.1b
10	造粒废气处理装置	喷淋废水 S10	液	吸附的有机物	5.40	是	4.1h
11	造粒废气处理装置	高压静电回收物 S11	泥态	木塑粉、水	0.30	否	6.1b
12	造粒废气处理装置	废过滤材料 S12	固	废滤网、废过滤棉	0.18	是	4.1h
13	造粒废气处理装置、挤出废气处理装置	废活性炭 S13	固	废活性炭	56.01	是	4.3l
14	设备维护	废机油 S14	液	机油	0.2	是	4.1h
15	设备维护	废油桶 S15	固	油桶	0.02	是	4.1h
16	设备维护保养	废含油抹布、劳保用品 S16	固	废抹布、手套、防护服等	0.05	是	4.1h

根据《国家危险废物名录(2025 年版)》、GB5085.7-2007《危险废物鉴别标准通则》、《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）对各类固废进行属性判定，详见下表。

表 4-19　　项目危废鉴别结果一览表

序号	固体废物名称	产生工序	是否危险废物	固废/危废类别	固废/危废代码	危险特性
1	生活垃圾	员工生活	否	/	/	/
2	包装废料 S1	原料拆包	否	SW17	900-099-S17	/
3	废布袋 S6	投料除尘器、混料除尘器、在线切割除尘器、离线砂光、切割除尘器	否	SW59	900-009-S59	/
4	喷淋废水 S10	造粒废气处理装置	是	HW49	900-041-49	T/In
5	废过滤材料 S12	造粒废气处理装置	是	HW49	900-041-49	T/In
6	废活性炭 S13	造粒废气处理装置、挤出废气处理装置	是	HW49	900-039-49	T
7	废机油 S14	设备维护	是	HW08	900-249-08	T，I
8	废油桶 S15	设备维护	是	HW49	900-041-49	T/In

9	废含油抹布、劳保用品 S16	设备维护保养	是	HW49	900-041-49	T/In

危废和一般固废源强核算结果如下：

表 4-20　　固体废弃物污染源强核算表 单位：t/a

工序/生产线	装置	固体废物名称	固废属性	产生情况		处置措施		最终去向
				核算方法	产生量	工艺	处置量	
员工生活	员工生活	生活垃圾	生活垃圾	产污系数法	6	垃圾桶收集	6	环卫部门清运
原料拆包	投料区	包装废料 S1	一般工业固废	产污系数法	18.49	一般固废间暂存	18.49	资源化利用
投料除尘器、混料除尘器、在线切割除尘器、离线砂光、切割除尘器	除尘器	废布袋 S6	一般工业固废	产污系数法	0.24	一般固废间暂存	0.24	资源化利用
造粒废气处理装置	造粒废气处理装置	喷淋废水 S10	危废	产污系数法	5.40	危废暂存间	5.40	资质单位处理
造粒废气处理装置	造粒废气处理装置	废过滤材料 S12	危废	产污系数法	0.18	危废间暂存	0.18	资质单位处理
造粒废气处理装置、挤出废气处理装置	造粒废气处理装置、挤出废气处理装置	废活性炭 S13	危废	产污系数法	56.01	密封袋装后暂存于危废间	56.01	资质单位处理
设备维护	生产车间	废机油 S14	危废	产污系数法	0.2	危废暂存间	0.2	资质单位处理
设备维护	生产车间	废油桶 S15	危废	产污系数法	0.02	危废暂存间	0.02	资质单位处理
设备维护保养	生产车间	废含油抹布、劳保用品 S16	危废	类比调查法	0.05	危废间暂存	0.05	资质单位处理

表 4-21　　项目危险废物汇总一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	废物代码①	危险特性	产生量(t/a)	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	污染防治措施			
											收集	运输	贮存	处置
1	喷淋废水 S10	HW49	900-041-49	T/In	5.40	造粒废气处理装置	液	吸附的有机物	吸附的有机物	每年	密闭桶装	密封转运	危废库内分类、分区、包装	委托有资质单位处置
2	废过滤材料 S12	HW49	900-041-49	T/In	0.18	造粒废气处理装置	固	废滤网、废过滤棉	吸附的有机物	1 次/2 个月	密封袋装			

3	废活性炭 S13	HW49	900-039-49	T	56.01	造粒废气处理装置、挤出废气处理装置	固	废活性炭	吸附的有机物	334h/348h	密封袋装			
4	废机油 S14	HW08	900-249-08	T，I	0.20	设备维护	液	机油	机油	每天	密闭桶装			
5	废油桶 S15	HW49	900-041-49	T/In	0.02	设备维护	固	油桶	机油	每天	密闭桶装			
6	废含油抹布、劳保用品 S16	HW49	900-041-49	T/In	0.05	设备维护保养	固	废抹布、手套、防护服等	机油	每天	密封袋装			
注：危险特性说明：T 表示毒性（Toxicity,T），In 表示感染性（I nfectivity,In），I 表示易燃性（Ignitability,I），C 代表腐蚀性（Corrosivity,C），R 代表反应性（Reactivity,R）。														

2、危废暂存场所

项目拟在原料区西北侧设置 1 处 10 平方米的危废仓库，具体情况如下：

表 4-22　　建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设备）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力 t	贮存周期
1	危废仓库	喷淋废水 S10	HW49	900-041-49	原料区西北侧	10m²	密闭桶装	10	1 个月
		废过滤材料 S12	HW49	900-041-49			密封袋装		
		废活性炭 S13	HW49	900-039-49			密封袋装		
		废机油 S14	HW08	900-249-08			密闭桶装		
		废油桶 S15	HW49	900-041-49			密闭桶装		
		废含油抹布、劳保用品 S16	HW49	900-041-49			密封袋装		

按产生频次估算，项目平均 1 个月的危废产生量为 5.155t，本项目危废间暂存能力为 10 吨，项目危废仓库的规模可满足储存需求。危废仓库应按照 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》、《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ 1276-2022)相关要求进行设计、建设，地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；设施内要有安全照明设施和观察窗口；不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔断。

3、固体废物环境影响分析及管理要求

根据国家对固体废物处置减量化、资源化和无害化的技术政策，本项目拟采取以下措施：

（1）一般工业固废

本项目回用的污泥量合计为 13.28t/a，44.27kg/d，含水率 60%，造粒工序进料含水率要求 10%以下。企业将压滤后的污泥直接与粉料掺和，至含水率降到 10%以下后进入混料机，依靠造粒机的热量去除污泥水分，不在固废间暂存。

除尘器回收的粉尘 37.98t/a，经灰斗收集后直接经投料口投料，清扫粉尘收集后直接经投料口投料，均不在固废间暂存。

一般工业固废收集后在生产原料区西北侧设置 1 处建筑面积为 20 平方米的一般固废暂存间暂存，根据固废产排情况分析，进暂存间储存的固废主要有包装废料 S1、废布袋 S6，固废每季度清理 1 次，季度暂存量约 4.7t。本项目固废间暂存能力约为 20t，能够满足一般固废暂存需求。

①企业应当参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)标准进行管理，要求建设一般固废暂存场所，做好防风、防雨、地面硬化等措施，并完善一般固废识别标志。

②企业应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立一般工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息；注册并登录浙江省固体废物管理信息系统，实时填报工业固体废物产生、转移、利用和处置等数据。

③企业委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

④企业应根据《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法(试行)》浙环发〔2023〕28 号要求，建立一般工业固废电子转移联单制度，通过省固体废物治理系统发起工业固体废物电子转移联单，如实填写移出人、承运人、接收人信息和转移工业固体废物的种类、重量(数量)等信息，没有联单不得运输。

（2）危险废物

①危险废物收集、贮存过程环境影响分析

A.污染影响途径分析

本项目产生的危废为固态、液态形式，危险废物从厂区内产生环节运输到贮存场所过程中以及贮存期间，可能存在泄漏等情形。危废泄漏若未能及时收集处置，则有可能进入雨水系统进而污染周边地表水，或下渗进入地下污染土壤和地下水。

B.污染影响分析

项目危废产生点至危废仓库之间的转运均在厂区内完成，因此转运路线上不涉及环境敏感点。项目产生的各类危险废物在产生点及时收集后，采用密封桶/袋转运至危废仓库，正常情况下发生危废泄漏的机率不大。危废仓库内地面采取必要的防渗、防腐措施后，能够避免污染物污染地下水和土壤环境。

②危废库规范化建设要求

企业应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)等相关标准规定，在厂区内设置相对独立的危险固废存放场地，做好危险废物的收集、暂存工作；并按照《危险废物识别标志设置技术规范》(HJ1276-2022)对危险废物的容器和包装物，以及收集、贮存、利用、处置危险废物的设施、场所设置环境保护识别标志。

A、库房内部各类危废划区堆放；同时应建有堵截泄漏的裙脚；地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造；应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施。

B、各类危废干湿分区，不同化学属性的固废间采用实体墙隔离，不同种类危废存放区域贴/挂标示标牌。

C、干区进行地面硬化；湿区地面进行防腐、防渗处理，参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求设置防渗基础或防渗层。

D、湿区出入口设置围挡，内部地面四周设渗滤液收集沟并汇流于一处收集槽，内置空桶，用于收集日常产生的少量渗滤液，收集后做危废处置。

E、暂存区外围周边贴挂明显的标示标牌，注明主要暂存危废的种类、数量、危废编号等信息。

F、合理选择危废包装物。危废贮存容器、材质满足相应的强度要求，日常确保完好无损；容器材质和衬里与危险废物相容（参考《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023））；盛装液体废物的桶开孔直径应不超过 70mm，并有放气孔。

③危废收集暂存要求

危险废物要根据其成分，用符合国家标准的专门容器分类收集。装运危险废物的容器应根据危险废物的不同特性而设计，不易破损、变形、老化，能有效防止渗漏、扩散。装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细表明危险废物的名称、质量、成分、特性以及发生泄漏、扩散、污染事故时的应急措施和补救方法。

盛装危险废物的容器装置可以是钢桶、钢罐或塑料制品等，但必须符合以下要求：

A、要有符合要求的包装容器、运输工具、收集人员的个人防护设备。

B、危险废物收集容器应在醒目位置贴有危险废物标签，在收集场所醒目的地方设置危险废物警告标识。

C、危险废物标签应表明下述信息：主要化学成分或商品名称、数量、物理形态、危险类别、安全措施以及危险废物产生车间的名称、联系人、联系电话，以及发生泄漏、扩散、污染事故时的应急措施(注明紧急电话)。

D、液体和半固体的危险废物应使用密闭防渗漏的容器盛装，固态危险废物应采用防扬散的包装或容器盛装。

E、危险废物应按规定或下列方式分类分别包装：易燃性液体，易燃性固体，可燃性液体，腐蚀性物质(酸、碱等)，特殊毒性物质，氧化物，过氧化物等。

④危险废物委托处置过程管理要求

根据《危险废物转移管理办法》(部令第 23 号)，危险废物转移应当执行危险废物转移联单制度，通过国家危险废物信息管理系统填写、运行危险废物电子转移联单，并依照国家有关规定公开危险废物转移相关污染环境防治信息。危险废物电子转移联单数据应当在信息系统中至少保存十年。

⑤危险废物运输管理要求

本项目危险废物运输方式为汽车、槽车运输，危险废物运输应由具有从事危险废物运输经营许可性的运输单位完成，运输过程严格按照 HJ2025-2012《危险废物收集 贮存 运输技术规范》进行，对运输沿线环境影响较小。具体运输要求如下：

A、运输危险废物的车辆必须严格交通、消防、治安等法规并控制车速，保持与前车的距离，严禁违章超车，确保行车安全；装载危废的车辆不得在居民集聚区、行人稠密地段、风景游览区停车；

B、运输危险废物必须配备随车人员在途中经常检查，不得搭乘无关人员，车上人员严禁吸烟；

C、根据车上废物性质，采取遮阳、控温、防火、防爆、防震、防水、防冻等措施；

D、危险废物随车人员不得擅自改变作业计划，严禁擅自拼装、超载。危险废物运输应优先安排；

E、危险废物装卸作业必须严格遵守操作规程，轻装、轻卸，严禁摔碰、撞击、重压、倒置。

⑥危险废物其他管理要求

要求企业履行申报的登记制度、建立危废管理台账制度，每种危废一本；及时登记各种危废的产生、转移、处置情况。登记资料至少保存 5 年。

危险废物的容器和包装物须设置符合规范的危废标签，危险废物贮存场所须设置危险废物警示标志；对操作工人进行安全操作和废弃物处理方面的培训，推行培训上岗制度。

表 4-23　　项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固废名称	产生工序	属性	固废/危废代码	产生量(t/a)	处置方式	要求符合性
1	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	/	6	环卫部门清运	符合
2	包装废料 S1	原料拆包	一般工业固废	900-099-S17	18.49	资源化利用	符合
3	废布袋 S6	投料除尘器、混料除	一般工业	900-009-S59	0.24	资源化利用	符合

		尘器、在线切割除尘器、离线砂光、切割除尘器	固废				
4	喷淋废水 S10	造粒废气处理装置	危废	900-041-49	5.40	资质单位处理	符合
5	废过滤材料 S12	造粒废气处理装置	危废	900-041-49	0.18	资质单位处理	符合
6	废活性炭 S13	造粒废气处理装置、挤出废气处理装置	危废	900-039-49	56.01	资质单位处理	符合
7	废机油 S14	设备维护	危废	900-249-08	0.2	资质单位处理	符合
8	废油桶 S15	设备维护	危废	900-041-49	0.02	资质单位处理	符合
9	废含油抹布、劳保用品 S16	设备维护保养	危废	900-041-49	0.05	资质单位处理	符合

综上所述，本项目各类固体废物处置符合国家技术政策及相关的环保要求，最终均可得到有效处置，因此总体上项目废物处置对环境的影响可以接受。

五、地下水、土壤

1、地下水、土壤污染途径分析

本项目主要采用混合造粒、挤塑工艺进行木塑地板生产，废气主要为有机废气，不涉及持久性难降解挥发性有机物和重金属，且废气经收集处理后可达标排放，因此不考虑大气污染物沉降污染。

项目危险废物密封包装后存放于危废仓库内。此外，厂区危废仓库等区域均采取防腐防渗措施，并设置必要的截流堵漏设施，可防止泄漏液体通过地表漫流或垂直入渗等途径进入土壤和地下水。

综上所述，本项目对区域土壤、地下水环境无明显污染途径，基本不会对土壤和地下水造成污染。

2、污染防治措施

本次环评从环境管理角度，要求建设单位在项目营运期充分重视其自身环保行为，从源头控制、过程防控等方面加强对土壤、地下水环境的保护。

（1）源头控制

日常营运过程中应注意原料、危险废物等包装的完好性和密封性，降低其转运、贮存过程发生泄漏的隐患。

（2）过程防控

企业整个厂区地面（除绿化区域外）进行硬化处理，按照下表防渗标准要求分区设置防渗区，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

表 4-24　　项目厂区内部分区防控措施一览表

防渗分区	天然包气带防污性能	污染控制难易程度	污染物类型	厂内分区	防渗等级
重点防渗区	中	难	其他类型	危废仓库、喷淋废水	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，

				沉淀池	K≤1×10^{-7}cm/s
一般防渗区	中	难	其他类型	原料库、投料区、造粒区、成型区、离线加工区等	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10^{-7}cm/s；或参照 GB16889 执行
简单防渗区	中	易	其他类型	其他	一般地面硬化

3、环境影响分析

建设单位切实落实好危险废物的贮存工作及应急措施，本项目的建设对地下水、土壤环境影响是可接受的。

六、环境风险

1、风险调查

项目主要风险物质为危险废物。根据项目各类原料及危险废物在厂内的最大贮存量，与风险导则附录B中的临界量进行计算，项目Q值计算结果如下：

表 4-25　　Q 值计算结果

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在量 qn(t）			临界量 Qn(t）	Q 值
			储存量	车间在线量	合计		
1	机油	/	0.05	0.000	0.050	200	2.50E-04
2	危险废物	/	5.155	0	5.155	50	1.03E-01
Q 值合计							0.103
注：危险废物临界量根据《浙江省企业环境风险评估技术指南（第二版）》（浙环办函[2015]54 号）表 1，危险仓库最大储存量。							

由上计算可知，项目Q值＜1，有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量，本次环评不进行专项评价，仅进行简单分析。

2、环境风险识别及分析

根据企业运营情况，对运营过程中释放风险物质的扩散途径及环境影响情况见下表。

表 4-26　　风险物质扩散途径及环境影响一览表

环境风险单元	主要危险物质	环境风险类型	扩散途径	环境影响
原料库	机油	泄漏/火灾、爆炸	进入地表水、地下水/次生污染	有害辅料、危废等泄漏事故可能会影响附近的地表水体或入渗对土壤、地下水造成污染；
危废仓库	危废	泄漏/火灾、爆炸	进入地表水、地下水/次生污染	有害辅料、危废等泄漏事故可能会影响附近的地表水体或入渗对土壤、地下水造成污染；
废气处理	喷淋装置、活性炭装置、高压静电装置、布袋除尘器、脉冲布袋除尘器	超标排放/火灾/爆炸	发生火灾等，污染大气，消防水影响水环境	废气超标排放和火灾爆炸等可能会对区域环境空气造成污染。

3、环境风险防范措施及应急要求

为使环境风险减小到最低限度，必须加强劳动安全卫生管理，制定完备、有效的安全防范措施，尽可能降低该项目环境风险事故发生的概率。结合本项目风险情况，主要采取以下防范措施：

（1）总图布置安全措施

在总图布置上，严格执行《建筑设计防火规范》，结合厂地自然环境，根据生产流程和火灾危险分类，按照功能分区要求进行集中布置。根据规范要求满足建构筑物间的防火间距，确保消防车道畅通。

（2）运输、输送过程的风险控制措施

要求运输途中司机进行安全及环保教育；由具有运输资质单位的专用车辆运输；运输前先检查包装是否完整、密封，运输过程中要确保包装桶不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏；运输时严禁与酸类、氧化剂混运；运输车辆配备泄漏应急处理设备；运输途中防曝晒、雨淋，防高温。

（3）储存、使用过程的风险控制措施

生产区、危废仓库严禁吸烟和使用明火，防止火源进入；设置明显标志；根据市场需求，制定生产计划，严格按计划采购、随用随购，严格控制储存量；安全设施、消防器材齐备；制定各种操作规范，加强监督管理，严格安全、环保检查制度，避免环境事件的发生。

（4）大气环境风险防范措施

为确保处理效率，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。建议项目废气治理装置设置生产装置与废气治理装置的联控系统。生产期间废气治理装置先于生产装置启动，保证生产装置废气能够得以有效收集、治理；一旦废气收集风机发生事故，装置立即自动报警，并启动应急停车程序，对环保设施进行检修，查实事故原因做好相应记录。

（5）火灾和爆炸风险防范措施

划定禁火区，设有明显警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火星装置的车辆出入生产装置区。

加强设备的维护，生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，针对原料仓库和危废仓库设置危险介质浓度报警探头和应急排风口，对高压静电设备加强清洗和维护，防止火灾、爆炸。

企业应当合理规划应急疏散通道，当发生火灾爆炸以及由此引发的次生污染事故等污染较严重的风险事故时，确保厂内及周边人员尽快撤离事故点，保障人员生命安全。

（6）环保设施安全生产

项目有机废气采用吸附方式处理，存在发生火灾、爆炸事故的安全风险，此类事故可能会导致较为严重的后果，企业应重点加强有机废气治理设施的安全管理，严格按照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ 2026-2013)中相关要求进行设计、施工和运维管理。

根据《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），企业需加强换环保设施源头管理：在立项阶段，依法依规对建设项目开展环境影响评价，不得采用国家、地

方淘汰的设备、产品和工艺。在环评技术审查等环节，必要时可邀请应急管理部门、行业专家参与科学论证。在设计阶段，企业应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求，自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查，出具审查报告，并按审查意见进行修改完善。建设和验收阶段，施工单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生产环境和安全生产要求，并形成书面报告。已建成的重点环保设施且未进行正规设计的，应委托有相应资质的设计单位开展设计诊断，并组织专家评审。根据诊断结果，对不符合生态环境和安全生产要求的，制定并落实整改措施，实行销号闭环管理。

要求企业把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面，建立环保设施台账和维护管理制度，对环保设施操作、危险作业等相关岗位人员开展安全操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。依法开展环保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理，定期进行安全可靠性鉴定，设置必要的安全监测监控系统和联锁保护，严格日常安全检查。要严格执行吊装、动火、登高、有限空间、检维修等危险作业审批制度，落实安全隔离措施，实施现场安全监护，配齐应急处置装备，确保环保设施安全、稳定、有效运行。

（7）泄漏风险防范措施

针对油墨间、危废仓库等区域设置防腐托盘、围堰等泄露收集设施，减少泄漏液体的漫流面积，并严格落实防腐防渗措施。

（8）应急联动

由于事故触发具有不确定性，厂内环境风险防控系统应纳入区域环境风险防控体系，落实风险防控设施，与区域风险防控体系做好衔接。极端事故风险防控及应急处置应按分级响应要求及时启动园区/区域环境风险防范措施，与区域环境风险防控设施及管理有效联动，有效防控环境风险。

（9）应急预案编制

制定风险事故应急预案的目的是为了在发生风险事故时，能以最快的速度发挥最大的效能，有序的实施救援，尽快控制事态的发展，降低事故造成的危害减少事故造成的损失。

企业应根据环发[2015]4 号《关于印发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行户的通知》的相关要求编制有针对性的突发环境事件应急预案，完善各类应急措施、物资等，并结合实际情况，开展环境应急预案的培训、宣传和必要的应急演练，发生或者可能发生突发环境事件时及时启动环境应急预案。

4、分析结论

项目不存在重大风险源，运行期间的环境风险很小，在落实本报告提出的各项环境风险防范措施，加强安全生产管理，明确岗位责任制，提高环境风险意识，加强环境管理，可有效降低项目运营期的环境风险，项目运营期的环境风险处在可接受的水平。

七、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测技术指南橡胶和塑料制品》（HJ 1207—2021）等文件要求，生活污水单独设置排放口且间接排放的，监测频次无要求，制定本项目大气污染物监测计划如下：

表 4-27　　大气污染物监测计划

污染源种类	排污口编号及名称	类型	监测要求		
			监测点位	监测因子	监测频次
有组织	DA001	一般排放口	排气筒出口	颗粒物	1 次/年
	DA002	一般排放口	排气筒出口	NMHC	1 次/半年
				油烟、颗粒物、臭气浓度	1 次/年
	DA003	一般排放口	排气筒出口	NMHC	1 次/半年
				臭气浓度	1 次/年
	DA004	一般排放口	排气筒出口	颗粒物	1 次/年
无组织	厂界无组织废气	/	厂界四周	NMHC、颗粒物、臭气浓度	1 次/年

表 4-28　　噪声监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测频率
厂界噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季

八、环保投资核算

本项目总投资 2000 万元，其中环保投资 145 万元，占总投资额的 7.25%，具体如下：

表 4-29　　建设项目环保投资一览表

类别	污染源	防治措施	环保投资（万元）	运行费用(万元)
废气	投料粉尘	5 个投料口负压集气，6 个混料机投料口三面围挡、上方集气，6 台混料机泄压口密闭集气，经 1 套脉冲布袋除尘器处理后经 20m 排气筒（DA001）排放，风量 1 万 m^3/h；	10	5
	造粒废气	12 座中转料仓顶部管道密闭集气，经 1 套“：干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附”处理后经 20m 排气筒（DA002）排放，风量 3 万 m^3/h；	40	10
	粒子暂存、输送废气	12 座均化料仓顶部除尘器处理后车间内排放	设备自带	1.2
	挤出成型废气	40 台挤出机出料口、压花辊上方集气罩收集，板材进出口软帘密闭，1 套两级活性炭吸附装置处理后经 20m 排气筒（DA003）排放，风量 2 万 m^3/h；	20	6
	在线切割废气	切割工序密闭集气，自带的布袋除尘器处理后车间内排放；	设备自带	5
	离线砂光、切割废气	砂光、切割工序密闭，设备自带近距离集气罩，经 1 套脉冲布袋除尘器处理后经 20m 排气筒	10	5

		（DA004）排放，风量 1 万 m^3/h；		
	无组织粉尘控制	投料间密闭，破碎机密闭，物料密闭输送等	20	0
废水	生活污水	化粪池	依托园区化粪池	0
	废气喷淋废水	絮凝沉淀池 1 座，处理能力 6t/d	10	0.1
噪声	生产、辅助设施噪声	对生产设备、风机等高噪声源采取消声、隔声等措施，南侧公用设备区加装围挡、增加隔声罩等	15	0.5
固废	生活垃圾	垃圾桶若干	1	0.5
	一般固废	一般固废暂存间：原料区西北侧，面积 20 平方米；	14	0.5
	危险废物	危废暂存间：原料区西北侧，面积 10 平方米；	5	1
合计			145	34.8

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	上料废气排放口 DA001	颗粒物	5 个投料口负压集气，6 个混料机投料口三面围挡、上方集气，6 台混料机泄压口密闭集气，经 1 套脉冲布袋除尘器处理后经 20m 排气筒（DA001）排放，风量 1 万 m^3/h；	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）
	造粒废气排放口 DA002	NMHC、颗粒物、臭气浓度	12 座中转料仓顶部管道密闭集气，经 1 套“：干式沉降+喷淋+除水+静电除烟尘+活性炭吸附”处理后经 20m 排气筒（DA002）排放，风量 3 万 m^3/h；	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）、《恶臭污染物排放标准》GB14554-93、《海宁市橡塑制品行业挥发性有机物（VOCs）深化治理要求》（海环发〔2018〕93 号）中臭气有组织排放浓度不高于 500 的要求。
	挤出废气排放口 DA003	NMHC、臭气浓度	40 台挤出机出料口、压花辊上方集气罩收集，板材进出口软帘密闭，1 套两级活性炭吸附装置处理后经 20m 排气筒（DA003）排放，风量 2 万 m^3/h；	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）、《恶臭污染物排放标准》GB14554-93
	离线加工废气排放口 DA004	颗粒物	砂光、切割工序密闭，设备自带自带近距离集气罩，经 1 套脉冲布袋除尘器处理后经 20m 排气筒（DA004）排放，风量 1 万 m^3/h；	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）
	粒子暂存、输送废气	颗粒物	12 座均化料仓顶部除尘器处理后车间内排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015，含 2024 年修改单）、《恶臭污染物排放标准》GB14554-93
	在线切割废气	颗粒物	切割工序密闭集气，自带的布袋除尘器处理后车间内排放；	
	厂界无组织废气	NMHC、颗粒物、臭气浓度	投料间密闭，破碎机密闭，物料密闭输送等	
地表水环境	污水排放口 DW001	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、BOD、动植物油、总氮、总磷等	生活污水经化粪池处理后纳管排放	纳管水质执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮、总磷纳管排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求
	废气喷淋废水	COD、SS、石油类	絮凝沉淀池 1 座，处理能力 6t/d	回用或做危废，不外排
声环境	噪声	Leq（A）	隔声、减震、选用低噪声设备	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固废收集后暂存于一般固废间，外售资源化利用，一般固废暂存间位于原料区西北侧，面积 20 平方米； 危废收集后暂存于危废暂存间，定期委托资质单位处理，危废暂存间位于原料区西北侧，面积 10 平方米；			
土壤及	①做好日常地下水、土壤防护工作，环保设施及相关防渗系统应定时进行检修维护，一旦发现污染			

<table>
<tr><td>地下水污染防治措施</td><td>物泄漏应立即采取应急响应，截断污染源并根据污染情况采取土壤、地下水保护措施。
②注意危险废物等包装的完好性和密封性。
③整个厂区采取分区防渗措施，危废仓库、喷淋废水沉淀池等区域设为一般防渗区，综合仓库、厂区道路等设为简单防渗区。</td></tr>
<tr><td>生态保护措施</td><td>无</td></tr>
<tr><td>环境风险防范措施</td><td>①总图布置严格执行《建筑设计防火规范》要求；
②运输、输送过程加强管理并配备泄漏应急处理设备；
③液体原料储存过程加强管理，控制储存量，配备安全、消防设施；
④加强废气处理设施的运行维护；
⑤危废仓库等区域应严格落实防腐防渗和截堵泄漏措施；
⑥划定禁火区，设有明显警示标志，各项配置符合安全要求，加强安全管理，完善灭火系统；
⑦按照要求编制突发环境事件应急预案，与区域环境风险防控体系形成应急联动，并结合实际开展相关培训、宣传及应急演练。</td></tr>
<tr><td>其他环境管理要求</td><td>1、竣工环境保护验收
根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目建设完成后需由企业组织对配套建设的环保设施进行自主验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环保设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。
2、排污许可证管理
（1）排污许可管理类别判定
根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版)，本项目排污许可判定情况见下表。
表 5-1 排污许可分类管理名录（摘录）
<table>
<tr><th>序号</th><th>行业类别</th><th>重点管理</th><th>简化管理</th><th>登记管理</th><th>本项目情况</th><th>管理类别</th></tr>
<tr><td colspan="7">二十四、橡胶和塑料制品业 29</td></tr>
<tr><td>62</td><td>塑料制品业 292</td><td>塑料人造革、合成革制造 2925</td><td>年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造 2924，年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929</td><td>其他</td><td>C2922 塑料板、管、型材制造，年产 1 万吨以上</td><td>简化管理</td></tr>
</table>
本项目排污许可证管理级别属于“简化管理”，企业应在发生实际排污前及时申请排污许可证。
3、日常管理
①落实监测监控制度，按照监测要求开展废气、噪声监测；
②应建立环境管理台账制度，设置专人开展台账记录、整理、维护等管理工作，包括污染治理设施运行管理信息、危险废物管理信息、监测记录信息等。台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求，台账保存期限不得少于五年。</td></tr>
</table>

六、结论

屹凯新材料年产新型木塑地板 100 万平方米项目位于浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路 63 号 2 号车间，建设性质为新建，总投资 2000 万元，租赁厂房面积 6550 平方米，购置 PE 型材挤出生产线、造粒生产线等设备，形成年产新型木塑地板 100 万平方米产能。

符合《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号)“四性五不准”要求，符合《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》准入要求，符合《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号）中规定的审批原则，同时该项目符合当地的土地利用规划、城镇发展总体规划等；采取相应措施后，排放的污染物可以做到达标排放，建成后能维持当地环境质量现状，环境风险事故的发生对环境的影响在可防控范围内。

因此，本项目只要落实本次环评提出的各项治理措施，严格执行“三同时”制度，加强环保管理，从环保角度而言，本项目可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气（t/a）	VOCs	/	/	/	2.654	/	2.654	2.654
	颗粒物	/	/	/	3.027	/	3.027	+3.027
废水（t/a）	废水量	/	/	/	510	/	510	+510
	化学需氧量	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	氨氮	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	6	/	6	+6
一般工业固体废物（t/a）	包装废料 S1	/	/	/	18.49	/	18.49	18.49
	废布袋 S6	/	/	/	0.24	/	0.24	0.24
危险废物（t/a）	喷淋废水 S10	/	/	/	5.4	/	5.4	5.4
	废过滤材料 S12	/	/	/	0.18	/	0.18	0.18
	废活性炭 S13	/	/	/	56.01	/	56.01	56.01
	废机油 S14	/	/	/	0.2	/	0.2	0.2
	废油桶 S15	/	/	/	0.02	/	0.02	0.02
	废含油抹布、劳保用品 S16	/	/	/	0.05	/	0.05	0.05

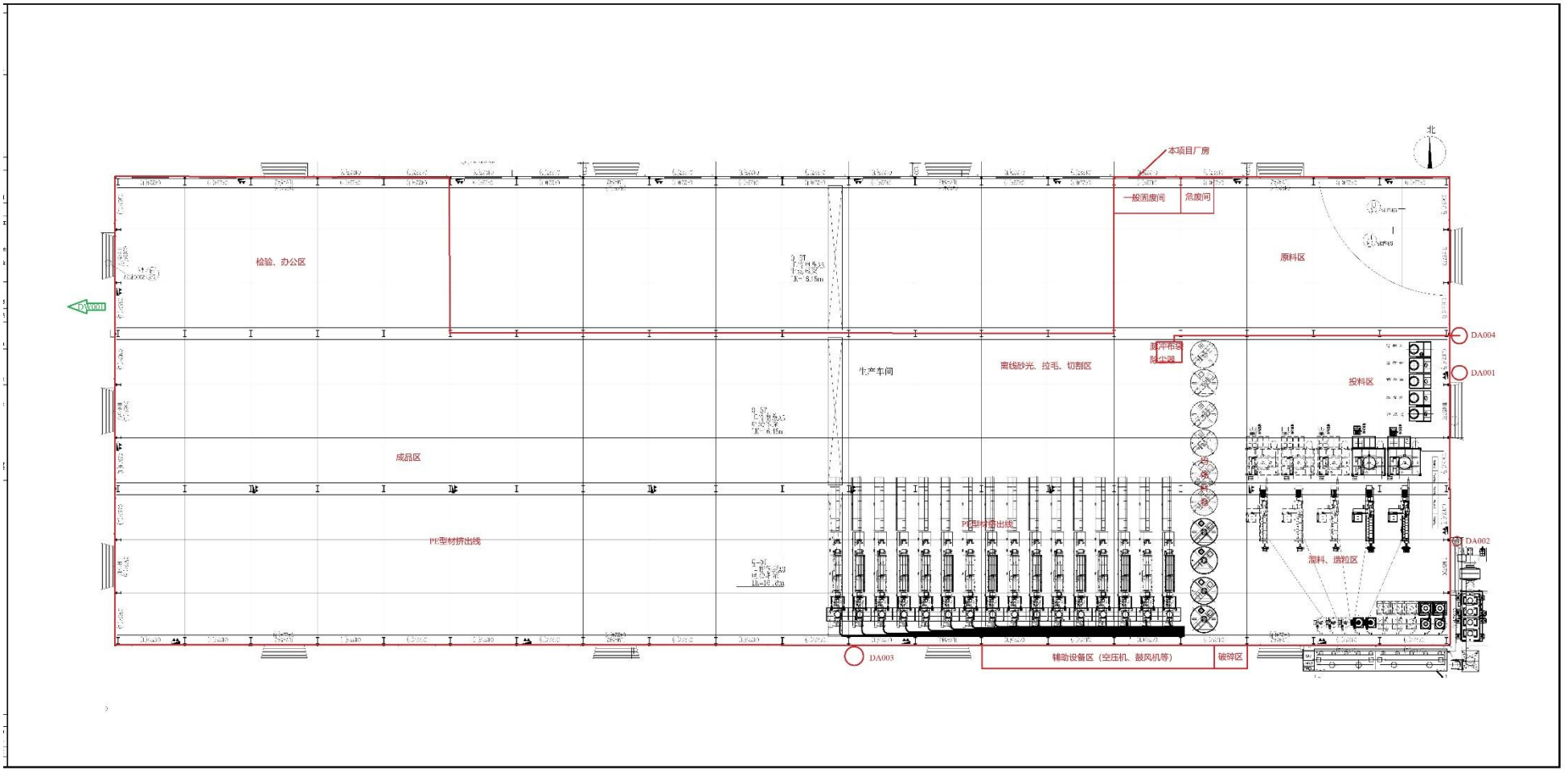
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①


海宁市地图
1：320 000
项目位置
海宁市
钱塘区
海昌街道
海洲街道
硖石街道
马桥街道
斜桥镇
盐官镇
周王庙镇
长安镇
许村镇
丁桥镇
袁花镇
黄湾镇
前进街道
新湾街道
临江街道
沈荡镇
百步镇
于城镇
通元镇
澉浦镇
崇福镇
高桥街道
大麻镇
运河街道
图 例
县级行政中心
乡级驻地
村庄
设区市界线
县级界线
河流、湖泊
运河
高速铁路及车站
铁路及车站
高速公路及编号
规划、在建高速公路
高速服务区及互通
国道及编号
在建国道
省道及编号
县乡道
山峰
地图审核号：浙S(2022)34号

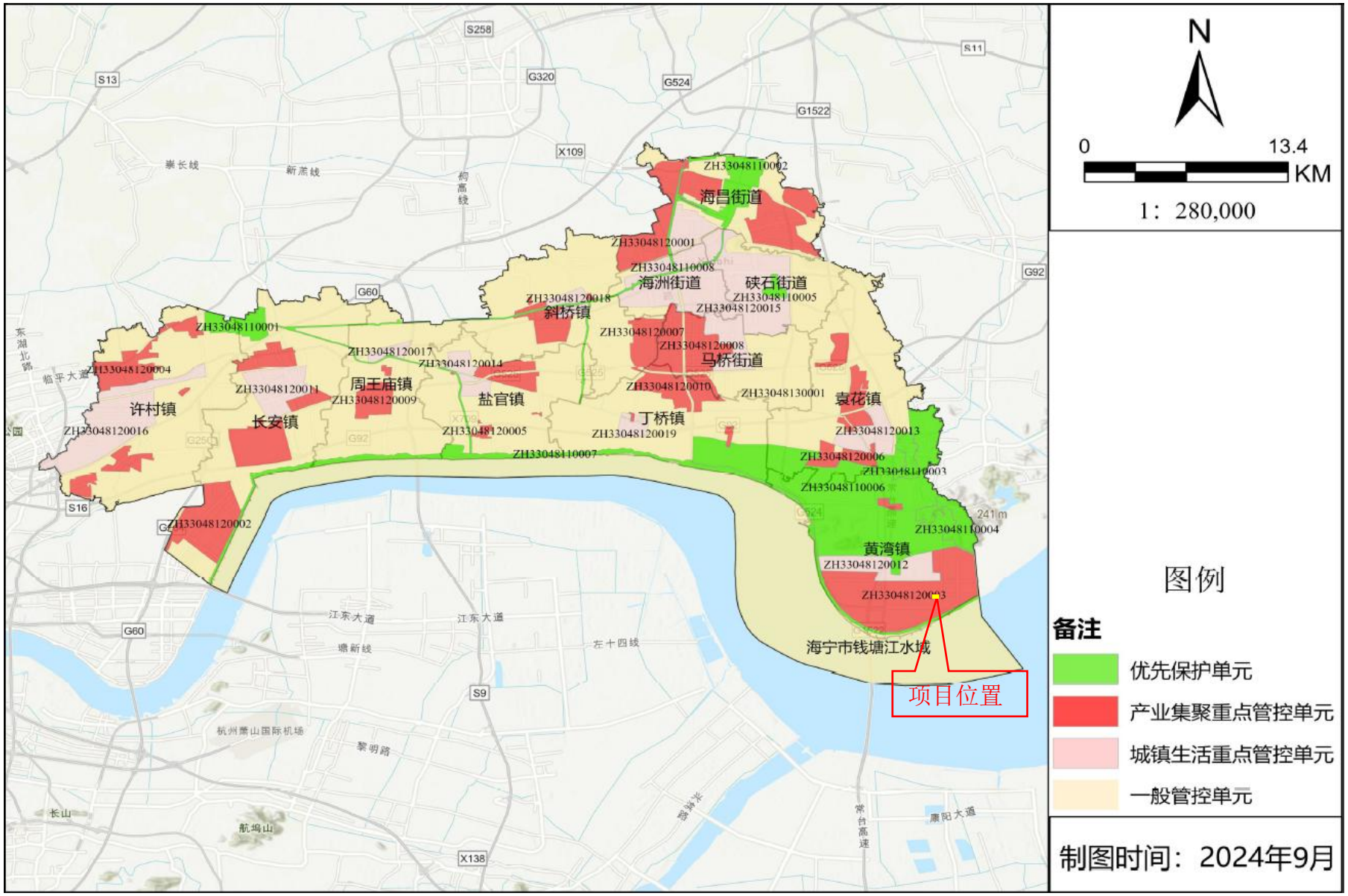
附图 1　项目地理位置图


浙江东蓝机电有限公司
东蓝机电
本项目厂房
浙江海利得新材料股份有限公司
安江路
本项目厂界
50m范围线
500m范围线

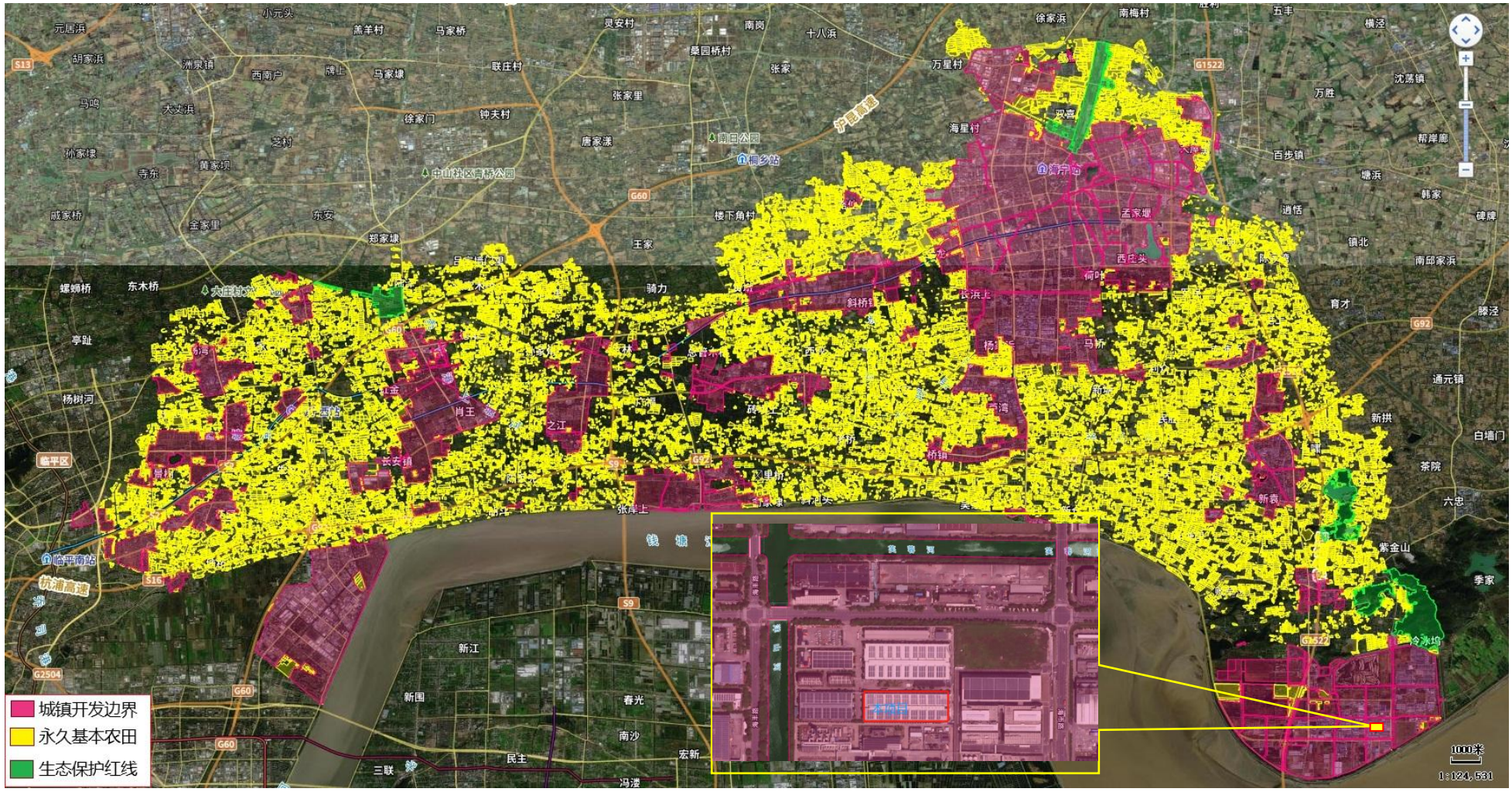
附图 2　　项目周边环境图


北
本项目厂房
一般固废间
危废间
检验、办公区
原料区
DA004
DA001
生产车间
离线砂光、拉毛、切割区
成品区
投料区
PE型材挤出线
DA002
混料、造粒区
DA003
辅助设备区（空压机、鼓风机等）
破碎区

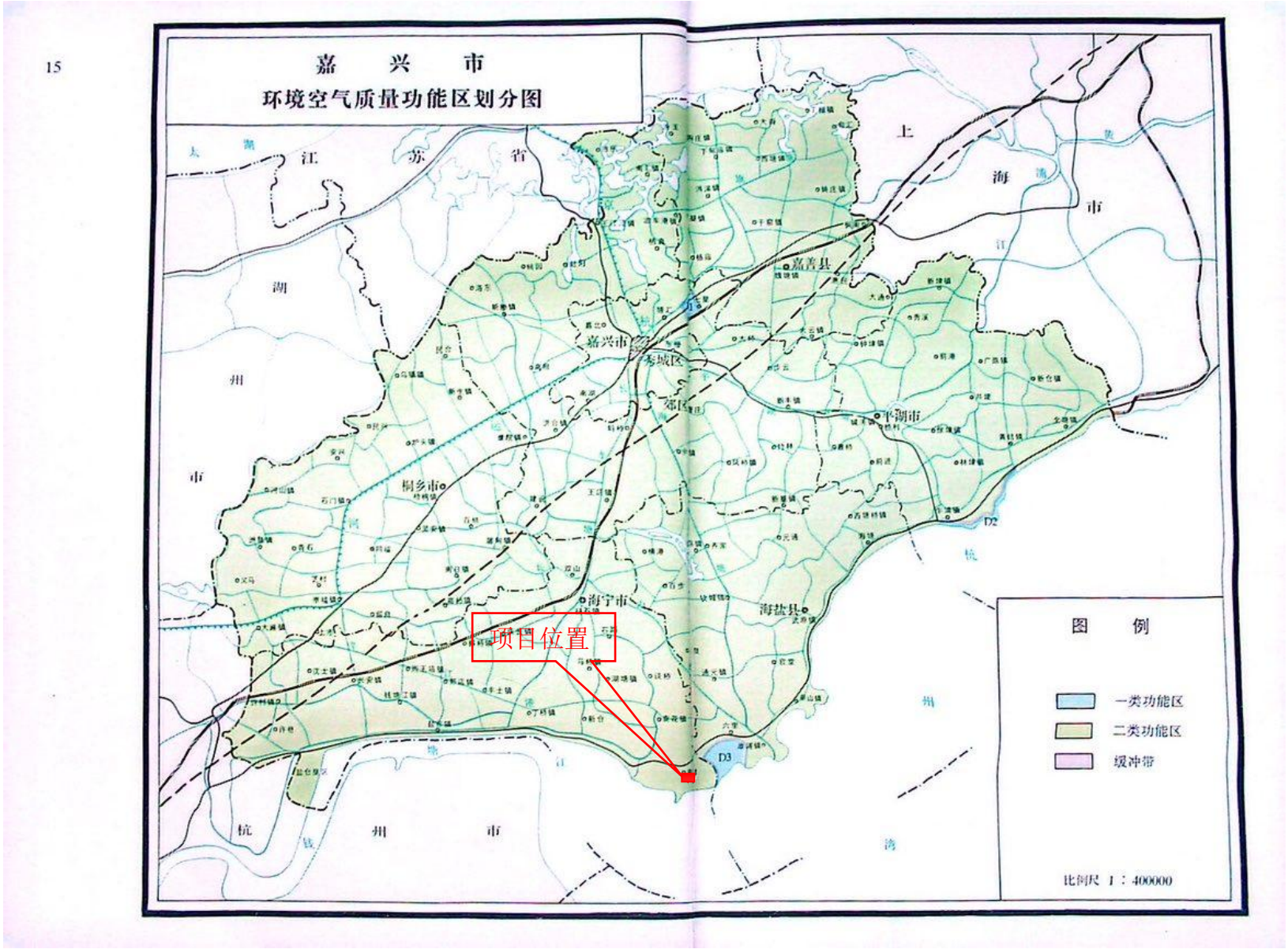
附图 3　　厂区平面布置图



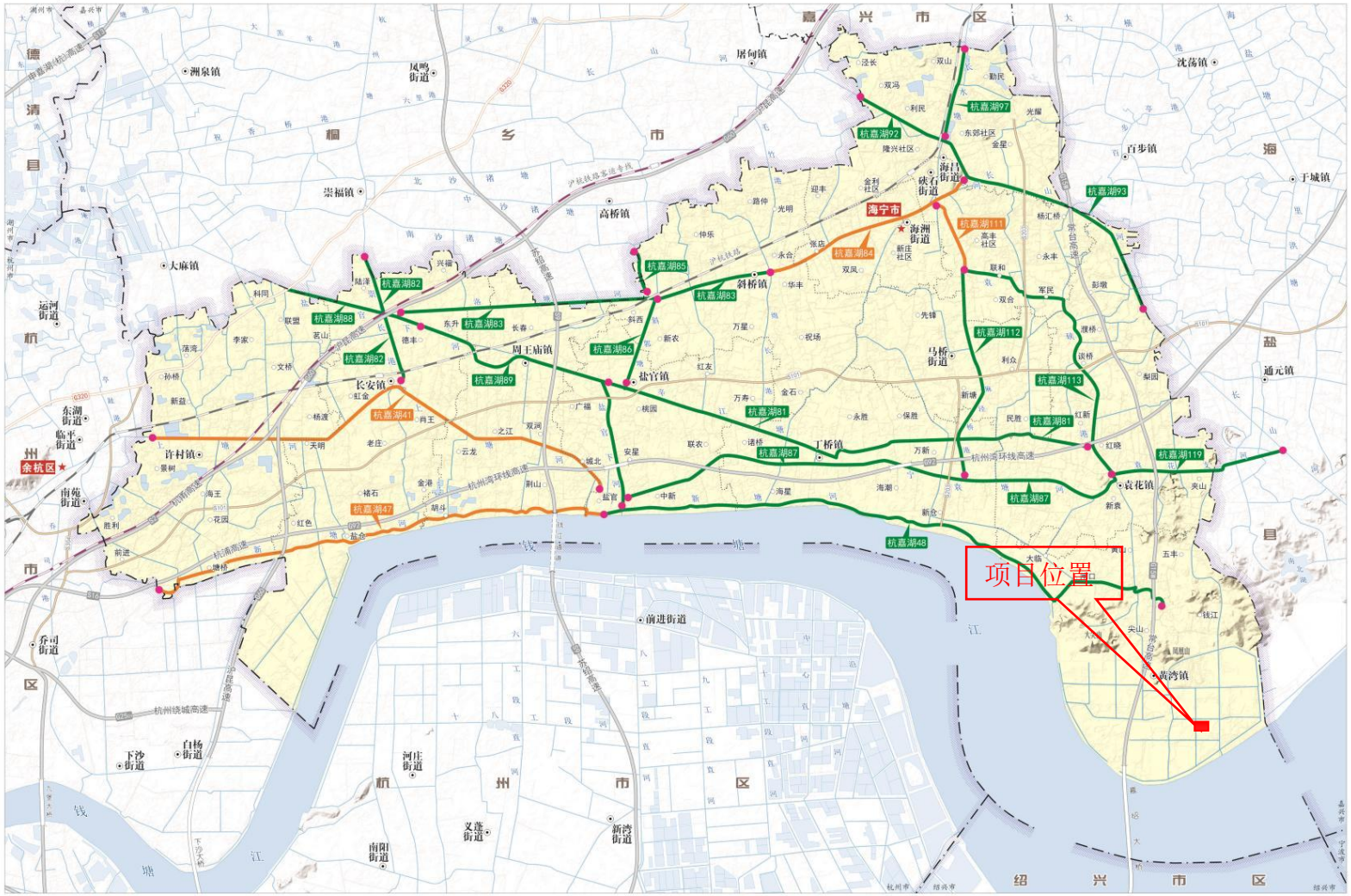
附图 4　　海宁市环境管控单元分类图



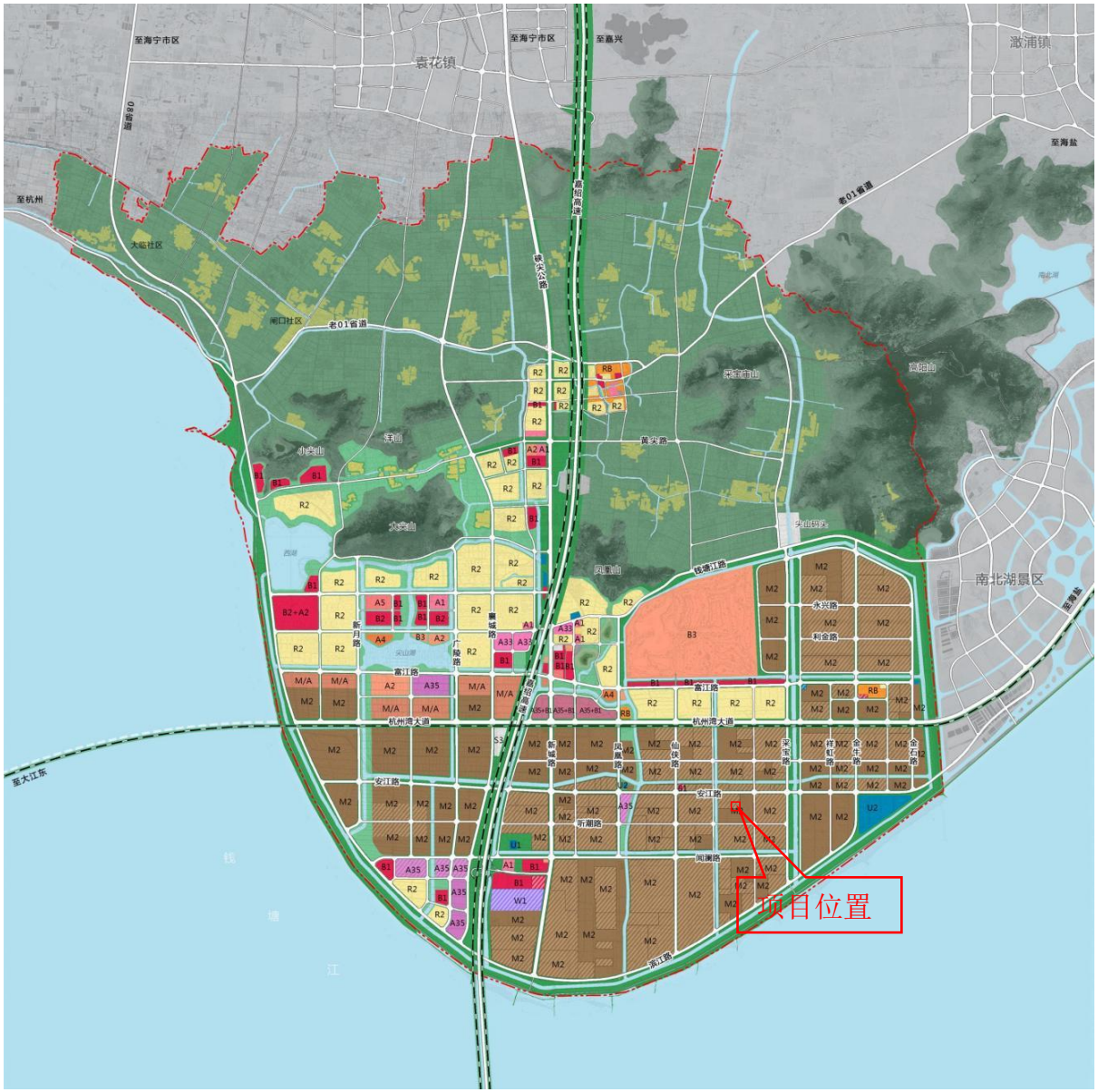
附图 5　　海宁市三区三线图



附图 6　　海宁市环境空气质量功能区划图



附图 7　　海宁市地表水环境功能区划图



附图 8　　海宁市尖山新区（黄湾镇）用地规划图



东侧



南侧（工程师本人）



西侧（工程师本人）



北侧（工程师本人）

附图 9　项目厂区及周边环境照片

附件1：项目备案

浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书

备案机关：海宁市经济和信息化局　　备案日期：2025年04月29日

<table>
<tr><td rowspan="13">项目基本情况</td><td>项目代码</td><td colspan="3">2504-330481-07-02-172542</td></tr>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="3">屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米</td></tr>
<tr><td>项目类型</td><td colspan="3">备案类（内资技术改造项目）</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td>新建</td><td>建设地点</td><td>浙江省嘉兴市海宁市</td></tr>
<tr><td>详细地址</td><td colspan="3">海宁市尖山新区安江路63号</td></tr>
<tr><td>国标行业</td><td>塑料板、管、型材制造（2922）</td><td>所属行业</td><td>轻工</td></tr>
<tr><td>产业结构调整指导项目</td><td colspan="3">允许类</td></tr>
<tr><td>拟开工时间</td><td>2025年04月</td><td>拟建成时间</td><td>2026年04月</td></tr>
<tr><td>是否零土地项目</td><td colspan="3">是</td></tr>
<tr><td>本企业已有土地的土地证书编号</td><td>/</td><td>利用其他企业空闲场地或厂房、出租方土地证书编号</td><td>0057496</td></tr>
<tr><td>总用地面积（亩）</td><td>0.0</td><td>新增建筑面积（平方米）</td><td>0.0</td></tr>
<tr><td>总建筑面积（平方米）</td><td>6550</td><td>其中：地上建筑面积（平方米）</td><td>6550</td></tr>
<tr><td>建设规模与建设内容（生产能力）</td><td colspan="3">企业租赁东蓝机电企业空余厂房，总投资2000万元，购置PE 型材挤出生产线、造粒生产线（国产）等设备，形成年产新型木塑地板100万平方米的生产能力。项目建成后，预计年可实现产值8000 万元。</td></tr>
<tr><td>项目联系人姓名</td><td>金峤峰</td><td>项目联系人手机</td><td></td></tr>
<tr><td>接收批文邮寄地址</td><td colspan="3">浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路63号2号车间</td></tr>
<tr><td rowspan="5">项目投资情况</td><td colspan="7">总投资（万元）</td></tr>
<tr><td rowspan="2">合计</td><td colspan="5">固定投资1766.0000万元</td><td rowspan="2">建设期利息</td><td rowspan="2">铺底流动资金</td></tr>
<tr><td>土建工程</td><td>设备购置费</td><td>安装工程</td><td>工程建设其他费用</td><td>预备费</td></tr>
<tr><td>2000.0000</td><td>0.0000</td><td>1566.0000</td><td>200.0000</td><td>0.0000</td><td>0.0000</td><td>0.0000</td><td>234.0000</td></tr>
<tr><td colspan="7">资金来源（万元）</td></tr>
<tr><td>合计</td><td colspan="2">财政性资金</td><td colspan="2">自有资金（非财政性资金）</td><td>银行贷款</td><td>其它</td></tr>
<tr><td>2000.0000</td><td colspan="2">0.0000</td><td colspan="2">2000.0000</td><td>0.0000</td><td>0.0000</td></tr>
<tr><td rowspan="3">项目单位基本</td><td>项目（法人）单位</td><td>浙江屹凯新材料有限公司</td><td>法人类型</td><td colspan="3">私营有限责任公司</td></tr>
<tr><td>项目法人证照类型</td><td>统一社会信用代码</td><td>项目法人证照号码</td><td colspan="3">91330481MAEAY4G85E</td></tr>
<tr><td>单位地址</td><td>浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路63号2号车间</td><td>成立日期</td><td colspan="3">2025年02月</td></tr>
</table>

情况	注册资金（万）	1000.000000	币种	人民币元
	经营范围	一般项目：新材料技术研发；建筑废弃物再生技术研发；塑料制品制造；五金产品制造；新型建筑材料制造（不含危险化学品）；非金属矿物制品制造；门窗制造加工；电力设施器材制造；建筑装饰、水暖管道零件及其他建筑用金属制品制造；汽车装饰用品制造；建筑用金属配件制造；地板制造；日用木制品制造；轻质建筑材料制造；建筑材料生产专用机械制造；密封用填料制造；建筑砌块制造；技术玻璃制品制造；建筑用石加工；货物进出口；技术进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。		
	法定代表人	金峤峰	法定代表人手机号码	
项目变更情况	登记赋码日期	2025年04月29日		
	备案日期	2025年04月29日		
项目单位声明	1.我单位已确认知悉国家产业政策和准入标准，确认本项目不属于产业政策禁止投资建设的项目或实行核准制管理的项目。 2.我单位对录入的项目备案信息的真实性、合法性、完整性负责。			

说明：

1.项目代码是项目整个建设周期唯一身份标识，项目申报、办理、审批、监管、延期、调整等信息，均需统一关联至项目代码。项目代码是各级政府有关部门办理审批事项、下达资金、开展审计监督等必要条件，项目单位要将项目代码标注在申报文件的显著位置。项目审批监管部门要将代码印制在审批文件的显著位置。项目业主单位提交申报材料时，相关审批监管部门必须核验项目代码，对未提供项目代码的，审批监管部门不得受理并应引导项目单位通过在线平台获取代码。

2.项目备案后，项目法人发生变化，项目拟建地址、建设规模、建设内容发生重大变更，或者放弃项目建设的，项目单位应当通过在线平台及时告知备案机关，并修改相关信息。

3.项目备案后，项目单位应当通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息。项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后，项目单位应当按有关项目管理规定定期在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息

浙江政务服务网 投资在线平台 工程审批系统

统一社会信用代码
91330481MAEAY4G85E

营业执照

电子营业执照文件仅供信息参考，具体信息请登录公示系统查验或用电子营业执照软件扫码查验。

名　　称 浙江屹凯新材料有限公司

类　　型 其他有限责任公司

法定代表人 金峤峰

经营范围 一般项目：新材料技术研发；建筑废弃物再生技术研发；塑料制品制造；五金产品制造；新型建筑材料制造（不含危险化学品）；非金属矿物制品制造；门窗制造加工；电力设施器材制造；建筑装饰、水暖管道零件及其他建筑用金属制品制造；汽车装饰用品制造；建筑用金属配件制造；地板制造；日用木制品制造；轻质建筑材料制造；建筑材料生产专用机械制造；密封用填料制造；建筑砌块制造；技术玻璃制品制造；建筑用石加工；货物进出口；技术进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。

注册资本 壹仟万元整

成立日期 2025年02月18日

住　　所 浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路63号2号车间

登记机关 海宁市市场监督管理局

2025 年 02月 18 日

说 明：

1、本营业执照于2025年02月18日16时01分23秒由金峤峰(法定代表人)留存(打印)

2、数字签名：ADBGAiEA8xgciAPIW3zMOOO9g3hIeV9He49WGP3Z4r8miN2XVtACIQDUaERd+aMXOnkpsnN/mMLCYNlZBs87GzYkBbsnbKvW1w==

电子营业执照 SCJDGL

厂房租赁合同书

厂房租赁合同书

合同号：

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

出租方：浙江东蓝机电有限公司（以下简称甲方）

授权代表：[illegible] 职务：行政主任

地址：浙江省嘉兴市海宁市尖山新区安江路63号 电话：[redacted]

承租方：浙江屹凯新材料科技有限公司（以下简称乙方）

授权代表：[illegible] 身份证号码：[redacted]

地址：[illegible] 电话：[redacted]

甲、乙双方根据《中华人民共和国民法典》，在平等自愿、协商一致的基础上，就厂房、宿舍的租赁事宜，达成以下条款，以资共同遵守。

第一条 租赁物业位置、面积及使用性质

1、甲方将位于海宁市尖山新区安江路63号的2号厂房（以下简称租赁物业）租赁于乙方使用。租赁物业面积经甲、乙双方认可确定约6550平方米。

2、本租赁物业的使用性质为户外塑木地板。

第二条 租赁期限

1、租赁期限为3年，即自2025年3月1日至2028年2月29日止。

2、本合同租赁期满后，乙方需继续租用的，应于有效期满之前3个月提出，在同等承租条件下乙方有优先继租权，经甲方同意后，甲、乙双方将对有关租赁事项重新签订租赁合同。

第三条 租赁费用

1、按双方所认可确定的租赁面积6550平方米计算，厂房租金为[redacted]米/月（含税），每月租金为[redacted]元，年租金为人民币[redacted]元整（¥：[redacted]）。

2、甲、乙双方租赁合同签约后，3天内乙方支付保证金10万元和半年房租费，（第一期半年期房租免除一个月建设期房租费，支付5个月房租）¥：[redacted]元（[redacted]）。以后每6个月支付一次房租，半年房租费为¥：[redacted]元（[redacted]），合约期满乙方付清租金及一切费用之后，甲方应将保证金全额退还乙方。

3、甲方根据乙方需要提供一间宿舍房间给予有偿使用，租金为[redacted]元/月/间（不含税，行政、财务按实际需求每月10日前结算收款），甲方提供就餐便利，依据乙方的就餐次数收取餐费，用餐按[redacted]（不含税）结算（行政、财务按实

扫描全能王 3亿人都在用的扫描App

际用餐情况每月 10 日前结算收款)。

4、乙方应每 6 个月(半年)支付一次租金,支付时间为提前 30 天支付。逾期 15 天未付租金,甲方有权进行督促,并有权以停水停电方式催缴,并终止合同,没收保证金,并保留使用其它合法的追缴权力。由此造成的经济损失由乙方自行负责。

第四条 厂房的使用规定

1、甲方为乙方提供水、电。水、电费用的收费标准:生活用水按自来水生活用水价 0.5 元/人/天、住宅用电按 1.1 元/度的标准的统一计费执行,每月 10 日前结算收款。生产供电变压器由甲方提供,供电量 1260 KVA,基本座机费按供电公司价格,为 37800 元/月,电费按供电公司售电价格计算,加收服务费 1500 元/月,每月 10 日前结算收款。

2、涉及用水(10T/天)按政府水费价格收费、用电(1260KVA)均采用额定申报量使用,超出额定使用量,甲方有权停止供水、电。

3、乙方应保持厂房的原貌,不得随意拆改建筑物、设施、设备。如乙方需改建或维修建筑物,须经甲方书面同意方能实施。如因乙方使用不当造成厂房损坏、破灭等责任,由乙方负责维修和赔偿。如因甲方本身的建筑结构质量导致厂房损坏,造成乙方损失,则由甲方负责维修。

4、合同期内乙方必须依法经营,依法管理,并负责租用厂房内及公共区内的卫生、安全、环保、防火、防盗等工作,如发生违法行为或灾害性事故,均由乙方负责,如给甲方或第三方造成损失,应由乙方负责赔偿。乙方应按国家政策法令正当使用该物业,不得堆放及储存易燃易爆及剧毒物品。

5、厂房外围除环保设备放在绿化带、其它通道仅乙方行人与通车,不得用作堆放物料、产品及杂物等,车辆必须按甲方指定区域停放。

第五条 厂房转租和归还

1、乙方在租赁期间,如乙方需要转变使用性质,须经甲方书面同意,因转变性质所需办理的全部手续由乙方按政府的有关规定申报,因改变使用性质所应交缴的全部费用由乙方自行承担。

2、除甲乙双方另有约定以外,乙方需事先征得甲方书面同意,方可在租赁期内将房屋部分或全部转租给他人,并就受转租人的行为向甲方承担责任。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

3、乙方不再承租归还该厂房时，生产，环保相关设备和生产相关资质归乙方所有，乙方应当负责拆除租赁期间乙方新增加的设施、设备，并恢复甲方厂房原样。

第六条　租赁期间其他有关约定

1、租赁期间，甲、乙双方都应遵守国家的法律法规，不得利用厂房租赁进行非法活动。

2、租赁期间，甲方有权督促并协助乙方做好消防、安全、环保、卫生等工作。

3、租赁期间，乙方可根据自己的经营特点进行装修，但原则上不得破坏原房结构，装修费用由乙方自负。租赁期届满，乙方的改建、装修部分由乙方自行拆除，但不得破坏房屋原结构。乙方在期满 30 天内自行拆除，逾期不拆除，视为乙方自动放弃，甲方有权自行处理。

4、租赁期满后，甲方如继续出租该房时，乙方享有优先权；如期满后不再出租，乙方应如期搬迁，否则由此造成一切损失和后果，均由乙方承担。

5、在使用过程中乙方企业内部产生的税收、债权债务及劳动纠纷都与甲方无关，由乙方自行负责。

第七条　违约责任

1、任何一方未履行本协议约定的任何一项条款均被视为违约。

2、甲、乙双方如有一方违约，必须支付另一方违约金（按未履行合同期年租金总额的 20 %）；如造成损失，守约方有权要求违约方赔偿损失。

3、乙方在租赁合同期内不得以任何理由提出解约，如乙方提出解约不租，甲方有权没收保证金 10 万元。

4、如任何一方因违约导致诉讼的，违约方应承担守约方实现债权的律师费、诉讼保全保险费。

第八条　政府动迁问题或其他

1、租赁期间，如遇政府有新的规划，需要征用土地动迁厂房时，双方应配合新的规划执行，甲方须提前通知乙方。

2、若合同期内政府动迁，除涉及到乙方的设备搬迁费、装饰装修、构筑物补偿费用、停产停业损失等与乙方有关的补偿费用归乙方所有外，其余费用归甲方所有。

3、租赁期间如发生自然灾害等不可抗力因素，使本合同无法履行时，本合同自

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

动解除，甲、乙双方均不负相关责任。

第九条　解除本合同的条件

甲、乙双方同意在租赁期内有下列情况之一，本合同终止，双方互不承担责任。

1、该厂房占用范围内的土地使用权依法提前收回的。

2、该厂房因社会公共利益被依法征用的。

3、该厂房因城市建设需要被列入房屋拆迁许可范围的。

4、因不可抗力因素致使该厂房毁坏，或者被鉴定为危险房屋的。

第十条　适用法律

1、本合同在履行中发生争议，应由双方协商解决，若协商不成，则到物业所在地人民法院进行调解。

2、 本合同受中华人民共和国法律的管辖，并按中华人民共和国法律解释。

第十一条 其它条款

1、本合同未尽事宜，经双方协商一致后，可另行签订补充协议。

2、本合同一式叁份，甲、乙及居间方各执壹份。

第十二条 合同效力

本合同经双方签字盖章后生效。

甲方（印章）：

授权代表（签字）：

乙方（印章）：

授权代表（签字）：

签订时间：　　年　　月　　日

浙省编号：BDC3304811201841377904

浙（2018）海宁市 不动产权第 0027429 号

权利人	浙江东蓝机电有限公司
共有情况	单独所有
坐落	海宁市尖山新区安江路63号
不动产单元号	330481012008GB00199F00020001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	土地使用权面积0.00㎡/房屋建筑面积7988.65㎡
使用期限	国有建设用地使用权2060年06月07日止
其他	宗地面积：58391.0㎡ 土地使用权面积：0㎡，其中独用土地面积0㎡，分摊土地面积0㎡ 房屋结构：钢结构

附 记

该宗地涉及多幢建筑物，如需转让须整体一并处置。

序号	所在层	总层数	房屋用途	建筑面积	专有建筑面积	分摊建筑面积
1	1	1	工业	7988.65㎡	7988.65㎡	0㎡

城镇污水排入排水管网许可证

浙江东蓝机电有限公司：

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令第641号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令第21号）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 2024 年 1 月 12 日

至 2029 年 1 月 11 日

许可证编号：浙 海黄字第 24 003 号

发证单位（章）

2024 年 1 月 12 日

化学品安全技术说明书

MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS)

文件持有方： 山东聚海财高分子材料有限公司

山东省菏泽市单县蔡堂镇朱老家行政村

文件制作方： 深圳市环测威检测技术有限公司

深圳市宝安区新桥街道新桥社区新和大道26号A栋1层、二楼

发布时间： 2023年12月11日

文件/报告号：CTB231211111CSX

制作人： **批准人：**

一、物质或混合物和供应商的标识

1.1产品标识

物质名称：改性树脂

产品型号：K-2A

商标：N/A

1.2产品推荐和限制用途

产品的推荐用途：/

1.3安全技术说明书供应商详情

制造商名称：山东聚海财高分子材料有限公司

制造商地址：山东省菏泽市单县蔡堂镇朱老家行政村

电 话 ：13682191985

传真：/

电子邮件：3726918276qq.com

二 、危险性概述

2.1危险性分类：根据第9版全球化学品统一分类和标签制度(GHS),该产品不是危险物质或混合物。

2.2标签要素：不需要标签要素。

2.3其他危害

物理和化学危害：无相关详细信息。

健康危害：本品本身无毒，但本品燃烧产物对呼吸道有刺激作用。

环境危害：无相关详细信息。

三、物质组成/成分信息

化学名称	CAS No.	重量百分比(%)
聚乙烯	9002-88-4	98%
DCP助剂	9003-07-0	2%

四、急救措施

皮肤接触：在正常使用中不存在这种接触危险。

眼睛接触：在正常使用中不存在这种接触危险。如果感觉不适，请用大量清水冲洗眼睛。

吸 入：通常不适用。如果吸入其燃烧产生的大量空气，请将人员转移到空气新鲜处。如果呼吸停止，立即进行人工呼吸。

食 入：切勿将任何东西从嘴里喂给失去知觉的人。用水漱口。请求医疗帮助。

五、消防措施

灭火方法及灭火剂：使用雾状水、抗酒精泡沫、干粉或二氧化碳。

源于此物质或混合物的特别的危害：碳氧化物。

消防措施：在密闭空间发生火灾时，应由受过训练的人员佩戴氧气面罩和耐酸防火防护服处理。

化学品安全技术说明书

六、泄漏应急处理

紧急处理：使用个人防护设备。避免吸入燃烧的蒸气、薄雾或气体。确保足够的通风。移除所有点火源。 将人员疏散到安全区域。

环保措施：本品对环境无危害。

泄露应急处理：不适用，收集起来放入合适的容器中待处理。

七、操作处置与储存

处理注意事项：操作人员应经过专门培训，严格遵守操作规程。操作和处置应在有局部通风或综合通风设施的场所进行。 一般性的防火保护措施，远离火源，严禁烟火。

储存条件：存放在阴凉处。将容器密封在干燥通风的库房内。避免阳光直射和暴晒。应与氧化剂、食用化学品分开存放，避免混储。

八、接触控制/个体防护

职业接触限值：没有适用于产品或组件的暴露限制。

监测方法：无信息。

工程控制：按照良好的工业卫生和安全规范进行处理。充分通风。

眼睛保护：一般不需要此类防护。

身体防护：一般不需要此类防护。

手防护：一般不需要此类防护。

呼吸保护：一般不需要此类防护。

健康控制：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。

九、理化特性

外观与性状	白色/淡黄白色/淡灰白色固体	气味	无气味
pH	不适用	相对密度(g/cm³)	≥0.920
自燃温度(℃)	无数据资料	闪点(℃)	无数据资料
熔点(℃)	>105	沸点(℃)	无数据资料

化学品安全技术说明书

十、稳定性和反应活性

反应性：在室温下非常稳定，在正常使用条件下不会发生危险反应。

稳定性： 在正常条件下稳定。

禁配物：强氧化物、强酸。

应避免条件： 火焰，火花和其他热源。

聚合危害： 无聚合。

危险分解产物： 碳氧化物。

十一、毒理学资料

急性毒性

化学名称	LD50(经口)	LD50(经皮)	LC50(吸入)
所有组分	无数据资料	无数据资料	无数据资料

致癌性

化学名称	CAS No	IARC致癌物分类清单	NTP致癌物报告
所有组分	/	未列出	未列出

其他信息

皮肤腐蚀/刺激：无相关详细信息。

严重眼损伤/眼刺激：无相关详细信息。

皮肤过敏：无相关详细信息。

呼吸致敏：无相关详细信息。

生殖毒性：无相关详细信息。

特异性靶器官毒性(单次暴露):无相关详细信息。

特异性靶器官毒性(反复暴露):无相关详细信息。

吸入危害：无相关详细信息。

生殖细胞致突变性：无相关详细信息。

潜在的有害影响：

吸入： 一般不适用。

化学品安全技术说明书

食入：食入有害。

皮肤： 一般不适用。

眼睛： 一般不适用。

十二、生态学资料

12.1生态毒性

无数据资料。

12.2 持久性和降解性

无数据资料。

12.3潜在的生物累积性

无数据资料。

12.4土壤中的迁移性

无数据资料。

12.5 PBT和vPvB的结果评价

不属于PBT、vPvB。

12.6其他环境有害作用

对环境无危害。

十 三 、废弃处置

废弃化学品：必须按照当地和国家法律法规进行处理。尽可能多地回收或将其转移到有许可证的化学销毁厂，

受污染的包装：将容器退回制造商或按照国家和地方法规进行处理。

处置注意事项：处置前请参阅国家和地方有关规定。请参阅第8节为人员搬运的安全注意事项。

十四、运输信息

联合国编号：不受监管。

联合国运输名称：非危险货物。

包装标志：不受监管。

包装类别：不受监管。

包装方法：按照生产商推荐的方法进行包装。

化学品安全技术说明书

运输注意事项：运输前检查集装箱包装是否完整。运输过程中无坍塌或损坏。货物在运输过程中不得与氧化剂、酸、碱金属、胺类、食用化学品等混合。中途停放的车辆应远离火源和热源。海运时，装配位置应远离卧室和厨房，并与机房、电源和火源隔离。

十五、法规信息

《危险品条例》

《关于危险货物运输示范条例的建议》

《国际海运危险品》

《危险货物安全运输技术指导书》

《危险品分类及代码》

《职业安全与健康法》(OSHA)

《有毒物质控制法》(CPSA)

《联邦环境污染控制法》(FEPCA)

《石油污染法》(OPA)

《超级基金修正案和再授权法案III(302/311/312/313)》(SARA)

《资源保护与恢复法》(RCRA)

《安全饮用水法》(CWA)

《加州65提案》

《联邦法规》(CFR)

根据所有联邦、州和地方法律。

十六、其他信息

声明：

以上信息是基于我们所了解的数据，并且我们相信这些数据是正确的。由于本信息可能在我们无法控制的情况下使用，且可能不熟悉该情况，且在本协议数据之后提供的数据可能会建议对该信息进行修改，因此我们不对其使用结果承担任何责任。提供该信息的条件是，接收该信息的人应自行确定该材料是否适合其特定目的。

*****报告结束*****

材料安全信息表(MSDS)

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

编制日期：2025-04-20 **根据 GB\T16483-2008 编制**

第一部分：公司信息及产品：

product indentification:

公司名称： 临沂超邦新材料有限公司
Manufacturer's name: LINYI CHAOBANG NEW MATERIAL Co., Ltd.
办公电话： **15194081107**
Official Tel.: 15194081107
紧急电话： **15550958539**
Emergency call: 15550958539
地址： 临沂市兰山区西墩工业园
Address: LINYI CITY LANSHAN DISTRICT XIDUN INDUSTRIAL PARK City.

产品名称： 改性聚乙烯（马来酸酐接技聚乙烯）
Chemical name& Synonyms: Modified Polyethylene
CAS NO. 9002-88-4
商品牌号： **CB-505**
Trade name& synonyms: CB-505
所属聚合物： 聚乙烯
Polymer family: Polyethylene
分子式： （--CH2-CH2-）n
Chemical formula: （--CH2-CH2-）n

第二部分：产品主要成分

Primary components of product:

组成 Components	CAS NO.	FDA 号 FDA No.	典型值 Typital value
①Polyethylene:	9002-88-4		99
②Maleic anhydride:	108-31-6	21CFR 175.105	0.8>

第三部分：危险性概述

紧急状况概要：
1．无已知的危险。再特定操作参数，高温下会释放刺激性和/或有毒气体，
2．潜在的健康危害：

3．皮肤接触：熔化或加热的状态下可造成灼痛。
4．眼部接触：机械损伤和刺激
5．吸入：在周围环境温度下，可忽略其危害。在高温下，会产生有可能对眼和呼吸道刺激的气体。低毒性。
6．摄入：微小毒性。
7．接触限值：
8．TWA
9．化学名　　OSHA PEL　　ACGIH
10．OSHA 指定的致癌物列表中出现的成分：　无

第四部分 急救措施

在试图实施挽救和提供急救前，采取正确预防措施以确保自身健康和安全。如需具体信息，参考紧急状况概要。
皮肤接触：在推荐的使用条件下，预期不会发生皮肤损伤。如接触热的产品迅速彻底用大量冷水冲洗或浸入。包裹干净的棉花和纱布，寻求医疗关注。
眼睛接触：在推荐的使用条件下，预期不会发生眼损伤。如有必要，用大量的水冲洗。如症状持续或预期有炎症，寻求医疗关注。
吸入：　在推荐的使用条件下，预期不会发生损伤。立即转移患者至新鲜空气区域。如呼吸困难，施行口对口心肺复苏术，就医观察。
消化道：在推荐的使用条件下，预期不会发生损伤。

第五部分：消防措施

闪点：不适用
闪点方法：N/A
自燃温度：N/A
可燃限度(%W):
低：无资料
高：无资料
灭火剂：水，泡沫，干粉化学物，二氧化碳。
寻常的燃烧和爆炸危险：可能在闪点或闪点以上燃烧。如点燃，空气中的微尘会爆炸。燃烧是释放有毒气体。
专门的灭火程序：使用水喷雾器冷却接触火的产品表面，保护人员，灭火。消防人员需使用呼吸和眼的保护器材。

第六部分：事故性泄漏措施

泄漏反应：
覆盖溅出的物体以正确处理

第七部分：操作处置和储存

一般处理：
无特殊要求
贮存建议：
贮藏在干净，干燥，无尘环境中以确保产品在原包装中洁净。

第八部分：接触控制和个体防护

通风：一般通风
火灾和爆炸：不适用
个人防护设备：
在制定的操作程序时不需个人防护设备。在工业环境中时用需常规保护设备。在机械操作时必须使用眼防护器。
附加建议：处理热产品时使用防热衣和皮肤遮盖物。
接触指南：未得到
其他对于潜在的分解产物的接触限值：未得到

第九部分：理化特性

外观：白色-浅黄色颗粒
物理性状：固体
气味：轻度刺鼻气味
比重(H2O)：0.960
水溶性：不溶
PH：5-7(随浓度变化)
沸点：不适用
熔点：125℃
饱和蒸气压：不适用
气体密度（空气=1）：不适用
蒸发率：不适用
挥发百分比：不适用
燃烧温度：不适用
闪点：不适用

第十部分：稳定性和反应活性

化学物的稳定性：稳定
禁配物：氯，氟，硝酸烟，强氧化剂。
有害沉积产物：小量产生微量烃，醛，有机酸，乙醇。完全燃烧产生二氧化碳和水蒸气。
避免其温度超过 300℃(572℉)
与空气和水的反应性：不与空气和水或其他普通化学物。
有害的聚合物：不会发生。

第十一部分：毒理学资料

摘要：不认为对人和动物有害。在制定的操作规程中不会发生潜在的危害。
急性健康危害：见第三部分。
延迟（亚慢性或慢性）效应：见第三部分。
产品的毒性：在推荐的范围内使用无毒。

第十二部分：生态学资料

对环境没有有害效应

第十三部分：废弃处置

按地方，国家有关法规处理

第十四部分：运输

US DOT 分类：无危险
UN/NA ID: 未管制，因此未确定
ICAO/IATA: 无危险

第十五部分：管理法规

可报道量和/或阈值计划量成分列于以下：该部分无此成分。
该产品的组成部分不符合这项法规的报道要求。
311 部分危害分类：无
应该知道的状态：无
附加管理信息：无
加拿大 **WHMIS** 分类：非可受约束的物质。

第十六部分：其他信息

注意！不要将超邦公司的产品用于体内植入；间接或直接与血液通路接触；与骨，组织，组织液或血液接触；长时间的黏膜接触。超邦公司提供的该产品并非为体内植入或与体内血液组织接触而设计并生产。

附件6：法人承诺书

环境影响评价审批企业法人承诺书

嘉兴市生态环境局：

我单位（名称）浙江屹凯新材料有限公司于　　年　月　日申报的屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目，现已完成建设项目环境影响评价，特申请建设项目环境影响评价审批，并就相关事项作如下承诺：

1.建设项目符合国家、省、市和区域产业政策及定位要求。

2.建设项目符合《海宁市生态环境分区管控动态更新方案》要求，具备污水纳管条件，且企业污水纳管排放。

3.环评报告中生产设备、原辅材料清单符合企业实际；提供的生产工艺符合企业生产实际。项目建成后危险废物将委托有资质单位集中处置；一般固废将按要求建立专用仓库进行储存。

4.建设项目公众调查实事求是，真实可信，无失实行为。

5.企业将按环境影响评价报告规定，严格实施污染物排放种类和总量控制， 严格执行国家、地方规定的污染物排放标准，且做到稳定达标排放。相关执行标准出台或修改，按新标准执行。

6.环评报告提出的污染防治措施已全面了解，项目建设过程中将严格按照环评报告要求落实各项环保措施，严格做到“三同时”。

7.建设项目发生性质、地点、污染物种类等重大变化的，将重新实施建设项目环评报备。

如有违反上述承诺的，企业愿意接受市环保局相关环保法律法规的处罚并承担一切法律后果。

建设单位（盖章）：

法定代表人（签字）：

年　月　日

注：本文件一式二份，市环保局、建设单位各持一份，每份须加盖公章。

附件7：环评文件确认书

环评文件确认书

建设单位	浙江屹凯新材料有限公司	项目名称	屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目
项目地址	浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路63号2号车间		
联系人	[redacted]	联系电话	[redacted]

嘉兴市生态环境局：

我单位委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制的《屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表》经我单位确认，同意该环评文件所述内容，主要内容包括：

1、项目所在地位置、占地面积及建筑面积等；

2、项目生产工艺、生产内容及规模；

3、项目所需设备名称、型号及数量；

4、项目原辅材料名称及消耗量；

5、项目经营范围和生产、工作时间；

6、项目各类污染物的环保治理措施。

若我单位改变项目上述内容，将按照环保要求，重新进行项目申报、并开展相应的环境影响评价及审批。

浙江屹凯新材料有限公司（签章）：

年　月　日

备注	

附件8：危废处置承诺书

危废处置承诺书

嘉兴市生态环境局：

我单位“屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目”实施后，生产过程会产生废过滤材料、废活性炭、废机油、废油桶、喷淋废水等，根据《国家危险废物名录(2025年)》，属于危险废物。

我单位承诺，生产过程产生的危险废物将收集后集中储存在危废仓库内，并与有资质单位签订危废处置协议，危险废物将集中委托有资质单位进行清运处置。

特此承诺！

浙江屹凯新材料有限公司

年 月 日

附件9：审批申请函

关于要求对屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表进行审批的函

嘉兴市生态环境局：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》的有关规定，我单位委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司已编制完成《屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表》，现报上，请予以审批。

我单位郑重承诺，严格遵守环保相关法律法规，落实“三同时”制度，对报送的屹凯新材料年产新型木塑地板 100 万平方米项目环境影响报告表及其它相关材料的实质内容真实性、完整性、准确性负责，如隐瞒有关情况或提供虚假申请材料的，愿意承担相应的法律责任。

建设单位（盖章）

单位法人签字：

日期：　　年　月　日

附件10：删除不宜公开信息的说明

《屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表》删除不宜公开信息的说明

嘉兴市生态环境局：

屹凯新材料年产新型木塑地板 100 万平方米项目环境影响报告表已委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制完成。

根据相关法律法规，《屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表》无涉密内容，我单位同意嘉兴市生态环境局对《屹凯新材料年产新型木塑地板 100 万平方米项目环境影响报告表》进行全本公开，特此说明。

一、不宜公开信息情况：

（一）不宜公开信息内容(无)；

（二）不宜公开信息依据(无)；

（三）理由说明(无)。

二、其他需说明的情况：（无）

建设单位（盖章）：

年　　月　　日

附件11：信息公开说明

屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表信息公开说明材料

嘉兴市生态环境局：

屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目位于浙江省嘉兴市海宁市黄湾镇安江路63号2号车间。

该项目环境影响报告表于　　年　月　日在浙江百诺数智环境科技股份有限公司网站（http://www.bneptech.com/）进行了全本公开，项目不涉及国家秘密，涉及的商业秘密均已删除。

我单位同意嘉兴市生态环境局对《屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表》进行全本公开。

建设单位（盖章）：

年　月　日

屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目

环境影响报告表函审专家组意见

2025年7月2日，受委托，对《屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）进行函审，经对报告进行认真审阅，并汇总形成专家组意见如下：

一、对报告表质量的总体评价

报告表章节内容齐全，确定的评价标准、因子基本合适，工程分析基本反映了行业的污染特征，提出的污染防治措施基本可行，评价结论基本可信，经修改完善后可上报。

二、对报告表修改和完善的意见建议

1、核实生产设备清单，明确各粉料拆包、上料方式，补充真空泵等上料设备，并细化各设备之间物料的转移方式，关注气力输送工序排气的去向，并应有颗粒物的控制措施。完善色粉等成分说明，核实是否涉及重金属。补充混料工序的产污节点。细化完善挤出切粒工序的冷却方式，补充板材冷却工序说明。细化造粒、挤出成型机理，完善产污环节和特征因子分析。核实拉毛工艺特征和产污节点。

2、核实水平衡，补充试验废水；校核喷淋废水、板材冷却废水、试验废水等水质水量、处理措施及不外排的可行性。

3、根据完善后的产污环节分析，完善污染源强。校核产能匹配性分析及实际运行时间、各工序污染物最大产生速率；细化造粒、挤出成型过程废气收集面积，核实各股废气收集方式、风量核算及收集率。补充吸附装置进气要求，强化造粒废气颗粒物等预处理措施。校核料仓、拉毛、砂光、切割等废气排放方式，建议处理后有组织排放。复核造粒废气的处理措施。

4、核实完善高噪声设备，补充真空泵等噪声源强，核实参数，规范预测成果。核实完善固废种类和产生量，补充试验产生的固废。核实风险物质和Q值，完善风险情形分析，完善风险防范措施，按要求落实环保设施的安全风险防范要求。

专家组签名： 2025年7月2日

屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目

环境影响报告表复核意见

2025年7月15日，对《屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表》的修改情况进行函审复核，报告表已总体按2025年7月2日形成的函审专家组意见进行修改完善，评价结论基本可信，可上报作为环保管理的依据。

签名：

2025年7月15日

专家信息表

序号	姓名	技术职称	工作单位	联系方式	专业领域	备注
1	朱国营	高工	浙江省工业环保设计研究院有限公司		大气环境、声环境	/
2	李学金	高工	浙江天睿环境科技有限公司		大气环境、废水、废气	/

屹凯新材料年产新型木塑地板100万平方米项目环境影响报告表函审意见修改清单

编号	专家意见	修改内容	对应页码
1	核实生产设备清单，明确各粉料拆包、上料方式，补充真空泵等上料设备，并细化各设备之间物料的转移方式，关注气力输送工序排气的去向，并应有颗粒物的控制措施	核实了各粉料拆包、上料方式，上料采用的是罗茨风机，不使用真空泵，细化了各设备之间物料的转移方式	P23-24
	完善色粉等成分说明，核实是否涉及重金属。	补充了色粉的MSDS报告，明确不含重金属	附件
	补充混料工序的产污节点。	补充了混料废气	P25，P35
	细化完善挤出切粒工序的冷却方式，补充板材冷却工序说明。	完善了切粒工序冷却方式，补充了板材冷却工序说明	P25
	细化造粒、挤出成型机理，完善产污环节和特征因子分析	细化了造粒、挤出成型机理，完善了产污环节和特征因子	P25
	核实拉毛工艺特征和产污节点。	核实了拉毛工艺特征和产污节点	P25-26
2	核实水平衡，补充试验废水	补充了实验用水，核实了水平衡	P23，P47
	校核喷淋废水、板材冷却废水、试验废水等水质水量、处理措施及不外排的可行性。	校核了喷淋废水、板材冷却废水、试验废水等水质水量、处理措施及不外排的可行性。	P46-47
3	根据完善后的产污环节分析，完善污染源强	完善了污染源强分析	P35-71
	校核产能匹配性分析及实际运行时间、各工序污染物最大产生速率	校核了产能匹配性分析及实际运行时间、各工序污染物最大产生速率	P22，P40-41
	细化造粒、挤出成型过程废气收集面积，核实各股废气收集方式、风量核算及收集率	细化了造粒、挤出成型过程废气收集面积，核实了各股废气收集方式、风量核算及收集率	P37-39
	补充吸附装置进气要求，强化造粒废气颗粒物等预处理措施	补充了吸附装置进气要求，强化造粒废气颗粒物等预处理措施	P46
	校核料仓、拉毛、砂光、切割等废气排放方式，建议处理后有组织排放	企业料仓位于厂房内，取消了在线拉毛、砂光工序等无组织粉尘排放工序，将砂光、切割加工集中放在离线加工区，收集后有组织排放	P37-39
	复核造粒废气的处理措施	复核了造粒废气的处理措施	P43-44
4	核实完善高噪声设备，补充真空泵等噪声源强，核实参数，规范预测成果	核实完善了高噪声设备，上料采用的是罗茨风机，不使用真空泵，规范了预测成果	p53-57
	核实完善固废种类和产生量，补充试验产生的固废	补充了试验产生的固废	P57
	核实风险物质和Q值，完善风险情形分析，完善风险防范措施，按要求落实环保设施的安全风险防范要求	核实了风险物质和Q值，完善风险情形分析，完善风险防范措施，按要求落实环保设施的安全风险防范要求	P66-69