

# 南方泵业股份有限公司年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台技术改造项目

## 竣工环境保护验收意见

2024 年 12 月 18 日，建设单位南方泵业股份有限公司根据《南方泵业股份有限公司年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、项目基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

南方泵业股份有限公司位于杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号、仁和街道良塘线。项目东塘村厂区和东风村厂区的技术改造，三星路厂区生产内容不变，项目投产后企业总产能不变。

其中东风村厂区增加补漆工序，主要对组装过程中水泵表面磕碰进行补漆；增加抛丸工序，年抛丸处理泵体 5000 个；新增一套乳化液净化再利用系统，用于提升乳化液利用品质，提高循环利用效率。

东塘村厂区实际新增喷砂工序，年喷砂处理泵体 3 万个，淬火工艺不再实施

#### （二）建设过程及环保审批情况

2024 年 5 月由建设单位委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制《南方泵业股份有限公司年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台技术改造项目报告表》，并于 2024 年 6 月 19 日经杭州市生态环境局审查通过，批文号为：环评批复（2024）40 号。该项目 2024 年 7 月开工，2024 年 9 月开始调试。另外东塘厂区及东风厂区于 2024 年 8 月 30 日完成了排污许可证申领，东塘厂区许可证编号：91330100MA27YTKRXE002Y；东风厂区许可证编号：91330100MA27YTKRXE001X。

该项目从立项至调试过程中无环境违法或处罚记录。

### （三）投资情况

该项目实际总投资 500 万元，其中环保投资 50 万元，环保投资占总投资的 10%。

### （四）验收范围

本次验收范围为南方泵业股份有限公司年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台项目主体内容及配套的污染防治措施，东塘厂区淬火工艺不再实施，因此本次验收为整体验收。

## 二、工程变动情况

本项目建设地点、性质、工艺东风村厂区与审批一致；东塘村厂区实际减少火淬及水淬工艺，其余与环评审批一致。对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），本项目不涉及重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### 1、废水

企业已实行了雨污分流。

本项目废水主要为东塘村厂区的喷砂废水，喷砂废水经隔油池+沉淀处理后与现有生活废水一并纳管。

### 2、废气

项目废气为补漆废气、抛丸废气、淬火废气。

本项目实际废气主要为东风村厂区的补漆废气、抛丸废气，东塘村厂区淬火工艺不实施，无废气产生。补漆废气通过移动式过滤棉+活性炭吸附装置进行收集处理后车间内排放；抛丸废气由滤筒除尘装置进行处理，处理后由 15m 高排气筒 DA001 排放。

### 3、噪声

①选用低噪声设备，对高噪声设备设置隔声、吸声/消声、减震等降噪措施。

②高噪声设备尽量布置在整个厂房的中间区域。

③加强设备日常检修和维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

④加强厂区内交通管理，运输车辆限速行驶，禁鸣喇叭。

#### 4、固废

企业产生的金属边角料、喷砂废砂、抛丸钢珠、废气处理粉尘为一般固废，出售给杭州木根废旧金属回收站综合利用；废包装材料、废活性炭、废过滤棉、废乳化液为危险废物，委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置。

危险废物分类存放于危废仓库内（东风村厂区占地面积 50m<sup>2</sup>，东塘村厂区占地面积 50m<sup>2</sup>），并粘贴危废标签，仓库外张贴危废仓库标识，并由专人管理，各类危废分别台账记录。危废库基本满足《危险废物贮存污染控制标准》相关要求。

一般固废仓库：根据现场踏勘，东风村厂区一般固废仓库位于企业厂区西侧，占地约 20m<sup>2</sup>；东塘村厂区一般固废仓库位于企业厂区北侧，占地约 30m<sup>2</sup>，已做好防风、防雨、地面硬化等措施。

#### 5、其他

##### （1）环境风险防范设施

本项目不涉及储罐等，企业已制定完备、有效的安全防范措施，尽可能降低该项目环境风险事故发生的概率。企业已按相关要求制定危险废物应急预案，制定“环保管理人员职责”和“环境污染防治措施”制度，加强监督和管理；发现事故隐患，及时解决；加强生产管理，生产车间内严禁烟火；配备必须的消防栓、灭火器等消防设施。

##### （2）在线监测装置

厂区污水排放口、废气排放口均已设置相应标识标牌，在线监测设施未作要求。

##### （3）其他

企业已按照原环评提出的“以新带老”要求，规范了一般固废库及危废库的建设要求，并完善了危废台账。

#### 四、环境保护设施调试监测结果

浙江鸿博环境检测有限公司于 2024 年 10 月 23-24 日及 11 月 13-14 日对该项目进行了环境保护竣工验收监测。

##### （一）污染防治措施处理效率

东风厂区滤筒除尘装置对抛丸废气处理效率为 97.98-98.97%

东塘厂区隔油+沉淀池处理装置对 COD<sub>Cr</sub> 处理效率为 24.76-32.94%，对悬浮物处理效率为 40-45.08%，对石油类去除效率为 50.38-55.55%，对氨氮的处理效率为 20.21-40.96%。

## （二）污染物排放情况

### 1、废水

监测日工况下，项目东塘厂区生产废水污染物浓度和生活污水排放口污染物浓度均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中相关标准要求。东风厂区无新增废水，因此未做监测。

### 2、废气

监测日工况下，东风厂区抛丸废气排放浓度满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的“新污染源”二级排放标准要求；东风厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度满足 GB37822-2019《挥发性有机物无组织排放控制标准》表 A.1 中的特别排放限值；东风厂区厂界无组织排放各项指标满足 DB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》表 1 排放限值，其中颗粒物满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》。东塘厂区取消淬火工艺，无淬火废气产生，因此未做监测。

### 3、噪声

监测日工况下，东风厂区西、南厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准，东、北厂界噪声满足 4 类区标准；东塘厂区厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类区标准。

### 4、污染物排放总量

项目实施后，污染物排放总量符合环评批复中污染物总量控制要求。

## 五、工程建设对环境的影响

项目验收监测结果表明，废气、废水、噪声均能做到达标排放，固废已妥善处置，对周边环境产生的影响较小。

## 六、验收结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，南方泵业股份有限公司年产不锈钢离心泵 75.6 万台、海水淡化泵 1200 台、端吸离心泵 3 万台、金属冲压、金属切削件 24 吨以及组装试验不锈钢离心泵 20 万台技术改造项目在实施过程及

运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了建设项目环境影响报告表及杭州市生态环境局环评批复中要求的环保设施和有关措施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，符合竣工环境保护验收条件，原则同意通过验收。

#### 七、后续要求

- 1、加强废气处理装置日常运行管理，定期检查、维修，建立运行检修台账，确保废气稳定达标排放。
- 2、加强废水处理装置的日常运行维护管理，建立台账，确保废水达标排放。
- 3、做好危废仓库各类危险废物分区贮存，完善标识标签标牌等规范化建设，完善危废台账管理记录，严格执行危险废物转移联单制度，做好危废委托处置。
- 4、进一步完善各类环保管理制度，环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

#### 八、验收人员

详见验收组人员签到单。

丁磊 陈望洪 陈望洪

