

浙江创世纪机械有限公司高端数控机床
制造产业化生产基地项目（一期）
竣工环境保护先行验收监测报告表

建设单位：浙江创世纪机械有限公司

检测单位：浙江鸿博环境检测有限公司

二〇二四年十月

建设单位法人代表：夏继平

检测单位法人代表：厉杭珂

项目负责人：

填表人：

建设单位：

浙江创世纪机械有限公司

电话：18115673770

传真：/

邮编：313113

地址：浙江省湖州市长兴县泗安镇工业
业区

检测单位：

浙江鸿博环境检测有限公司

电话：18757131860

传真：/

邮编：311103

地址：浙江省杭州市临平区东湖街道
天荷路 44 号 2 幢 601 室

目录

表一 建设项目概况及验收监测依据	1
表二 项目情况	6
表三 主要污染物及污染防治措施	26
表四 环评主要结论与建议及审批部门审批决定	34
表五 验收监测质量保证及质量控制	35
表六 验收监测内容	41
表七 验收监测结果	43
表八 验收监测结论	48
附件 1 环评备案意见	51
附件 2 登记回执	52
附件 3 营业执照	53
附件 4 应急预案备案意见	54
附件 5 固体废物处置协议	55
附件 6 验收检测报告	66
附件 7 工况说明	80
附件 8 不监测情况说明	81
附件 9 项目竣工环境保护验收确认书	82
附件 10 用水说明	101
附件 11 验收公示信息	102

表一 建设项目概况及验收监测依据

建设项目名称	高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）				
建设单位名称	浙江创世纪机械有限公司				
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐ 迁建 ☐				
建设地点	浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区				
主要产品名称	高端数控机床				
设计生产能力	年产 15000 台高端数控机床				
实际生产能力	年产 10500 台高端数控机床				
建设项目环评时间	2023 年 8 月 25 日	开工建设时间	2023 年 9 月 1 日		
调试时间	2024 年 7 月 1 日-2024 年 12 月 31 日	验收现场监测时间	2024 年 7 月 29 日-7 月 30 日		
环评报告审批部门	湖州市生态环境局长合分局	环评编制单位	浙江百诺数智环境科技股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	87528 万元	环保投资总概算	140 万元	比例	0.16%
实际总概算	80000 万元	环保投资	245 万元	比例	0.3%
验收监测依据	（1）《中华人民共和国环境保护法》（主席令第九号，2015 年 1 月 1 日起实施）； （2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）； （3）《中华人民共和国水污染防治法》（主席令第七十号，2018 年 1 月 1 日起施行）； （4）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）； （5）《中华人民共和国噪声污染防治法》（中华人民共和国主席令第一〇四号，2022 年 6 月 5 日起施行）； （6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）；				

	(7) 《建设项目环境保护管理条例(2017年修订)》(国务院令第682号, 2017年10月1日起施行); (8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号, 2017年11月22日起施行); (9) 《浙江省建设项目环境保护管理办法(2021年修正)》(浙江省人民政府第388号令发布, 2021年2月10日起施行); (10) 《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》(浙环发〔2017〕20号, 2017年5月12日起实施); (11) 《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》(环执法〔2021〕70号, 2021年8月23日印发); (12) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告(公告2018年第9号, 2018年5月16日印发); (13) 《浙江省生态环境保护条例》(浙江省第十三届人民代表大会常务委员会公告第71号, 2022年8月1日起施行); (14) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688号, 2020年12月13日印发); (15) 《高端数控机床制造产业化生产基地项目(一期)环境影响登记表(报告表降级登记表)》(浙江百诺数智环境科技股份有限公司, 2023年8月); (16) 《长合区企业投资项目承诺制改革环评备案受理书》(湖州市生态环境局长合分局, 湖长合环改备2023-15号, 2023年8月25日)。
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1.污染物排放标准 1.1 废水排放执行标准 (1) 环评要求执行标准 本项目冷却水回用于厂区绿化和道路浇洒, 不外排, 外排废水仅生活污水。冷却水回用执行《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》(GB/T18920-2020)中城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工用水水质标准; 生活污水经隔油池、化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB9879-1996)三级标准后纳入市政

污水管网（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值），最终由长兴泗安绿洲污水处理有限公司集中处理后排放，尾水中 COD_{Cr}、氨氮执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表 1 现有城镇污水处理厂主要水污染物排放限值，其他指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，具体标准见下表。

表1-1 《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》（GB/T18920-2020）

指标	项目	
	冲厕、车辆冲洗	城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工
pH	6.0-9.0	6.0-9.0
色度，铂钴色度单位	≤15	≤30
嗅	无不快感	无不快感
浊度（NTU）	≤5	≤10
五日生化需氧量（BOD ₅ ）(mg/L)	≤10	≤10
氨氮(mg/L)	≤5	≤8
阴离子表面活性剂（mg/L）	≤0.5	≤0.5
铁（mg/L）	≤0.3	—
锰（mg/L）	≤0.1	—
溶解性总固体(mg/L)	≤1000（2000） ^a	≤1000（2000） ^a
溶解氧（mg/L）	≥2.0	≥2.0
总氮（mg/L）	≥1.0（出厂），0.2（管网末端）	≥1.0（出厂），0.2 ^b （管网末端）
大肠埃希氏菌（MPN/100mL或 CUF/100mL）	无 ^c	无 ^c

注：“—”表示对此项无要求。

a 括号内指标值为沿海及本地水源中溶解性固体含量较高的区域的指标。

b 用于城市绿化时，不应超过 2.5mg/L。

c 大肠埃希氏菌不应检出。

表1-2 项目污水排放标准限值 单位：除pH外mg/L

污染物排放标准	pH	悬浮物	COD _{Cr}	氨氮	BOD ₅	动植物油	石油类
（GB8978-1996） 三级标准	6~9	≤400	≤500	≤35 ^①	≤300	≤100	≤20
（GB18918-2002） 一级A标准	6~9	≤10	/	/	≤10	≤1	≤1
（DB33/2169-2018） 表1	/	/	≤40	≤2（4） ^②	/	/	/

注：①参照浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

②括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

（2）验收标准

验收期间，本项目先行验收部分未设置冷却塔，无水冷却过程，不涉及冷却回用水，生活污水排放执行标准与环评一致，其中总磷标准环评中未明确，应执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的相关标准限值要求，即总磷 $\leq 8\text{mg/L}$ 。

1.2 废气污染物排放执行标准

（1）环评要求执行标准

本项目非甲烷总烃、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 排放限值，具体标准见下表：

表1-3 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 单位：mg/m³

污染物项目	单位	浓度限值	无组织排放监控位置	标准来源
非甲烷总烃	mg/m ³	4.0	周界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
颗粒物	mg/m ³	1.0		

厂区内无组织非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB27822-2019）表 A.1 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值中的特别排放限值，具体标准见下表：

表1-4 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

企业设 6 个基准灶头，食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 大型规模排放标准，具体标准值详见下表：

表1-5 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	$\geq 1, < 3$	$\geq 3, < 6$	≥ 6
对应灶头总功率（10 ⁸ J/h）	1.67, < 5.00	$\geq 5.00, < 10$	≥ 10
对应排气罩灶面总投影面积（m ² ）	$\geq 1.1, < 3.3$	$\geq 3.3, < 6.6$	≥ 6.6
最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	2.0		
净化设施最低去除效率（%）	60	75	85

注：单个灶头基准排风量：大、中、小型均为 2000Nm³/h。

(2) 验收标准

项目验收期间，废气排放执行标准与环评一致。

1.3 噪声排放执行标准

(1) 环评要求执行标准

本项目所在区域位于 3 类声环境功能区，企业厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准，具体见下表。

表1-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 单位：dB(A)

类别	等效声级 Leq	
	昼间	夜间
3 类	65	55

(2) 验收污染物排放标准

项目验收期间，厂界噪声执行标准与环评一致。

1.4 固体废物

(1) 环评要求标准

项目产生的固体废物均采用厂内库房暂存，不适用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，同时应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关要求。

(2) 验收标准

项目验收期间，固体废物的管理要求与环评一致。

2. 总量控制要求

根据《高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）环境影响登记表》及备案意见，本项目实施后企业污染物排放量为：废水量 18360t/a、COD_{Cr} 0.73t/a、NH₃-N 0.037t/a、VOC_S 0.34t/a。

表二 项目情况

1.工程建设内容

1.1 地理位置及平面布置图

本项目位于浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区，项目厂界北侧紧邻显圣路，隔路为空地；西侧紧邻府前街，隔路为浙江世纪晨星纤维科技有限公司等工业企业；南侧紧邻318国道，隔路为众捷机械、亿帆机械等工业企业；东侧紧邻吉安路，隔路为斑马智能家居等工业企业。项目地理位置见图 2-1，项目周边敏感点分布见图 2-2，总平面布置见图 2-3。



图 2-1 项目地理位置图



图 2-2 项目周边敏感点分布图



图 2-3 厂区总平面布置图

1.2 建设内容

2023 年 7 月企业委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制完成《高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）环境影响登记表》，2023 年 8 月 25 日，登记表获湖州市生态环境局长合分局备案通过（湖长合环改备 2023-15 号，附件 1），项目审批产品方案为：年产 15000 台高端数控机床。

项目于 2023 年 9 月 1 日开工建设，2024 年 6 月 30 日竣工，并于 2023 年 10 月 26 日进行排污登记。项目建设内容为新建生产厂房及辅助用房，建设高端数控机床制造产业化生产基地项目，主要包括主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等，建设规模为年产 10500 台高端数控机床。

本次针对项目建设内容进行先行验收，验收范围为年产 10500 台高端数控机床生产线及配套的生产设施。项目调试日期为 2024 年 7 月 1 日-2024 年 12 月 31 日，调试期间，企业委托浙江鸿博环境检测有限公司于 2024 年 7 月 29 日-7 月 30 日开展项目竣工验收监测工作。

根据验收现场调研，企业建设内容与环评基本一致，具体见下表。

表 2-1 项目建设内容一览表

序号	组成类别	环评审批内容		实际建设内容	变化情况
		工程名称	工程内容		

1	主体工程	一期工程	1#厂房		主要底座、鞍座、主轴、主轴箱、工作台装配、检测、机加工等	已完成基建内容，各厂房使用功能与环评一致；部分生产设施未上齐，纳入后期验收。	先行建设内容与环评一致
			2#厂房		主要底座、鞍座、主轴、主轴箱等装配、检测等		
			3#厂房		主要底座、鞍座、主轴、主轴箱装配、检验、机加工等		
			4#厂房	1F	成品机检修		
				2F	客退机检修		
			5#厂房		主要底座、鞍座、主轴、主轴箱、工作台装配、检验、机加工等		
			6#厂房	1F	主要机加工、检验等	已完成基建内容，暂未上生产设施，纳入后期验收。	先行建设内容与环评一致
				2F	仓库		
8#厂房		主要装配、检验等					
2	辅助工程	7#办公楼		用于员工办公	与环评一致	化学品仓库建设位置发生变化，符合环评要求。	
		12#综合楼		用于综合办公			
		13#食堂		用于员工就餐			
		14#宿舍		用于员工住宿			
		化学品仓库		存放厂区化学品	位置较环评有所变化，位于一般固废仓库西侧。		
3	公用工程	供水		由市政供水管网提供	与环评一致	实际不产生冷却水，符合环评要求。	
		排水		项目采用雨污分流制，雨水经雨水管道收集后排入厂外市政雨水管网；冷却水循环使用，定期外排冷却水回用于浇洒厂区绿化和道路，不外排，生活污水经隔油池、化粪池处理后纳入市政污水管网	本项目先行验收部分未设置冷却塔，无水冷却过程，不涉及冷却回用水，项目仅产生生活污水；雨水和生活污水排水方式与环评一致。		
		供电		由当地供电局供应	与环评一致		
4	环保工程	废水		冷却水循环使用，定期外排冷却水回用于浇洒厂区绿化和道路，不外排，生活污水经隔油池、化粪池处理后纳入市政污水管网	不产生冷却水，生活污水经隔油池、化粪池处理后纳入市政污水管网。	实际不产生冷却水；危废仓库建设位置发生变化，符合环评要求。	
		废气		煤油清洁、钣金安装粘结、防锈产生的有机废气无组织排放；食堂油烟经油烟净化器处理后屋顶排放	与环评一致		
		噪声		生产设备合理布局，设置减震、隔震等措施	与环评一致		
		固废		危废仓库：建在厂区西北角，占地面积 167m ² ，存放废包装桶、含油废抹布、废煤油、废切削液、含油	位置较环评有所变化，实际位于厂区西北		

		金属屑等危险废物	角。	
		一般固废仓库：建在厂区西北角，占地面积 166m ² ，存放废包装材料等一般固废	与环评一致	

项目一二期土建工程整体一次性规划设计，分期进行建设，项目在实际建设过程中主要技术指标较环评有所变化，主要增加开关站、水泵房等，具体见表 2-2~表 2-3。

表 2-2 项目主要技术指标

指标名称	单位	环评审批数量	实际建设内容	变化情况
总用地面积	m ²	221310	221310	与环评一致
总建筑面积	m ²	420656.64	422535.04	较环评稍有增加
计算容积率建筑面积	m ²	420656.64	422535.04	较环评稍有增加
非生产性用房占地比例	%	4.4	4.4	与环评一致
建筑密度	%	61.65	62.07	较环评稍有增加
容积率	%	1.90	1.91	较环评稍有增加
绿化率	%	3.5	3.5	与环评一致
机动停车位	辆	690	690	与环评一致
其中	室外停车位	辆	642	与环评一致
	室内停车位	辆	48	较环评有所减少
非机动车位	辆	1600	1600	与环评一致

表 2-3 项目构筑物分项技术指标

名称	环评审批内容				实际建设内容			变化情况
	层数	建筑面积 (m ²)	建筑高度 (m)	备注	层数	建筑面积 (m ²)	建筑高度 (m)	
1#厂房	1 层	51722.99	10.8	一期	1 层	51722.99	10.8	与环评一致
2#厂房	2 层	37469.13	15.5	一期	2 层	37469.13	15.5	与环评一致
3#厂房	1 层	45280.43	10.8	一期	1 层	45280.43	10.8	与环评一致
4#厂房	2 层	34653.82	15.5	一期	2 层	34653.82	15.5	与环评一致
5#厂房	1 层	45280.43	10.8	一期	1 层	45280.43	10.8	与环评一致
6#厂房	2 层	22532.68	15.5	一期	2 层	22532.68	15.5	与环评一致
7#办公楼	1 层	19855.59	23.8	一期	5 层	19855.59	23.8	实际建设 5 层
8#厂房	2 层	19241.89	15.5	一期	2 层	19241.89	15.5	与环评一致
9#厂房	1 层	53979.09	10.8	二期	未建设			不属于本项目建设内容
10#厂房	2 层	9019.62	15.5	二期				
11#厂房	1 层	62640.69	10.8	二期				
12#综合楼	3 层	7646.80	16.6	一期	3 层	7646.80	16.6	与环评一致

13#食堂	3 层	5546.26	15.1	一期	3 层	5546.26	15.1	与环评一致
14#宿舍楼	6 层	4845.39	23.4	一期	6 层	4845.39	23.4	与环评一致
开关站	/	/	/	/	1 层	220.60	5.0	较环评增加内容
水泵房	/	/	/	/	1 层	78.83	2.9	较环评增加内容
化学品仓库	1 层	166.74	4.35	一期	1 层	166.74	4.35	与环评一致
垃圾房	1 层	258.46	4.35	一期	1 层	258.46	4.35	与环评一致
门卫+消控室	1 层	89.7	4.7	一期	1 层	89.7	4.7	与环评一致
门卫一	1 层	42.5	4.7	一期	1 层	42.5	4.7	与环评一致
门卫二	1 层	42.5	4.7	一期	1 层	42.5	4.7	与环评一致
门卫三	1 层	42.5	4.7	一期	1 层	42.5	4.7	与环评一致
3#、4#连廊	/	/	/	/	1 层	1878.40	10.0	较环评增加内容

1.3 产品方案

本项目审批劳动定员为 600 人，先行验收部分劳动定员 500 人；项目单班制工作，每班工作 8 小时，年生产 300 天，厂区设置食宿及倒休宿舍，与环评一致。项目产品方案见下表。

表 2-4 产品方案

名称	单位	审批量	先行验收规模	调试期 (2024.7.1-2024.8.31) 产量	折算年产量	达产率
高端数控机床	台/年	15000	10500	1700	10200	97%

1.4 主要原辅料消耗情况

本项目生产所用原辅材料情况详见下表。

表 2-5 主要原辅料消耗情况一览表

序号	原料名称	单位	审批使用量	先行审批使用量	调试期 (2024.7.1-2024.8.31) 用量	全年用量	达产年用量	变化量
1	铸件	套/年	15000	10500	1697	10182	10500	0
2	机加件	套/年	15000	10500	1697	10182	10500	0
3	五金件	套/年	15000	10500	1697	10182	10500	0
4	紧固件	套/年	15000	10500	1697	10182	10500	0
5	塑胶件	套/年	15000	10500	1697	10182	10500	0
6	传动件	套/年	15000	10500	1697	10182	10500	0
7	钣金件	套/年	15000	10500	1697	10182	10500	0

8	西卡聚氨酯密封胶	t/a	3	2.1	0.3	1.8	1.9	-0.2
9	电箱及电线	套/年	15000	10500	1697	10182	10500	0
10	刀库	套/年	15000	10500	1697	10182	10500	0
11	煤油	t/a	5	3.5	0.5	3	3.1	-0.4
12	导轨油	t/a	67.5	47.3	7.5	45	46.4	-0.9
13	液压油	t/a	32.4	22.68	3.50	21	21.65	-1.03
14	冷却液	t/a	162	113.40	18	108	111.34	-2.06
15	锭子油	t/a	132	92.40	14.50	87	89.69	-2.71
16	切削液	t/a	20	14	2	12	12	-2
17	抹布	t/a	12	8.4	1.2	7.2	7.42	-0.98
19	907 冷涂型防锈脂	t/a	12	8.4	1.2	7.2	7.42	-0.98
20	防锈蜡纸	卷/年	220	154	24	144	148	-6

1.5 主要生产设备

项目生产工艺主要为装配及调试，项目设备主要为辅助生产设备，辅助生产设备数量不影响产能，设备清单见下表。

表 2-6 本项目主要设备及设施一览表

序号	设备名称	型号	审批数量	先行验收数量	单位	具体位置
1#车间生产设备						
1	行车	2T	48	36	台	1#车间内
2	行车	5T	52	18	台	1#车间内
3	行车	10T	26	8	台	1#车间内
4	电动叉车	2T	21	0	台	1#车间内
5	电动叉车	8T	6	0	台	1#车间内
6	手动叉车	5T	20	3	台	1#车间内
7	工业风扇	直径 7.3 米	85	40	台	1#车间内
8	空压机	30P	6	2	台	1#车间内
9	动平衡仪	基太克/HJ-4250S	2	2	台	1#车间内
10	球杆	RENISHAW/QC20-W	4	2	台	1#车间内
11	激光干涉仪	XL-80	2	3	台	1#车间内
12	光纤激光打标机	FB-20W	2	2	台	1#车间内
13	普通车床	沈阳机床/CA6140A/配软爪及其他夹具	2	1	台	1#车间内
14	手动磨床	旺磐/M618	1	1	台	1#车间内
1#车间检测设备						
15	万向磁性表座	仪辰/ECE-300B/345MM	180	75	台	1#车间内

16	大理石量具	1200*130*60mm 000 级	12	0	台	1#车间内
17	大理石量具	70*70*600 (000 级)	8	0	台	1#车间内
18	大理石量具	80*80*1200mm 000 级	12	11	台	1#车间内
19	大理石量具	1500*150*60 000 级	8	1	台	1#车间内
20	大理石量具	2000*200*80 000 级	12	1	台	1#车间内
21	水平仪	EDA/61R-0.02-200 MM	12	38	台	1#车间内
22	自准直仪	泰勒/Ultra	2	0	台	1#车间内
23	等高块量具	T-20L-ZJ-002*A/0	26	1	台	1#车间内
1#车间辅助设备						
24	末端射流空气 处理机组	12000m³/h	48	0	台	1#车间楼 顶
25	冷水机组	磁悬浮变频离心 式冷水机组	2	0	台	
26	风冷热泵机组	制热量 1123KW	2	0	台	
27	冷却塔	方型横流冷却塔 600m³/h	2	0	台	
28	冷却水循环泵	300KQW660-28-7 5, 流量 572m³/h	3	0	台	
29	冷冻水循环泵	200KQW374-44-7 5, 流量 457m³/h	3	0	台	
30	空调热水循环 泵	200KQW300-32-3 7, 流量 237m³/h	3	0	台	
31	综程水处理仪	DN400	3	0	台	
32	定压装置/落地 膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	0	台	
33	PLC 自控系统		1	0	台	1#车间内
2#车间生产设备						
34	7T 机动叉车	合力/7T/电动换向 电磁阀, 叉长 1.8 米, 升高 3 米, 实 心胎, 自动调距	6	2	台	2#车间内
35	电动推垛车	2T	4	1	台	2#车间内
36	机动叉车	5T	16	1	台	2#车间内
37	电动叉车	2T	21	1	台	2#车间内
38	电动叉车	8T	6	0	台	2#车间内
39	手动叉车	5T	20	0	台	2#车间内
40	工业风扇	直径 7.3 米	85	0	台	2#车间内
2#车间检测设备						
41	电子吊秤	0-5T	24	0	台	2#车间内
42	表面粗糙度仪	时代/TR110A	18	0	台	2#车间内

43	杠杆千分表	三丰 /513-471E/0-0.14M M/0.001MM	360	0	台	2#车间内
44	外径千分尺	三丰 /293-230-30/0-25/0 .001MM	24	0	台	2#车间内
45	外径千分尺	三丰 /293-231-30/25-50 MM/0.001MM	24	0	台	2#车间内
46	外径千分尺	三丰 /293-232-30/50-75 MM/0.001MM	24	0	台	2#车间内
47	外径千分尺	三丰 /293-250-30/100-1 25mm/0.001mm	24	0	台	2#车间内
48	外径千分尺	三丰 /293-251-30/125-1 50mm/0.001mm	24	0	台	2#车间内
49	深度卡尺	三丰 /571-203-20/0-300 mm	24	0	台	2#车间内
50	数显卡尺	三丰 /500-153/0-300M M/0.01MM	24	1	台	2#车间内
51	便携式硬度计	TH110	24	0	台	2#车间内
52	锤击式布氏硬 度计	瑞士恩斯特 ERNST/STE/B	24	0	台	2#车间内
53	大理石检测平 台	2000×1500×300/00 0级	24	0	台	2#车间内
54	内径千分尺	368-913/20-50mm/ 0.005	24	0	台	2#车间内
55	内径千分尺	368-914/50-100m m/0.005	24	0	台	2#车间内
56	内径千分尺	368-915/100-200m m/0.005mm	24	0	台	2#车间内
57	内径千分尺	三丰 /368-778/200-225 mm/0.005mm(带接 长杆+环规)	24	0	台	2#车间内
58	内径千分尺	三丰 /368-779/225-250 mm/0.005mm(带接 长杆+环规)	24	0	台	2#车间内
3#车间生产设备						
59	行车	2T	53	5	台	3#车间内
60	行车	5T	24	4	台	3#车间内
61	行车	10T	26	0	台	3#车间内
62	电动叉车	2T	21	0	台	3#车间内
63	电动叉车	8T	6	0	台	3#车间内
64	手动叉车	5T	20	0	台	3#车间内

65	工业风扇	直径 7.3 米	85	16	台	3#车间内
66	空压机	30P	6	2	台	3#车间内
67	动平衡仪	基太克/HJ-4250S	2	0	台	3#车间内
68	球杆	RENISHAW/QC20-W	4	0	台	3#车间内
69	激光干涉仪	XL-80	4	0	台	3#车间内
70	光纤激光打标机	FB-20W	2	0	台	3#车间内
71	普通车床	沈阳机床/CA6140A/配软爪及其他夹具	2	0	台	3#车间内
72	手动磨床	旺磐/M618	1	0	台	3#车间内
3#车间检测设备						
73	万向磁性表座	仪辰/ECE-300B/345MM	180	0	台	3#车间内
74	大理石量具	1200*130*60mm 000 级	12	0	台	3#车间内
75	大理石量具	70*70*600 (000 级)	8	0	台	3#车间内
76	大理石量具	80*80*1200mm 000 级	12	0	台	3#车间内
77	大理石量具	1500*150*60 000 级	8	0	台	3#车间内
78	大理石量具	2000*200*80 000 级	12	0	台	3#车间内
79	水平仪	EDA/61R-0.02-200MM	12	0	台	3#车间内
80	自准直仪	泰勒/Ultra	2	0	台	3#车间内
81	大理石量具	T-20L-ZJ-002*A/0	26	0	台	3#车间内
3#车间辅助设备						
82	末端射流空气处理机组	12000m³/h	42	0	台	3#车间楼顶
83	冷水机组	磁悬浮变频离心式冷水机组	2	0	台	
84	风冷热泵机组	制热量 1019KW	2	0	台	
85	冷却塔	方型横流冷却塔 500m³/h	2	0	台	
86	冷却水循环泵	300KQW660-28-75, 流量 572m³/h	3	0	台	
87	冷冻水循环泵	200KQW374-44-75, 流量 457m³/h	3	0	台	
88	空调热水循环泵	200KQW300-32-37, 流量 237m³/h	3	0	台	
89	综程水处理仪	DN400	3	0	台	
90	定压装置/落地膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	0	台	3#车间内
92	自动化立体仓	/	2	0	套	

	库					
93	自动化装配生产线	/	6	0	套	3#车间内
4#车间生产设备						
94	行车	5T	24	1	台	4#车间内
95	7T 机动叉车	合力/7T/电动换向电磁阀，叉长 1.8 米，升高 3 米，实心胎，自动调距	6	0	台	4#车间内
96	电动推垛车	2T	4	0	台	4#车间内
97	机动叉车	5T	16	0	台	4#车间内
98	电动叉车	2T	21	0	台	4#车间内
99	电动叉车	8T	6	0	台	4#车间内
100	手动叉车	5T	20	0	台	4#车间内
101	工业风扇	直径 7.3 米	85	0	台	4#车间内
4#车间检测设备						
102	电子吊秤	0-5T	24	1	台	4#车间内
103	表面粗糙度仪	时代/TR110A	18	1	台	4#车间内
104	万向磁性表座	仪辰 /ECE-300B/345MM	180	10	台	4#车间内
105	杠杆千分表	三丰 /513-471E/0-0.14MM/0.001MM	360	17	台	4#车间内
106	外径千分尺	三丰 /293-230-30/0-25/0.001MM	24	3	台	4#车间内
107	外径千分尺	三丰 /293-231-30/25-50MM/0.001MM	24	1	台	4#车间内
108	外径千分尺	三丰 /293-232-30/50-75MM/0.001MM	24	1	台	4#车间内
109	外径千分尺	三丰 /293-250-30/100-125mm/0.001mm	24	1	台	4#车间内
110	外径千分尺	三丰 /293-251-30/125-150mm/0.001mm	24	1	台	4#车间内
111	深度卡尺	三丰 /571-203-20/0-300mm	24	4	台	4#车间内
112	数显卡尺	三丰 /500-153/0-300MM/0.01MM	24	7	台	4#车间内
113	大理石量具	1200*130*60mm 000 级	12	0	台	4#车间内
114	大理石量具	70*70*600（000 级）	8	0	台	4#车间内

115	大理石量具	80*80*1200mm 000 级	12	0	台	4#车间内
116	大理石量具	1500*150*60 000 级	8	0	台	4#车间内
117	大理石量具	2000*200*80 000 级	12	0	台	4#车间内
118	便携式硬度计	TH110	24	0	台	4#车间内
119	锤击式布氏硬 度计	瑞士恩斯特 ERNST/STE/B	24	0	台	4#车间内
120	大理石检测平 台	2000×1500×300/00 0 级	24	0	台	4#车间内
121	内径千分尺	368-913/20-50mm/ 0.005	24	1	台	4#车间内
122	内径千分尺	368-914/50-100m m/0.005	24	1	台	4#车间内
123	内径千分尺	368-915/100-200m m/0.005mm	24	1	台	4#车间内
124	内径千分尺	三丰 /368-778/200-225 mm/0.005mm(带接 长杆+环规)	24	0	台	4#车间内
125	内径千分尺	三丰 /368-779/225-250 mm/0.005mm(带接 长杆+环规)	24	0	台	4#车间内
126	水平仪	EDA/61R-0.02-200 MM	12	4	台	4#车间内
127	五大元素化学 热分析仪	G5Crius	1	0	台	4#车间内
128	三坐标测量机	Apolloimage20331 0	8	0	台	4#车间内
129	三坐标地基	/	8	1	台	4#车间内
130	三坐标测量机	Globa S9158	8	0	台	4#车间内
131	三坐标地基	/	8	1	台	4#车间内
132	自动化立体仓 库		2	0	台	4#车间内
5#车间生产设备						
133	行车	2T	53	0	台	5#车间内
134	行车	5T	24	32	台	5#车间内
135	行车	10T	26	5	台	5#车间内
136	行车	20T	10	2	台	5#车间内
137	电动叉车	2T	21	1	台	5#车间内
138	电动叉车	8T	6	0	台	5#车间内
139	手动叉车	5T	20	3	台	5#车间内
140	工业风扇	直径 7.3 米	85	0	台	5#车间内
141	空压机	30P	6	2	台	5#车间内
142	动平衡仪	基太克/HJ-4250S	2	1	台	5#车间内

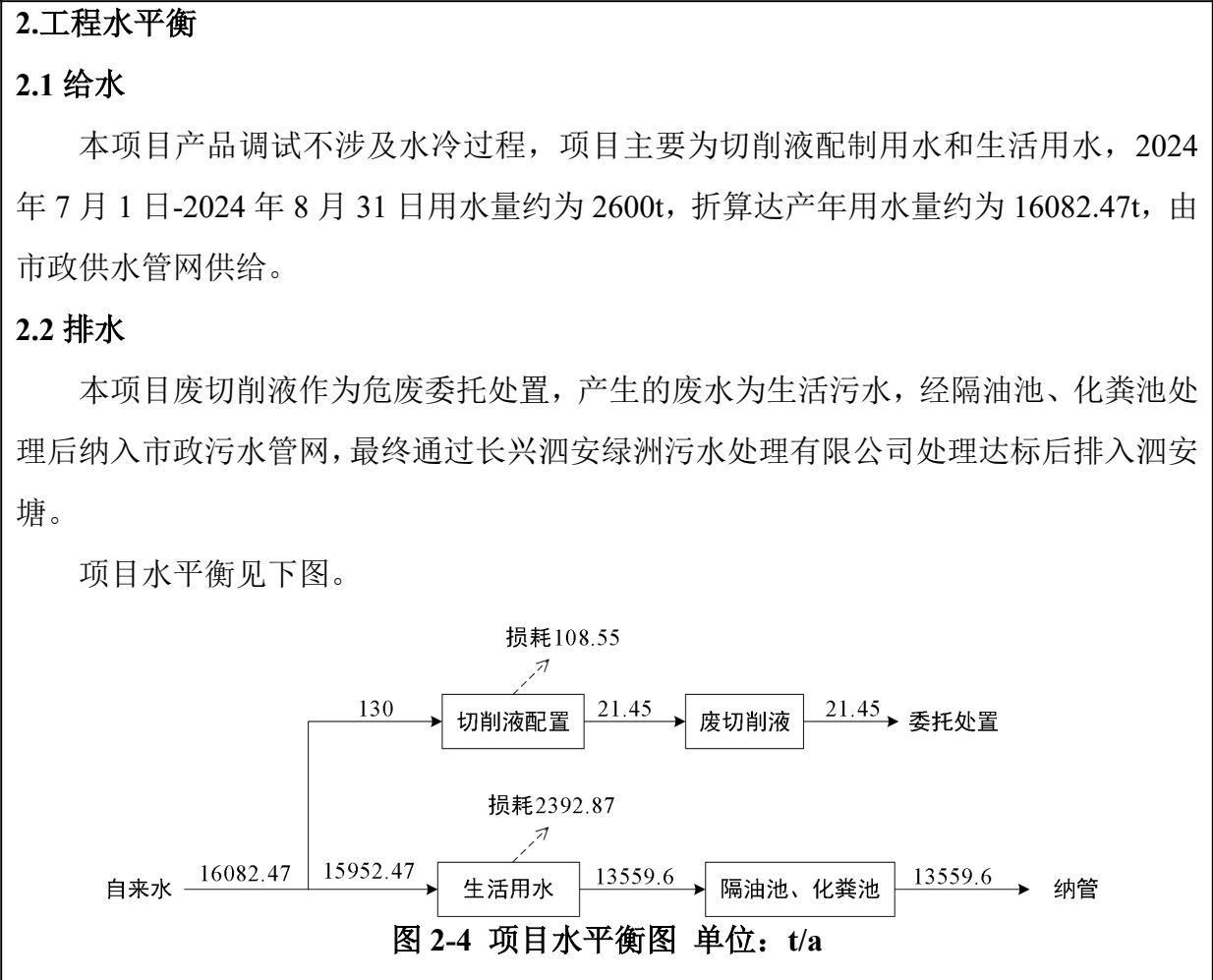
143	球杆	RENISHAW/QC20-W	4	0	台	5#车间内
144	激光干涉仪	XL-80	2	1	台	5#车间内
145	光纤激光打标机	FB-20W	2	0	台	5#车间内
146	普通车床	沈阳机床/CA6140A/配软爪及其他夹具	2	0	台	5#车间内
147	手动磨床	旺磐/M618	1	1	台	5#车间内
5#车间检测设备						
148	万向磁性表座	仪辰/ECE-300B/345MM	180	0	台	5#车间内
149	大理石量具	1200*130*60mm 000 级	12	2	台	5#车间内
150	大理石量具	70*70*600 (000 级)	8	1	台	5#车间内
151	大理石量具	80*80*1200mm 000 级	12	1	台	5#车间内
152	大理石量具	1500*150*60 000 级	8	1	台	5#车间内
153	大理石量具	2000*200*80 000 级	12	1	台	5#车间内
154	水平仪	EDA/61R-0.02-200MM	12	2	台	5#车间内
155	自准直仪	泰勒/Ultra	2	0	台	5#车间内
156	等高块量具	T-20L-ZJ-002*A/0	26	0	台	5#车间内
157	自动轨道车	/	4	0	台	5#车间内
5#车间辅助设备						
158	AHU 空气处理机组	45000m³/h 冷量 350KW	12	8	台	5#车间楼顶
159	冷水机组	磁悬浮变频离心式冷水机组，制冷量 1758KW 电源 AC380-420V/50Hz	2	2	台	
160	风冷热泵机组	制热量 1019KW	2	2	台	
161	冷却塔	方型横流冷却塔 500m³/h	2	2	台	
162	冷却水循环泵	300KQW660-28-75, 流量 572m³/h	3	2	台	
163	冷冻水循环泵	200KQW374-44-75, 流量 457m³/h	3	2	台	
164	空调热水循环泵	200KQW300-32-37, 流量 237m³/h	3	2	台	
165	综程水处理仪	DN400	3	0	台	
166	定压装置/落地膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	1	台	
167	PLC 自控系统		1	1	台	5#车间内
6#车间生产设备						

168	行车	10T	26	0	台	6#车间内
169	电动叉车	2T	21	0	台	6#车间内
170	电动叉车	8T	6	0	台	6#车间内
171	手动叉车	5T	20	0	台	6#车间内
172	工业风扇	直径 7.3 米	85	0	台	6#车间内
173	立加	T-1585	30	0	台	6#车间内
174	卧加	8000H 卧加（双工作台）	20	0	台	6#车间内
175	卧加	MAR-630H（双工作台）	30	0	台	6#车间内
176	攻牙机	攻牙机	24	0	台	6#车间内
177	平面磨床	M7163	8	0	台	6#车间内
178	导轨磨	GDW-20-300	30	0	台	6#车间内
179	导轨磨	GDW-16-300	25	0	台	6#车间内
180	G-V2030Z 五面体	G-V2030Z	45	0	台	6#车间内
181	G-V1520C 龙门	G-V1520C	30	0	台	6#车间内
182	G-V2030C 龙门	G-V2030C	40	0	台	6#车间内
183	HM2012-R（数镗）	HM2012-R	25	0	台	6#车间内
184	摇臂钻床	/	8	0	台	6#车间内
6#车间检测设备						
185	电子吊秤	0-5T	24	0	台	6#车间内
186	表面粗糙度仪	时代/TR110A	18	0	台	6#车间内
187	万向磁性表座	仪辰 /ECE-300B/345MM	180	0	台	6#车间内
188	杠杆千分表	三丰 /513-471E/0-0.14MM/0.001MM	360	0	台	6#车间内
189	外径千分尺	三丰 /293-230-30/0-25/0.001MM	24	0	台	6#车间内
190	外径千分尺	三丰 /293-231-30/25-50MM/0.001MM	24	0	台	6#车间内
191	外径千分尺	三丰 /293-232-30/50-75MM/0.001MM	24	0	台	6#车间内
192	外径千分尺	三丰 /293-250-30/100-125mm/0.001mm	24	0	台	6#车间内
193	外径千分尺	三丰 /293-251-30/125-150mm/0.001mm	24	0	台	6#车间内
194	深度卡尺	三丰	24	0	台	6#车间内

		/571-203-20/0-300mm				
195	数显卡尺	三丰 /500-153/0-300MM/0.01MM	24	0	台	6#车间内
196	大理石量具	1200*130*60mm 000 级	12	0	台	6#车间内
197	大理石量具	70*70*600 (000 级)	8	0	台	6#车间内
198	大理石量具	80*80*1200mm 000 级	12	0	台	6#车间内
199	大理石量具	1500*150*60 000 级	8	0	台	6#车间内
200	大理石量具	2000*200*80 000 级	12	0	台	6#车间内
201	便携式硬度计	TH110	24	0	台	6#车间内
202	锤击式布氏硬度计	瑞士恩斯特 ERNST/STE/B	24	0	台	6#车间内
203	大理石检测平台	2000×1500×300/00 0 级	24	0	台	6#车间内
204	内径千分尺	368-913/20-50mm/ 0.005	24	0	台	6#车间内
205	内径千分尺	368-914/50-100m m/0.005	24	0	台	6#车间内
206	内径千分尺	368-915/100-200m m/0.005mm	24	0	台	6#车间内
207	内径千分尺	三丰 /368-778/200-225 mm/0.005mm(带接 长杆+环规)	24	0	台	6#车间内
208	内径千分尺	三丰 /368-779/225-250 mm/0.005mm(带接 长杆+环规)	24	0	台	6#车间内
209	水平仪	EDA/61R-0.02-200 MM	12	0	台	6#车间内
210	自准直仪	泰勒/Ultra	2	0	台	6#车间内
211	五大元素化学 热分析仪	G5Crius	1	0	台	6#车间内
212	等高块量具	T-20L-ZJ-002*A/0	26	0	台	6#车间内
213	自动轨道车	/	4	0	台	6#车间内
214	自动上下料架	/	4	0	台	6#车间内
6#车间辅助设备						
215	AHU 空气处理 机组	58000m³/h 冷量 422KW	4	0	台	6#车间楼 顶
216		电加热 107KW 电 加湿 55KW	4	0	台	
217	变频风冷热泵 机组	制冷量 1036KW 电源 AC380-420V/50Hz	2	0	台	

218	循环泵	200KQW300-32-37, 流量 237m³/h	3	0	台	
219	综程水处理仪	DN400	1	0	台	
220	定压装置/落地膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	0	台	
221	PLC 自控系统		1	0	台	6#车间内
8#车间生产设备						
222	行车	5T	24	0	台	8#车间内
223	行车	10T	26	0	台	8#车间内
224	行车	20T	10	0	台	8#车间内
225	行车	32T	20	0	台	8#车间内
226	电动叉车	2T	21	0	台	8#车间内
227	电动叉车	8T	6	0	台	8#车间内
228	手动叉车	5T	20	0	台	8#车间内
229	工业风扇	直径 7.3 米	85	0	台	8#车间内
230	球杆	RENISHAW/QC20-W	4	0	台	8#车间内
231	激光干涉仪	XL-80	2	0	台	8#车间内
232	光纤激光打标机	FB-20W	2	0	台	8#车间内
233	普通车床	沈阳机床/CA6140A/配软爪及其他夹具	2	0	台	8#车间内
234	手动磨床	旺磐/M618	2	0	台	8#车间内
8#车间检测设备						
235	表面粗糙度仪	时代/TR110A	18	0	台	8#车间内
236	万向磁性表座	仪辰/ECE-300B/345MM	180	0	台	8#车间内
237	大理石量具	1200*130*60mm 000 级	12	0	台	8#车间内
238	大理石量具	70*70*600 (000 级)	8	0	台	8#车间内
239	大理石量具	80*80*1200mm 000 级	12	0	台	8#车间内
240	大理石量具	1500*150*60 000 级	8	0	台	8#车间内
241	大理石量具	2000*200*80 000 级	12	0	台	8#车间内
242	水平仪	EDA/61R-0.02-200MM	12	0	台	8#车间内
243	自准直仪	泰勒/Ultra	2	0	台	8#车间内
244	五大元素化学热分析仪	G5Crius	1	0	台	8#车间内
245	等高块量具	T-20L-ZJ-002*A/0	26	0	台	8#车间内
246	自动轨道车	/	4	0	台	8#车间内

247	自动上下料架	/	4	0	台	8#车间内
8#车间辅助设备						
248	AHU 空气处理 机组	54000m³/h 冷量 380KW	3	0	台	8#车间楼 顶
249		电加热 95KW 电 加湿 50KW	3	0	台	
250	变频风冷热泵 机组	制冷量 606KW 电 源 AC380-420V/50Hz	2	0	台	
251	循环泵	200KQW300-32-3 7, 流量 237m³/h	3	0	台	
252	综程水处理仪	DN400	1	0	台	
253	定压装置/落地 膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	0	台	
254	PLC 自控系统	/	1	0	台	8#车间内



3.主要工艺流程及产污环节

3.1 项目工艺流程

本项目生产高端数控机床，主要工艺为装配和调试，与环评一致，具体工艺流程见下图：

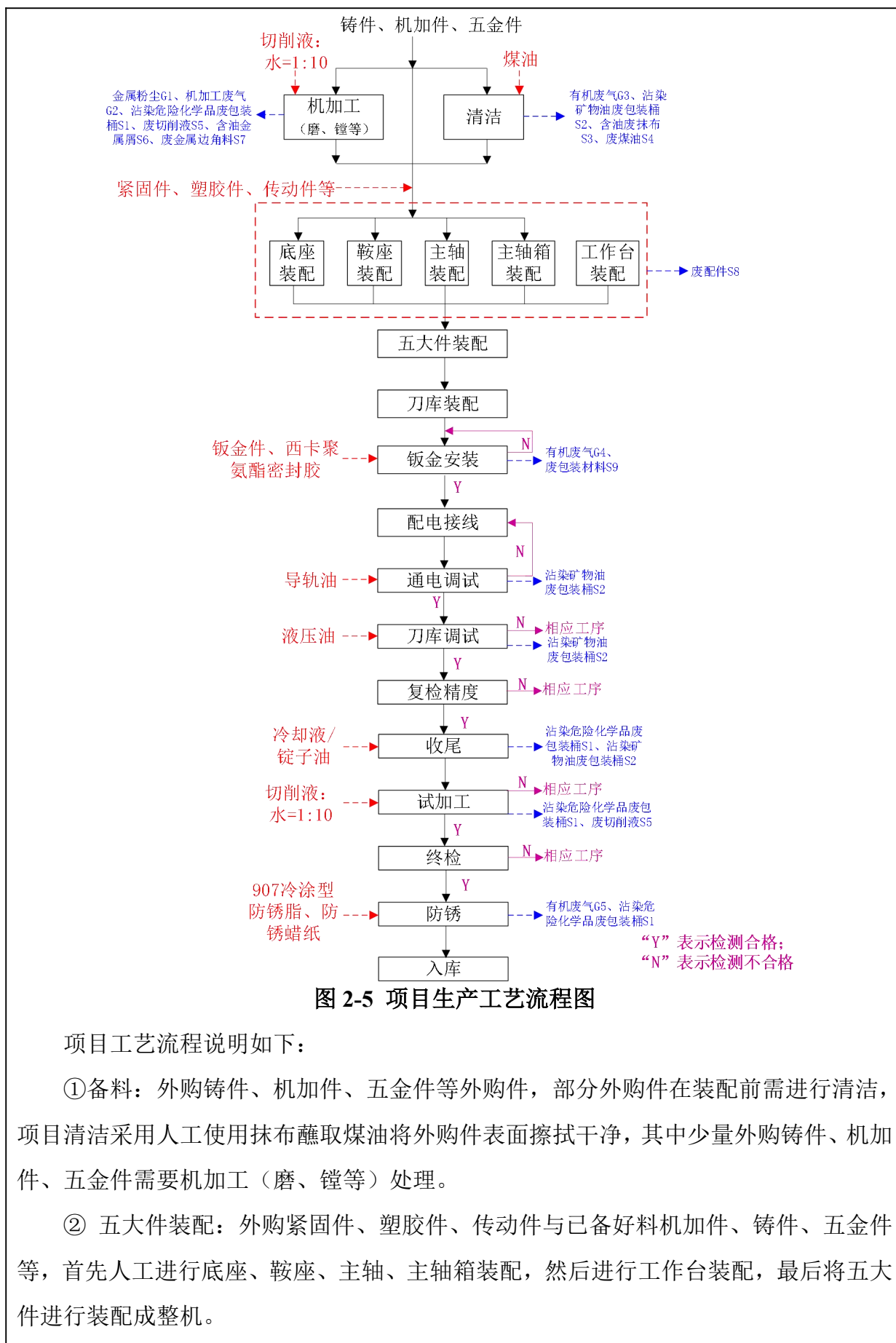


图 2-5 项目生产工艺流程图

项目工艺流程说明如下：

①备料：外购铸件、机加件、五金件等外购件，部分外购件在装配前需进行清洁，项目清洁采用人工使用抹布蘸取煤油将外购件表面擦拭干净，其中少量外购铸件、机加件、五金件需要机加工（磨、镗等）处理。

② 五大件装配：外购紧固件、塑胶件、传动件与已备好料机加件、铸件、五金件等，首先人工进行底座、鞍座、主轴、主轴箱装配，然后进行工作台装配，最后将五大件进行装配成整机。

③ 刀库装配：将外购刀库人工安装至整机内。

④ 钣金安装：将外购的钣金件使用西卡聚氨酯密封胶常温下人工安装到整机内，并检查螺钉紧固、钣金外观情况，不合格产品进行检修，合格产品流转 to 下一工序。

⑤ 配电接线、通电调试：将外购的电箱及电线安装至整机内，并加入导轨油确保油路通畅，通油无油状态报警是否正常，机床通电后，检查各开关按钮、指示灯、报警灯是否正常，如果有异常马上进行维修。

⑥ 刀库调试：注入液压油进行刀库调试，主要关注刀库同心度、刀库电机驱动参数、刀库换刀稳定性，不合格的重新调整再行调试，直至调试合格。

⑦ 复检精度：复检所有几何精度，包括 XY 垂直度、ZX 垂直度、ZY 垂直度、主轴芯棒精度、三轴直线度、静态水平、动态水平、三轴定位精度、三轴重复定位精度、三轴真圆度，不合格的返回相应工序进行返工。

⑧ 收尾：上述装配及调试完成后水冷机加入冷却液进行收尾调试，油冷机加入锭子油进行收尾调试，加入设备内的冷却液、锭子油随产品一并出厂，不排放。

⑨ 试加工：设备收尾完成后进行试加工，试加工前检查主轴气幕、松刀吹气、加工吹气功能是否正常，检查主轴油冷机是否正常工作，不正常的返回相应工序进行返工，再将切削液和水按照 1:10 配比加入，对试样件精度、表面刀纹、接刀痕、机床防水等情况进行试加工。

⑩ 终检、防锈、入库：使用千分尺、大理石、水平仪等对系统面板各项功能、重要参数等情况进行检机，不合格的返回相应工序进行返工，合格产品的人工刷涂 907 冷涂型防锈脂或使用防锈蜡纸进行防锈处理后入库待售。

3.2 项目变动情况

根据对高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）进行现场勘查及资料调研过程中发现，该项目先行建成部分产品为高端数控机床，主要工艺为装配、调试等，相较于环评项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及环境保护对策措施发生以下变化：

本项目先行验收部分未设置冷却塔，无水冷却过程，不涉及冷却回用水。

项目变动内容对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）具体分析见下表。

表 2-7 重大变动清单分析

序号	重大变动清单		环评	实际	是否构成重大变动
	类别	重大变动情形			

1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	属于生产项目，建设性质为新建	与环评一致	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	生产产品及规模为年产 15000 台高端数控机床；不涉及废水第一类污染物；主要污染物排放量为：废水量 18360t/a、CODcr 0.73t/a、NH ₃ -N 0.037t/a、VOCs 0.34t/a。	先行建设规模为年产 10500 台高端数控机床，污染物排放量在审批范围内，符合环评要求。	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。			
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。			
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区	项目建设地点与环评一致	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	项目未增加产品品种或生产工艺且主要原辅材料在环评审批范围内		否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化		否
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废水：冷却水循环使用，定期外排冷却水回用于浇洒厂区绿化和道路，不外排，生活污水经隔油池、化粪池处理后纳入市政污水管网。 废气：煤油清洁、	本项目先行验收部分未设置冷却塔，无水冷却过程，不涉及冷却回用水，生活污水经隔油池、化粪池处理后纳入市政污水管网。废气污	否

			钣金安装粘结、防锈产生的有机废气无组织排放；食堂油烟经油烟净化器处理后屋顶排放。	染防治措施与环评要求一致。	
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及废水直接排放口		否
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。	不涉及废气主要排放口		否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施符合环评要求		否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	项目固体废物委托有资质的单位妥善处置，处置方式与环评一致。		否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	项目环境风险防范措施已按照环评要求落实。		否

根据上表可知，项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均符合环评要求，无重大变动情况，可以纳入竣工环境保护验收管理。

表三 主要污染物及污染防治措施

1.污染物及污染防治措施

1.1 废水

本项目先行验收部分产品调试不涉及水冷过程，不产生冷却水，项目仅产生生活污水，废水主要污染物、治理设施及排放情况见下表。

表 3-1 废水防治措施及处理方式一览表

废水类型	主要污染物	环评要求环境保护措施及去向	落实情况
生活污水	COD _{Cr} 、氨氮	生活污水经隔油池、化粪池处理后纳入市政污水管网，最终通过长兴泗安绿洲污水处理有限公司处理达标后排入泗安塘。	与环评一致

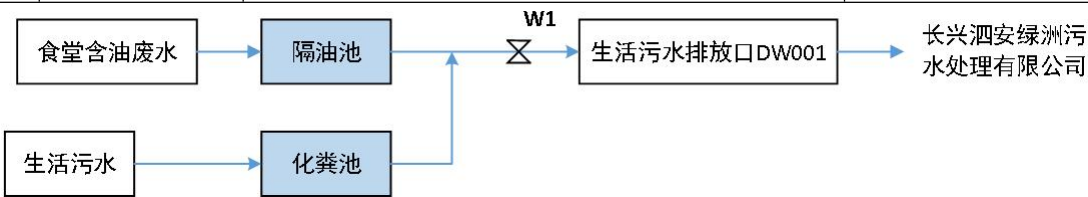


图 3-1 废水收集及排放走向图



图 3-2 废水处理设施及排放口照片

1.2 废气

项目产生的废气及主要污染物与环评一致，主要为机加工金属粉尘、机加工磨、镗过程使用切削液挥发产生的油雾、煤油清洁产生的有机废气（以非甲烷总烃计）、钣金安装粘结产生的有机废气（以非甲烷总烃计）、防锈产生的有机废气（以非甲烷总烃计）、车间内油脂类异味及食堂油烟。

其中机加工金属粉尘、机加工磨、镗过程产生的油雾、各类有机废气车间内以无组织形式排放，食堂油烟废气处理设施落实情况见下表。

表 3-2 废气产生及处理方式一览表

污	主	环评中废气处理措施	落实情况
---	---	-----------	------

污染源	要污染因子	处理措施	风量	排气筒编号	排气筒内径	排气筒高度	处理措施	风量	排气筒编号	排气筒内径	排气筒高度
油烟废气	油烟	油烟净化设施	12000m³/h	/	/	引至楼顶排放	油烟净化设施	60000m³/h	DA001	1.0m	20m



图 3-3 废气收集及排放走向图



图 3-4 废气处理设施及排放口照片

1.3 噪声

根据现场踏勘，本项目噪声源主要是各类设备运行时产生的噪声，源强为 70~90 dB（A）。噪声治理措施基本与环评一致，主要采取隔声、减振等降噪措施，具体如下：

- (1)在设计和设备采购阶段，选用先进的低噪设备。
- (2)对高噪声设备设置隔声、减震等降噪措施。
- (3)在厂房内部合理布置相关的生产设备。
- (4)平时生产中需要加强对各设备的维修、保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪音现象。
- (5)加强日常运营管理，生产作业时尽量关好门窗。

项目主要设备噪声源强详见表 3-3，主要产噪设施和主要噪声污染防治设施分布见图 3-5。

表 3-3 项目主要噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表 单位：dB（A）

工序/生产线	噪声源	数量 (台/套)	声源类型	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h
				核算方法	噪声	工艺	降噪	核算方法	噪声	

					值		效果		值	
1#车间内	行车	62	频发	类比法	70	基础减震、 厂房隔声	20	类比法	55	2400
	手动叉车	3	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	工业风扇	40	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	空压机	2	偶发	类比法	90		20	类比法	70	2400
	普通车床	1	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	手动磨床	1	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
2#车间内	7T 机动叉车	2	频发	类比法	85	基础减震、 厂房隔声	20	类比法	65	2400
	电动推垛车	1	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	机动叉车	1	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	电动叉车	1	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	工业风扇	85	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
3#车间内	行车	9	频发	类比法	70	基础减震、 厂房隔声	20	类比法	50	2400
	工业风扇	16	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	空压机	2	偶发	类比法	90		20	类比法	70	2400
4#车间内	行车	1	频发	类比法	70	基础减震、 厂房隔声	20	类比法	50	2400
5#车间内	行车	39	频发	类比法	70	基础减 震、厂房隔 声	20	类比法	50	2400
	电动叉车	1	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	手动叉车	3	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	空压机	2	偶发	类比法	90		20	类比法	70	2400
	手动磨床	1	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
5#车间楼顶	AHU 空气 处理机组	8	频发	类比法	85	基础减振、 隔声罩等	20	类比法	65	2400
	冷水机组	2	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	风冷热泵 机组	2	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	冷却塔	2	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400

	冷却水循环泵	2	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	冷冻水循环泵	2	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400
	空调热水循环泵	2	频发	类比法	85		20	类比法	65	2400



图 3-5 主要产噪设施和主要噪声污染防治设施分布图

1.4 固体废物

(1) 固废种类及属性

根据现场调查，本项目产生的固废包含一般工业固废、危险废物和生活垃圾。一般工业固废为废金属边角料和废配件，危险废物为沾染危险化学品废包装桶、沾染矿物油废包装桶、含油废抹布、废煤油、废切削液、含油金属屑、废包装材料、废液压油，与环评一致。

表 3-4 固体废弃物种类及属性汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	实际产生情况	废物属性	废物类别及代码	危险特性
1	沾染危险化学品废包装桶	原料使用	已产生	危险废物	HW49/900-041-49	T/In
2	沾染矿物油废包装桶	原料使用	已产生	危险废物	HW08/900-249-08	T，I
3	含油废抹布	清洁	已产生	危险废物	HW49/900-041-49	T/In

4	废煤油	清洁	暂未产生	危险废物	HW08/900-201-08	T, I
5	废切削液	机加工、试加工	已产生	危险废物	HW09/900-006-09	T
6	含油金属屑	机加工	已产生	危险废物	HW09/900-006-09	T
7	废金属边角料	机加工	已产生	一般工业固体废物	/	/
8	废配件	装配	已产生	一般工业固体废物	/	/
9	废包装材料	原料使用	已产生	危险废物	HW49/900-041-49	T/In
10	废液压油	设备检修	已产生	危险废物	HW08/900-218-08	T, I
11	生活垃圾	员工生活	已产生	生活垃圾	/	/

(2) 固体废物产生情况

固体废物产生情况见下表。

表 3-5 固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	废物属性	审批产生量 (t/a)	先行审批产生量 (t/a)	预估年产生量* (t/a)	变化量 (t/a)
1	沾染危险化学品废包装桶	原料使用	危险废物	8.58	6.006	5	-1.006
2	沾染矿物油废包装桶	原料使用		10.45	7.315	6	-1.315
3	含油废抹布	清洁		15.5	10.85	10	-0.85
4	废煤油	清洁		1	0.7	0.1	-0.6
5	废切削液	机加工、试加工		33	23.1	22	-1.1
6	含油金属屑	机加工		15	10.5	10	-0.5
7	废包装材料	机加工		0.577	0.4039	0.3	-0.1039
8	废液压油	装配		6	4.2	4	-0.2
9	废金属边角料	原料使用	一般工业固体废物	120	84	80	-4
10	废配件	设备检修		300 件/年	210 件/年	100 件/年	-110 件/年
11	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	90	63	60	-3

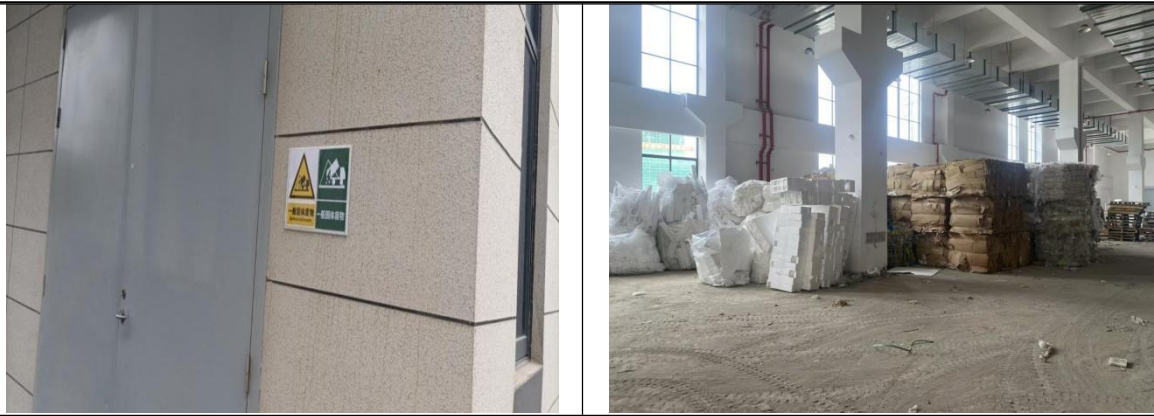
备注：*预估年产生量由企业提供。

(3) 固体废物利用与处置

固体废物利用与处置情况见下表。

表 3-6 固体废物利用与处置汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	废物属性	审批处置方式和去向	实际处置方式和去向	符合性
1	沾染危险化学品废包装桶	原料使用	危险废物	委托有资质单位处置	收集厂区内暂存，委托安吉智慧供销科技服务有限公司	符合
2	沾染矿物油废	原料使用				



一般固废仓贮存场所

图 3-6 固废暂存设施照片

2.环境风险防范设施

企业主要风险单元为危废暂存库和危化品仓库，目前企业已制定全厂突发环境事件应急预案且于 2024 年 7 月 8 日取得湖州市生态环境局长合分局出具的备案意见（备案文号：330522-2024-135-L），并配备处理突发环境事件的应急物资，当发生相关突发环境事故时，能够及时应对，以避免或最大程度减少污染物或其他有毒有害物质进入厂界外大气、水体、土壤等环境介质。

3.环保设施投资及“三同时”落实情况

3.1 环保设施投资

本项目总投资 80000 万元，其中环保投资为 245 万元，占总投资的 0.3%，具体详见下表。

表 3-7 工程环保投资落实情况

项目	环保措施名称	环评投资投资 (万元)	实际投资投资 (万元)
废气	1 套油烟净化器	5	10
废水	化粪池、隔油池、雨水、污水收集管网	100	200
固体废物	建设 1 间固废仓库、1 间危废仓库	15	15
噪声治理	隔声降噪装置	10	10
环境风险	应急池	10	10
其他	环保咨询费用、厂区绿化等	/	/
环保投资合计		140	245
占项目总投资的百分比		0.16%	0.3%

3.2 三同时落实情况

企业根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定进行了环境影响评价，环保手续齐全，基本落实了环境影响评价及生态环境主管部门的要求和规定。本项目的实际建设过程中，三废设施已建成，环境风险防范设施已落实。

基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

4.其他

4.1 排污许可证申请

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目属于“二十九、通用设备制造业 34”中第 83 项“金属加工机械制造 342”的“其他”，应实施“登记管理”，企业已于 2023 年 10 月 26 日进行排污登记。

4.2 大气防护距离设置情况说明

根据环评分析，项目无需设置大气环境保护距离。

4.3“以新带老”改造工程施工落实情况

根据环评分析，项目为新建项目，无“以新带老”改造工程施工要求。

4.4 环境管理情况

企业已建立环保组织机构，配备 2 名人员进行专职环保管理巡查；已建立环保规章制度、环境保护设施调试制度及日常运行维护制度；企业已按照要求做好环境管理台账。

表四 环评主要结论与建议及审批部门审批决定

1.环境影响报告主要结论

浙江创世纪机械有限公司高端数控机床制造产业化生产基地项目位于浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区，项目建成后将形成年产 15000 台高端数控机床的生产能力。

项目建设符合《长兴县“三线一单”生态环境分区管控方案》的要求；项目经采取环评提出的各项环保措施后，排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放相应标准，符合总量控制指标要求；符合国家和地方产业政策以及区域规划等要求。企业采取必要的风险防范对策和应急措施后，项目环境风险能够控制在可接受范围内。

从环保审批原则及建设项目其他要求符合性的角度分析，项目在建设地点实施是可行的。

2.审批部门审批决定

该项目于 2023 年 8 月 25 日取得由湖州市生态环境局长合分局出具的《长合区企业投资项目承诺制改革环评备案受理书》，环评备案文号为“湖长合环改备 2023-15 号”，内容如下。

湖州市生态环境局长合分局

长合区企业投资项目承诺制改革
环评备案受理书

编号：湖长合环改备 2023-15 号

浙江创世纪机械有限公司：

你单位于 2023 年 08 月 25 日提交备案申请书、浙江创世纪机械有限公司高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）环境影响报告文件、浙江创世纪机械有限公司高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）环评备案承诺书、浙江创世纪机械有限公司高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）基本情况表等材料，经形式审查，符合受理条件，同意备案。

项目在投入生产或者使用前，请你单位及时委托第三方机构编制环保设施竣工验收报告，向社会公开后报生态环境部门备案。办理备案手续前按以下要求整理准备好材料：

- 1、建设项目环保设施竣工验收备案申请。
- 2、环保设施竣工验收报告及全本公开情况说明。

湖州市生态环境局长合分局

2023 年 08 月 25 日



表五 验收监测质量保证及质量控制

1.监测分析方法

表 5-1 项目监测分析方法一览表

序号	类别	监测项目		分析方法	分析方法标准号或来源	最低检出限	实验室检测仪器			
							仪器型号	仪器名称	编号	检定有效期
1	废气监测	有组织	油烟	红外分光光度法	HJ 1077-2019	0.1mg/m ³	JLBG-126U	红外分光测油仪	120	2023.11.6-2024.11.5
		无组织	非甲烷总烃	直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m ³	GC9790II	气相色谱仪	176	2022.9.29-2024.9.28
			颗粒物	重量法	HJ 1263-2022	84μg/m ³	WZZ-E	全自动恒温恒湿称量系统	168	2023.10.7-2024.10.6
2	噪声监测	厂界噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/	AWA6228+	多功能声级计	557	2024.4.28-2025.5.27 倍频部分 2023.10.9-2024.10.8
3	废水监测	pH 值		电极法	HJ 1147-2020	/	PHBJ-260F	型便携式PH计	563	2024.5.9-2025.5.8
		悬浮物		重量法	GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW	电子天平	122	2023.10.7-2024.10.6
		化学需氧量		快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010	COD快速测定仪	022	2023.5.17-2024.5.16
		氨氮		纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200	紫外可见分光光度计	178	2023.9.19-2024.9.18
		总磷		钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0.01mg/L	SP-756P	紫外可见分光光度计	162	2024.5.10-2025.5.9
		五日生化需氧量（BOD ₅ ）		非稀释接种法/稀释接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L	YSI Pro20型	溶解氧测定仪	186	2023.11.9-2024.11.8
		动植物油类		红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U	红外分光测油仪	120	2023.11.6-2024.11.5

2.监测仪器

表 5-2 现场监测仪器一览表

监测因子	仪器名称	规格型号	编号	测量量程	分辨率	检定有效期
排气参数	全自动烟尘（气）测试仪	YQ3000-D	157	5~60L/min	0.1L/min	2023.12.5-2024.12.4
风向、风速	三杯风向风速仪	DEM6	095	风速： 1~30m/s 风向：	风速： 0.1m/s 风向≤10°	2023.11.9-2024.11.8

				0~360°（16个方位）		
大气压力	空盒气压表	DYM3	103	80~106KPa	0.1KPa	2024.1.18-2025.1.17
噪声	多功能声级计	AWA6228+	557	30~130dB（A）	0.1dB（A）	2024.4.28-2025.5.27 倍频部分 2023.10.9-2024.10.8

3.人员资质

参加本项目检测人员均持证上岗，检测仪器均经计量部门检定合格并在有效期内。相关人员资质见下表。

表 5-3 项目参与人员一览表

人员	名字	职称	上岗证编号
检测报告编写	方晓丽	工程师	HBHJ018
检测报告审核	王海英	工程师	HBHJ127
检测报告审定	段继英	高级工程师	HBHJ068
其他成员	杨彪	/	HBHJ087
	黄帅	/	HBHJ128
	张靖	/	HBHJ125
	何来森	/	HBHJ146
	刘明星	/	HBHJ023
	刘华忠	工程师	HBHJ022
	曹思佳	/	HBH141
	谭娟	/	HBHJ010
	姚梅芳	/	HBH069
	施夏露	/	HBH144

4.监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）采样质量控制

采样布点方法及采样点具体位置的选择应符合国家标准及有关技术规范的要求，现场样品采集、预处理、运输、交接和记录等按照相应的技术规范执行。

环境检测现场采样时，应选择部分项目采集现场空白样，与样品一起送实验室分析，并分析比较现场空白样与实验室空白样之间的结果差异；采样过程中注意环境条件或工况的变化，并及时记录。

（2）实验室内质量控制

实验室内质量控制是分析人员对分析质量进行的自我控制，以保证分析结果的精密度和准确度能在给定的置信水平下。为控制我公司检测人员的精密度和准确度，以达到允许的质量控制要求，制定以下质控方案：

分析方法的选定

相关人员负责检索最近检测方法标准、规程及其他技术规范，提供受控标准文本清单，并按《文件控制程序》保证检测人员所用文件是最新有效版本。对于非标准方法，应按《质量手册》第 14 章 14.8 条款进行选择。

实验室空白值

每个项目每次测试时都应做实验室空白值，实验结果应小于该项目分析方法的最低检出限，空白试验的双份测定值应符合精密度控制的要求。

根据 GB/T6682-2008《分析实验室用水规格和试验方法》中的要求，对去离子水中的 pH 和电导率等指标进行测定，记录在消耗性材料质量检测记录表中，测定值应符合用水相应的等级要求。每月至少一次测定实验室用的去离子水是否符合要求。

精密度控制

定期用平行双样进行精密度控制。

定期用平行双样进行精密度控制，相对偏差符合《水和废水监测分析方法》（第四版）表 2-5-3 实验室质控指标体系的要求。

平行样检测结果详见下表。

表 5-4 平行样检测结果一览表

检测项目	样品编号	检测浓度（mg/L）		相对偏差%	控制要求%	结果评定
		A	B			
总磷	YP24596405	1.46	1.44	0.69	≤5	符合
	YP24596409	2.82	2.80	0.36	≤5	符合
氨氮	YP24596405	21.2	21.4	2.86	≤10	符合
	YP24596409	23.3	23.0	1.40	≤10	符合
化学需氧量	YP24596402	54	51	0.69	≤20	符合
	YP24596406	109	106	0.36	≤20	符合
五日生化需氧量	YP24596405	18.8	17.5	3.58	≤15	符合
	YP24596409	29.1	29.2	0.17	≤15	符合

备注：A 表示原样，B 表示平行样。

若两个测试结果超出允许偏差时，在样品允许保存期内，再加测一个数据（第三个测试值），取相对偏差符合质控指标的两次测试结果的平均值作为最终测试结果。

当对检测数据有疑问或发生特殊情况下需进行重复性试验和再现性试验。

准确度控制

环境检测可采用测定标准物质（或质控样）作为准确度控制手段，选用的标准物质

(或质控样)尽可能和分析样品具有相近的基体。

任何情况下,加标回收和加标量均不得大于待测物含量的3倍,加标后的测定值不应超过方法测定上限的90%。

(3) 实验室间质量控制

有计划、有目的地参加能力验证和实验室比对活动

a 积极参加浙江省质量技术监督局组织的能力验证活动。

b 参加实验室比对活动:根据需要,选择部分项目与有资质的环境检测单位进行实验室间的比对活动。

(4) 其他方式的质量保证与控制

每季度有计划地使用有证标准物质对现场监测进行内部质量抽查考核,被考核人员要求在接到样品15天内报出结果,逾期不报者视为不合格。常规项目以有证标准物质的不确定度范围作为考核合格范围,超出范围需查找原因并重新考核。

环境检测部在日常监测工作中根据 HBHJ/CW27-2018《质量控制程序》进行例行监测质量控制。现场平行样、实验室平行样、加标回收样、全程空白样等情况要记录完整,每半年填写一次《监测分析质量统计表》,并报综合业务部。

设备使用责任人根据期间核查计划、维护计划,以及本公司有关仪器设备管理规定,检查仪器设备的日常管理情况。

每年进行一次质量控制方法有效性的评审。

开展日常质量监督,质量监督员每月至少一次对本组内人员进行操作方面的监督工作,及时发现检测过程中的不规范行为。

4.1 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在监测期间,对总排口的水样采取有证物质的方式进行质量控制。质量控制结果表明,本次水样的实验室分析均满足质量控制要求。

表 5-5 有证物质检测结果一览表

采样日期	标准样品名称	检测项目	检测浓度	质控要求	结果评定
7.29	B23110471	pH(无量纲)	7.06	7.04±0.05	符合
	B23120143	总磷 mg/L	0.82	0.867±0.059	符合
	B24030185	氨氮 mg/L	4.15	4.28±0.26	符合
	A24040080	石油类 mg/L	53.3	50±10%	符合
	B23100169	化学需氧量 mg/L	46	45.3±2.8	符合

	B24010196	五日生化需氧量 mg/L	116	115±8	符合
7.30	B23110471	pH（无量纲）	7.37	7.04±0.05	符合
	B23120143	总磷 mg/L	0.87	0.867±0.059	符合
	B24030185	氨氮 mg/L	4.22	4.28±0.26	符合
	A24040080	石油类 mg/L	53.3	50±10%	符合
	B23100169	化学需氧量 mg/L	44	45.3±2.8	符合
	B24010196	五日生化需氧量 mg/L	114	115±8	符合

4.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2) 尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(4) 采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计（标定），在测试时应保证采样流量的准确。

表 5-6 废气采样流量校正记录

检测日期	仪器编号	采样前后	表观流量 (L/min)	实测流量 (L/min)	偏差 (±5%)	校正结果判定
7.29	157	采样前	30.0	30.2	0.67	合格
		采样后	30.0	30.4	1.33	合格
	641C	采样前	100.0	100.7	0.70	合格
		采样后	100.0	101.2	1.20	合格
	643C	采样前	100.0	101.3	1.30	合格
		采样后	100.0	101.4	1.40	合格
	645E	采样前	100.0	101.6	0.60	合格
		采样后	100.0	100.9	0.90	合格
	647E	采样前	100.0	100.6	0.60	合格
		采样后	100.0	101.2	1.20	合格
7.30	157	采样前	30.0	30.3	1.00	合格
		采样后	30.0	30.4	1.33	合格
	641C	采样前	100.0	100.7	0.70	合格
		采样后	100.0	101.6	1.20	合格
	643C	采样前	100.0	101.2	1.20	合格
		采样后	100.0	101.74	1.70	合格
	645E	采样前	100.0	101.0	1.00	合格
		采样后	100.0	101.3	1.30	合格

	647E	采样前	100.0	100.7	0.70	合格
		采样后	100.0	101.2	1.20	合格

4.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录如下：

表 5-7 噪声测试校准记录

监测日期	仪器型号及编号	校准器声级值（dB）	测前校准值（dB）	测后校准值（dB）
7.29	AWA6021A 声校准器 623	94.0	93.8	93.8
7.30	AWA6021A 声校准器 623	94.0	93.8	93.8

表六 验收监测内容

本次验收针对运营期废水、废气、噪声排放达标状况进行监测，固废处理处置管理要求进行核实。同时调查验收期间项目生产工况，用于污染物排放量的核定。



图 6-1 监测点位布置图

1.验收监测期间生产工况调查与分析

验收监测期间，调查该工程生产情况，检查主要环保设施是否按设计要求建设，是否能够正常运行，判断生产工况是否达到国家对建设项目竣工环境保护验收监测的有关要求。

2.废水污染物监测

本次验收监测针对生活污水设置监测点位，具体监测内容见下表，废水监测点位布置见图 6-1。

表 6-1 废水监测内容

序号	废水类型	检测点位	频次	指标
1	生活污水	生活污水排放口 W1	2 天，每天 4 次	pH、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、动植物油

食堂含油废水

隔油池

生活污水

化粪池

W1

生活污水排放口DW001

长兴泗安绿洲污水处理有限公司

图 6-2 废水监测点位布置图

3.废气污染物排放监测

3.1 有组织废气

本项目工艺废气以无组织形式排放，有组织废气为食堂油烟，废气处理设施进口不具备采样条件（因进口管道部分管道埋设于墙内，前后不足 1.5 倍管径，不满足监测孔规范化要求），监测点位布置见图 6。

表 6-2 有组织废气监测内容

监测点位	监测因子	采样周期	采样频次	进口理论浓度
油烟净化器出口 G1	油烟	2	5	/

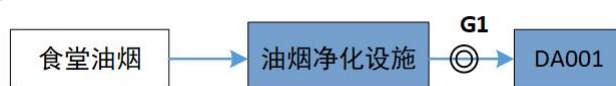


图 6-3 有组织废气监测点位布置图

3.2 无组织废气

本次验收对厂界及厂区内无组织废气进行监测，具体监测内容见下表。

表 6-3 无组织废气监测内容

序号	废气类型	检测点位	频次
1	颗粒物、非甲烷总烃	厂界	2 天，每天 3 次
2	非甲烷总烃	厂区内	2 天，每天 3 次

注：厂界无组织废气根据监测当天风向，在上风向设置 1 个点位，下风向设置 3 个点位。

4.噪声

项目作业时间为日间 8 小时制，因此不对夜间噪声进行监测。本次验收对企业四周厂界噪声进行监测，监测内容如下。

表 6-4 项目噪声排放监测内容

序号	类型	检测点位	细类	频次
1	厂界噪声	东、南、西、北侧	昼间	2 天，每天昼间 1 次

备注：企业年生产天数为 300 天，为单班 8h 制，夜间不进行生产。

表七 验收监测结果

1.验收监测期间生产工况记录

验收监测期间，该项目生产工况见下表。

表 7-1 生产工况统计表

监测日期	产品	设计生产规模 (台/天)	先行验收规模 (台/天)	实际生产规模 (台/天)	生产负荷 (%)
2024.7.29	高端数控机床	50	35	32	91.4
2024.7.30	高端数控机床	50	35	33	94.3
备注：年工作日 300 天，单班制生产（8 小时/天）。					

由表 7-1 可知，验收监测期间（2024 年 7 月 29 日-7 月 30 日），平均工况为 92.85%，各生产线生产工况基本稳定，各项环保设施正常运行，满足监测要求。

2.验收监测结果

2.1 废水污染物排放监测结果与分析

项目生活污水监测结果见下表。

表 7-2 废水监测结果

测点	采样	采样	样品	分析项目						
				pH 值	化学需氧量	悬浮物	五日生化需氧量	动植物油类	氨氮	总磷
生活污水	7.29	10:20	微浊	7.2	52	66	15.8	0.27	19.4	1.47
		12:21	微浊	7.2	55	65	18.2	0.24	20.4	1.41
		14:20	微浊	7.3	48	61	13.8	0.23	18.9	1.5
		16:16	微浊	7.3	64	60	18.2	0.2	21.3	1.45
	7.30	10:15	微浊	7.3	108	62	30.3	0.14	21.8	2.72
		12:13	微浊	7.3	127	95	36.6	0.1	22.1	2.7
		14:13	微浊	7.3	116	77	34.3	0.11	23.9	2.62
		16:10	微浊	7.3	108	76	28.2	0.1	23.2	2.81
标准限值				6~9	500	400	300	100	35	8
引用标准				GB8978-1996 表 4 三级					DB33/887-2013	

由上表可知，验收监测期间，项目生活污水排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准（其中氨氮、总磷排放满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的相关标准限值要求）。

2.2 废气污染物排放监测结果与分析

(1) 有组织废气

项目食堂油烟废气监测结果见下表。

表 7-3 有组织废气监测结果

测试项目	单位	检测结果（2024.7.29）				
		食堂油烟废气出口 G1				
废气处理方式	/	油烟净化器				
排气筒高度	m	25				
截面积	m ²	0.6375				
含湿率	%	3.3	3.2	3.3	3.2	3.2
流速	m/s	5.5	6.2	6.1	6.2	6.2
烟气温度	°C	35	35	35	34	35
标干流量	m ³ /h	10759	12182	11981	12202	12181
灶头	个	6.8				
油烟排放浓度	mg/m ³	0.5	0.5	0.3	0.3	0.4
油烟折算浓度	mg/m ³	0.4	0.4	0.3	0.3	0.4
油烟排放速率	kg/h	5.38×10 ⁻³	6.09×10 ⁻³	3.59×10 ⁻³	3.66×10 ⁻³	4.87×10 ⁻³
测试项目	单位	检测结果（2024.7.30）				
		食堂油烟废气出口 G1				
废气处理方式	/	油烟净化器				
排气筒高度	m	25				
截面积	m ²	0.6375				
含湿率	%	3	3	3	3	3.2
流速	m/s	6.6	6.4	6.2	6.3	6.4
烟气温度	°C	32	32	32	33	33
标干流量	m ³ /h	12945	12579	12203	12378	12536
灶头	个	6.8				
油烟排放浓度	mg/m ³	0.2	0.3	0.1	0.2	0.2
油烟折算浓度	mg/m ³	0.2	0.3	0.09	0.2	0.2
油烟排放速率	kg/h	2.59×10 ⁻³	3.77×10 ⁻³	1.22×10 ⁻³	2.48×10 ⁻³	2.51×10 ⁻³
《饮食业油烟排放标准》 （试行）GB18483-2001 表 2 饮食业单位油烟的最高允许排放浓度		食堂油烟排放浓度≤2.0mg/m ³ 。				

由上表可知，验收监测期间，项目食堂油烟废气排放满足《饮食业油烟排放标准》（试行）GB18483-2001 表 2 饮食业单位油烟的最高允许排放浓度限值要求。

（2）无组织废气

厂界无组织废气监测结果见表 7-4，厂区内无组织废气监测结果见表 7-5。

表 7-4 厂界无组织废气监测结果

监测点位	采样时间		检测项目 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	采样时间	检测项目 (mg/m^3)
			颗粒物		非甲烷总烃
上风向	7.29	10:39-12:39	89	10:40	0.45
		12:41-14:41	97	12:42	0.42
		14:43-16:43	97	14:44	0.42
下风向 1		10:43-12:43	98	10:44	0.35
		12:45-14:45	87	12:46	0.35
		14:46-16:46	98	14:47	0.33
下风向 2		10:47-12:47	98	10:48	0.50
		12:50-14:50	86	12:51	0.49
		14:52-16:52	89	14:53	0.49
下风向 3		10:50-12:50	96	10:51	0.54
		12:52-14:52	97	12:53	0.52
		14:55-16:55	90	14:56	0.52
上风向	7.30	10:46-12:46	91	10:47	0.38
		12:48-14:48	94	12:49	0.37
		14:50-16:50	94	14:51	0.37
下风向 1		10:50-12:50	89	10:51	0.38
		12:51-14:51	98	12:52	0.37
		14:53-16:53	90	14:54	0.37
下风向 2		10:54-12:54	99	10:55	0.40
		12:55-14:55	96	12:56	0.40
		14:57-16:57	96	14:58	0.40
下风向 3		10:57-12:57	99	10:58	0.32
		13:00-15:00	96	13:01	0.32
		15:01-17:01	89	15:02	0.32
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			1.0mg/m ³	/	4.0

表 7-5 厂区内无组织废气监测结果

监测点位	采样时间		检测项目 (mg/m^3)
			非甲烷总烃
厂区内	7.29	10:58	0.38
		12:56	0.36

		14:59	0.37
厂区内	7.30	11:00	0.36
		13:03	0.35
		15:07	0.35
《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB27822-2019			20

由上表可知，验收监测期间，厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放限值要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的特别排放限值。

2.2 噪声监测结果与分析

厂界噪声监测结果见下表。

表 7-6 厂界噪声监测结果

测点	测点	主要	检测	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级（L _{eq} ）
厂界东	▲1	/	7.29	12:31-12:33	56
厂界南	▲2	/		12:36-12:38	50
厂界西	▲3	/		12:42-12:44	57
厂界北	▲4	/		12:48-12:50	54
厂界东	▲1	/	7.30	11:29-11:31	49
厂界南	▲2	/		11:34-11:36	49
厂界西	▲3	/		11:39-11:41	52
厂界北	▲4	/		11:44-11:46	52
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中的 3 类标准限值				65	

由上表可知，验收监测期间，本项目东、南、西、北厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

2.3 固体废弃物产生及处置情况

验收监测期间，本项目产生的固废包含一般工业固废、危险废物和生活垃圾。一般工业固废为废金属边角料和废配件，收集厂区内暂存，外售安吉宇豪废旧物资回收商行利用；危险废物为沾染危险化学品废包装桶、沾染矿物油废包装桶、含油废抹布、废煤油、废切削液、含油金属屑、废包装材料、废液压油，收集厂区内暂存，委托安吉智慧供销科技服务有限公司收集处置，生活垃圾收集后由湖州信展保洁服务有限公司清运，各项固体废物均能得到妥善处理处置。

3.污染物排放总量核算

根据《高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）环境影响登记表》及备案意见，本项目实施后企业污染物排放量为：废水量 18360t/a、CODcr 0.73t/a、NH₃-N 0.037t/a、VOC_S 0.34t/a。

项目工艺废气以无组织形式排放，能够满足相应标准限值要求，企业各原辅料用量在环评审批范围内，因此可认为废气污染物总量符合环评要求。废水主要污染物总量核算情况见下表。

表 7-7 废水污染物排放总量核算一览表

类别		纳管浓度 (mg/L)	纳管量 (t/a)	排环境浓度 (mg/L)	排环境量 (t/a)	总量控制建议 值 (t/a)
生活污水	废水量	/	13559.6	/	13559.6	18360
	CODcr	84.75	1.15	40	0.54	0.73
	氨氮	2.085	0.028	2	0.027	0.037

由上表可知，本项目废水污染物化学需氧量的排放量（排环境量）为 0.54t/a、氨氮的排放量（排环境量）为 0.027 t/a，废水污染物实际排放量在环评审批范围内，满足总量控制要求。

表八 验收监测结论

1.验收监测结果

1.1 生产负荷

验收监测期间（2024 年 7 月 29 日-7 月 30 日），平均工况为 92.85%，各生产线生产工况基本稳定，各项环保设施正常运行，满足监测要求。

1.2 废水污染物排放与分析

验收监测期间，项目生活污水排放满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准（其中氨氮、总磷排放满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的相关标准限值要求）。

1.3 废气污染物排放与分析

验收监测期间，项目食堂油烟废气排放满足《饮食业油烟排放标准》（试行）GB18483-2001 表 2 饮食业单位油烟的最高允许排放浓度限值要求。

厂界无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放限值要求；厂区内无组织排放的非甲烷总烃浓度能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中的特别排放限值。

1.4 噪声排放与分析

验收监测期间，本项目东、南、西、北厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

1.5 固体废弃物产生及处置情况

本项目产生的固废包含一般工业固废、危险废物和生活垃圾。一般工业固废为废金属边角料和废配件，收集厂区内暂存，外售安吉宇豪废旧物资回收商行利用；危险废物为沾染危险化学品废包装桶、沾染矿物油废包装桶、含油废抹布、废煤油、废切削液、含油金属屑、废包装材料、废液压油，收集厂区内暂存，委托安吉智慧供销科技服务有限公司收集处置，生活垃圾收集后由湖州信展保洁服务有限公司清运，各项固体废物均能得到妥善处理处置。

1.6 污染物排放总量核算

根据《高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）环境影响登记表》及备案意见，本项目实施后企业污染物排放量为：废水量 18360t/a、CODcr 0.73t/a、NH₃-N 0.037t/a、

VOCs 0.34t/a。

项目工艺废气以无组织形式排放，能够满足相应标准限值要求，企业各原辅料用量在环评审批范围内，因此可认为废气污染物总量符合环评要求；经核算，项目废水污染物化学需氧量的排放量（排环境量）为 0.54t/a、氨氮的排放量（排环境量）为 0.027 t/a，废水污染物实际排放量在环评审批范围内，满足总量控制要求。

2.验收结论

根据验收监测结果，该项目执行了环境影响评价和“三同时”制度，项目落实了建设项目环境影响登记表及湖州市生态环境局长合分局环评备案意见中的要求，主要环保设施的建设达到了项目竣工环保验收要求，各项设施均已建成并正常运行。验收监测期间主要污染物达标排放，根据验收监测结果，各项污染物能够满足相应污染物排放标准要求，符合竣工环境保护验收条件，同意通过项目竣工环境保护验收。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：浙江创世纪机械有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）					项目代码		/		建设地点		浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区				
	行业类别（分类管理名录）		69 金属加工机械制造 342					建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		119°38'51.85"/30°53'33.18"				
	设计生产能力		年产 15000 台高端数控机床					实际生产能力		年产 10500 台高端数控机床		环评单位		浙江百诺数智环境科技股份有限公司				
	环评文件审批机关		湖州市生态环境局长合分局					审批文号		湖长合环改备 2023-15 号		环评文件类型		环评登记表（报告表降级登记表）				
	开工日期		2023 年 9 月 1 日					竣工日期		2024 年 6 月 30 日		排污许可证申领时间		2023 年 10 月 26 日（排污登记）				
	环保设施设计单位		/					环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91330522MA2JKCJJ6W001W				
	验收单位		浙江创世纪机械有限公司					环保设施监测单位		浙江鸿博环境检测有限公司		验收监测时工况		平均生产负荷为 92.85%				
	投资总概算（万元）		87528					环保投资总概算（万元）		140		所占比例（%）		0.16				
	实际总投资（万元）		80000					实际环保投资（万元）		245		所占比例（%）		0.3				
	废水治理（万元）		200	废气治理（万元）		10	噪声治理（万元）		10	固体废物治理（万元）		15	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）		10
	新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400				
运营单位			浙江创世纪机械有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91330522MA2JKCJJ6W			验收时间		2024 年 7~9 月			
污染物排放达总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)				
	废水							1.3560	1.8360									
	化学需氧量							0.5400	0.7300									
	氨氮							0.0270	0.0370									
	石油类																	
	废气																	
	二氧化硫																	
	烟尘																	
	工业粉尘																	
	氮氧化物																	
	工业固体废物																	
	与项目有关的其他特征污染物		VOCs						/	0.3400								
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升																		

湖州市生态环境局长合分局

长合区企业投资项目承诺制改革 环评备案受理书

编号：湖长合环改备 2023-15 号

浙江创世纪机械有限公司：

你单位于 2023 年 08 月 25 日提交备案申请书、浙江创世纪机械有限公司高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）环境影响报告文件、浙江创世纪机械有限公司高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）环评备案承诺书、浙江创世纪机械有限公司高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）基本情况表等材料，经形式审查，符合受理条件，同意备案。

项目在投入生产或者使用前，请你单位及时委托第三方机构编制环保设施竣工验收报告，向社会公开后报生态环境部门备案。办理备案手续前按以下要求整理准备好材料：

- 1、建设项目环保设施竣工验收备案申请。
- 2、环保设施竣工验收报告及全本公开情况说明。

湖州市生态环境局长合分局

2023 年 08 月 25 日



附件 2 登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330522MA2JKCJ6W001W

排污单位名称：浙江创世纪机械有限公司	
生产经营场所地址：浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区	
统一社会信用代码：91330522MA2JKCJ6W	
登记类型： ☒ 首次 ☐ 延续 ☐ 变更	
登记日期：2023年10月26日	
有效期：2023年10月26日至2028年10月25日	

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件3 营业执照

统一社会信用代码 91330522MA2JKCJJ6W (1/1)		营业执照 (副本)		 扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息	
名称	浙江创世纪机械有限公司	注册资本	贰亿元整	成立日期	2021年07月15日
类型	有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)	营业期限	2021年07月15日至长期	住所	浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区
法定代表人	夏继平	登记机关			
经营范围	一般项目：专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；通用设备制造（不含特种设备制造）；机械设备销售；机械设备租赁；机械设备研发；工业机器人制造；工业机器人销售；工业机器人安装、维修；电子、机械设备维护（不含特种设备）；电子（气）物理设备及其他电子设备制造；数控机床制造；数控机床销售；通用设备修理；五金产品制造；五金产品批发；五金产品研发；机械零件、零部件加工；机械零件、零部件销售；通用零部件制造；电机制造；软件开发；计算机软硬件及辅助设备批发（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：货物进出口；技术进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。				
http://www.gsxt.gov.cn		市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。		国家市场监督管理总局监制	

附件 4 应急预案备案意见

突发环境事件应急预案备案登记表

突发环境事件应急预案备案文件目录	1、突发环境事件应急预案备案表； 2、环境应急预案及编制说明； 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本） 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3、环境风险评估报告； 4、环境应急资源调查报告； 5、环境应急预案评审意见；		
备案意见	该单位突发环境事件应急预案备案文件已于2024年7月8日收讫，文件齐全，予以备案。 湖州市生态环境局长兴分局（公章） 2024年7月8日 		
备案编号	330522-2024-135-L		
报送单位	浙江创世纪机械有限公司		
受理部门负责人	刘飞	经办人	史佳云

附件 5 固体废物处置协议

合同编号： ZHGX-241021-WGW-1

危险废物委托处置合同

委托方（甲方）： 浙江创世纪机械有限公司

处置方（乙方）： 安吉智慧供销科技服务有限公司

签订日期： 2024 年 10 月 21 日

签订地点： 浙江省泗安镇



委托方(甲方): 浙江创世纪机械有限公司

处置方(乙方): 安吉智慧供销科技服务有限公司

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》、《浙江省生态环境保护条例》等国家和地方有关法律法规之规定,本着公平、自愿、平等、诚信之原则,经双方友好协商,就甲方委托乙方处置由甲方在生产过程中产生的危险废物事宜达成如下协议:

一、合同期限:本合同有效期自 2024 年 10 月 21 日起至 2025 年 10 月 20 日止,并可于合同期满前 15 天由任一方提出合同续签。

二、甲方权利与义务:

1、甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料(包括废物产生单位基本情况调查表、废物信息调查表、危险废物包装和运输车辆选择及要求等)并加盖公章,附环评报告,固废一览表中的危废名称、代码、数量、性状作为危废处置的依据。

2、本合同签订前,甲方须提供废物的样品给乙方,以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估,以便确认是否有能力处置。若甲方产生新的废物,或废物性状发生较大变化,或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化,甲方应及时通报乙方,并重新取样,重新确认废物名称、废物成分、包装容器和处置费用等事项,经双方协商达成一致意见后,签订补充合同。如果甲方未及时告知乙方,乙方有权视不同情况作出选择:

(a)乙方有权拒绝接收;

(b)如接收委托的因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加者,甲方承担因此产生的损害责任和额外费用。

3、甲方应当对在生产过程中产生的废物进行安全收集并分类暂存于封装容器内,并严格根据国家有关规定,在废物的包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》的标签。甲方的包装物和(或)标签若不符合本合同要求、废物标签名称与包装内废物不一致时,乙方有权拒绝接收甲方废物。

4、甲方不得将其他危险废物、异物等掺杂加入本合同标的物中一同交由乙方处置,如甲方实际委托处置标的物化验结果与前期样品化验结果不一致,则乙方有权拒收该批

标的物，且甲方须承担由此给乙方带来的损失。

三、乙方权利与义务：

- 1、乙方具备收集、贮存、转运危险废物的资质。
- 2、乙方负责按国家有关规定与标准对甲方委托的废物进行安全处置。
- 3、甲方在办理危险废物的申报和废物转移审批手续过程中需要乙方指导的，乙方予以协助。
- 4、甲方指派专人负责甲乙双方的工作对接、信息沟通和业务联系，甲方指定_____ (手机：_____) 为环保联系人。
- 5、乙方指派专人负责甲乙双方的工作对接、信息沟通和业务联系，乙方指定_____ 王光武 _____ (手机： 15267030103) 为环保联系人。

四、运输、计量、及费用计算、结算方式：

- 1、乙方负责安排运输，运费由甲方承担，运输费用 800 元/次。
- 2、乙方须委托有危险废物道路运输资质的单位进行运输，运输过程中应全程监督，确保不发生危险废物的滴漏跑冒和违法倾倒等现象。有关交通安全、环境污染等一切责任由乙方、运输方负责。
- 3、计量方式：现场过磅(称)，双方若有争议，则以乙方的地磅称量数据为准，处置废物单个品类不满 0.5 吨按 0.5 吨计算，超过 0.5 吨不足 1 吨按 1 吨计算。
- 4、费用计算方式

名称	废物代码	年计划申报量(吨)	性状	包装方式	处置价格元/吨
沾染危险化学品废包装桶	900-041-49	8.58	固态	袋	3000
沾染矿物油废包装桶	900-249-08	10.45	固态	袋	3000
含油废抹布	900-041-49	15.5	固态	袋	3000
废切削液	900-006-09	33	液态	桶	3000
含油金属屑	900-006-09	15	固态	袋	3000
废包装材料	900-041-49	0.577	固态	袋	3000
废液压油	900-218-08	6	液态	桶	3000
废煤油	900-201-08	1	液态	桶	3000

- 5、甲方应于合同签订三个工作日内支付乙方预收处置费人民币【 2000 】元整（¥【贰仟】元）。本合同有效期内由于非乙方原因造成甲方废物未接收，该费用不返还、不续用至下一个合同续约年度。根据合同约定计算处置费用，并在预收处置费用中

予以核销，合同年度内核销剩余部分不予返还也不予续用至下一个合同年度。如果实际处置费超出预支付处置费，超出部分需要补缴，乙方另行开具处置费发票，由甲方于收到发票后十五个工作日内支付。

6、危废处置按照“转移一批、支付一批”为原则。乙方收到甲方委托处置危险废物后，根据双方确认的结算单开具处置发票给甲方，甲方收到发票后十五个工作日内将处置费支付到乙方指定账户，若甲方未在指定时间内支付处置费或未按合同约定履行义务，则乙方有权暂停处置甲方物料(或解除合同)并向甲方收取违约金(违约金为未履行部分金额的 20%)。

7、所有处置费用，必须对公转账汇入乙方指定账号。

五、其他约定事项:

1、废物包装：原则上由甲方自备。如甲方委托乙方统一采购的，费用由甲方承担。不符合使用安全的包装，甲方应及时更新。

2、甲方现场的装车由甲方负责，乙方现场的卸货由乙方负责；如甲方需要乙方协助现场装车、打包等服务需另外支付相关服务费用（具体服务费用需签订补充合同或签订本合同时在合同中进行相关约定）；

3、合同执行期间，如因法令变更、许可证变更、主管机关有新的要求、或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集时，乙方可停止该类废物的收集业务，并且不承担由此带来的一切责任。

4、因国家法规、规范性文件发生变化或有新的规定需要变更本合同内容的，双方必须及时变更相应条款。

5、甲方如需装货，提前一周告知乙方。

六、其他

1、本合同一式叁份，甲方贰份，乙方壹份。

2、本合同如发生纠纷，双方可采取友好协商方式合理解决。协商不成，由甲方所在地人民法院管辖。

3、本合同经双方签字盖章后生效。

(以下无正文)

甲方(盖章):

浙江创世世纪机械有限公司

纳税人识别号: 91330522MA2JKCJJ6W

开户银行:

银行帐号:

地址:

邮编:

电话/传真:

法人/委托代理人: 孙有

联系电话:

日期: 2024 年 10 月 21 日

乙方(盖章):

安吉智慧供销科技服务有限公司

纳税人识别号: 91330523MA2D55RJ0L

开户银行: 浙江安吉农村商业银行股份有
限公司

银行帐号: 201000260574984

地址: 递铺街道康山工业园区环业路

邮编:

电话/传真: 15267030103

法人/委托代理人: 王光武 王光武

联系电话: 15267030103

日期: 2024 年 10 月 21 日



营业执照

统一社会信用代码

91330523MA2D5SRJ0L (2/2)

扫描二维码
获取企业信用信息
记录、备案、许可、照
管信息



(副本)

名称 安吉智慧供销科技服务有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 葛海泉

注册资本 贰佰万元整

成立日期 2020年10月29日

住所 浙江省湖州市安吉县昌硕街道安吉大道8号
凤凰山西侧7幢5层514室

经营范围

一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；固体废物治理；水污染治理；云计算装备技术服务；建筑信息模型技术开发、技术咨询、技术服务；再生资源销售；资源再生利用技术研发；污水处理及其再生利用；再生资源加工；再生资源回收(除生产性废旧金属)；软件销售；软件开发；人工智能应用软件开发；网络与信息安全软件开发；人工智能理论与算法软件开发；智能农业管理；农业面和重金属污染防治技术服务；工业互联网数据服务；区块链技术和关软件和服务；环保咨询服务；承接总公司工程建设业务；农林废弃物资源化无害化利用技术研发；园区管理服务；新材料技术研发；新材料技术推广服务；专业保洁、清洗、消毒服务；物业管理；人工智能硬件销售(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)；许可项目：危险废物经营；城市生活垃圾经营性服务(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准)。

登记机关



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过

国家信用信息公示系统报送公示年度报告。

截图(Alt + A)

国家市场监督管理总局监制

湖州市生态环境局文件

湖环函〔2023〕39号

湖州市生态环境局关于同意安吉智慧供销科技服务有限公司开展小微产废单位危险废物专业化收集、贮存服务的函

安吉智慧供销科技服务有限公司：

你单位《小微收运单位登记表》悉。根据《浙江省小微产废单位危险废物收运贮存管理暂行办法》相关规定，经研究，现函复如下：

同意你单位在2023年9月20日到2026年9月19日，在安吉县内开展小微产废单位危险废物专业化收集、贮存服务活动。收集、贮存危险废物范围见附表。



— 1 —

废品回收合同

甲方：浙江创世纪机械有限公司

乙方：安吉宇豪废旧物资回收商行

为了方便公司废品资源的管理，经甲乙双方友好、平等协商，就甲方公司废品收购达成以下条款：

1、甲方唯一授权乙方在浙江创世纪收购废品（纸皮、胶袋、废弃塑料、不带供应商名称字样或者回收的废旧木托），除乙方不再特许他方进入甲方收购废品，特殊情况除外。乙方不得将合同转让给第三方或委托第三方操作。

2、本合同起止时间为：2024年06月01日至2025年05月31日。

3、乙方必须在甲方指定的位置收购废品，不得随意进入甲方办公楼、生产车间或宿舍楼私自拿取物品，否则，按市场价10倍支付违约金。

4、废品（指甲方包装台机的废弃纸皮、胶袋）收购金额为T-V856单价为44元人民币/台，T-500单价为44元人民币/台，具体数量以每月系统入库数量为准；乙方在清运废品前必须将费用全额交甲方财务。

5、本合同签订后3日内，乙方需向甲方缴纳保证金 50000 元（伍万元整），若乙方违反合同约定，乙方同意甲方直接从保证金中扣除其应支付的违约金。保证金待合同期满扣除相关费用后无息返还乙方。

6、乙方必须在甲方指定时间内到甲方指定的地点清运废品，其他时间不予清运，特殊情况需双方协商。

7、乙方未经甲方允许不准擅自处理此合同外其他物料，经发现有，按照处理物料市价 5 倍赔付。

8、带有任何供应商回收字样或者回收字样的废品不允许做任何处理，经发现有，按照处理物料市价 5 倍赔付。

9、乙方在收取废品时必须保持场地干净整洁，否则每次支付1000元人民币违约金；现场不可回收物及工业垃圾必须走正规途径免费处理。

10、乙方在甲方收购废品时，应遵纪守法、诚实合法经营，按照市场价收购废品，不准欺瞒公司，如有违法行为，除追究法律责任外，甲方有权随时无责终止本合同。

11、乙方服从甲方管理人员的管理，听从甲方的指挥，支持配合甲方的工作，甲方保证乙方进出大门的自由，但乙方需接受甲方保安的废品验证。

12、本合同在履行过程中任何一方有违反本合同的约定，另一方可提前7天提出终止本合同；如无违反合同约定情况的发生，任何一方不得擅自终止本合同的履行。甲方提前7天通知乙方，可以解除本合同。



13、合同有效期自双方合作愉快，合同期满后双方可续签。

14、如在履行本合同过程中发生争议，双方应协商解决，协商不成的，提交甲方所在地人民法院管辖。

15、本合同一式两份，自甲乙双方签字盖章之日起生效，双方各执一份，均具同等效力；未尽事宜，双方另行协商。

甲方：浙江创世世纪机械有限公司

联系人签字：刘俊有

日期：2024年5月20号

乙方：安吉宇豪废旧物资回收商行

联系人签字：韩光宇

日期：2024年5月20号



环境卫生有偿服务协议书

甲方：湖州信展保洁服务有限公司

乙方：浙江创世纪机械有限公司

为了加强泗安镇环境卫生管理，促进泗安镇环卫事业发展。创造一个清洁、文明的环境，现委托甲方环卫有偿清运乙方厂区垃圾，乙方的卫生设施由乙方自行解决，乙方每天产生的生活垃圾必须集中堆放一处，服务费用按季度支付，协议到期后收费标准如有调整，按新标准重新签订新的协议。

一、 浙江创世纪机械有限公司 单位办公和生活垃圾(不包括建筑垃圾、工业垃圾和医疗垃圾)，由湖州信展保洁服务有限公司负责清运中转(内设垃圾桶15只)，(服务单位要求：垃圾两日一清，垃圾量为以实际情况为准)。

二、 经双方协商，服务费为：1600元/月(含增值税3%)

三、 付款方式：按季度支付。乙方在收到甲方开具的增值税专用发票后7个工作日内凭票支付，甲方未按照约定提供垃圾清运服务或者未及时提供发票，乙方可以顺延支付服务费用至甲方实际完成服务之日或实际提供发票之日起7个工作日内。

四、 甲方提供服务期限为2024年02月01日至 2025年01月31日。

五、 垃圾不可焚烧、填埋、乱倒，如发现将按照有关法律规定进行处理，甲方需向乙方支付纠纷产生的所有费用，及赔付乙方违约金2万元整。

六、 乙方应为甲方工作提供方便(包括车辆进出通道的畅通，协助乙方指挥车辆等)，但甲方需接受乙方保安的出入验证。

七、 单位和个人未按照规定缴纳城市生活垃圾处理费的，将按照有关法规进行处理。

八、 甲方应当遵守乙方的规章制度，不得随意进入乙方办公楼、生产车间或宿舍楼私自拿取物品，否则，甲方应当支付乙方违约金20万元整。

九、 甲方未按照约定提供垃圾清运服务的，每延迟一天应向乙方支付合同总额1%的违约金，即金额192元，延迟超过7日的，乙方有权解除合同，并要求甲方支付合同总额30%的违约金，即金额5760元。



十、如在履行本合同过程中发生争议， 双方应协商解决，协商不成的，提交乙方所在地人民法院管辖。

十一、本协议由甲乙双方签字盖章生效，双方必须共同遵守。本合同一式两份，甲乙双方各执一份均具法律效力。

甲方：湖州信展保洁服务有限公司

盖章：

签约代表：

日期：2024.1.29



乙方：浙江创世世纪机械有限公司

盖章：

签约代表：

日期：2024.1.29



附件 6 验收检测报告

HBHJ/ZJ65



检 验 检 测 报 告

报告编号: HJ20240623-BG001

项目名称 浙江创世纪机械有限公司高端数控机床制
造产业化生产基地项目（一期）验收检测
委 托 方 浙江创世纪机械有限公司

浙江鸿博环境检测有限公司

ZheJiang HongBo Environmental Detection Co., LTD



说 明

一、本报告无本单位审核及批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责，对样品时效性、样品来源以及因保存不当等引起的结果偏差不负责；

五、对结果进行符合性判定时不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本公司不承担该判定的后果风险。

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出。



浙江鸿博环境检测有限公司

地址：浙江省杭州市临平区东湖街道天荷路44号2幢601室

邮编：311100

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

样品类别 废水 样品性状 见检测结果 接收日期 2024.7.29-30
 委托方 浙江创世纪机械有限公司 检测类别 验收检测
 委托方地址 浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区 委托日期 2024.7.29
 采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2024.7.29-30
 采样地点 浙江创世纪机械有限公司生活污水
 分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.7.29-8.5
 检测方法依据及仪器 见表 1。
 评价标准 《污水综合排放标准》GB8978-1996;
《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013。
 检测结果 见表 2。

表 1 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	PHBJ-260F 型便携式 PH 计 567
悬浮物	水质 悬浮物的测定重量法 GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW 电子天平 122; DHG-9140A 电热鼓风干燥箱 023
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光 光度法 HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010COD 快速测定仪 022
氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200 紫外可见分光光度计 178
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	SP-756P 紫外可见分光光度计 162
五日生化需氧量 (BOD ₅)	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 稀释接种法	0.5mg/L	LRH-250 生化培养箱 024; YSI Pro20 型溶解氧测定仪 186
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外 分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U 红外分光测油仪 120

表 2 废水检测结果

单位: mg/L (pH 值无量纲)

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	样品性状	分析项目						氨氮	总磷
					pH 值	化学需氧量	悬浮物	五日生化需氧量	动植物油类			
YP24596402		7.29	10:20	微浊	7.2	52	66	15.8	0.27	19.4	1.47	
YP24596403			12:21	微浊	7.2	55	65	18.2	0.24	20.4	1.41	
YP24596404			14:20	微浊	7.3	48	61	13.8	0.23	18.9	1.50	
YP24596405			16:16	微浊	7.3	64	60	18.2	0.20	21.3	1.45	
YP24596406	生活污水	7.30	10:15	微浊	7.3	108	62	30.3	0.14	21.8	2.72	
YP24596407			12:13	微浊	7.3	127	95	36.6	0.10	22.1	2.70	
YP24596408			14:13	微浊	7.3	116	77	34.3	0.11	23.9	2.62	
YP24596409			16:10	微浊	7.3	108	76	28.2	0.10	23.2	2.81	
标准限值					6-9	500	400	300	100	35	8	
引用标准					GB8978-1996 表 4 三级						DB33/887-2013	

备注: 本报告仅对本次样品负责。

样品类别 有组织废气 样品性状 采集样品后的滤筒 接收日期 2024.7.29-30
 委托方 浙江创世纪机械有限公司 检测类别 验收检测
 委托方地址 浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区 委托日期 2024.7.29
 采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2024.7.29-30
 采样地点 浙江创世纪机械有限公司排气筒出口
 分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.7.29-31
 检测方法依据及仪器 见表 3。
 评价标准 《饮食业油烟排放标准》（试行）GB18483-2001。
 检测结果 见表 4。

表 3 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
排气参数 (温度、流速、流量)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	/	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 157
含湿率	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单 干湿球法	/	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 157
油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019	0.1mg/m ³	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试仪 157; JLBG-126U 红外分光测油仪 120

表 4-1 有组织废气检测结果

序号	测试项目	单位	检测结果 (2024.7.29)				
			食堂油烟废气出口 G1				
1	废气处理方式	/	油烟净化器				
2	排气筒高度	m	25				
3	截面积	m ²	0.6375				
*4	含湿率	%	3.3	3.2	3.3	3.2	3.2
*5	流速	m/s	5.5	6.2	6.1	6.2	6.2
*6	烟气温度	℃	35	35	35	34	35
*7	标干流量	m ³ /h	10759	12182	11981	12202	12181
8	灶头	个	6.8				
9	油烟排放浓度	mg/m ³	0.5	0.5	0.3	0.3	0.4
10	油烟折算浓度	mg/m ³	0.4	0.4	0.3	0.3	0.4
11	油烟排放速率	kg/h	5.38×10 ⁻³	6.09×10 ⁻³	3.59×10 ⁻³	3.66×10 ⁻³	4.87×10 ⁻³
《饮食业油烟排放标准》（试行） GB18483-2001 表 2 饮食业单位油烟的最高允许排放浓度			食堂油烟排放浓度≤2.0mg/m ³ 。				
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次样品负责；3、废气处理方式及排气筒高度由企业提供。							

表 4-2 有组织废气检测结果

序号	测试项目	单位	检测结果 (2024.7.30)				
			食堂油烟废气出口 G1				
1	废气处理方式	/	油烟净化器				
2	排气筒高度	m	25				
3	截面积	m ²	0.6375				
*4	含湿率	%	3.0	3.0	3.0	3.0	3.2
*5	流速	m/s	6.6	6.4	6.2	6.3	6.4
*6	烟气温度	℃	32	32	32	33	33
*7	标干流量	m ³ /h	12945	12579	12203	12378	12536
8	灶头	个	6.8				
9	油烟排放浓度	mg/m ³	0.2	0.3	0.1	0.2	0.2
10	油烟折算浓度	mg/m ³	0.2	0.3	0.09	0.2	0.2
11	油烟排放速率	kg/h	2.59×10 ⁻³	3.77×10 ⁻³	1.22×10 ⁻³	2.48×10 ⁻³	2.51×10 ⁻³
《饮食业油烟排放标准》（试行） GB18483-2001 表 2 饮食业单位油烟的最高允许排放浓度			食堂油烟排放浓度≤2.0mg/m ³ 。				
备注：1、序号中带*号的为现场测定值；2、本报告仅对本次样品负责；3、废气处理方式及排气筒高度由企业提供。							

样品类别 无组织废气 样品性状 采集样品后的滤膜、气袋 接收日期 2024.7.29-30
 委托方 浙江创世世纪机械有限公司 检测类别 验收检测
 委托方地址 浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区 委托日期 2024.7.29
 采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2024.7.29-30
 采样地点 浙江创世世纪机械有限公司上风向、下风向及厂区内
 分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.7.30-8.1
 检测方法依据及仪器 见表 5。
 评价标准 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996;
《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB27822-2019。
 检测结果 见表 6。

表 5 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	84 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	MH1200 全自动大气/颗粒物采样器 641/643; MH1205 恒温恒流大气/颗粒物采样器 (五路款) 645/647; WZZ-E 全自动恒温恒湿称量系统 168
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07 mg/m^3	真空箱采样器 199/175; GC9790 II 气相色谱仪 176

表 6-1 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目（mg/m³）
			非甲烷总烃
厂区内	7.29	10:58	0.38
		12:56	0.36
		14:59	0.37
厂区内	7.30	11:00	0.36
		13:03	0.35
		15:07	0.35
《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB27822-2019			20
备注：1、本报告仅对本次测试负责。			

表 6-2 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	采样时间	检测项目 (mg/m^3)
			颗粒物		非甲烷总烃
上风向	7.29	10:39-12:39	89	10:40	0.45
		12:41-14:41	97	12:42	0.42
		14:43-16:43	97	14:44	0.42
下风向 1		10:43-12:43	98	10:44	0.35
		12:45-14:45	87	12:46	0.35
		14:46-16:46	98	14:47	0.33
下风向 2		10:47-12:47	98	10:48	0.50
		12:50-14:50	86	12:51	0.49
		14:52-16:52	89	14:53	0.49
下风向 3		10:50-12:50	96	10:51	0.54
		12:52-14:52	97	12:53	0.52
		14:55-16:55	90	14:56	0.52
上风向	7.30	10:46-12:46	91	10:47	0.38
		12:48-14:48	94	12:49	0.37
		14:50-16:50	94	14:51	0.37
下风向 1		10:50-12:50	89	10:51	0.38
		12:51-14:51	98	12:52	0.37
		14:53-16:53	90	14:54	0.37
下风向 2		10:54-12:54	99	10:55	0.40
		12:55-14:55	96	12:56	0.40
		14:57-16:57	96	14:58	0.40
下风向 3		10:57-12:57	99	10:58	0.32
		13:00-15:00	96	13:01	0.32
		15:01-17:01	89	15:02	0.32
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			1.0 mg/m^3		4.0
备注：1、本报告仅对本次测试负责。					

样品类别 噪声 样品性状 /
 委托方 浙江创世纪机械有限公司 检测类别 验收检测
 委托方地址 浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区 委托日期 2024.7.29
 检测方 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.7.29-30
 检测地点 浙江创世纪机械有限公司厂界四周
 检测方法依据及仪器 见表 7。
 评价标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008。
 检测结果 见表 8。

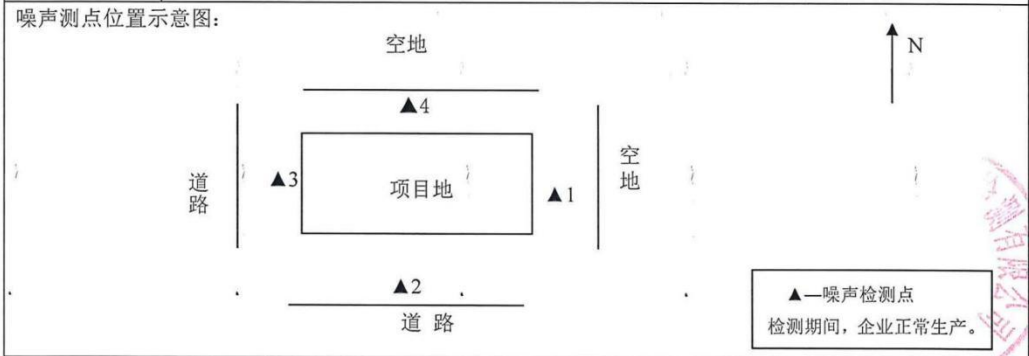
表 7 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	/	AWA6228+多功能声级计 557; AWA6021A 声校准器 623

表 8 工业企业厂界环境噪声检测结果

测点名称	测点位号	主要声源	检测日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级 (L _{eq})
厂界东	▲1	/	7.29	12:31-12:33	56
厂界南	▲2	/		12:36-12:38	50
厂界西	▲3	/		12:42-12:44	57
厂界北	▲4	/		12:48-12:50	54
厂界东	▲1	/	7.30	11:29-11:31	49
厂界南	▲2	/		11:34-11:36	49
厂界西	▲3	/		11:39-11:41	52
厂界北	▲4	/		11:44-11:46	52
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 中的 3 类标准限值				65	
备注	1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。				

噪声测点位置示意图：



▲—噪声检测点
检测期间，企业正常生产。

以下空白。

报告编制 王强
批准人 王强

审核 王强
批准日期 (检测章) 2024.9.23

附件 1：无组织废气监测期间气象条件记录表

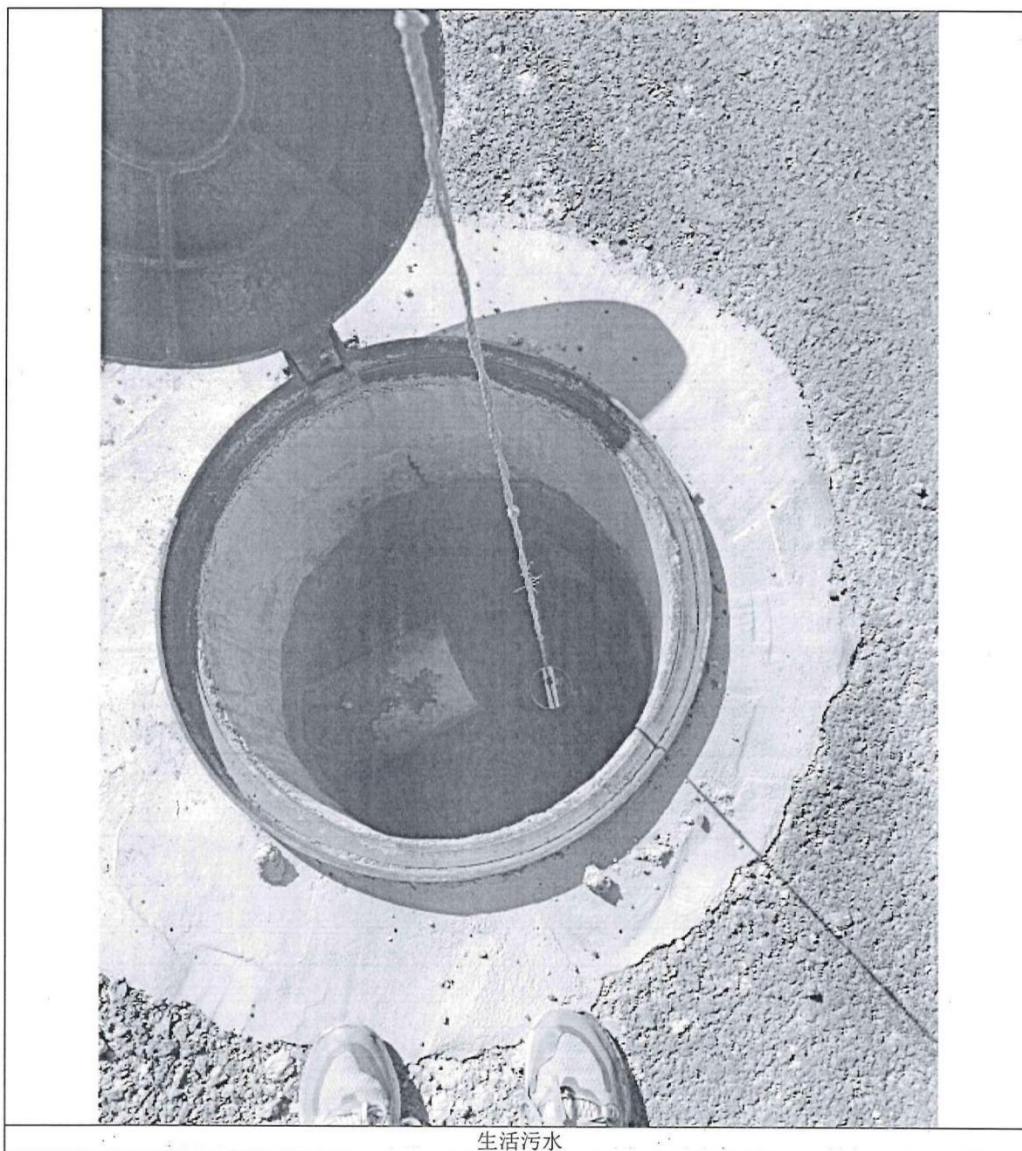
时间	风向	风速 (m/s)	气温 (℃)	气压 (kPa)	天气情况
2024.7.29	东南	1.7-2.3	34.3-36.7	100.7-100.8	晴
2024.7.30	东南	1.4-1.9	35.1-37.4	100.5-100.6	晴

附件 2：工业企业厂界环境噪声监测期间气象参数

日期	风速 (m/s)	天气状况
2024.7.29	1.7	晴
2024.7.30	1.9	晴

附图：部分现场采样照片

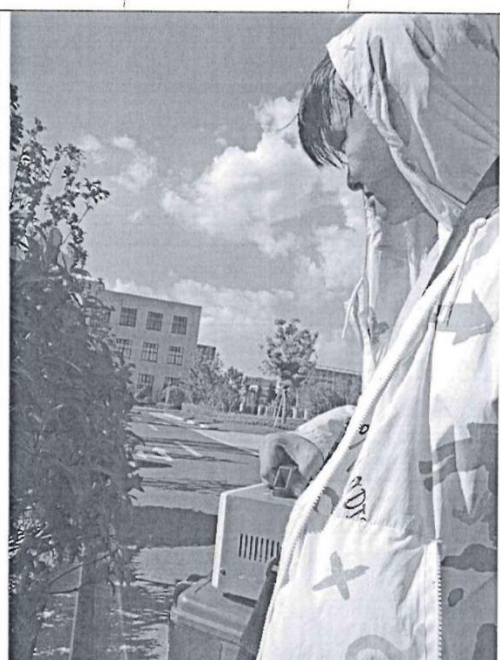
废水：



废气:



食堂油烟废气处 G1



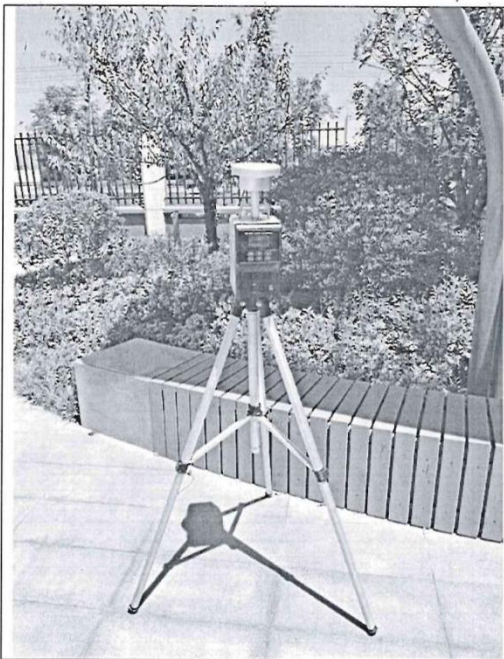
厂区内



上风向



下风向 1



下风向 2



下风向 3

附件 7 工况说明

企业生产工况确认表

监测日期	产品	设计生产规模 (台/天)	先行验收规模 (台/天)	实际生产规模 (台/天)	生产负 荷 (%)
2024.7.29	高端数控 机床	50	35	32	91.4
2024.7.30	高端数控 机床	50	35	33	94.3
备注：年工作日 300 天，单班制生产（8 小时/天）。					

本公司郑重承诺以上数据真实、有效。如有瞒报、谎报愿承担一切责任。



附件 8 不监测情况说明

不监测情况说明

高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）位于浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区，本项目食堂油烟废气处理设施进口管道埋设于墙内，进口不具备监测条件，因此项目验收食堂油烟进口废气不进行监测。此外，因本项目单班制生产，每班工作 8 小时，夜间不进行生产，本次验收项目厂界夜间噪声不进行监测。

特此说明！

验收单位（盖章确认）：

负责人签字：



附件 9 项目竣工环境保护验收确认书

高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）
竣工环境保护验收确认书

环评批文号：湖长合环改备 2023-15 号，2023 年 8 月 25 日

2024 年 7 月，浙江鸿博环境检测有限公司对我公司进行了建设项目“三同时”验收监测，经我公司确认验收监测期间我公司生产规模、原辅材料、生产设备、生产工艺等情况如下：
本项目生产规模及产品方案见表 1。

表 1 企业产品方案表

名称	单位	审批量	先行验收规模	调试期 (2024.7.1-2024.8.31) 产 量	折算年产量	达产率
高端数控机 床	台/年	15000	10500	1700	10200	97%

本项目原辅材料情况见表 2。

表 2 原辅材料情况表

序号	原料名称	单位	审批使用 量	调试期 (2024.7.1-2024.8.31) 用 量	全年用量
1	铸件	套/年	15000	1697.5	10185
2	机加件	套/年	15000	1697.5	10185
3	五金件	套/年	15000	1697.5	10185
4	紧固件	套/年	15000	1697.5	10185
5	塑胶件	套/年	15000	1697.5	10185
6	传动件	套/年	15000	1697.5	10185
7	钣金件	套/年	15000	1697.5	10185
8	西卡聚氨酯密封胶	t/a	3	0.4	2.4
9	电箱及电线	套/年	15000	1697.5	10185
10	刀库	套/年	15000	1697.5	10185
11	煤油	t/a	5	0.6	3.6
12	导轨油	t/a	67.5	8	48
13	液压油	t/a	32.4	3	18
14	冷却液	t/a	162	20	120
15	锭子油	t/a	132	18	108
16	切削液	t/a	20	2	12
17	抹布	t/a	12	1.5	9
19	907 冷涂型防锈脂	t/a	12	1.5	9

20	防锈蜡纸	卷/年	220	30	180
----	------	-----	-----	----	-----

本项目主要生产设备见表3。

表3 项目主要生产设备表

序号	设备名称	型号	审批数量	实际数量	变化量	单位	具体位置	备注
1#车间生产设备								
1	行车	2T	48	36	-12	台	1#车间内	实际生产及辅助设施较审批数量有所减少，保留后续建设。
2	行车	5T	52	18	-34	台	1#车间内	
3	行车	10T	26	8	-18	台	1#车间内	
4	电动叉车	2T	21	0	-21	台	1#车间内	
5	电动叉车	8T	6	0	-6	台	1#车间内	
6	手动叉车	5T	20	3	-17	台	1#车间内	
7	工业风扇	直径7.3米	85	40	-45	台	1#车间内	
8	空压机	30P	6	2	-4	台	1#车间内	
9	动平衡仪	基太克/HJ-4250S	2	2	0	台	1#车间内	
10	球杆	RENISHAW/QC20-W	4	2	-2	台	1#车间内	
11	激光干涉仪	XL-80	2	3	1	台	1#车间内	
12	光纤激光打标机	FB-20W	2	2	0	台	1#车间内	
13	普通车床	沈阳机床/CA6140A/配软爪及其他夹具	2	1	-1	台	1#车间内	
14	手动磨床	旺磐/M618	1	1	0	台	1#车间内	
1#车间检测设备								
15	万向磁性表座	仪辰/ECE-300B/345MM	180	75	-105	台	1#车间内	实际生产及辅助设施较审批数量有所减少，保留后续建设。
16	大理石量具	1200*130*60mm 000级	12	0	-12	台	1#车间内	
17	大理石量具	70*70*600(000级)	8	0	-8	台	1#车间内	
18	大理石量具	80*80*1200mm 000	12	11	-1	台	1#车间内	

		级					
19	大理石量具	1500*150 *60 000 级	8	1	-7	台	1#车间内
20	大理石量具	2000*200 *80 000 级	12	1	-11	台	1#车间内
21	水平仪	EDA/61R -0.02-200 MM	12	38	26	台	1#车间内
22	自准直仪	泰勒 /Ultra	2	0	-2	台	1#车间内
23	等高块量具	T-20L-ZJ- 002*A/0	26	1	-25	台	1#车间内
1#车间辅助设备							
24	末端射流空 气处理机组	12000m ³ / h	48	0	-48	台	1#车间楼 顶
25	冷水机组	磁悬浮变 频离心式 冷水机组	2	0	-2	台	
26	风冷热泵机 组	制热量 1123KW	2	0	-2	台	
27	冷却塔	方型横流 冷却塔 600m ³ /h	2	0	-2	台	
28	冷却水循环 泵	300KQW 660-28-75 , 流量 572m ³ /h	3	0	-3	台	
29	冷冻水循环 泵	200KQW 374-44-75 , 流量 457m ³ /h	3	0	-3	台	
30	空调热水循 环泵	200KQW 300-32-37 , 流量 237m ³ /h	3	0	-3	台	
31	综程水处理 仪	DN400	3	0	-3	台	
32	定压装置/落 地膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	0	-1	台	
33	PLC 自控系 统		1	0	-1	台	1#车间内

实际生
产及辅
助设施
较审批
数量有
所减
少, 保
留后续
建设。

2#车间生产设备								
34	7T 机动叉车	合力/7T/ 电动换向 电磁阀, 叉长 1.8 米, 升高 3 米, 实心 胎, 自动 调距	6	2	-4	台	2#车间内	实际生 产及辅 助设施 较审批 数量有 所减少, 保 留后续 建设。
35	电动推垛车	2T	4	1	-3	台	2#车间内	
36	机动叉车	5T	16	1	-15	台	2#车间内	
37	电动叉车	2T	21	1	-20	台	2#车间内	
38	电动叉车	8T	6	0	-6	台	2#车间内	
39	手动叉车	5T	20	0	-20	台	2#车间内	
40	工业风扇	直径 7.3 米	85	0	-85	台	2#车间内	
2#车间检测设备								
41	电子吊秤	0-5T	24	0	-24	台	2#车间内	实际生 产及辅 助设施 较审批 数量有 所减少, 保 留后续 建设。
42	表面粗糙度 仪	时代 /TR110A	18	0	-18	台	2#车间内	
43	杠杆千分表	三丰 /513-471E /0-0.14M M/0.001M M	360	0	-360	台	2#车间内	
44	外径千分尺	三丰 /293-230- 30/0-25/0. 001MM	24	0	-24	台	2#车间内	
45	外径千分尺	三丰 /293-231- 30/25-50 MM/0.001 MM	24	0	-24	台	2#车间内	
46	外径千分尺	三丰 /293-232- 30/50-75 MM/0.001 MM	24	0	-24	台	2#车间内	
47	外径千分尺	三丰 /293-250- 30/100-12 5mm/0.00	24	0	-24	台	2#车间内	

		1mm					
48	外径千分尺	三丰 /293-251- 30/125-15 0mm/0.00 1mm	24	0	-24	台	2#车间内
49	深度卡尺	三丰 /571-203- 20/0-300 mm	24	0	-24	台	2#车间内
50	数显卡尺	三丰 /500-153/ 0-300MM /0.01MM	24	1	-23	台	2#车间内
51	便携式硬度计	TH110	24	0	-24	台	2#车间内
52	锤击式布氏硬度计	瑞士恩斯 特 ERNST/S TE/B	24	0	-24	台	2#车间内
53	大理石检测平台	2000×150 0×300/00 0级	24	0	-24	台	2#车间内
54	内径千分尺	368-913/2 0-50mm/0 .005	24	0	-24	台	2#车间内
55	内径千分尺	368-914/5 0-100mm/ 0.005	24	0	-24	台	2#车间内
56	内径千分尺	368-915/1 00-200m m/0.005m m	24	0	-24	台	2#车间内
57	内径千分尺	三丰 /368-778/ 200-225m m/0.005m m(带接长 杆+环规)	24	0	-24	台	2#车间内
58	内径千分尺	三丰 /368-779/ 225-250m m/0.005m m(带接长	24	0	-24	台	2#车间内

2021年11月15日

		杆+环规)						
3#车间生产设备								
59	行车	2T	53	5	-48	台	3#车间内	实际生产及辅助设施较审批数量有所减少, 保留后续建设。
60	行车	5T	24	4	-20	台	3#车间内	
61	行车	10T	26	0	-26	台	3#车间内	
62	电动叉车	2T	21	0	-21	台	3#车间内	
63	电动叉车	8T	6	0	-6	台	3#车间内	
64	手动叉车	5T	20	0	-20	台	3#车间内	
65	工业风扇	直径 7.3 米	85	16	-69	台	3#车间内	
66	空压机	30P	6	2	-4	台	3#车间内	
67	动平衡仪	基太克 /HJ-4250S	2	0	-2	台	3#车间内	
68	球杆	RENISHAW/QC20-W	4	0	-4	台	3#车间内	
69	激光干涉仪	XL-80	4	0	-4	台	3#车间内	
70	光纤激光打标机	FB-20W	2	0	-2	台	3#车间内	
71	普通车床	沈阳机床 /CA6140 A/配软爪及其他夹具	2	0	-2	台	3#车间内	
72	手动磨床	旺磐 /M618	1	0	-1	台	3#车间内	
3#车间检测设备								
73	万向磁性表座	仪辰 /ECE-300 B/345MM	180	0	-180	台	3#车间内	实际生产及辅助设施较审批数量有所减少, 保留后续建设。
74	大理石量具	1200*130 *60mm 000 级	12	0	-12	台	3#车间内	
75	大理石量具	70*70*60 0(000 级)	8	0	-8	台	3#车间内	
76	大理石量具	80*80*12 00mm 000 级	12	0	-12	台	3#车间内	
77	大理石量具	1500*150 *60 000 级	8	0	-8	台	3#车间内	
78	大理石量具	2000*200	12	0	-12	台	3#车间内	

		*80 000级						
79	水平仪	EDA/61R -0.02-200 MM	12	0	-12	台	3#车间内	
80	自准直仪	泰勒 /Ultra	2	0	-2	台	3#车间内	
81	大理石量具	T-20L-ZJ- 002*A/0	26	0	-26	台	3#车间内	
3#车间辅助设备								
82	末端射流空气处理机组	12000m³/h	42	0	-42	台	3#车间楼顶	实际生产及辅助设施较审批数量有所减少，保留后续建设。
83	冷水机组	磁悬浮变频离心式冷水机组	2	0	-2	台		
84	风冷热泵机组	制热量1019KW	2	0	-2	台		
85	冷却塔	方型横流冷却塔 500m³/h	2	0	-2	台		
86	冷却水循环泵	300KQW 660-28-75，流量 572m³/h	3	0	-3	台		
87	冷冻水循环泵	200KQW 374-44-75，流量 457m³/h	3	0	-3	台		
88	空调热水循环泵	200KQW 300-32-37，流量 237m³/h	3	0	-3	台		
89	综程水处理仪	DN400	3	0	-3	台		
90	定压装置/落地膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	0	-1	台		
92	自动化立体仓库	/	2	0	-2	套	3#车间内	
93	自动化装配生产线	/	6	0	-6	套	3#车间内	
4#车间生产设备								
94	行车	5T	24	1	-23	台	4#车间内	实际生产及辅
95	7T 机动叉车	合力/7T/	6	0	-6	台	4#车间内	

		电动换向电磁阀，叉长1.8米，升高3米，实心胎，自动调距						助设施较审批数量有所减少，保留后续建设。
96	电动推垛车	2T	4	0	-4	台	4#车间内	
97	机动叉车	5T	16	0	-16	台	4#车间内	
98	电动叉车	2T	21	0	-21	台	4#车间内	
99	电动叉车	8T	6	0	-6	台	4#车间内	
100	手动叉车	5T	20	0	-20	台	4#车间内	
101	工业风扇	直径7.3米	85	0	-85	台	4#车间内	
4#车间检测设备								
102	电子吊秤	0-5T	24	1	-23	台	4#车间内	实际生产及辅助设施较审批数量有所减少，保留后续建设。
103	表面粗糙度仪	时代/TR110A	18	1	-17	台	4#车间内	
104	万向磁性表座	仪辰/ECE-300B/345MM	180	10	-170	台	4#车间内	
105	杠杆千分表	三丰/513-471E/0-0.14MM/0.001MM	360	17	-343	台	4#车间内	
106	外径千分尺	三丰/293-230-30/0-25/0.001MM	24	3	-21	台	4#车间内	
107	外径千分尺	三丰/293-231-30/25-50MM/0.001MM	24	1	-23	台	4#车间内	
108	外径千分尺	三丰/293-232-30/50-75MM/0.001MM	24	1	-23	台	4#车间内	
109	外径千分尺	三丰/293-250-30/100-12	24	1	-23	台	4#车间内	

		5mm/0.00 1mm					
110	外径千分尺	三丰 /293-251- 30/125-15 0mm/0.00 1mm	24	1	-23	台	4#车间内
111	深度卡尺	三丰 /571-203- 20/0-300 mm	24	4	-20	台	4#车间内
112	数显卡尺	三丰 /500-153/ 0-300MM /0.01MM	24	7	-17	台	4#车间内
113	大理石量具	1200*130 *60mm 000 级	12	0	-12	台	4#车间内
114	大理石量具	70*70*60 0(000 级)	8	0	-8	台	4#车间内
115	大理石量具	80*80*12 00mm 000 级	12	0	-12	台	4#车间内
116	大理石量具	1500*150 *60 000 级	8	0	-8	台	4#车间内
117	大理石量具	2000*200 *80 000 级	12	0	-12	台	4#车间内
118	便携式硬度 计	TH110	24	0	-24	台	4#车间内
119	锤击式布氏 硬度计	瑞士恩斯 特 ERNST/S TE/B	24	0	-24	台	4#车间内
120	大理石检测 平台	2000×150 0×300/00 0 级	24	0	-24	台	4#车间内
121	内径千分尺	368-913/2 0-50mm/0 .005	24	1	-23	台	4#车间内
122	内径千分尺	368-914/5 0-100mm/ 0.005	24	1	-23	台	4#车间内



123	内径千分尺	368-915/1 00-200m m/0.005m m	24	1	-23	台	4#车间内
124	内径千分尺	三丰 /368-778/ 200-225m m/0.005m m(带接长 杆+环规)	24	0	-24	台	4#车间内
125	内径千分尺	三丰 /368-779/ 225-250m m/0.005m m(带接长 杆+环规)	24	0	-24	台	4#车间内
126	水平仪	EDA/61R -0.02-200 MM	12	4	-8	台	4#车间内
127	五大元素化 学热分析仪	G5Crius	1	0	-1	台	4#车间内
128	三坐标测量 机	Apolloima ge203310	8	0	-8	台	4#车间内
129	三坐标地基	/	8	1	-7	台	4#车间内
130	三坐标测量 机	Globa S9158	8	0	-8	台	4#车间内
131	三坐标地基	/	8	1	-7	台	4#车间内
132	自动化立体 仓库		2	0	-2	台	4#车间内
5#车间生产设备							
133	行车	2T	53	0	-53	台	5#车间内
134	行车	5T	24	32	8	台	5#车间内
135	行车	10T	26	5	-21	台	5#车间内
136	行车	20T	10	2	-8	台	5#车间内
137	电动叉车	2T	21	1	-20	台	5#车间内
138	电动叉车	8T	6	0	-6	台	5#车间内
139	手动叉车	5T	20	3	-17	台	5#车间内
140	工业风扇	直径 7.3 米	85	0	-85	台	5#车间内
141	空压机	30P	6	2	-4	台	5#车间内
142	动平衡仪	基太克 /HJ-4250S	2	1	-1	台	5#车间内

实际生
产及辅
助设施
较审批
数量有
所减
少，保
留后续
建设。

143	球杆	RENISHAW/QC20-W	4	0	-4	台	5#车间内	
144	激光干涉仪	XL-80	2	1	-1	台	5#车间内	
145	光纤激光打标机	FB-20W	2	0	-2	台	5#车间内	
146	普通车床	沈阳机床/CA6140A/配软爪及其他夹具	2	0	-2	台	5#车间内	
147	手动磨床	旺磐/M618	1	1	0	台	5#车间内	
5#车间检测设备								
148	万向磁性表座	仪辰/ECE-300B/345MM	180	0	-180	台	5#车间内	实际生产及辅助设施较审批数量有所减少,保留后续建设。
149	大理石量具	1200*130*60mm 000级	12	2	-10	台	5#车间内	
150	大理石量具	70*70*600(000级)	8	1	-7	台	5#车间内	
151	大理石量具	80*80*1200mm 000级	12	1	-11	台	5#车间内	
152	大理石量具	1500*150*60 000级	8	1	-7	台	5#车间内	
153	大理石量具	2000*200*80 000级	12	1	-11	台	5#车间内	
154	水平仪	EDA/61R -0.02-200MM	12	2	-10	台	5#车间内	
155	自准直仪	泰勒/Ultra	2	0	-2	台	5#车间内	
156	等高块量具	T-20L-ZJ-002*1/0	26	0	-26	台	5#车间内	
157	自动轨道车	/	4	0	-4	台	5#车间内	
5#车间辅助设备								
158	AHU空气处理机组	45000m ³ /h 冷量 350KW	12	8	-4	台	5#车间楼顶	实际生产及辅助设施

159	冷水机组	磁悬浮变频离心式冷水机组, 制冷量 1758KW 电源 AC380-420V/50Hz	2	2	0	台	较审批数量有所减少, 保留后续建设。	
160	风冷热泵机组	制热量 1019KW	2	2	0	台		
161	冷却塔	方型横流冷却塔 500m³/h	2	2	0	台		
162	冷却水循环泵	300KQW 660-28-75, 流量 572m³/h	3	2	-1	台		
163	冷冻水循环泵	200KQW 374-44-75, 流量 457m³/h	3	2	-1	台		
164	空调热水循环泵	200KQW 300-32-37, 流量 237m³/h	3	2	-1	台		
165	综程水处理仪	DN400	3	0	-3	台		
166	定压装置/落地膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	1	0	台		
167	PLC 自控系统		1	1	0	台		5#车间内
6#车间生产设备								
168	行车	10T	26	0	-26	台	6#车间内	实际生产及辅助设施较审批数量有所减少, 保留后续建设。
169	电动叉车	2T	21	0	-21	台	6#车间内	
170	电动叉车	8T	6	0	-6	台	6#车间内	
171	手动叉车	5T	20	0	-20	台	6#车间内	
172	工业风扇	罩径 7.3 米	85	0	-85	台	6#车间内	
173	立加	T-1585	30	0	-30	台	6#车间内	
174	卧加	8000H 卧加 (双工作台)	20	0	-20	台	6#车间内	

175	卧加	MAR-630 H(双工作 台)	30	0	-30	台	6#车间内	
176	攻牙机	攻牙机	24	0	-24	台	6#车间内	
177	平面磨床	M7163	8	0	-8	台	6#车间内	
178	导轨磨	GDW-20- 300	30	0	-30	台	6#车间内	
179	导轨磨	GDW-16- 300	25	0	-25	台	6#车间内	
180	G-V2030Z 五 面体	G-V2030 Z	45	0	-45	台	6#车间内	
181	G-V1520C 龙门	G-V1520 C	30	0	-30	台	6#车间内	
182	G-V2030C 龙门	G-V2030 C	40	0	-40	台	6#车间内	
183	HM2012-R (数镗)	HM2012- R	25	0	-25	台	6#车间内	
184	摇臂钻床	/	8	0	-8	台	6#车间内	
6#车间检测设备								
185	电子吊秤	0-5T	24	0	-24	台	6#车间内	实际生 产及辅 助设施 较审批 数量有 所减少，保 留后续 建设。
186	表面粗糙度 仪	时代 /TR110A	18	0	-18	台	6#车间内	
187	万向磁性表 座	仪辰 /ECE-300 B/345MM	180	0	-180	台	6#车间内	
188	杠杆千分表	三丰 /513-471E /0-0.14M M/0.001M M	360	0	-360	台	6#车间内	
189	外径千分尺	三丰 /293-230- 30/0-25/0. 001MM	24	0	-24	台	6#车间内	
190	外径千分尺	三丰 /293-231- 30/25-50 MM/0.001 MM	24	0	-24	台	6#车间内	
191	外径千分尺	三丰 /293-232- 30/50-75 MM/0.001	24	0	-24	台	6#车间内	

		MM					
192	外径千分尺	三丰 /293-250- 30/100-12 5mm/0.00 1mm	24	0	-24	台	6#车间内
193	外径千分尺	三丰 /293-251- 30/125-15 0mm/0.00 1mm	24	0	-24	台	6#车间内
194	深度卡尺	三丰 /571-203- 20/0-300 mm	24	0	-24	台	6#车间内
195	数显卡尺	三丰 /500-153/ 0-300MM /0.01MM	24	0	-24	台	6#车间内
196	大理石量具	1200*130 *60mm 000 级	12	0	-12	台	6#车间内
197	大理石量具	70*70*60 0(000 级)	8	0	-8	台	6#车间内
198	大理石量具	80*80*12 00mm 000 级	12	0	-12	台	6#车间内
199	大理石量具	1500*150 *60 000 级	8	0	-8	台	6#车间内
200	大理石量具	2000*200 *80 000 级	12	0	-12	台	6#车间内
201	便携式硬度计	TH110	24	0	-24	台	6#车间内
202	锤击式布氏硬度计	瑞士恩斯 特 ERNST/S TE/B	24	0	-24	台	6#车间内
203	大理石检测平台	2000×150 0×300/00 0 级	24	0	-24	台	6#车间内
204	内径千分尺	368-913/2 0-50mm/0	24	0	-24	台	6#车间内

		.005					
205	内径千分尺	368-914/5 0-100mm/ 0.005	24	0	-24	台	6#车间内
206	内径千分尺	368-915/1 00-200m m/0.005m m	24	0	-24	台	6#车间内
207	内径千分尺	三丰 /368-778/ 200-225m m/0.005m m(带接长 杆+环规)	24	0	-24	台	6#车间内
208	内径千分尺	三丰 /368-779/ 225-250m m/0.005m m(带接长 杆+环规)	24	0	-24	台	6#车间内
209	水平仪	EDA/61R -0.02-200 MM	12	0	-12	台	6#车间内
210	自准直仪	泰勒 /Ultra	2	0	-2	台	6#车间内
211	五大元素化 学热分析仪	G5Crios	1	0	-1	台	6#车间内
212	等高块量具	T-20L-ZJ- 002*A/0	26	0	-26	台	6#车间内
213	自动轨道车	/	4	0	-4	台	6#车间内
214	自动上下料 架	/	4	0	-4	台	6#车间内
6#车间辅助设备							
215	AHU 空气处 理机组	58000m³/ h 冷量 422KW	4	0	-4	台	6#车间楼 顶
216		电加热 107KW 电加湿 55KW	4	0	-4	台	
217	变频风冷热 泵机组	制冷量 1036KW 电源	2	0	-2	台	
							实际生 产及辅 助设施 较审批 数量有 所减 少, 保 留后续 建设。



		AC380-42 0V/50Hz						
218	循环泵	200KQW 300-32-37 , 流量 237m³/h	3	0	-3	台		
219	综程水处理 仪	DN400	1	0	-1	台		
220	定压装置/落 地膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	0	-1	台		
221	PLC 自控系 统		1	0	-1	台	6#车间内	
8#车间生产设备								
222	行车	5T	24	0	-24	台	8#车间内	实际生 产及辅 助设施 较审批 数量有 所减 少, 保 留后续 建设。
223	行车	10T	26	0	-26	台	8#车间内	
224	行车	20T	10	0	-10	台	8#车间内	
225	行车	32T	20	0	-20	台	8#车间内	
226	电动叉车	2T	21	0	-21	台	8#车间内	
227	电动叉车	8T	6	0	-6	台	8#车间内	
228	手动叉车	5T	20	0	-20	台	8#车间内	
229	工业风扇	直径 7.3 米	85	0	-85	台	8#车间内	
230	球杆	RENISH AW/QC2 0-W	4	0	-4	台	8#车间内	
231	激光干涉仪	XL-80	2	0	-2	台	8#车间内	
232	光纤激光打 标机	FB-20W	2	0	-2	台	8#车间内	
233	普通车床	沈阳机床 /CA6140 A/配软爪 及其他夹 具	2	0	-2	台	8#车间内	
234	手动磨床	旺磐 /M618	2	0	-2	台	8#车间内	
8#车间检测设备								
235	表面粗糙度 仪	时代 /TR110A	18	0	-18	台	8#车间内	实际生 产及辅 助设施 较审批 数量有 所减 少, 保
236	万向磁性表 座	仪辰 /ECE-300 B/345MM	180	0	-180	台	8#车间内	
237	大理石量具	1200*130 *60mm	12	0	-12	台	8#车间内	

		000 级						留后续建设。
238	大理石量具	70*70*60 0(000 级)	8	0	-8	台	8#车间内	
239	大理石量具	80*80*12 00mm 000 级	12	0	-12	台	8#车间内	
240	大理石量具	1500*150 *60 000 级	8	0	-8	台	8#车间内	
241	大理石量具	2000*200 *80 000 级	12	0	-12	台	8#车间内	
242	水平仪	EDA/61R -0.02-200 MM	12	0	-12	台	8#车间内	
243	自准直仪	泰勒 /Ultra	2	0	-2	台	8#车间内	
244	五大元素化 学热分析仪	G5Crius	1	0	-1	台	8#车间内	
245	等高块量具	T-20L-ZJ- 002*A/0	26	0	-26	台	8#车间内	
246	自动轨道车	/	4	0	-4	台	8#车间内	
247	自动上下料 架	/	4	0	-4	台	8#车间内	
8#车间辅助设备								
248	AHU 空气处 理机组	54000m ³ / h 冷量 380KW	3	0	-3	台	8#车间楼 顶	实际生 产及辅 助设施 较审批 数量有 所减 少, 保 留后续 建设。
249		电加热 95KW 电 加湿 50KW	3	0	-3	台		
250	变频风冷热 泵机组	制冷量 606KW 电源 AC380-42 0V/50Hz	2	0	-2	台		
251	循环泵	200KQW 300-32-37 , 流量 237m ³ /h	3	0	-3	台		
252	综程水处理 仪	DN400	1	0	-1	台		

253	定压装置/落地膨胀水箱	1000L 1.0MPa	1	0	-1	台	
254	PLC 自控系统		1	0	-1	台	8#车间内

生产工艺流程如下：

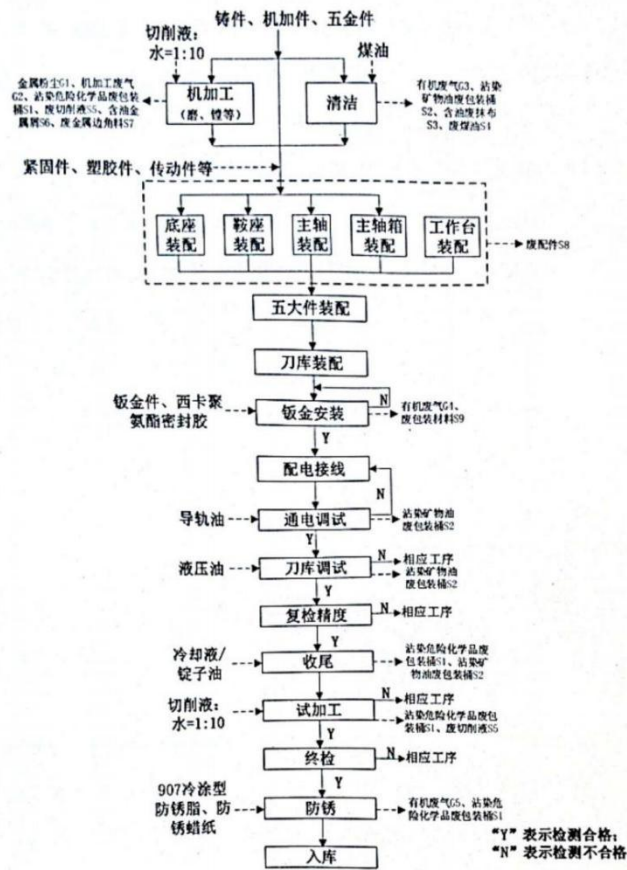


图 1 工艺流程及产污环节图

工艺流程简介：

- ①备料：外购铸件、机加件、五金件等外购件，部分外购件在装配前需进行清洁，项目清洁采用人工使用抹布蘸取煤油将外购件表面擦拭干净，其中少量外购铸件、机加件、五金件需要机加工（磨、镗等）处理。
- ② 五大件装配：外购紧固件、塑胶件、传动件与已备好料机加件、铸件、五金件等，首先人工进行底座、鞍座、主轴、主轴箱装配，然后进行工作台装配，最后将五大件进行装

配成整机。

③ 刀库装配：将外购刀库人工安装至整机内。

④ 钣金安装：将外购的钣金件使用西卡聚氨酯密封胶常温下人工安装到整机内，并检查螺钉紧固、钣金外观情况，不合格产品进行检修，合格产品流转到下一工序。

⑤ 配电接线、通电调试：将外购的电箱及电线安装至整机内，并加入导轨油确保油路通畅，通油无油状态报警是否正常，机床通电后，检查各开关按钮、指示灯、报警灯是否正常，如果有异常马上进行维修。

⑥ 刀库调试：注入液压油进行刀库调试，主要关注刀库同心度、刀库电机驱动参数、刀库换刀稳定性，不合格的重新调整再进行调试，直至调试合格。

⑦ 复检精度：复检所有几何精度，包括 XY 垂直度、ZX 垂直度、ZY 垂直度、主轴芯棒精度、三轴直线度、静态水平、动态水平、三轴定位精度、三轴重复定位精度、三轴真圆度，不合格的返回相应工序进行返工。

⑧ 收尾：上述装配及调试完成后水冷机加入冷却液进行收尾调试，油冷机加入锭子油进行收尾调试，加入设备内的冷却液、锭子油随产品一并出厂，不排放。

⑨ 试加工：设备收尾完成后进行试加工，试加工前检查主轴气幕、松刀吹气、加工吹气功能是否正常，检查主轴油冷机是否正常工作，不正常的返回相应工序进行返工，再将切削液和水按照 1:10 配比加入，对试样件精度、表面刀纹、接刀痕、机床防水等情况进行试加工。

⑩ 终检、防锈、入库：使用千分尺、大理石、水平仪等对系统面板各项功能、重要参数等情况进行检机，不合格的返回相应工序进行返工，合格产品的人工刷涂 907 冷涂型防锈脂或使用防锈蜡纸进行防锈处理后入库待售。

验收单位（盖章确认）：



2024年9月10日

附件 10 用水说明

关于企业用水量的说明

高端数控机床制造产业化生产基地项目（一期）位于浙江省湖州市长兴县泗安镇工业区，项目审批产品方案为：年产 15000 台高端数控机床，先行建成规模为年产 10500 台高端数控机床。

本项目产品调试不涉及水冷过程，项目主要为切削液配置用水和生活用水，2024 年 7 月 1 日-2024 年 8 月 31 日用水量约为 2600t，折算达产年用水量约为 16082.47t，由市政供水管网供给。

特此说明！



附件 11 验收公示信息

(1) 项目竣工、调试公示

