

南方中金环境股份有限公司（南方泵业股份有限公司）环保装备高效节能泵智能工厂项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：南方泵业股份有限公司

二〇二四年四月

建设单位法人代表：沈海军

检测单位法人代表：厉杭珂

建设单位：

南方泵业股份有限公司

电话：0571-86390083

传真：——

邮编：/

地址：浙江省杭州市余杭区

仁和街道东风村

检测单位：

浙江鸿博环境检测有限公司

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

邮编：311100

地址：浙江省杭州市临平区东

街道天荷路 44 号 2 幢 601 室

表一项目基本情况

建设项目名称	南方中金环境股份有限公司环保装备高效节能泵智能工厂项目				
建设单位名称	南方泵业股份有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√迁建（划√）				
建设地点	杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号、仁和街道良塘线				
主要产品名称	不锈钢离心泵、海水淡化高压泵、五金冲压件				
设计生产能力	年产 75.6 万台不锈钢离心泵（东塘村厂区年产 9.6 万台不锈钢离心泵，东风村厂区年产 66 万台不锈钢离心泵）、1200 台海水淡化高压泵，年加工 24t 五金冲压(金属冲压件 12t,金属切削加工 12t)及 3 万个木板				
实际生产能力	年产 75.6 万台不锈钢离心泵（东塘村厂区年产 9.6 万台不锈钢离心泵，东风村厂区年产 66 万台不锈钢离心泵）、1200 台海水淡化高压泵，年加工 24t 五金冲压(金属冲压件 12t,金属切削加工 12t)				
建设项目环评时间	2018 年 5 月 23 日	开工建设时间	2021 年 7 月 15 日		
调试时间	2024 年 1 月 4 日 -2024 年 6 月 21 日	验收现场监测时间	2024 年 4 月 2 日-3 日		
环评报告表审批部门	杭州市生态环境局	环评报告表编制单位	浙江百诺数智环境科技股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	22060 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	0.09%
实际总投资	23500 万元	实际环保投资	50 万元	比例	0.21%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》2015.1.1； 2、中华人民共和国国务院第 682 号《建设项目环境保护管理条例》，2017.7.16； 3、环境保护部（国环规环评[2017]4 号）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017.11.20； 4、《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》（浙江省人民政府第 388 号令发布，2021.2.10）； 5、《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》（浙环发[2017]20 号，2017.5.12）； 6、生态环境部公告 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，2018.5.15； 7、《浙江省生态环境保护条例》，2022.5.27； 8、《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年国家主席令第 16 号，2018.10.26）； 9、《中华人民共和国水污染防治法》，2017.6.27； 10、浙江省工业环保设计研究院有限公司编制的《环保装备高效节能泵智能工厂项目报告表》，2018.5； 11、杭州市余杭区环境保护局《报告表 2018-54 号》，2018.5.23； 12、南方泵业股份有限公司环保竣工验收监测委托书。				

1、废气

本项目废气主要为焊接烟尘、打磨粉尘及防锈油挥发废气，均为无组织排放。焊接烟尘、打磨粉尘产生的颗粒物、防锈油挥发废气产生的非甲烷总烃执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的新改扩建污染源二级标准，具体标准值见下表 1-1。

表 1-1 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》新污染源二级标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/Nm ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度(m)	二级标准(kg/h)	监控点	浓度(mg/m ³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃	120	20	17	周界外浓度最高点	4.0

注：本项目有两层车间，厂房总高度约 15m。

企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中的特别排放限值，具体见表 1-2。

表 1-2 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水

本项目运营废水主要是生活污水与清洗废水，生活污水经化粪池处理后纳管排放；东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管，东塘厂区清洗废水经企业自建污水处理设施处理后直接纳管。纳管标准执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准（氨氮、总磷参照执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》），具体标准见下表 1-3。

表 1-3 废水排放标准 单位：mg/L,除 pH 外

指标	pH	COD	SS	氨氮	石油类	BOD ₅	总磷
GB 8978-1996 三级	6~9	≤500	≤400	≤35 ^①	≤20	≤300	≤8

注：①GB 8978-1996 中氨氮无三级排放标准，参照执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。②括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

3、噪声

本项目营运期间，项目东风村厂区厂界噪声排放执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准，东塘村厂区执行 2 类区标准具体标准值见下表 1-4。

表 1-4 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB(A)

类别	等效声级 Leq	
	昼间	夜间
3 类	65	55
2 类	60	50

4、固废

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中明确,“采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制,不适用本标准,其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”;危险废物的贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)。

5、总量控制

根据浙江省工业环保设计研究院有限公司编制的《环保装备高效节能泵智能工厂项目报告表》确定本项目污染物总量控制指标为: COD $\leq$ 4.765t/a、氨氮 $\leq$ 0.479t/a。

表二项目情况

1、地理位置及平面布置图

本次技改项目项目总投资 22060 万元人民币。项目主要采用冲压技术或工艺，引进数控车床、冲床、智能自动化平台等先进设备，建设环保装备高效节能泵智能工厂。项目技改主要包括制泵产品加工、装配自动化生产系统机器人焊接装备系统、装配、测试、包装装备系统、机器人上下料装备系统、泵产品车间智能物流仓储系统等，项目地理位置图见图 2-1，平面布置图见图 2-2、2-3。



图 2-1 建设项目地理位置图



图 2-2 东风厂区平面布置图

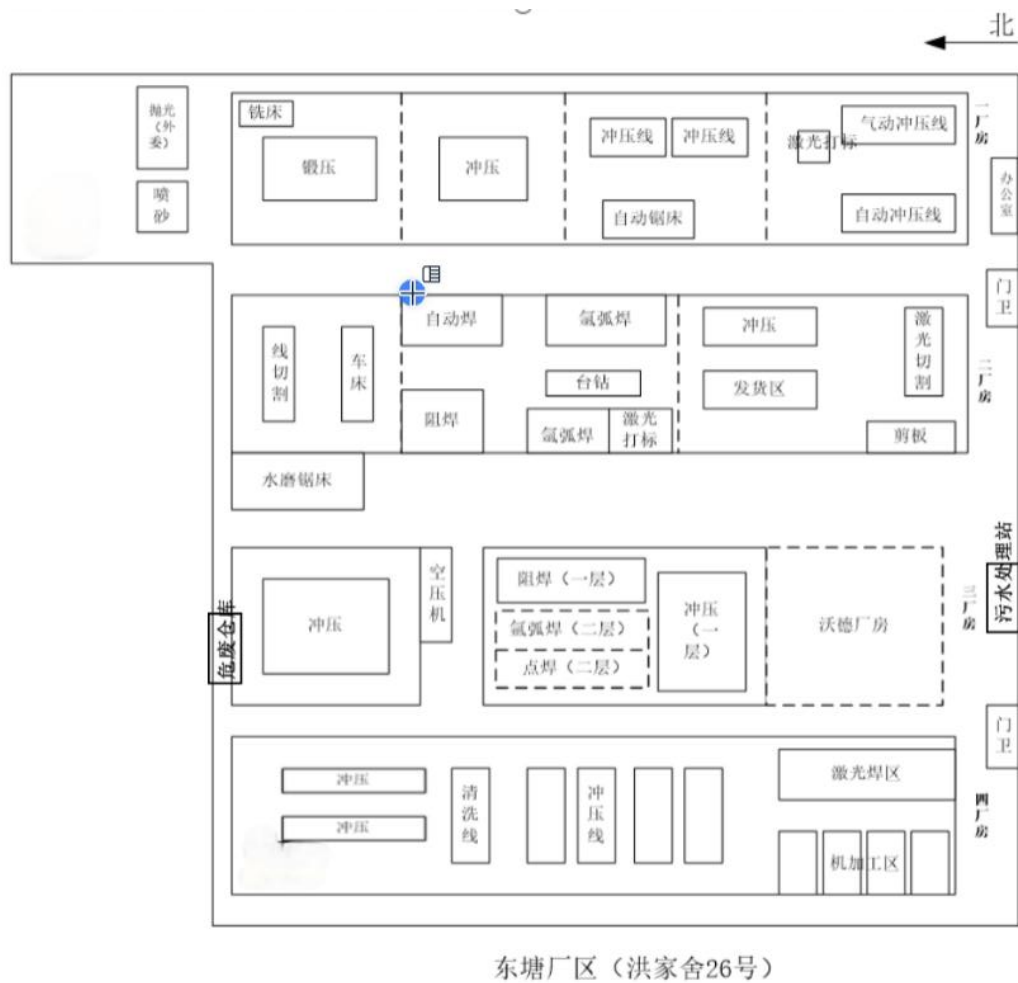


图 2-3 东塘厂区平面布置图

2、工程建设内容：

根据企业发展计划，南方中金环境股份有限公司生产项目实施主体更为南方泵业股份有限公司（成立于 2016 年 10 月 14 日，为南方中金环境股份有限公司子公司），变更后项目地址、规模、设备、工艺、总量指标等均维持不变。南方中金环境股份有限公司在现有厂区（东塘厂区和东风厂区）内不再实施生产活动，说明详见附件。

本次技改项目项目总投资 22060 万元人民币。项目主要采用冲压技术或工艺，引进数控车床、冲床、智能自动化平台等先进设备，建设环保装备高效节能泵智能工厂。项目技改主要包括制泵产品加工、装配自动化生产系统机器人焊接装备系统、装配、测试、包装装备系统、机器人上下料装备系统、泵产品车间智能物流仓储系统等。实现技改后全厂产能提升 20%，形成年产 75.6 万台不锈钢离心泵（东塘村厂区年产 9.6 万台不锈钢离心泵，东风村厂区年产 66 万台不锈钢离心泵）、1200 台海水淡化高压泵，年加工 24t 五金冲压（金属冲压件 12t,金属切削加工 12)及 3 万个木板的生产能力。项目实际验收规模为年产 75.6 万台不锈钢离心泵（东塘村厂区年产 9.6 万台不锈钢离心泵，东风村厂区年产 66 万台不锈钢离心泵）、1200 台海水淡化高压泵，年加工 24t 五金冲压（金属冲压件 12t,金属切削加工 12)，木板不再生产。目前项目主体和环保设备均已调试稳定，可满足阶段性竣工验收条件。

企业于 2023 年 12 月 26 日竣工，于 2023 年 12 月 28 日完成了固定污染源排污许可证登记变更，项目调试时间为 2024 年 1 月 4 日至 2024 年 6 月 21 日。

本次技改员工人数通过内部调度，保持不变，全厂劳动定员 1800 人，其中东塘村厂区 415 人，东风村厂区 1385 人，实行两班制生产（6:00~14:00、14:00~22:00），每班工作 8 小时。

环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表，具体见表 2-1。

表 2-1 环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表

类型		环境影响报告及其审批部门审批决定建设内容	实际建设内容	变化情况
项目名称		南方中金环境股份有限公司环保装备高效节能泵智能工厂项目	南方泵业股份有限公司环保装备高效节能泵智能工厂项目	建设主体更改为南方泵业股份有限公司（情况说明）
主体工程		本项目主要为智能工厂改造项目，主要为增加智能配件与少量生产设备，淘汰不符合相关规定的生产设备。	本项目主要为智能工厂改造项目，主要为增加智能配件与少量生产设备，淘汰不符合相关规定的生产设备。	与审批一致
公用工程	给水	当地的供水管网供给	当地的供水管网供给	与审批基本一致
	排水	厂区排水采用雨污分流制排放系统。雨水在厂区内汇总后排放于雨水管	雨、污分流，雨水经雨水管网排入附近水体，东塘厂区清洗废水经企业自	

程		网：本项目清洗废水经厂区隔油池处理后再与生活污水一并经化粪池处理，达纳管标准后纳管排放。	建污水处理设施处理后直接纳管，生活废水经化粪池处理后纳管。东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管		
	供电	依托市政电网供给	依托市政电网供给		
环 保 工 程	危废暂存	暂存危废仓库	暂存危废	东风厂区：20 m ² 东塘厂区：10 m ²	与审批基本一致
	固废堆放区	堆放一般固废仓库	堆放固废	东风厂区：20 m ² 东塘厂区：20 m ²	
依 托 工 程	化粪池	依托厂区已建化粪池。	依托厂区已建化粪池。		与审批一致
	污水处理厂	废水预处理合格后纳管输送至良渚污水处理厂处理。	废水预处理合格后纳管输送至良渚污水处理厂处理。		与审批一致
	固废	本项目产生的固废为边角料、废乳化液、废防锈油、废空桶。其中边角料为一般固废，出售综合利用；废乳化液、废防锈油、废空桶为危险废物，委托有资质的单位处置。	一般工业固废出售给德清乾元忠兴物资回收站综合利用；危险废物委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。		与审批一致

本项目生产规模及产品方案见表 2-2。

表 2-2 企业产品方案表

序号	名称	单位	审批规模	2024.1.4~2024.2.3 实际规模	折算全年产量	达产率	备注
1	不锈钢离心泵	台/年	756000	60000	720000	95.23%	/
2	海水淡化高压泵	台/年	1200	100	1200	100%	/
3	五金冲压件	t/年	24	2	24	100%	/
4	木板	个/年	30000	0	0	0	/
备注		木板实际不再生产，全部外购					

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备表

序号	设备名称	规格型号	单位	东塘厂区数量			东风厂区数量			备注
				审批	实际	变化量	审批	实际	变化量	
1	数控车床	多种型号	台	21	21	0	140	140	0	/
2	数控车铣中心	多种型号	台	0	0	0	17	17	0	/
3	万能铣床	多种型号	台	0	0	0	10	10	0	/
4	双面铣床	多种型号	台	0	0	0	4	4	0	/
5	摇臂钻	多种型号	台	2	2	0	12	12	0	/
6	数控钻攻中心	多种型号	台	0	0	0	7	7	0	/
7	气动冲床	多种型号	台	106	106	0	11	11	0	/

8	自动送料器	多种型号	台	12	12	0	10	10	0	/
9	油压机	多种型号	台	19	19	0	0	0	0	/
10	电阻焊机	多种型号	台	10	10	0	24	24	0	/
11	等离子焊机	多种型号	台	0	0	0	4	4	0	/
12	激光打标机	多种型号	台	3	3	0	16	16	0	/
13	台钻	多种型号	台	2	2	0	49	49	0	/
14	平面磨床	多种型号	台	4	4	0	1	1	0	/
15	内外圆磨	多种型号	台	1	1	0	0	0	0	/
16	立式车床	多种型号	台	0	0	0	5	5	0	/
17	普通膜	--	台	200	200	0	350	350	0	/
18	动梁龙门镗铣床	X2020	台	0	0	0	1	1	0	/
19	落地式镗床	TX6213	台	0	0	0	1	1	0	/
20	卧式镗铁加工中心	KH1000/TS27R	台	0	0	0	1	1	0	/
21	卧式车床	--	台	0	0	0	2	2	0	/
22	动平衡机	IM30BV	台	1	1	0	4	4	0	/
23	行车	--	台	4	4	0	11	11	0	/
24	三坐标测量仪	--	台	0	0	0	1	1	0	/
25	磨床	--	台	0	0	0	1	1	0	/
26	叉车	--	台	1	1	0	14	14	0	/
27	磨具	--	台	1	1	0	1	1	0	/
28	夹具	--	台	20	20	0	60	60	0	/
29	高压电机	--	台	0	0	0	1	1	0	/
30	测试设备	--	台	0	0	0	4	4	0	/
31	超声波清洗机	--	台	3	3	0	3	3	0	/
32	CFD 流场分析软件	--	台	0	0	0	1	1	0	/
33	辅助设备	--	台	0	0	0	1	1	0	/
34	动力设备	--	台	0	0	0	1	1	0	/
35	拽引式货梯	--	台	1	1	0	3	3	0	/
36	试验水箱	120m3/个	台	1	1	0	5	5	0	/
37	工业机器人	非标定制	台	2	2	0	0	0	0	/
38	CDM1-3-5T 导叶/叶轮全自动焊接线	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
39	电焊机	DN1-25KVA	台	1	1	0	0	0	0	/
40	激光焊机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
41	储能焊机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
42	储能凸焊机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
43	中走丝线切割机	DK7740	台	1	1	0	0	0	0	/

44	CDM10/15 导流壳体自动化冲压线	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
45	泵轴铣扁方设备	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
46	旋切机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
47	中频回火设备	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
48	油烟净化设备	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
49	开式冷却塔	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
50	旋压整形自动上下料机构	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
51	废料输送线	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
52	钻攻机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
53	激光打标机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
54	电火花穿孔机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
55	空压机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
56	旋压机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
57	四柱油压机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
58	电火花穿孔机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
59	偏摆落料机	NC1300	台	1	1	0	0	0	0	/
60	油压机	YF32-500B	台	0	0	0	3	3	0	/
61	立式加工中心	MLV1020	台	0	0	0	3	3	0	/
62	立式车削中心	VTL-800M	台	0	0	0	2	2	0	/
63	龙门钻铣中心	GDC1220A(1.2*2m)	台	0	0	0	2	2	0	/
64	数控钻床	Ck5140C-5	台	0	0	0	2	2	0	/
65	立式泵自动装配线	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
66	立式泵自动测试线	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
67	卧式泵自动装配线	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
68	卧式泵自动测试线	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
69	端吸泵测试台	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
70	堆垛机	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
71	双主轴钻床	TK1200-JTDZ25/JTDM25(BP)	台	0	0	0	1	1	0	/
72	加工中心	V-40	台	0	0	0	1	1	0	/
73	CDM1-3-5T 导流壳体自动生产线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
74	走心式车削中心	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
75	TD 装配流水线项	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/

	目									
76	TD 自动测试系统项目	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
77	摇臂钻床	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
78	螺杆空压机	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
79	闭式冷却塔	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
80	发泡机	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
81	卧式镗铣加工中心	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
82	氩焊机	WSM-315	台	0	0	0	1	1	0	/
83	工业喷砂机	TB1111W	台	0	0	0	1	1	0	/
84	ZS 半自动流水线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
85	阻焊机	TM1-200-A	台	0	0	0	1	1	0	/
86	TD32-100 叶轮自动化加工流水线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
87	端吸泵装配流水线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
88	辊式输送带	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
89	输送线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
90	KBK 柔性起重机	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
91	行车	5t	台	0	0	0	1	1	0	/

2、原辅材料消耗及水平衡：

（1）原辅材料消耗

本项目企业原辅材料情况详见表 2-4。

表 2-4 原辅材料情况表

序号	名称	单位	审批用量	2024.1.4~2024.2.3 实际用量	折算全年产量	达产率	备注
1	电机	万台	75.6	6	72	95.24%	/
2	不锈钢	t	5311.2	425	5100	96.02%	/
3	不锈钢精件	t	3072	245.75	2949	96.00%	/
4	不锈钢棒材	t	1018.8	81.5	978	96.00%	/
5	机械密封	万套	75.6	6	72	95.24%	/
6	焊条	t	0.84	0.07	0.8	95.24%	/
7	清洗剂（无磷洗衣粉）	t	4.32	0.34	4.1	94.91%	/
8	乳化液	t	18	1.43	17.2	95.56%	/
9	板材	m3	100	8.17	98	98.00%	/
10	不锈钢板材	t	41.4	3.35	40.2	97.10%	/
11	不锈钢铸件	t	916.2	75.17	902	98.45%	/

12	HT200 灰铁	t	395.4	32.25	387	97.88%	/
13	不锈钢钢管	t	157.8	12.58	151	95.69%	/
14	不锈钢型材（槽钢）	t	379.2	30.92	371	97.84%	/
15	防锈油	t	0.5	0.04	0.48	96.00%	/

3、主要工艺流程及产物环节：

（1）本项目产品为计量泵和成套装置，实际生产工艺与审批一致，生产工艺流程如下：

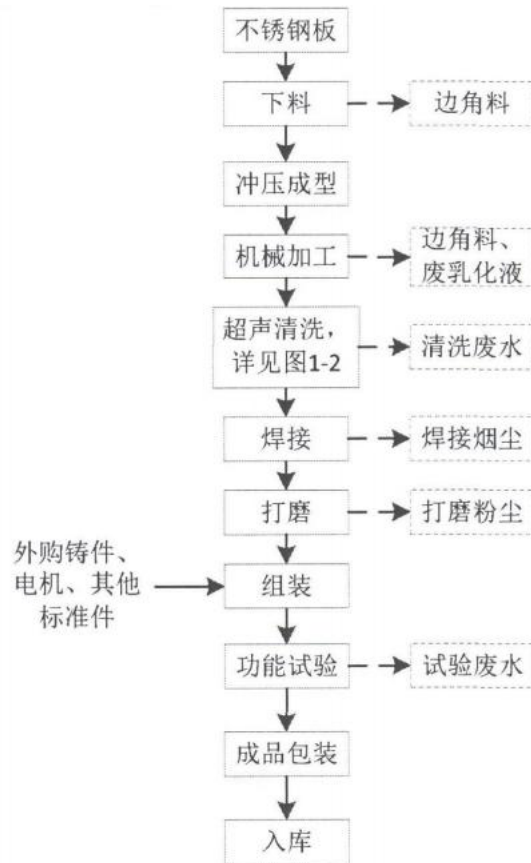


图 2-4 不锈钢离心泵工艺流程图

工艺流程说明：

①冲压成型机械加工：按照设计图，利用车床、磨床、铣床等机加工设备，加工叶轮、涡壳、泵体等生产各类零部件。

②清洗：离心泵零部件经机械加工后表面都有乳化液残液，为保证焊接质量，需对工件表面进行清洁（超声波清洗），本项目采用自动清洗机对工件表面进行清洁，清洗剂采用一般的无磷洗衣粉与自来水配制而成，其配制比例为 1:200.由于不同零部件清洗要求不同。

③焊接、打磨：将冲压完成的叶轮、涡壳、泵体用各类焊机焊接成型，然后将凸起的焊缝进行打磨，使外壳表面光洁、平整，以备后续处理。本项目焊接方法主要有电阻焊、摩擦焊接、等离子焊、激光焊。

- ④组装：在装配线上将成品电机、其他标准件以及叶轮、导流壳体、泵体按图纸要求组装成品。
- ⑤功能试验：在专用的试验台上进行离心泵的功能试验。试验目的主要为检查离心泵的密闭性是否达标。
- ⑥成品包装：将试验合格后的不锈钢，包装入库，装箱发货。

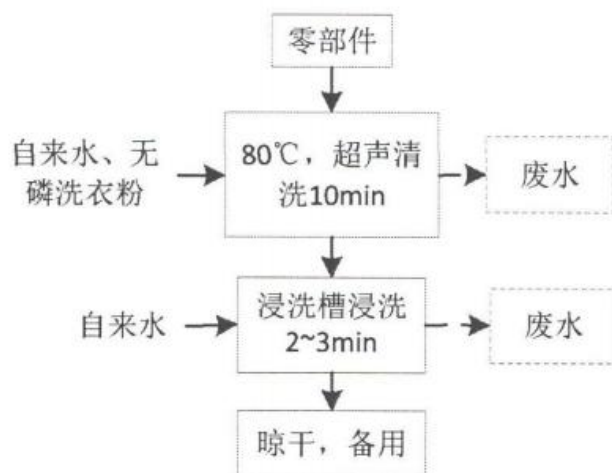


图 2-4 超声波清洗工艺流程图

工艺流程说明：

金属零部件先放入金属框架中，然后浸入超声波清洗机，清洗液加热至 80 度，超声清洗约 10min，再转移到后道漂洗槽浸洗 2~3min 后取出晾干。

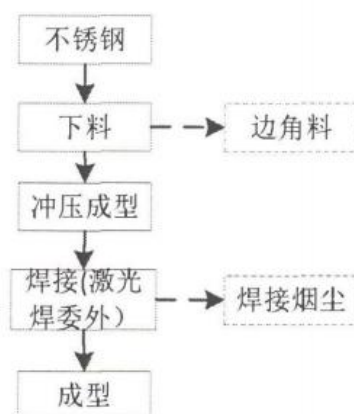


图 2-5 金属冲压件、金属切削加工工艺流程图

工艺说明：

下料、冲压成型：按照设计图，利用车床、磨床、铣床等机加工设备，加工各类零部件。

焊接：将冲压完成的叶轮、涡壳、泵体用各类焊机焊接成型。本项目焊接方法主要有电阻焊、摩擦焊接、等离子焊、激光焊（委外）。

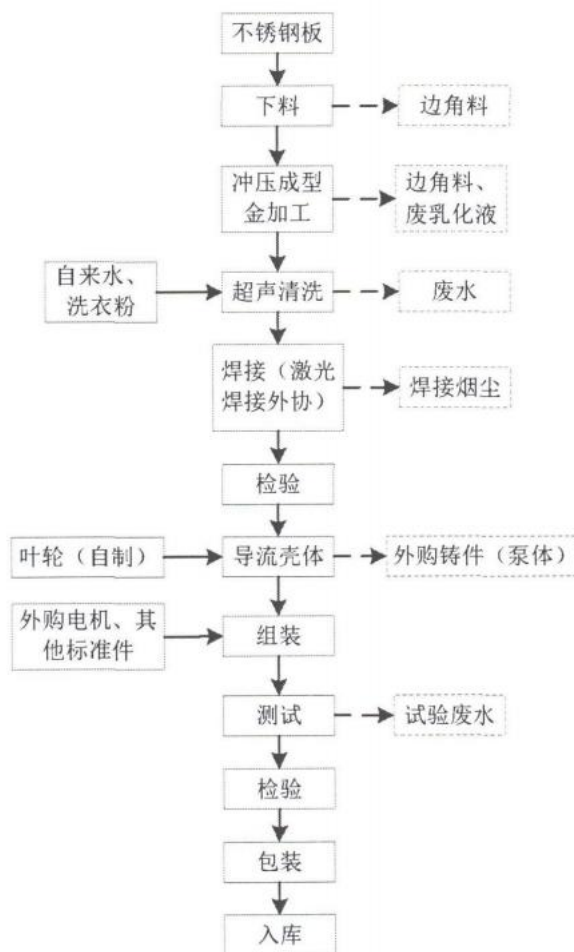


图 2-6 海水淡化泵工艺流程图

工艺说明：

海水淡化高压泵主要分为 5 个型号，分别为：500T、1000T、2500T、5000T、1 万 T。型号为 500T 和 1000T 原材料需要模具制作和铸造，均为外协；型号为 2500T、5000T、1 万 T 的原材料需冲压成型金加工后焊接，其中激光焊接工序委外处理。

（2）用水情况

根据现场调查，项目用水来自现有供水管网供给；项目废水主要为生活污水、清洗废水，东塘厂区清洗废水经企业自建污水处理设施处理后直接纳管，生活废水经化粪池处理后纳管。东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管。

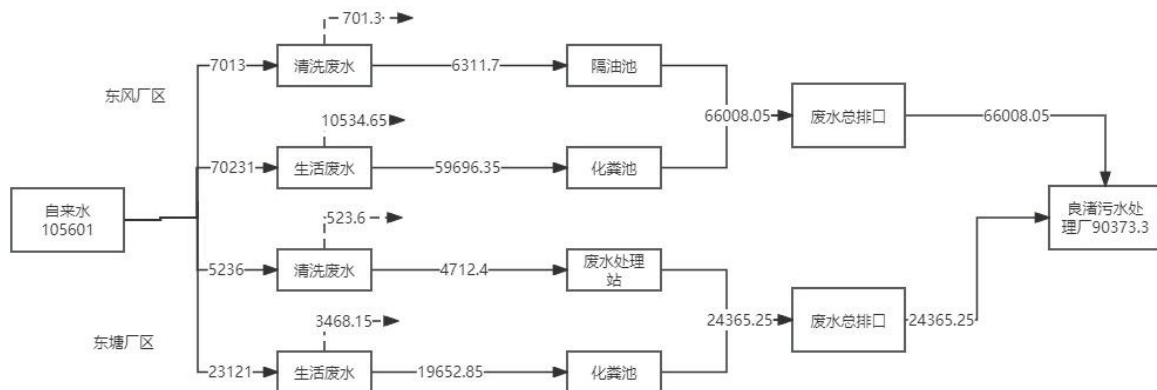


图 2-7 项目预计水平衡图

4、项目变动情况

参照《环境保护部办公厅关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）中“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”，参照执行《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），逐条对照该变动情况，具体如下表：

表 2-5 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》

分类	重大变动情况	环评	实际	是否属于重大变动
性质	建设项目开发、使用功能发生变化。	项目属技改项目，生产高效节能泵	项目属技改项目，未发生变化，与环评一致	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	公司两厂区合计年产 75.6 万台不锈钢离心泵（东塘村厂区年产 9.6 万台不锈钢离心泵，东风村厂区年产 66 万台不锈钢离心泵）、1200 台海水淡化高压泵，年加工 24t 五金冲压(金属冲压件 12t,金属切削加工 12t)及 3 万个木板	年产 75.6 万台不锈钢离心泵（东塘村厂区年产 9.6 万台不锈钢离心泵，东风村厂区年产 66 万台不锈钢离心泵）、1200 台海水淡化高压泵，年加工 24t 五金冲压(金属冲压件 12t,金属切削加工 12t)，与环评基本一致	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及	不涉及	否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物	企业污染物总量控制指标为：本次技改后，全厂合计总量建议值：C0Dc4.765t/a(3.337t/a),氨氮 0.479t/a(0.235t/a)	企业污染物排放总量未超过原环评审批总量	否

	排放量增加 10%及以上的。			
地点	重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目位于浙江省杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号和良塘线	项目选址未变，与环评一致	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	项目污染物主要为颗粒物、COD、氨氮；项目废水不涉及第一类污染物	项目产品品种未增加，生产工艺未增加，原辅材料未增加，生产设施未增加，污染物种类及排放量未增加。	否
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输均为汽车运输，各类原料均贮存于仓库内，均为单独小包装	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	技改项目新增焊接废气产生量较小，车间内无组织排放，通过采取加强车间密闭性、增加车间换气次数等措施。打磨粉尘比重较大，产生后立即沉降，车间内无组织排放。防锈油挥发废气产生较少，无组织排放。项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；清洗废水经隔油池处理后与生活废水混合经化粪池处理后纳管。	项目废气污染防治措施未发生变化。东风厂区废水污染防治措施未发生变化，东塘厂区清洗废水经企业自建污水处理设施处理后直接纳管，生活废水经化粪池处理后纳管。	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管，无废水直接排放口	东塘厂区清洗废水经企业自建污水处理设施处理后直接纳管，生活废水经化粪池处理后纳管。东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目无废气排气筒。	未新增废气排放口	否
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声：基础减震、隔声门窗	污染防治措施未变	否
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目产生的固废为边角料、废乳化液、废防锈油、废空桶。其中边角料为一般固废，出售综合利用；废乳化液、废防锈油、废空桶为危险废物，委托有资质的单位处置。	一般工业固废出售给德清乾元忠兴物资回收站综合利用；危险废物委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。	否
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	不涉及	否
根据上表可知项目的性质、建设地点、产能、生产设备、生产工艺和污染防治措施与原环评报告及批复基本一致，无重大变动情况。				

表三主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废气：

根据现场踏勘，本项目废气主要为焊接废气、打磨粉尘、防锈油挥发废气。焊接废气产生量较小，车间内无组织排放，通过采取加强车间密闭性、增加车间换气次数等措施。打磨粉尘比重较大，产生后立即沉降，车间内无组织排放。防锈油挥发废气产生较少，无组织排放。已按照环评要求落实。

2、废水：

根据现场踏勘，本项目废水主要为生活污水、清洗废水，东塘厂区清洗废水经企业自建污水处理设施处理后直接纳管，生活废水经化粪池处理后纳管。东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管。已按照环评要求落实。全厂劳动定员 1800 人，其中东塘村厂区 415 人，东风村厂区 1385 人，实行两班制生产（6:00~14:00、14:00~22:00），每班工作 8 小时。

3、固废：

根据现场踏勘，本项目产生的固废为边角料、废乳化液、废防锈油、废空桶。其中边角料为一般固废，出售给德清乾元忠兴物资回收站综合利用；废乳化液、废防锈油、废空桶为危险废物，委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

（1）固体废物产生情况

具体固废分析结果汇总表见表 3-1。

表 3-1 项目实际固体废物产生情况汇总表

序号	废物名称	来源	实际产生情况	属性	判定依据	废物代码
1	边角料	切割等	已产生	一般固废	一般固废分类表	--
2	废乳化液	机加工	已产生	危险废物	危废名录	900-006-09
3	废防锈油	设备检修、保养	已产生	危险废物	危废名录	900-218-08
4	废空桶	原料使用	已产生	危险废物	危废名录	900-249-08

表 3-2 固体废物产生情况汇总表

序号	废物名称	来源	属性	环评估计产生量（t/a）	企业实际产生量（t/a）
1	边角料	切割等	一般固废	13.7	13.7
2	废乳化液	机加工	危险废物	0.3	0.3
3	废防锈油	设备检修、保养	危险废物	0.15	0.15
4	废空桶	原料使用	危险废物	0.06	0.06

注：固体废弃物产生量由企业提供。

（2）固体废物利用与处置情况

固体废物利用与处置情况见表 3-3。

表 3-3 固体废物利用与处置汇总表

序号	固废种类	来源	属性	处理方式	接受单位资质情况
1	边角料	切割等	一般固废	德清乾元忠兴物资回收站综合利用	/
2	废乳化液	机加工	危险废物	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置	浙危废经第 3307000102 号
3	废防锈油	设备检修、保养	危险废物		
4	废空桶	原料使用	危险废物		

（3）固废污染防治配套工程

企业产生的边角料为一般固废，出售给德清乾元忠兴物资回收站综合利用；废乳化液、废防锈油、废空桶为危险废物，委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。各危险废物分类存放于危废仓库内（占地面积 20m²），并粘贴危废标签，仓库外张贴危废仓库标识，并由专人管理，各类危废分别台账记录。

一般固废仓库：根据现场踏勘，一般固废仓库位于企业厂区西侧，占地约 20m²，已做好防风、防雨、地面硬化等措施。

危废仓库：根据现场踏勘，项目危废仓库位于厂房西南侧（总占地面积 15m²），已做好防风、防雨、防渗、地面硬化等措施，张贴危废警示标识牌、分区标识，做好进出台账。



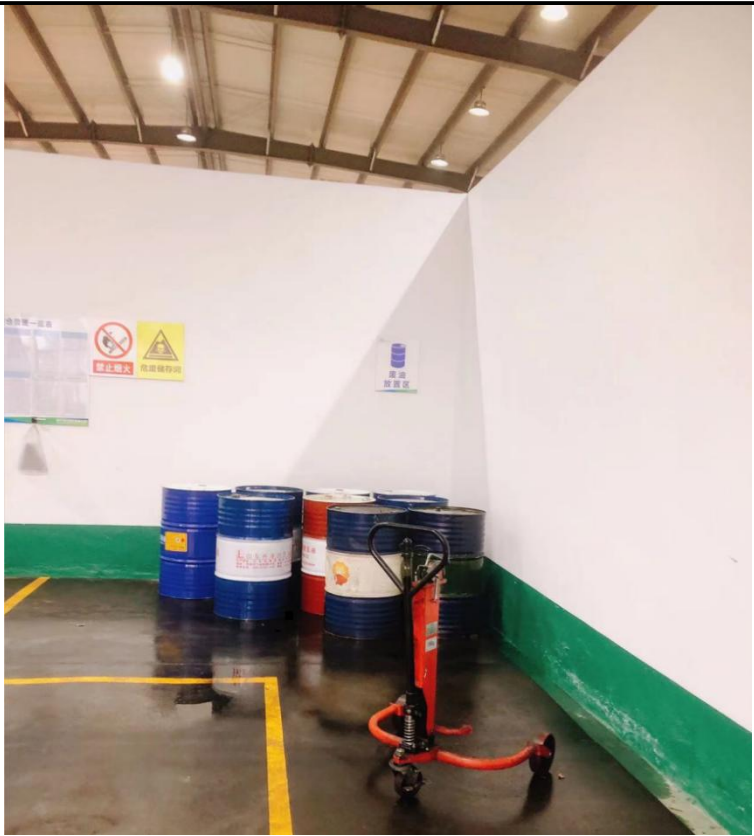


图 3-1 危废仓库照片

4、噪声：

根据现场踏勘，厂区噪声源主要为市内新增设备运行噪声，主要的防治措施有：作业期间关闭门窗；高噪音设备增加减震垫；设备定期维护、保养，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，避免因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能。

表 3-4 东塘厂区设备噪声情况一览表

序号	噪声源	设备数量/台	室内或室外	操作规律	声级（dB）	厂房结构
1	CDM1-3-5T 导叶叶轮全自动焊接线	1	室内	连续	75-80	钢砼
2	全自动步进式超声波清洗机	1		间歇	70-75	
3	点焊机	1		间歇	75-80	
4	中走丝线切割机	1		间歇	70-75	
5	激光焊机	1		间歇	80-85	
6	CDM10/15 导流壳体自动化冲压线	1		连续	80-85	
7	泵轴铣扁方设备	1		间歇	75-80	
8	旋切机	1		间歇	70-80	
9	旋压整形自动上下料机构	1		连续	70-75	

10	废料输送线	1		连续	70-75	
11	钻攻机	1		间歇	80-85	
12	储能焊机	1		间歇	70-80	
13	储能凸焊机	1		间歇	70-80	
14	激光打标机	1		间歇	70-75	
15	电火花穿孔机	1		间歇	70-80	
16	空压机	1		间歇	70-80	
17	旋压机	1		间歇	75-80	
18	四柱油压机	1		间歇	70-75	
19	电火花穿孔机	1		间歇	70-80	
20	偏摆落料机	1		间歇	70-75	
21	气动冲床	6		间歇	80-85	

表 3-5 东风厂区设备噪声情况一览表

序号	噪声源	设备数量/台	室内或室外	操作规律	声级 (dB)	厂房结构
1	双主轴钻床	1	室内	间歇	80-85	钢砼
2	数控车床	12		间歇	70-75	
3	普通车床	3		间歇	70-75	
4	加工中心	1		间歇	70-80	
5	CDM1-3-5T 导流壳体自动生产线	1		连续	75-80	
6	走心式车削中心	1		间歇	75-80	
7	打包机	1		间歇	70-80	
8	摇臂钻床	1		间歇	80-85	
9	螺杆空压机	1		间歇	70-80	
10	发泡机	1		间歇	70-80	
11	卧式镗铣加工中心	1		间歇	75-80	
12	立式车削中心	2		间歇	75-80	
13	龙门钻铣中心	2		间歇	80-85	
14	数控钻床	2		间歇	80-85	
15	油压机	3		间歇	70-80	
16	氩焊机	1		间歇	70-80	
17	工业喷砂机	1		间歇	75-80	
18	卧式加工中心	5		间歇	75-80	
19	冲床	4		间歇	80-85	
20	ZS 半自动流水线	1		间歇	75-80	
21	阻焊机	1		间歇	70-80	
22	TD32-100 叶轮自动化加工流水线	1		连续	75-80	
23	立式加工中心	3		间歇	75-80	
24	立式泵自动装配线	2		连续	70-75	
25	立式泵自动测试线	2		连续	70-75	

26	卧式泵自动装配线	2		连续	70-75	
27	卧式泵自动测试线	2		连续	70-75	
28	端吸泵测试台	2		间歇	70-75	
29	端吸泵装配流水线	1		间歇	70-75	
30	超声波清洗机	1		间歇	70-75	

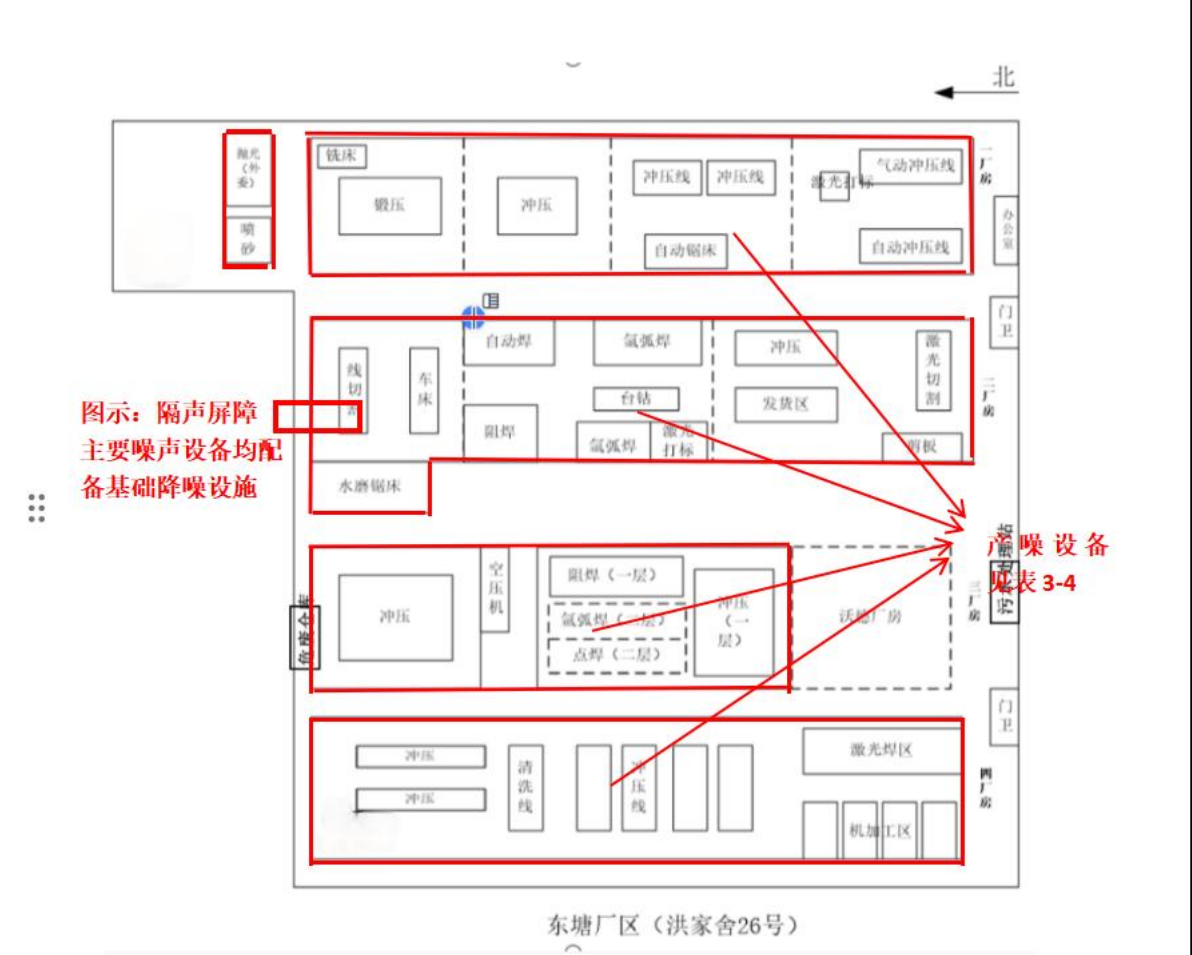


图 4-1 东塘厂区噪声防治措施照片



图 4-1 东风厂区噪声防治措施照片

5、环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目主要环保投资总额为 50 万元，占总投资 23500 万元的 0.21%。项目环保投资的具体情况见表 3-5。

表 3-5 环保投资情况

治理项目	内容	投资额（万元）	运行费用（万元）
废水治理	废水处理设施	35	5
噪声治理	隔声降噪及减振设施	3	0.5
固废处置	分类储存、管理及委托处置	5	1.5
合计		43	7

南方中金环境股份有限公司（南方泵业）环保装备高效节能泵智能工厂项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计、同时施工、同时投入运行。本项目环保设施、环评批复及实际建设情况如下：

表 3-6 环评要求及实际建设情况

项目	报告表 2018-54 号	实际落实情况	是否落实
项目选址及建设内容	本项目为技改项目，位于杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号和仁和街道良塘线，公司两厂区合计形成年产 75.6 万台不锈钢离心泵（东塘村厂区年产 9.6 万台不锈钢离心泵，东风村厂区年产 66 万台不锈钢离心泵）、1200 台海水淡化高压泵，年加工 24t 五金冲压及 3.6 万个木板的生产能力	项目建设地点与环评一致，建设内容中 3.6 万个木板实际不生产，其余与环评审批一致。	是
废水	项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管，无废水直接排放口。生产废水和生活废水污染物执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准。	根据现场踏勘，东塘厂区清洗废水经企业自建污水处理设施处理后直接纳管，生活废水经化粪池处理后纳管。东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管。根据监测结果，监测期间本项目生产废水污染物浓度和生活污水排放口污染物浓度均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中相关标准要求。	是
废气	本项目焊接烟尘、打磨粉尘及防锈油挥发废气，均为无组织排放。	根据现场踏勘，本项目废气主要为焊接烟尘、打磨粉尘及防锈油挥发废气，均在车间内无组织排放。根据监测结果，监测期间企业边界颗粒物和二甲苯总烃无组织排放浓度满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的新改扩建污染源二级标准。	是
噪声	①选用低噪声设备，对高噪声设备设置隔声、吸声/消声、减震等降噪措施。	根据监测结果，监测期间项目东风村厂区厂界噪声排放执行	是

	②高噪声设备尽量布置在整个厂房的中间区域。 ③加强设备日常检修和维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。 ④加强厂区内交通管理,运输车辆限速行驶,禁鸣喇叭。		GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类区标准,东塘村厂区执行2类区标准。	
固废	边角料	委托一般固废处置单位综合利用	根据现场踏勘,企业产生的边角料出售给德清乾元忠兴物资回收站综合利用;废乳化液、废防锈油、废空桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。	是
	废乳化液	委托有资质的单位处置		
	废防锈油			
	废空桶			

6、其他

(1) 排污许可证申请

本项目于2023年12月26日竣工,南方泵业股份有限公司东风厂区及东塘厂区已于2023年12月26日对固定污染源排污许可证进行变更,登记编号:91330110352471332K001W、91330100MA27YTKRXE002Y;(详见附件2)。

(2) 环境风险防范措施情况

本项目不涉及储罐等,企业已制定完备、有效的安全防范措施,尽可能降低该项目环境风险事故发生的概率。企业已按相关要求制定危险废物应急预案,制定“环保管理人员职责”和“环境污染防治措施”制度,加强监督和管理;发现事故隐患,及时解决;加强生产管理,生产车间内严禁烟火;配备必须的消防栓、灭火器等消防设施。

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表环保措施监督检查清单

表 1 环境保护措施监督检查清单一览表

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界无组织	颗粒物、非甲 烷总烃	通过采取加强车间密闭性、增加车间换气次数等措施。打磨粉尘比重较大，产生后立即沉降，车间内无组织排放。	GB16297-1996 《大气污染物 综合排放标准》
地表水环境	DW001/生活污水、 清洗废水	COD _{Cr} 、氨氮、 SS、石油类	东塘厂区清洗废水经企业自建污水处理设施处理后直接纳管，生活废水经化粪池处理后纳管。东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管	《污水综合排 放标准》 (GB8978-1996) 三级标准
声环境	噪声	Leq (A)	基础减震、隔声门窗	东风厂区执行 《工业企业厂 界环境噪声排 放标准》 (GB12348-2008) 3 级标准，东塘 厂区执行 2 级标 准
电磁辐射	无			
固体废物	本项目产生的一般固废主要为边角料，收集后外售综合利用；本项目危险废物主要为废乳化液、废防锈油、废空桶，收集后委托有资质单位处置；生活垃圾进行统一收集，防风吹、雨淋和日晒，定期由环卫部门清运并统一集中处理，防止虫、蝇滋生。			
土壤及地下水 污染防治措施	①应注意危险废物等包装的完好性和密封性。 ②采取分区防渗措施，设置危废仓库、原料仓库、装配测试区、废水处理设施等为一般防渗区。 ③企业应做好日常地下水、土壤防护工作，环保设施及相关防渗系统应定时进行检修维护，一旦发现污染物泄漏应立即采取应急响应，截断污染源并根据污染情况采取土壤、地下水保护措施。			
生态保护措施	本项目在已建厂房内实施生产，项目所在地块为工业用地，本项目不新增占用土地，厂房已经建设完成，后续仅涉及设备的安装，对生态环境的影响较小。			
环境风险 防范措施	①划定禁火区，设有明显警示标志，各项配置符合安全要求，加强安全管理，完善灭火系统； ②建立环境风险管理制度，编制突发环境事件应急预案，建立应急救援队伍和物资储备。 ③定期开展预案演练，不断充实和完善应急预案的各项措施。			
其他环境 管理要求	1、竣工环境保护验收 根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目建设完成后需由企业组织对配套建设的环保设施进行自主验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环保设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。 2、排污许可证管理 对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目行业类别为“二十九、通用设备制造业 34—83、泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344”，对照通用工序管理类别，本项目排污许可管理类别为登记管理，项目应在发生实际排污之前完成排			

	污许可登记。 3、日常管理 ①落实监测监控制度，按照监测要求开展废水、废气、噪声监测； ②应建立环境管理台账制度，设置专人开展台账记录、整理、维护等管理工作，包括污染治理设施运行管理信息、危险废物管理信息、监测记录信息等。台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求，台账保存期限不得少于五年。
2、结论 南方中金环境股份有限公司（南方泵业）环保装备高效节能泵智能工厂项目位于杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号和仁和街道良塘线，不新增土地。 经分析，建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求；项目符合“四性五不批”的相关要求；企业采取必要的风险防范对策和应急措施后，项目环境风险能够控制在可接受范围内。 项目实施过程中，企业应加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的污染防治措施，能使废水、废气、噪声达标排放，固废得到安全处置，则本项目的建设对环境影响较小，能基本维持当地环境质量现状。 从环保审批原则及建设项目其他要求符合性的角度分析，项目在建设地点实施是可行的。 3、审批部门审批决定 编号：报告表 2018-54 号	

36	2018	7/1
SP	D30	283

1

浙江省工业企业“零土地”技术改造项目 环境影响评价文件承诺备案受理书

编号：报告表 2018-54 号

南方中金环境股份有限公司：

你单位于 2018 年 5 月 23 日提交的申请备案的请示、南方中金环境股份有限公司环保装备高效节能泵智能工厂项目环境影响报告表、南方中金环境股份有限公司环保装备高效节能泵智能工厂项目环境影响评价文件备案承诺书、信息公开情况说明等材料悉，经形式审查，符合受理条件，同意备案。

项目正式投产前，请你单位及时委托有资质监测机构进行监测，按规范自行组织环保设施竣工验收，环保设施竣工验收情况向社会公开后报环保部门备案。办理备案手续前按以下要求整理准备好材料：

- 1、建设项目环保设施竣工验收备案申请。
- 2、建设项目环保设施竣工验收监测报告。
- 3、建设项目环保设施竣工验收信息公开情况说明。

行政主管部门（盖章）

2018年5月23日



表五验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

序号	类别	检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
1	废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	PHBJ-260F 便携式 pH 计 571
		悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW 电子天平 122； DHG-9140A 电热鼓风干燥箱 023
		化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010COD 快速测定仪 022
		氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200 紫外可见分光光度计 178
		五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 稀释接种法	0.5mg/L	LRH-250 生化培养箱 024； YSI Pro20 型溶解氧测定仪 186
		总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	SP-756P 紫外-可见分光光度计 162
		石油类 动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U 红外分光测油仪 120
	无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	84µg/m ³	MH1200 大气采样器/颗粒物采样器 099/101/113/579；WZZ-E 全自动恒温恒湿称量系统 168
		非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	真空箱采样器 183；GC-9790Ⅱ 气相色谱仪 176
3	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/	AWA6228+多功能声级计 593；AWA5688 多功能声级计 109； AWA6022A 声校准器 135/139；	工业企业厂界环境噪声

3、人员能力

表 5-2 项目参与人员一览表

人员	名字	职称	上岗证编号
检测报告编写	池玉婷	助理工程师	HBHJ066
检测报告审核	王海英	工程师	HBHJ127
检测报告审定	段继英	高级工程师	HBHJ068
其他成员	彭建	/	HBHJ096
	徐国江	/	HBHJ123
	朱浩明	/	HBHJ126
	刘华忠	/	HBHJ022
	刘明星	/	HBHJ023
	姚梅芳	/	HBHJ069
	谭娟	/	HBHJ010
	曹思佳	/	HBHJ141
	庞思琦	/	HBHJ137

4、监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 采样质量控制

采样布点方法及采样点具体位置的选择应符合国家标准及有关技术规范的要求，现场样品采集、预处理、运输、交接和记录等按照相应的技术规范执行。

环境检测现场采样时，应选择部分项目采集现场空白样，与样品一起送实验室分析，并分析比较现场空白样与实验室空白样之间的结果差异；采样过程中注意环境条件或工况的变化，并及时记录。

(2) 实验室内质量控制

实验室内质量控制是分析人员对分析质量进行的自我控制，以保证分析结果的精密度和准确度能在给定的置信水平下。为控制我公司检测人员的精密度和准确度，以达到允许的质量控制要求，制定以下质控方案：

分析方法的选定

相关人员负责检索最近检测方法标准、规程及其他技术规范，提供受控标准文本清单，并按《文件控制程序》保证检测人员所用文件是最新有效版本。对于非标准方法，应按《质量手册》第 4 章 4.5.15 进行选择。

实验室空白值

每个项目每次测试时都应做实验室空白值，实验结果应小于该项目分析方法的最低检出限，空白试验的双份测定值应符合精密度控制的要求。

根据 GB/T6682-2008《分析实验室用水规格和试验方法》中的要求，对去离子水中的 pH 和电导

率等指标进行测定，记录在消耗性材料质量检测记录表中，测定值应符合用水相应的等级要求。每月至少一次测定实验室用的去离子水是否符合要求。

精密度控制

定期用平行双样进行精密度控制，相对偏差符合《水和废水监测分析方法》（第四版）表 2-5-3 实验室质控指标体系的要求。

若两个测试结果超出允许偏差时，在样品允许保存期内，再加测一个数据（第三个测试值），取相对偏差符合质控指标的两次测试结果的平均值作为最终测试结果。

当对检测数据有疑问或发生特殊情况下需进行重复性试验和再现性试验。

准确度控制

环境检测可采用测定标准物质（或质控样）作为准确度控制手段，选用的标准物质（或质控样）尽可能和分析样品具有相近的基体。

任何情况下，加标回收和加标量均不得大于待测物含量的 3 倍，加标后的测定值不应超过方法测定上限的 90%。

（3）实验室间质量控制

有计划、有目的地参加能力验证和实验室比对活动

a 积极参加浙江省质量技术监督局组织的能力验证活动。

b 参加实验室比对活动：根据需要，选择部分项目与有资质的环境检测单位进行实验室间的比对活动。

（4）其他方式的质量保证与控制

每季度有计划地使用有证标准物质对现场监测进行内部质量抽查考核，被考核人员要求在接到样品 15 天内报出结果，逾期不报者视为不合格。常规项目以有证标准物质的不确定度范围作为考核合格范围，超出范围需查找原因并重新考核。

环境检测部在日常监测工作中根据 HBHJ /CW27—2018《质量控制程序》进行例行监测质量控制。现场平行样、实验室平行样、加标回收样、全程空白样等情况要记录完整，每半年填写一次《监测分析质量统计表》，并报综合业务部。

设备使用责任人根据期间核查计划、维护计划，以及本公司有关仪器设备管理规定，检查仪器设备的日常管理情况。

每年进行一次质量控制方法有效性的评审。

开展日常质量监督，质量监督员每月至少一次对本组内人员进行操作方面的监督工作，及时发现检测过程中的不规范行为。

5、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。在监测期间，对总排口的水样采取有证物质的方式进行质量控制。质量控

制结果表明，本次水样的实验室分析均满足质量控制要求。

有证物质测试结果见表 5-3。

表 5-3 质控样品测试结果表

采样日期	标准样品名称	检测项目 mg/L	检测浓度	质控要求	结果评定
4.2	B23060315	五日生化需氧量	112	114±5	符合
	B23090295	氨氮	2.13	2.04±0.14	符合
	B22120234	总磷	2.42	2.53±0.18	符合
4.3	B23060315	五日生化需氧量	110	114±5	符合
	B23090295	氨氮	1.99	2.04±0.14	符合
	B22120234	总磷	2.42	2.53±0.18	符合

6、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2) 尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(4) 采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计（标定），在测试时应保证采样流量的准确。

表 5-4 废气采样流量校正记录

监测日期	仪器编号	采样前后	表观流量 (L/min)	实测流量 (L/min)	偏差 (±5%)	校正结果判定
4.2	097	采样前	100.0	99.3	0.7	合格
		采样后	100.0	101.2	-1.2	合格
	098	采样前	100.0	100.7	-0.7	合格
		采样后	100.0	98.7	1.3	合格
	099	采样前	100.0	99.5	0.5	合格
		采样后	100.0	100.4	-0.4	合格
	101	采样前	100.0	101.2	-1.2	合格
		采样后	100.0	103.7	-3.7	合格
	577	采样前	100.0	98.8	1.2	合格
		采样后	100.0	96.7	3.3	合格
	579	采样前	100.0	97.5	2.5	合格
		采样后	100.0	97.7	2.3	合格
	213	采样前	100.0	101.1	-1.1	合格
		采样后	100.0	100.4	-0.4	合格
	113	采样前	100.0	100.6	-0.6	合格

		采样后	100.0	100.8	-0.8	合格
4.3	097	采样前	100.0	97.5	2.5	合格
		采样后	100.0	99.3	0.7	合格
	098	采样前	100.0	101.4	-1.4	合格
		采样后	100.0	100.7	-0.7	合格
	099	采样前	100.0	98.1	1.9	合格
		采样后	100.0	99.3	0.7	合格
	101	采样前	100.0	102.5	-2.5	合格
		采样后	100.0	100.4	-0.4	合格
	577	采样前	100.0	98.7	1.3	合格
		采样后	100.0	96.5	3.5	合格
	579	采样前	100.0	99.1	0.9	合格
		采样后	100.0	97.4	2.6	合格
	213	采样前	100.0	97.5	2.5	合格
		采样后	100.0	101.7	-1.7	合格
	113	采样前	100.0	102.4	-2.4	合格
		采样后	100.0	100.5	-0.5	合格

7、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录如下：

表 5-5 噪声测试校准记录

监测日期	测前（dB）	测后（dB）	差值（dB）	是否符合要求
4.2	93.8	93.8	0	符合
4.3	93.8	93.8	0	符合

表六验收监测内容

验收监测内容：

通过对各类污染物达标排放及各类污染物治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测点位图及内容如下：



图 6-1 东风厂区监测点位布置图

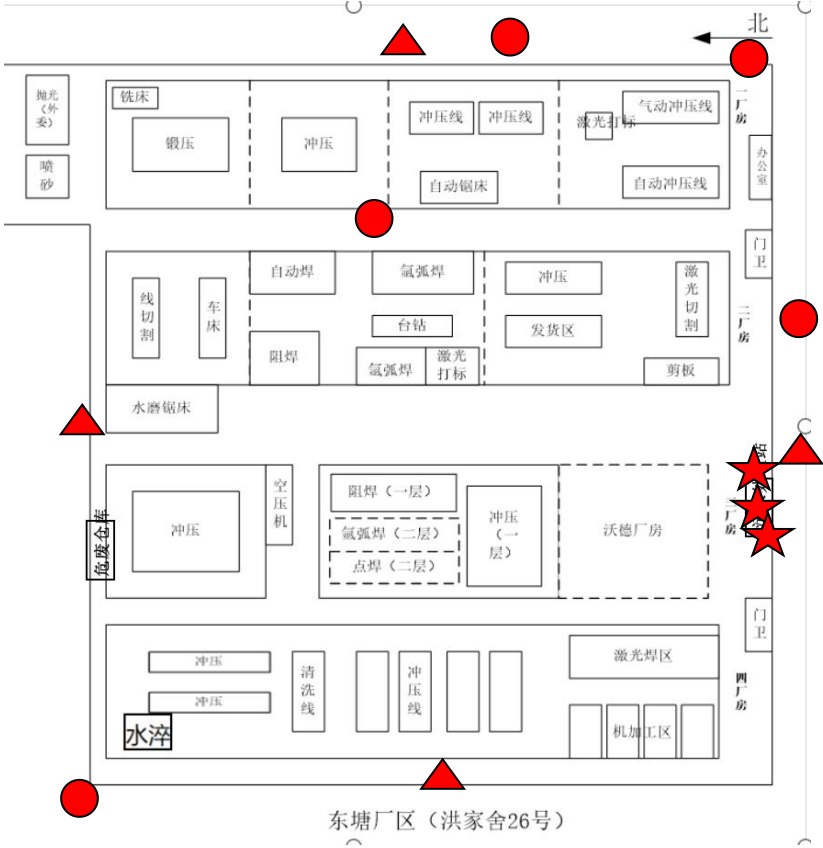


图 6-2 东塘厂区监测点位布置图

监测点位示意图：（图示：污水排放口★、厂界噪声▲、无组织废气○）

1、废气

（1）有组织排放

本项目无有组织废气排气筒。

（2）无组织排放

本次验收对无组织废气的监测内容如下：

表 6-2 无组织废气监测内容

序号	厂区	废气类型	检测点位	频次
1	东风厂区	颗粒物、非甲烷总烃	厂界*	2 天，每天 3 次
2		非甲烷总烃	厂房外	
3	东塘厂区	颗粒物、非甲烷总烃	厂界*	
4		非甲烷总烃	厂房外	

注：*厂界无组织废气根据监测当天风向，在上风向设置 1 个点位，下风向设置 3 个点位。

注：监测点位示意图详见图 6-1，6-2。

2、废水

本项目运营废水主要是生活污水与清洗废水，生活污水经化粪池处理后纳管排放；东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管，东塘厂区清洗废水经自建污水处理设施处理后纳管。纳管标准执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准（氨氮、总磷参照执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》），具体标准见下表 3。本次验收对生活污水的监测内容如下：

表 6-3 废水监测内容

序号	厂区	废水类型	检测点位	频次	指标
1	东风厂区	生活污水、清洗废水	废水总排口 W1	2 天，每天 4 次	pH、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、石油类、动植物油
2	东塘厂区	生活污水、清洗废水	生产废水处理设施进口 W2	2 天，每天 4 次	pH、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、石油类
			生产废水处理设施出口 W3	2 天，每天 4 次	
			废水总排口 W4	2 天，每天 4 次	pH、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、总磷、石油类、动植物油

监测点位示意图详见图 6-1，6-2。

3、噪声监测

根据现场工程分析及环评文件，本次验收对噪声的监测内容如下：

表 6-4 噪声监测内容

序号	厂区	类型	检测点位	细类	频次
1	东风厂区	厂界噪声	东、南、西、北侧	昼间	2 天，每天昼间 1 次

2	东塘厂区	厂界噪声	东、南、西、北侧	昼间	2 天，每天昼间 1 次
备注：企业年生产 300 天，实行两班制生产（6:00~14:00、14:00~22:00），每班工作 8 小时					

监测点位示意图详见图 6-1，6-2。

4、固（液）体废物监测

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量及处理方式。

表七验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录：

验收监测于 2024 年 4 月 2 日-3 日实施。监测期间各生产设备均正常运行，主导产品的生产负荷见表 7-1。

表 7-1 监测期间本项目产品生产负荷情况表

序号	厂区	日期	产品	产量（设计）	产量（实际）	达产率
1	东风厂区	4.2	不锈钢离心泵	2200 台/天	2150 台/天	97.73%
2			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	100%
3	东塘厂区		不锈钢离心泵	320 台/天	300 台/天	93.75%
4			五金冲压件	0.08t/天	0.075t/天	93.75%
5	东风厂区	4.3	不锈钢离心泵	2200 台/天	2100 台/天	95.45%
6			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	100%
7	东塘厂区		不锈钢离心泵	320 台/天	310 台/天	96.87%
8			五金冲压件	0.08t/天	0.08t/天	100%

根据企业提供的监测期间本项目的工况可知，监测工况大于 75%，且主体工程、环保工程设施运行稳定，满足竣工验收的检测工况要求。

2、验收监测结果：

(1) 无组织废气

根据《南方中金环境股份有限公司（南方泵业）环保装备高效节能泵智能工厂项目竣工环境保护验收委托检测》（报告编号：HJ20240295-BG001、HJ20240295-BG002），本项目实施后无组织废气监测结果详见表 7-2、7-3、7-4、7-5。

表 7-2 无组织废气检测结果（东风厂区）

监测点位	采样日期	采样时间	检 测 项 目	采样时间	检 测 项 目
			颗粒物（μg/m3）		非甲烷总烃（mg/m3）
上风向	4.2	9:55-11:55	116	9:56	0.44
		11:56-13:56	119	11:57	0.64
		13:57-15:57	118	13:58	0.62
下风向 1		10:02-12:02	116	10:03	0.42
		12:03-14:03	107	12:04	0.40
		14:04-16:04	102	14:05	0.41
下风向 2		10:07-12:07	119	10:08	0.48
		12:08-14:08	104	12:09	0.37
		14:10-16:10	106	14:11	0.42
下风向 3		10:11-12:11	113	10:12	0.48
		12:12-14:12	106	12:13	0.48
		14:13-16:13	115	14:14	0.60
上风向	4.3	9:25-11:25	111	9:26	1.28
		11:26-13:26	111	11:27	1.37
		13:27-15:27	115	13:28	1.24
下风向 1		9:31-11:31	114	9:32	1.06
		11:32-13:32	102	11:33	1.37
		13:33-15:33	107	13:34	1.03
下风向 2		9:36-11:36	118	9:37	0.45
		11:37-13:37	114	11:38	0.41
		13:38-15:38	102	13:39	0.34
下风向 3		9:41-11:41	116	9:42	0.38
		11:42-13:42	117	11:43	0.26
		13:43-15:43	110	13:44	0.22
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			1.0mg/m3	-	4.0mg/m3
备注：本报告仅对本次测试负责。					

表 7-3 无组织废气检测结果（东风厂区）

监测点位	采样日期	采样时间	检 测 项 目
			非甲烷总烃（mg/m3）
厂区内	4.2	10:15	1.00
		12:15	1.02
		14:15	1.12
	4.3	9:44	0.21
		11:44	0.30
		13:45	0.26
《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019			20mg/m3
备注：本报告仅对本次测试负责。			

表 7-4 无组织废气检测结果（东塘厂区）

监测点位	采样日期	采样时间	检 测 项 目	采样时间	检 测 项 目
			颗粒物（μg/m3）		非甲烷总烃（mg/m3）
上风向 1	4.2	9:35-11:35	115	9:36	0.64
		11:36-13:36	117	11:37	0.60
		13:37-15:37	122	13:38	0.62
下风向 1		9:40-11:40	109	9:41	0.67
		11:41-13:41	115	11:42	0.59
		13:43-15:43	106	13:44	0.60
下风向 2		9:46-11:46	106	9:47	0.59
		11:47-13:47	117	11:48	0.60
		13:48-15:48	116	13:49	0.62
下风向 3		9:41-11:41	114	9:42	0.63
		11:42-13:42	105	11:43	0.50
		13:44-15:44	105	13:45	0.58
上风向 1	4.3	9:41-11:41	117	9:42	0.33
		11:42-13:42	102	11:43	0.28
		13:43-15:43	119	13:44	0.31
下风向 1		9:45-11:45	116	9:46	0.42
		11:46-13:46	121	11:47	0.36
		13:47-15:47	102	13:48	0.36
下风向 2		9:52-11:52	105	9:53	0.23
		11:53-13:53	114	11:54	0.25
		13:55-15:55	104	13:56	0.25
下风向 3		9:57-11:57	114	9:58	0.25
		11:58-13:58	120	11:59	0.28
		13:59-15:59	122	14:00	0.22
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			1.0mg/m3	-	4.0mg/m3
备注：本报告仅对本次测试负责。					

备注：本报告仅对本次测试负责。

表 7-5 无组织废气检测结果

监测点位	采样日期	采样时间	检 测 项 目
			非甲烷总烃（mg/m3）
厂区内	4.2	9:51	0.61
		11:51	0.40
		13:51	0.39
	4.3	9:59	0.11
		12:03	0.11
		14:04	0.10
《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019			20mg/m3
备注：本报告仅对本次测试负责。			

备注：本报告仅对本次测试负责。

结论：该企业厂界四周颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度、车间外所测非甲烷总烃无组织排放浓度满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的新改扩建污染源二级标准。

(2) 废水

根据现场踏勘，本项目东塘厂区清洗废水经企业自建污水处理设施处理后直接纳管，生活废水经化粪池处理后纳管。东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管。浙江鸿博环境检测有限公司在 2024.4.2~2024.4.3 期间对实验废水进出口进行了环境保护验收检测（报告编号：HJ20240295-BG001、HJ20240295-BG002），废水监测结果如下：

表 7-6 废水检测结果（东风厂区） 单位：mg/L（pH 无量纲）

样品编号	测点名称	样品性状	采样日期	采样时间	分析项目							
					pH 值	化学需氧量	悬浮物	五日生化需氧量	石油类	动植物油类	氨氮	总磷
YP24568444	W1	微浑	4.2	9:30	6.3	436	92	115	11.2	6.24	32.7	3.81
YP24568445				11:30	6.3	407	82	105	10.9	5.30	34.4	3.62
YP24568446				14:30	6.4	411	85	102	11.3	5.82	33.3	3.89
YP24568447				15:30	6.4	452	87	126	13.0	6.48	34.2	3.70
YP24568448		浑	4.3	9:20	6.8	442	73	119	10.7	8.50	29.4	2.65
YP24568449				11:20	6.9	461	72	126	9.89	7.45	28.5	2.92
YP24568450				13:21	6.9	468	70	136	9.77	6.60	27.7	3.04
YP24568451				15:21	6.8	454	86	127	9.79	7.86	27.0	3.21
标准限值					6-9	500	400	300	20	100	35	8
引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级						DB33/887-2013	

表 7-7 废水检测结果（东塘厂区） 单位：mg/L（pH 无量纲）

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	分析项目							
				pH 值	化学需氧量	悬浮物	五日生化需氧量	石油类	动植物油类	氨氮	总磷
YP24568436	W2	4.2	10:05	10.5	2.44×103	104	494	12.1	/	5.42	1.23
YP24568437			12:05	10.4	2.42×103	146	478	10.8	/	6.02	1.06
YP24568438			14:06	10.4	2.53×103	116	524	11.4	/	5.87	0.80
YP24568439			16:07	10.4	2.48×103	112	507	10.3	/	5.64	0.77
YP24568420	W3		10:08	7.5	142	11	21.9	0.14	/	3.68	0.29
YP24568421			12:09	7.4	150	16	23.1	0.12	/	3.31	0.43
YP24568422			14:11	7.4	153	19	25.0	0.15	/	3.59	0.25
YP24568423			16:12	7.4	159	19	27.6	0.13	/	3.85	0.27
YP24568428	W4		10:01	7.1	435	56	89.9	0.19	0.34	7.57	0.59
YP24568429			12:02	7.1	364	63	76.9	0.85	2.93	9.00	3.92
YP24568430			14:03	7.2	426	50	86.2	0.32	0.96	8.09	0.72
YP24568431			16:05	7.1	389	55	81.6	1.27	3.46	8.75	3.32
YP24568440	W2	4.3	9:34	10.5	1.89×	110	238	16.8	/	5.39	0.47

	W3				103						
YP24568441		11:35	10.4	1.92× 103	122	244	17.7	/	5.71	0.63	
YP24568442		13:33	10.5	1.98× 103	140	252	14.7	/	5.28	0.75	
YP24568443		15:34	10.5	1.95× 103	132	231	16.0	/	5.23	0.70	
YP24568424	W3	9:39	7.4	155	14	34.1	0.15	/	3.37	0.05	
YP24568425		11:39	7.3	168	18	36.3	0.15	/	3.14	0.06	
YP24568426		13:40	7.3	151	21	32.6	0.18	/	3.45	0.07	
YP24568427		15:41	7.4	173	22	39.0	0.12	/	3.33	0.07	
YP24568432	W4	9:37	7.1	233	38	41.9	0.37	0.53	4.98	0.51	
YP24568433		11:37	7.1	198	31	40.4	0.12	0.11	3.36	0.16	
YP24568434		13:38	7.2	201	31	34.8	0.10	<0.06	3.08	0.15	
YP24568435		15:39	7.2	214	26	39.0	0.18	0.28	3.05	0.17	
标准限值			6.9	500	400	300	20	100	35	8	
引用标准			GB 8978-1996 表 4 三级						DB33/887-2013		

备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、进口不评价。

结论：该企业清洗废水出口水样符合《污水综合排放标准》GB 8978-1996、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/88-2013 排放要求。

表 7-8 废水处理设施处理效率（东塘厂区） 单位：mg/L（pH 无量纲）

采样日期	分析项目	废水处理设施进口	废水处理设施出口	处理效率
4.2	pH 值	10.425	7.425	/
	化学需氧量	2467.5	151	93.88%
	悬浮物	119.5	16.25	86.40%
	五日生化需氧量	500.75	24.4	95.13%
	石油类	11.15	0.135	98.79%
	氨氮	5.7375	3.6075	37.12%
	总磷	0.965	0.31	67.88%
4.3	pH 值	10.475	7.35	/
	化学需氧量	1935	161.75	91.64%
	悬浮物	126	18.75	85.12%
	五日生化需氧量	241.25	35.5	85.28%
	石油类	16.3	0.15	99.08%
	氨氮	5.4025	3.3225	38.50%
	总磷	0.6375	0.0625	90.20%

结论：本项目主要污染物为石油类，处理效率均在 95%以上。

4、噪声

浙江鸿博环境检测有限公司在 2024. 4. 2~2024. 4. 3 期间对厂界噪声进行了环境保护验收检测（报告编号：HJ20240295-BG001、HJ20240295-BG002），噪声监测结果如下：

表 7-9 噪声检测结果（东风厂区）

测点名称	测点位号	主要声源	检测日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级（Leq）
厂界东	▲1	/	4.2	14:34-14:36	56
厂界南	▲2	/		14:43-14:45	56
厂界西	▲3	/		14:51-14:53	59
厂界北	▲4	/		15:02-15:04	58
厂界东	▲1	/	4.3	15:30-15:32	58
厂界南	▲2	/		15:38-15:40	58
厂界西	▲3	/		15:45-15:47	57
厂界北	▲4	/		15:53-15:55	57
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 3 类标准限值				65	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。					
噪声测点位置示意图：					
邻厂 ▲3 ▲4 项目所在地 ▲2 ▲1 道路 邻厂 ▲4 道路 ▲1 道路 ▲2 ▲3 ▲4 ▲—噪声检测点 检测期间，企业生产正常。					

结论：监测期间，该企业东风厂区厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准。

表 7-10 噪声检测结果（东塘厂区）

测点名称	测点位号	主要声源	检测日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级（Leq）
厂界东	▲1	/	4.2	15:37-15:39	59
厂界南	▲2	/		15:21-15:23	56
厂界西	▲3	/		15:26-15:28	56
厂界北	▲4	/		15:32-15:34	53
厂界东	▲1	/	4.3	14:58-15:00	58

厂界南	▲2	/		14:46-14:48	60
厂界西	▲3	/		14:41-14:43	58
厂界北	▲4	/		15:02-15:04	58
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 2类标准限值				60	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。					
噪声测点位置示意图：					
空地 ▲4 邻厂 ▲3 项目所在地 ▲1 邻厂 ▲2 道路 N ▲—噪声检测点 检测期间，企业生产正常。					

结论：监测期间，该企业东塘厂区厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类区标准。

6、污染物总量排放核算

根据企业提供的 2024 年 1 月 4 日~2024 年 2 月 3 日用水量情况如下表。

表 7-11 南方泵业股份有限公司用水情况一览表

序号	时间	用水量 t
1	2024.1.4-2024.2.3	8800
折合全年达产用水量		105601

本项目年用水量 105601t/a，本项目废水年排放量为 90373.3t/a。则各污染物排放总量核算表见下表。

表 7-9 废水污染物排放总量核算表

项目	纳管浓度	排环境浓度 ^①	纳管量 ^②	排环境量 ^③	总量控制建议值	符合情况
废水量	/	/	90373.3t/a	90373.3t/a	95240.96t/a	符合
COD	500mg/L	35mg/L	45.187 t/a	3.163t/a	4.765t/a	符合
氨氮	35mg/L	2.5mg/L	3.163t/a	0.2259t/a	0.479t/a	符合

注：①根据“关于印发《余杭区初始排污权分配与核定实施细则》与《余杭区新、改、扩建项目排污权核定实施细则》的通知”，纳管排放的单位 COD 按 35mg/L 计算、氨氮按 2.5 mg/L 计算；②纳管量=废水纳管量×纳管浓度；③排环境量=废水排环境量×排环境浓度。

表八验收监测结论

验收监测结论:

1、废水监测结果

根据现场踏勘，东塘厂区清洗废水经企业自建污水处理设施处理后直接纳管，生活废水经化粪池处理后纳管。东风厂区清洗废水经隔油池处理与现有生活废水一并纳管。根据监测结果，监测期间本项目生产废水污染物浓度和生活污水排放口污染物浓度均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中相关标准要求。

2、废气监测结果

根据现场踏勘，本项目废气主要为焊接烟尘、打磨粉尘及防锈油挥发废气，均在车间内无组织排放。根据监测结果，监测期间企业边界颗粒物和甲烷总烃无组织排放浓度满足GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的新改扩建污染源二级标准。

3、噪声监测结果

根据监测结果，该企业东风厂区厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准，东塘厂区厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 2 类区标准。

4、固（液）废物监测结果

根据现场踏勘，企业产生的边角料出售给德清乾元忠兴物资回收站综合利用；废乳化液、废防锈油、废空桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

5、总量控制评价

本项目污染物总量控制指标为：COD≤4.765t/a、氨氮≤0.479t/a。

企业实际废水排放量为 90373.3t/a、COD3.163t/a≤4.765t/a、NH₃-N0.2259t/a≤0.479t/a。

6、总体结论

南方中金环境股份有限公司（南方泵业）环保装备高效节能泵智能工厂项目在实施过程及运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了建设项目环境影响报告表及杭州市生态环境局审批意见中要求的环保设施和有关措施，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	南方中金环境股份有限公司（南方泵业）环保装备高效节能泵智能工厂项目						项目代码	2018-330110-34-03-029198-000	建设地点	杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号、仁和街道良塘线			
	行业类别（分类管理名录）	三十一、通用设备制造：69 泵、阀门、压缩机及类似机械制造						建设性质	☐ 新建 ☐ 改扩建 ☒ 技术改造					
	设计生产能力	年产 75.6 万台不锈钢离心泵（东塘村厂区年产 9.6 万台不锈钢离心泵，东风村厂区年产 66 万台不锈钢离心泵）、1200 台海水淡化高压泵，年加工 24t 五金冲压（金属冲压件 12t,金属切削加工 12t)及 3.6 万个木板				实际生产能力	年产 75.6 万台不锈钢离心泵（东塘村厂区年产 9.6 万台不锈钢离心泵，东风村厂区年产 66 万台不锈钢离心泵）、1200 台海水淡化高压泵，年加工 24t 五金冲压（金属冲压件 12t,金属切削加工 12t)			环评单位	浙江省工业环保设计研究院有限公司			
	环评文件审批机关	杭州市余杭区环境保护局						审批文号	报告表 2018-54 号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2021 年 7 月						竣工日期	2023 年 12 月 26 日		排污许可证申领时间	2023 年 12 月 26 日		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91330110352471332K001W、91330100MA27YTKRXE002Y			
	验收单位	南方泵业股份有限公司				环保设施监测单位	浙江鸿博环境检测有限公司			验收监测时工况	95%			
	投资总概算（万元）	22060						环保投资总概算（万元）	20		所占比例（%）	0.09%		
	实际总投资	23500						实际环保投资（万元）	50		所占比例（%）	0.21%		
	废水治理（万元）	40	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	3.5	固体废物治理（万元）	6.5		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	/
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力			年平均工作时				
运营单位		浙江宜顿家具有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2023 年 1 月		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水							9.5241		9.0373				
	化学需氧量							4.765		3.163				
	氨氮							0.479		0.2259				
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关	VOCs													

	的其他特征 污染物													
--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图 1：地理位置图



附件 1：环评批复

报告表 2018-54 号

36	2018	7/1
SP	D30	283

1

浙江省工业企业“零土地”技术改造项目 环境影响评价文件承诺备案受理书

编号：报告表 2018-54 号

南方中金环境股份有限公司：

你单位于 2018 年 5 月 23 日提交的申请备案的请示、南方中金环境股份有限公司环保装备高效节能泵智能工厂项目环境影响报告表、南方中金环境股份有限公司环保装备高效节能泵智能工厂项目环境影响评价文件备案承诺书、信息公开情况说明等材料悉，经形式审查，符合受理条件，同意备案。

项目正式投产前，请你单位及时委托有资质监测机构进行监测，按规范自行组织环保设施竣工验收，环保设施竣工验收情况向社会公开后报环保部门备案。办理备案手续前按以下要求整理准备好材料：

- 1、建设项目环保设施竣工验收备案申请。
- 2、建设项目环保设施竣工验收监测报告。
- 3、建设项目环保设施竣工验收信息公开情况说明。

行政主管部门（盖章）

2018 年 5 月 23 日

备案专用章

附件 2 固定污染源排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330100MA27YTKRxE001X

排污单位名称：南方泵业股份有限公司

生产经营场所地址：杭州市余杭区仁和街道东风村7幢

统一社会信用代码：91330100MA27YTKRxE

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2023年12月26日

有效期：2023年12月26日至2028年12月25日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330100MA27YTKRXE002Y

排污单位名称：南方泵业股份有限公司（东塘厂区）

生产经营场所地址：仁和街道仁和镇东塘洪家舍26号

统一社会信用代码：91330100MA27YTKRXE

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2023年12月26日

有效期：2023年12月26日至2028年12月25日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

HBHJ/ZJ65



检 验 检 测 报 告

报告编号：HJ20240295-BG001

项目名称 南方中金环境股份有限公司（南方泵业）

环保装备高效节能泵智能工厂项目竣工

环境保护验收委托检测

委 托 方 南方泵业股份有限公司

浙江鸿博环境检测有限公司

ZheJiang HongBo Environmental Detection Co., LTD

说明

一、本报告无本单位审核及批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责，对样品时效性、样品来源以及因保存不当等引起的结果偏差不负责；

五、对结果进行符合性判定时不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本公司不承担该判定的后果风险；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出。



浙江鸿博环境检测有限公司

地址：浙江省杭州市临平区东

湖街道天荷路44号2幢601室

邮编：311100

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

样品类别 废水 样品性状 见检测结果 接收日期 2024.4.2-3
委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 验收检测
委托方地址 杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号 委托日期 2024.4.2
采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2024.4.2-3
采样地点 南方中金环境股份有限公司东风厂区 W1
分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.4.2-8
检测方法依据及仪器 见表 1。
评价标准 《污水综合排放标准》GB 8978-1996;
《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013。
检测结果 见表 2。

表 1 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	PHBJ-260F 便携式 pH 计 571
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW 电子天平 122; DHG-9140A 电热鼓风干燥箱 023
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010COD 快速测定仪 022
氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200 紫外可见分光光度计 178
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 稀释接种法	0.5mg/L	LRH-250 生化培养箱 024; YSI Pro20 型溶解氧测定仪 186
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	SP-756P 紫外-可见分光光度计 162
石油类 动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U 红外分光测油仪 120

表2 检测结果 单位: mg/L (pH 无量纲)

样品编号	测点名称	样品性状	采样日期	采样时间	分析项目								
					pH 值	化学需氧量	悬浮物	五日生化需氧量	石油类	动植物油类	氨氮	总磷	
YP24568444	W1	微浑	4.2	9:30	6.3	436	92	115	11.2	6.24	32.7	3.81	
YP24568445				11:30	6.3	407	82	105	10.9	5.30	34.4	3.62	
YP24568446				14:30	6.4	411	85	102	11.3	5.82	33.3	3.89	
YP24568447				15:30	6.4	452	87	126	13.0	6.48	34.2	3.70	
YP24568448		浑	4.3	9:20	6.8	442	73	119	10.7	8.50	29.4	2.65	
YP24568449				11:20	6.9	461	72	126	9.89	7.45	28.5	2.92	
YP24568450				13:21	6.9	468	70	136	9.77	6.60	27.7	3.04	
YP24568451				15:21	6.8	454	86	127	9.79	7.86	27.0	3.21	
标准限值					6-9	500	400	300	20	100	35	8	
引用标准					GB 8978-1996 表 4 三级						DB33/887-2013		

备注: 本报告仅对本次测试负责。

样品类别 无组织废气 样品性状 采样后的滤膜、气袋 接收日期 2024.4.2-3

委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测

委托方地址 杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号 委托日期 2024.4.2

采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2024.4.2-3

采样地点 南方中金环境股份有限公司东风厂区内、上风向、下风向

分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.4.3-5

检测方法依据及仪器 见表 3。

评价标准《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996；

《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019。

检测结果 见表 4。

表 3 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	84μg/m ³	MH1200 大气采样器/颗粒物采样器 099/101/113/579; WZZ-E 全自动恒温恒湿称量系统 168
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	真空箱采样器 183; GC-9790 II 气相色谱仪 176

表 4-1 无组织废气检测结果

监测 点位	采样日期	采样时间	检 测 项 目	采样时间	检 测 项 目	
			颗粒物 (μg/m³)		非甲烷总烃 (mg/m³)	
上风向	4.2	9:55-11:55	116	9:56	0.44	
		11:56-13:56	119	11:57	0.64	
		13:57-15:57	118	13:58	0.62	
下风向 1		10:02-12:02	116	10:03	0.42	
		12:03-14:03	107	12:04	0.40	
		14:04-16:04	102	14:05	0.41	
下风向 2		10:07-12:07	119	10:08	0.48	
		12:08-14:08	104	12:09	0.37	
		14:10-16:10	106	14:11	0.42	
下风向 3		10:11-12:11	113	10:12	0.48	
		12:12-14:12	106	12:13	0.48	
		14:13-16:13	115	14:14	0.60	
上风向	4.3	9:25-11:25	111	9:26	1.28	
		11:26-13:26	111	11:27	1.37	
		13:27-15:27	115	13:28	1.24	
下风向 1		9:31-11:31	114	9:32	1.06	
		11:32-13:32	102	11:33	1.37	
		13:33-15:33	107	13:34	1.03	
下风向 2		9:36-11:36	118	9:37	0.45	
		11:37-13:37	114	11:38	0.41	
		13:38-15:38	102	13:39	0.34	
下风向 3		9:41-11:41	116	9:42	0.38	
		11:42-13:42	117	11:43	0.26	
		13:43-15:43	110	13:44	0.22	
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			1.0mg/m³	-	4.0mg/m³	
备注：本报告仅对本次测试负责。						

表 4-2 无组织废气检测结果

监测点位	采样日期	采样时间	检 测 项 目
			非甲烷总烃 (mg/m³)
厂区内	4.2	10:15	1.00
		12:15	1.02
		14:15	1.12
	4.3	9:44	0.21
		11:44	0.30
		13:45	0.26
《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019			20mg/m³
备注：本报告仅对本次测试负责。			

样品类别 噪声 样品性状 /

委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 验收检测

委托方地址 杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号 委托日期 2024.4.2

检测方 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.4.2-3

检测地点 南方中金环境股份有限公司东风厂区厂界

检测方法依据及仪器 见表 5。

评价标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008。

检测结果 见表 6。

表 5 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/	AWA6228+多功能声级计 593; AWA5688 多功能声级计 109; AWA6022A 声校准器 135/139;

表 6 工业企业厂界环境检测结果

测点名称	测点位号	主要声源	检测日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级 (L _{eq})
厂界东	▲1	/	4.2	14:34-14:36	56
厂界南	▲2	/		14:43-14:45	56
厂界西	▲3	/		14:51-14:53	59
厂界北	▲4	/		15:02-15:04	58
厂界东	▲1	/	4.3	15:30-15:32	58
厂界南	▲2	/		15:38-15:40	58
厂界西	▲3	/		15:45-15:47	57
厂界北	▲4	/		15:53-15:55	57
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 3类标准限值				65	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。					
噪声测点位置示意图：					
邻厂 ▲3 ▲4 项目所在地 ▲2 ▲1 道路 道路 ▲ 噪声检测点 检测期间，企业生产正常。 ↑ N					

以下空白。

报告编制 

审核

批准人

批准日期 (检测章)

附件 1：无组织废气检测期间气象参数

检测日期	风向	风速（m/s）	气温（℃）	气压（kPa）	天气情况
2024.4.2	西南	1.9-2.4	15.7-20.5	100.1-100.4	阴
2024.4.3	西北	2.0-2.3	20.3-22.5	100.3-100.5	多云

附件 2：噪声检测期间气象条件记录表

日期	风速（m/s）	天气状况
2024.4.2	2.1	阴
2024.4.3	2.2	多云

附件 3：工况表

企业生产工况确认表

序号	日期	产品	产量（设计）	产量（实际）	备注
1	4.2	不锈钢离心泵	2200 台/天	2150 台/天	/
2		海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	/
3		不锈钢离心泵	320 台/天	300 台/天	/
4		五金冲压件	0.08t/天	0.075t/天	/
5	4.3	不锈钢离心泵	2200 台/天	2100 台/天	/
6		海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	/
7		不锈钢离心泵	320 台/天	310 台/天	/
8		五金冲压件	0.08t/天	0.08t/天	/

本公司郑重承诺以上数据真实、有效。如有瞒报、谎报愿承担一切责任。

被测单位（盖章确认）：
/负责人签字：



附图：现场照片



噪声东



噪声南



噪声西



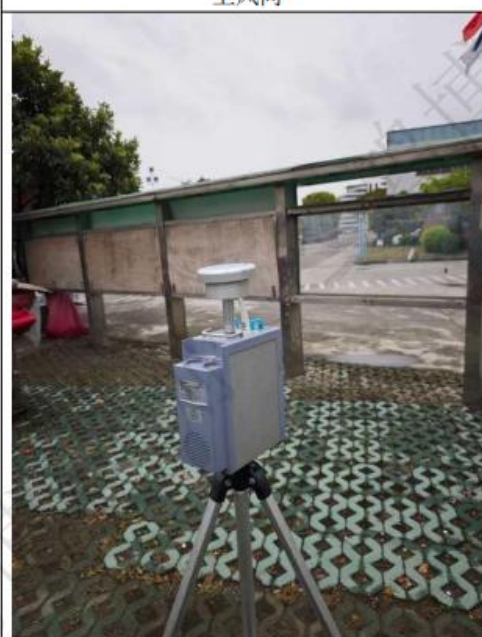
噪声北



上风向



下风向 1



下风向 2



下风向 3



厂区内



W1



检测检验 报告

报告编号: HJ20240295-BG002

项目名称 南方中金环境股份有限公司（南方泵业）

环保装备高效节能泵智能工厂项目竣工

环境保护验收委托检测

委托方 南方泵业股份有限公司

浙江鸿博环境检测有限公司

ZheJiang HongBo Environmental Detection Co., LTD

说明

一、本报告无本单位审核及批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责，对样品时效性、样品来源以及因保存不当等引起的结果偏差不负责；

五、对结果进行符合性判定时不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本公司不承担该判定的后果风险；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出。



浙江鸿博环境检测有限公司

地址：浙江省杭州市临平区东

湖街道天荷路44号2幢601室

邮编：311100

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

样品类别 废水 样品性状 微浑 接收日期 2024.4.2-3
委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 验收检测
委托方地址 杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号 委托日期 2024.4.2
采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2024.4.2-3
采样地点 南方中金环境股份有限公司东塘厂区 W2、W3、W4
分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.4.2-8
检测方法依据及仪器 见表 1。

评价标准《污水综合排放标准》GB 8978-1996;
《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013。
检测结果 见表 2。

表 1 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	PHBJ-260F 便携式 pH 计 571
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW 电子天平 122; DHG-9140A 电热鼓风干燥箱 023
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010COD 快速测定仪 022
氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200 紫外可见分光光度计 178
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 稀释接种法	0.5mg/L	LRH-250 生化培养箱 024; YSI Pro20 型溶解氧测定仪 186
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L	SP-756P 紫外-可见分光光度计 162
石油类 动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U 红外分光测油仪 120

表2 检测结果 单位: mg/L (pH 无量纲)

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	分析项目								
				pH 值	化学需氧量	悬浮物	五日生化需氧量	石油类	动植物油类	氨氮	总磷	
YP24568436	W2	4.2	10:05	10.5	2.44×10 ³	104	494	12.1	/	5.42	1.23	
YP24568437			12:05	10.4	2.42×10 ³	146	478	10.8	/	6.02	1.06	
YP24568438			14:06	10.4	2.53×10 ³	116	524	11.4	/	5.87	0.80	
YP24568439			16:07	10.4	2.48×10 ³	112	507	10.3	/	5.64	0.77	
YP24568420	W3		10:08	7.5	142	11	21.9	0.14	/	3.68	0.29	
YP24568421			12:09	7.4	150	16	23.1	0.12	/	3.31	0.43	
YP24568422			14:11	7.4	153	19	25.0	0.15	/	3.59	0.25	
YP24568423			16:12	7.4	159	19	27.6	0.13	/	3.85	0.27	
YP24568428	W4		10:01	7.1	435	56	89.9	0.19	0.34	7.57	0.59	
YP24568429			12:02	7.1	364	63	76.9	0.85	2.93	9.00	3.92	
YP24568430			14:03	7.2	426	50	86.2	0.32	0.96	8.09	0.72	
YP24568431			16:05	7.1	389	55	81.6	1.27	3.46	8.75	3.32	
YP24568440	W2	4.3	9:34	10.5	1.89×10 ³	110	238	16.8	/	5.39	0.47	
YP24568441			11:35	10.4	1.92×10 ³	122	244	17.7	/	5.71	0.63	
YP24568442			13:33	10.5	1.98×10 ³	140	252	14.7	/	5.28	0.75	
YP24568443			15:34	10.5	1.95×10 ³	132	231	16.0	/	5.23	0.70	
YP24568424	W3		9:39	7.4	155	14	34.1	0.15	/	3.37	0.05	
YP24568425			11:39	7.3	168	18	36.3	0.15	/	3.14	0.06	
YP24568426			13:40	7.3	151	21	32.6	0.18	/	3.45	0.07	
YP24568427			15:41	7.4	173	22	39.0	0.12	/	3.33	0.07	
YP24568432	W4		9:37	7.1	233	38	41.9	0.37	0.53	4.98	0.51	
YP24568433			11:37	7.1	198	31	40.4	0.12	0.11	3.36	0.16	
YP24568434			13:38	7.2	201	31	34.8	0.10	<0.06	3.08	0.15	
YP24568435			15:39	7.2	214	26	39.0	0.18	0.28	3.05	0.17	
标准限值				6.9	500	400	300	20	100	35	8	
引用标准				GB 8978-1996 表 4 三级							DB33/887-2013	

备注: 1、本报告仅对本次测试负责; 2、W2 为生产废水处理设施进口, 不评价。

样品类别 无组织废气 样品性状 采样后的滤膜、气袋 接收日期 2024.4.2-3

委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 委托检测

委托方地址 杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号 委托日期 2024.4.2

采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2024.4.2-3

采样地点 南方中金环境股份有限公司东塘厂区内、上风向、下风向

分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.4.3-5

检测方法依据及仪器 见表 3。

评价标准 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996;

《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019。

检测结果 见表 4。

表 3 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	84 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	MH1200 大气采样器/颗粒物采样器 097098/213/577; WZZ-E 全自动恒温恒湿称量系统 168
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07 mg/m^3	真空箱采样器 181; GC-9790 II 气相色谱仪 176

表 4-1 无组织废气检测结果

监测点位	采样日期	采样时间	检测项目	采样时间	检测项目	
			颗粒物 (μg/m³)		非甲烷总烃 (mg/m³)	
上风向 1	4.2	9:35-11:35	115	9:36	0.64	
		11:36-13:36	117	11:37	0.60	
		13:37-15:37	122	13:38	0.62	
下风向 1		9:40-11:40	109	9:41	0.67	
		11:41-13:41	115	11:42	0.59	
		13:43-15:43	106	13:44	0.60	
下风向 2		9:46-11:46	106	9:47	0.59	
		11:47-13:47	117	11:48	0.60	
		13:48-15:48	116	13:49	0.62	
下风向 3		9:41-11:41	114	9:42	0.63	
		11:42-13:42	105	11:43	0.50	
		13:44-15:44	105	13:45	0.58	
上风向 1	4.3	9:41-11:41	117	9:42	0.33	
		11:42-13:42	102	11:43	0.28	
		13:43-15:43	119	13:44	0.31	
下风向 1		9:45-11:45	116	9:46	0.42	
		11:46-13:46	121	11:47	0.36	
		13:47-15:47	102	13:48	0.36	
下风向 2		9:52-11:52	105	9:53	0.23	
		11:53-13:53	114	11:54	0.25	
		13:55-15:55	104	13:56	0.25	
下风向 3		9:57-11:57	114	9:58	0.25	
		11:58-13:58	120	11:59	0.28	
		13:59-15:59	122	14:00	0.22	
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			1.0mg/m³	-	4.0mg/m³	
备注：本报告仅对本次测试负责。						

表 4-2 无组织废气检测结果

监测点位	采样日期	采样时间	检测项目
			非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内	4.2	9:51	0.61
		11:51	0.40
		13:51	0.39
	4.3	9:59	0.11
		12:03	0.11
		14:04	0.10
《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB37822-2019			20mg/m ³
备注：本报告仅对本次测试负责。			

样品类别 噪声 样品性状 /

委托方 南方泵业股份有限公司 检测类别 验收检测

委托方地址 杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号 委托日期 2024.4.2

检测方 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2024.4.2-3

检测地点 南方中金环境股份有限公司东塘厂区厂界

检测方法依据及仪器 见表 5。

评价标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008。

检测结果 见表 6。

表 5 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	/	AWA6228+多功能声级计 593; AWA5688 多功能声级计 109; AWA6022A 声校准器 135/139;

表 6 工业企业厂界环境检测结果

测点名称	测点位号	主要声源	检测日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级 (L _{eq})
厂界东	▲1	/	4.2	15:37-15:39	59
厂界南	▲2	/		15:21-15:23	56
厂界西	▲3	/		15:26-15:28	56
厂界北	▲4	/		15:32-15:34	53
厂界东	▲1	/	4.3	14:58-15:00	58
厂界南	▲2	/		14:46-14:48	60
厂界西	▲3	/		14:41-14:43	58
厂界北	▲4	/		15:02-15:04	58
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 2类标准限值				60	
备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、检测期间气象参数详见附件。					
噪声测点位置示意图：					
空地 ▲4 邻厂 ▲3 项目所在地 ▲1 邻厂 ▲2 道路 ▲—噪声检测点 检测期间，企业生产正常。 N					

以下空白。

报告编制 
批准人

审核
批准日期（检测章）

附件 1：无组织废气检测期间气象参数

检测日期	风向	风速（m/s）	气温（℃）	气压（kPa）	天气情况
2024.4.2	西南	1.9-2.4	15.7-20.5	100.1-100.4	阴
2024.4.3	西北	2.0-2.3	20.3-22.5	100.3-100.5	多云

附件 2：噪声检测期间气象条件记录表

日期	风速（m/s）	天气状况
2024.4.2	2.1	阴
2024.4.3	2.2	多云

附件 3：工况表

企业生产工况确认表

序号		日期	产品	产量（设计）	产量（实际）	备注
1	东风厂 区	4.2	不锈钢离心泵	2200 台/天	2150 台/天	/
2			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	/
3	东塘厂 区		不锈钢离心泵	320 台/天	300 台/天	/
4			五金冲压件	0.08t/天	0.075t/天	/
5	东风厂 区	4.3	不锈钢离心泵	2200 台/天	2100 台/天	/
6			海水淡化高压泵	4 台/天	4 台/天	/
7	东塘厂 区		不锈钢离心泵	320 台/天	310 台/天	/
8			五金冲压件	0.08t/天	0.08t/天	/

本公司郑重承诺以上数据真实、有效。如有瞒报、谎报愿承担一切责任。

被检测单位（盖章确认）：
/负责人签字：_____



附图：现场照片



噪声东



噪声南



噪声西



噪声北



上风向 1



下风向 1



下风向 2



下风向 3



厂区内

附件 4：一般固废协议

CNP 南方泵业

废料销售合同

甲方（出售方）：南方泵业股份有限公司

乙方（收购方）：德清乾元忠兴物资回收站

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规的规定，鉴于甲方在生产、经营中产生废旧物料（废铁、废木头、废纸板、废尼龙、废泡沫等），乙方有意收购该等物品，经双方友好协商，就废旧物料出售与收购事宜，达成以下一致意见并签订本合同，具体条款如下：

一、标的

甲方在生产经营活动中产生的废旧物料（废铁、废木头、废纸板、废尼龙、废泡沫等）。

二、提货

- 1、乙方上门提货，乙方应在接到甲方通知后【24】小时之内或者甲方指定的时间自行安排车辆到甲方指定的废品仓库提货。
- 2、乙方提货时，由双方共同对废品进行计量：
 - 2.1 按件计量物品：由双方共同点数，双方确认无误后签字或盖章确认；
 - 2.2 按重量计量物品：在甲方监管下，乙方装车前、后到地磅房双方共同过磅，确认数量后，由乙方在甲方出具的凭证上签字或盖章确认。
 - 2.3 乙方在装货运输过程中不得以任何方式违规操作使得过磅数量及重量不准确，一经发现甲方有权对乙方做出 10000 元/次违约金并取消废料销售资格，由招标价格第二名进行废料销售（依次列推）。
- 3、乙方自行负责废品的装卸、运输和安全，所需费用均由乙方自行承担，装卸、运输途中废品的毁损、灭失风险由乙方承担：
 - 3.1 甲方不负责废品的包装。必要时，乙方可在装运前对废品进行适当包装以满足装运需求。因未进行包装或包装不当造成环境污染、废品损毁、灭失或给任何一方或第三方造成损失、损害的，乙方承担相关责任；
 - 3.2 乙方装运废品时，不得违反甲方厂区管理规定及作业要求，不得装运本合同约定标以外的物品。
- 4、废品装货完毕无误，乙方凭甲方开具的凭证将废品运出厂，出厂时应接受甲方门卫的检查。
- 5、乙方上门提货人员限于乙方营业执照上的负责人或乙方书面授权的员工，乙方如需变更授权人员，应提前【7】天以书面方式通知甲方，授权书应加盖乙方公章，否则甲方有权拒绝

乙方提货。

三、结算

1. 乙方应在提货之后一个工作日内支付废品收购款至甲方指定账号，每次乙方上门提货，双方对废品计量无误后，以书面形式确认废品收购款金额，否则，乙方不得将废品运出厂。如乙方以现金交付废品收购款，应在确认废品数量后，将废品收购款交至甲方财务单位并取得加盖公章的收据，否则，不得将废品运出厂。

2. 本合同签订后，乙方已支付的保证金 20000 元 自动转为乙方的履约保证金。履约保证金作为乙方按本合同约定履行的保证。乙方中途解约的，履约保证金不予退还；合同期满，双方结清回收款及其他事宜后，由甲方将剩余部分无息返还给乙方。

四、废旧品处理

1、甲方根据本合同出售给乙方的废品均为已经使用过的废弃物品，甲方不保证所销售的废品是可用的，不对其安全、质量或技术性能负责，无论乙方将废品用于何种目的，甲方均不承担任何责任。

2、如废品上有包括商标、专利、图片、甲方企业名称等一切与甲方及其关联企业有关的标识，乙方不得擅自使用或直接转让给第三人，转让前应确保该等标识已经销毁去除，确保废品在外观上不能被辨认为甲方产品。

3、乙方应以安全合法的方式处置甲方所销售的废品，乙方应承担在废品再生利用过程中产生的一切责任。乙方将废品加工后再出售的，引起的一切问题与甲方无关，由乙方自行承担相关责任及赔偿给第三方造成的损失。

4、甲方有权派专人自废品出厂时起对乙方销毁处理废品的过程进行全程监督，乙方应予以配合。乙方如发现甲方所派监督人员有违反合同约定或甲方规定流程的行为，应及时向甲方举报。

五、保证条款

1、乙方保证具备履行本合同应有的行政许可及相应处理能力，并保证在甲方工厂装运废品时，遵守安全作业规则及要求，做好安全措施，乙方人员作业过程中造成任何财物损坏或乙方指派的工作人员在甲方厂区内发生人身伤亡的，由乙方承担一切法律责任及赔偿责任。

2、乙方在甲方场地作业时，必须遵守甲方管理制度，服从甲方的安排和协调，不得损坏甲方财物，不得影响甲方正常生产经营并保持废品仓库和厂区的清洁，如因乙方原因发生安全事故导致甲方损失的，由乙方负责赔偿。

- 3、除甲方事先书面同意外，乙方不得转让或部分转让其在本合同项下的任何权利与义务。
- 4、乙方对履行本合同过程中知悉甲方及其关联公司商业机密承担保密责任，不得以任何理由向第三人公开。
- 5、乙方保证不得以包括但不限于将未去除甲方标识的废品直接转让的任何方式侵犯甲方及其关联企业知识产权。
- 6、乙方保证在本合同签订、履行过程中不得有包括但不限于挂靠、借用/冒用其他公司营业执照等任何弄虚作假行为。
- 7、处理措施须符合当地政府的环保管控要求，不得私自处理。

六、单价及合同期限

- 1、单价：每季进行一次招标，合同期内以中标价为准（即本月废铁 1720/吨、废木头 90/吨、废纸板 1000/吨、废尼龙 1430/吨、废泡沫 2230/吨）。
- 2、本合同期限：从 2024 年 03 月 01 日 至 2024 年 06 月 31 日。

七、争议解决方式

本协议履行中发生的争议，双方协商解决；协商不成，甲乙双方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

甲方（盖章）：

日期：



乙方（盖章）：

日期：



附件 5：危废协议

144

危险废物处置协议

协议编号：91003830
签订地：兰溪市

甲方：浙江金泰莱环保科技有限公司

乙方：南方泵业股份有限公司

为保护生态环境，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和省、市有关规定，乙方将生产中的部分危险废物委托甲方处理。经双方协商一致签订本协议。

一、危险废物名称

1.1 名称：	废油桶(壶)	废物类别：	HW49(900-041-49)	数量	10	吨/年。
处置方式	利用					
1.2 名称：	废乳化液	废物类别：	HW09(900-006-09)	数量	30	吨/年。
处置方式	焚烧					
1.3 名称：	废矿物油	废物类别：	HW08(900-249-08)	数量	2.59	吨/年。
处置方式	焚烧					
1.4 名称：	污泥	废物类别：	HW17(336-064-17)	数量	10	吨/年。
处置方式	利用					

二、包装物的归属

危险废物的包装物 否 退回给乙方(如需退回，运费自付)。

三、协议期限

自 2024 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日止。

四、双方责任

甲方：

- 1、持有危险废物经营资质。
- 2、按危险废物管理要求针对乙方移交的危险废物的包装及标识，认真填写《危险废物转移联单》。
- 3、乙方废物积存量达到 3 吨以上时，并得到乙方通知后五个工作日内到达乙方处收取危险废物。甲方需按照危化品运输的要求选择有资质的运输单位进行转运，在转移过程中必须按国家有关危险废物运输的规范和要求，采取防散落、防流失、防渗漏等防止污染环境和危及运输安全的措施，确保规范收集，安全运送。
- 4、根据危险废物种类及成分采取相应的处理方法，确保处理后废水废气达标排放。
- 5、配合乙方向市环保局、固废管理中心申报危险废物转移计划表。
- 6、及时出具接受废弃物的相关证明材料及收费收据。

乙方：

- 1、安排经培训合格的专职人员负责对危险废物的收集、管理及办理转移手续。并将收集的危险废物按环保要求进行包装、标识及贮存（包装容器自备，不可使用小编织袋装），废物转移出厂时，必须粘贴规范的危险小标签，如因未贴小标签被相关部门查处，责任自行承

担。

2、危险废物产生并收集后，及时通报甲方，甲方将安排车辆运输，乙方凭甲方开具的提货单且向甲方单位固定电话确认并核实车辆信息才能装车，乙方负责装车。如未经确认，乙方擅自将危险废物转移出厂，甲方概不负责，后果由乙方自负。

3、乙方根据自己的工艺，有义务告知危险废物中其他废物的组成（如除锈剂、洗涤剂），以方便处置。若乙方危废中参有其他杂物的（如坚硬物体等），造成甲方设备损坏或者故障的，乙方需承担相应的费用并且赔偿损失。

4、若乙方产生本协议以外的废物（或废物性状发生较大变化，或因为某种原因导致某些批次废物性状发生重大变化，或掺杂如手套、抹布等其他杂物），甲方有权拒运，对于已经进入甲方仓库的，由甲方就不符合本合同规定的工业废物（液）重新提出报价单交于乙方，经双方协商同意后，由乙方负责处理，或将不符合本合同规定的工业废物（液）转交于第三方处理，甲方不承担由此产生的费用，若为爆炸性、放射性废物，甲方有权将该批废物返还给乙方，并有权要求乙方赔偿由此造成的相关经济损失（包括分析检测费、处理工艺研究费、危险废物处置费、处置设备损耗费、事故处理费、运输费）并承担相应法律责任，甲方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

5、本处置协议经环保部门全部审批结束后，为确保甲方处置（生产）的持续和稳定，乙方须将委托期限内的危废数量全部交由甲方处置（因停产、生产整顿等不可抗拒的原因需及时以书面方式告知甲方）。

6、运输途中，因乙方包装原因造成泄露等违反国家危险品运输相关法律法规的，由乙方承担所有的经济损失和法律责任。

7、乙方转运的危险废物需保证 Cr 含量不大于 0.5%，F⁻ 含量不大于 0.5%，Cl⁻ 含量不大于 3%，S²⁻ 含量不大于 2%，否则甲方有权拒收。如超出进厂标准，实行以下收费标准：

有害成分控制范围（%）	处置单价
3 < 氯 ≤ 4	增加处置单价 150 元/吨
2 < 硫 ≤ 3	增加处置单价 150 元/吨
4 < 氯 ≤ 5	增加处置单价 300 元/吨
3 < 硫 ≤ 4	增加处置单价 300 元/吨
5 < 氯 ≤ 6	增加处置单价 450 元/吨
0.5 < 总铬 ≤ 1.5	增加处置单价 300 元/吨
1.5 < 总铬 ≤ 2.5	增加处置单价 600 元/吨
含硝酸	增加处置单价 300 元/吨
氯 > 6，硫 > 4，铬 > 2.5，硝酸高	满足其中任意一项，均不予接收

五、处置费用及付款方式：

1. 合同签订时，乙方需预付保证金____/____元。
2. 危废处置以“先预付，后处置”为原则，乙方根据自己的产废情况，提前三天将危废处置计划通知甲方，甲方接通知确认后，按计划做好危废转移的准备。
3. 所有处置费用必须直接汇入甲方指定账号，不得以任何方式支付给业务员。

4. 乙方收到甲方处置费（可抵扣 6%，如遇国家政策调整而变动）增值税发票 柒 日内，需将处置费全额汇入甲方公司账号，开户行：工商银行兰溪市支行，账号：1208050019200255903 甲方不接受承兑汇票，如若乙方用银行承兑汇票支付，甲方则另收承兑汇票金额的百分之三作为贴息。若乙方逾期未能支付处理处置费，每逾期一日将按应付总额的千分之二支付违约金给甲方，并需承担甲方为实现债权所支出的所有费用（包括但不限于诉讼费、保全费用、律师费、交通费、评估费、拍卖费、误工费）以及其他损失。处置费用的约定见补充协议。

六、合同解除：

- 1、危废处置协议有下列情况之一的，甲方有权单方解除本协议，并没收保证金：
 - (1) 乙方连续两个月供应量不足月平均量，乙方无书面说明并得到甲方认可的；
 - (2) 乙方的危废成分发生重大变化、掺杂质以及其他危废未通知甲方的；
 - (3) 全年转移总量不足 90%的，没收保证金，第二年需转移处置的，应另交合同保证金。
 - (4) 乙方拖欠处置费，经甲方催告后 10 日内仍不支付的。
 - (5) 处置费价格根据市场行情进行更新，若行情发生较大变化，双方可以协商进行价格变更，经协商不成的。

2、甲、乙双方协商一致的，可以解除合同。

七、危废焚烧处置要求：

1、处置费以先付款后处置为原则，乙方在本合同签订之日时支付保证金 1 万元。乙方将计划转移处置的数量告知甲方，并在两日内向甲方预付该计划处置量的处置费，甲方收到乙方预付的处置费后，通知乙方安排危废进场，乙方未按要求预付处置费的，甲方不接收危废进厂。

八、其他

1. 危险废物转移计划获得环保部门审批后，方可进行危废转移。
2. 本协议一式伍份，甲乙双方各一份，其余报环保管理部门备案。
3. 协议未尽事宜双方协商后可签订补充协议，并具有相等效力。
4. 如对协议发生争议，双方友好协商解决，协商不成的，诉请甲方所在地人民法院解决。

（以下内容无正文，为签署页）

甲方（盖章）：浙江金泰莱环保科技有限公司

法人代表：戴友鹏

签订人：童建勋

联系电话：0579-88320917

开户行：工商银行兰溪市支行

账号：1208050019200255903

签订时间：2023.12.26

乙方（盖章）：南方泵业股份有限公司

法人代表：

签订人：

联系电话：0571-86391016

甲方开票信息如下：

单位名称：浙江金泰莱环保科技有限公司

乙方开票信息如下：

单位名称：南方泵业股份有限公司

纳税人识别号：91330781147395174C

地址电话：兰溪市诸葛镇十坞岗
/0579-88320917

开户银行：中国工商银行兰溪市支行

银行帐号：1208050019200255903

纳税人识别号：91330100MA27YTKRXE

地址电话：杭州市余杭区仁和街道东风村7幢
/0571-86391016

开户银行：中国农业银行杭州余杭仁和支行

银行帐号：19051001040008043

附件 6：竣工公示及公示照片

关于南方中金环境股份有限公司（南方泵业股份有限公司） 环保装备高效节能泵智能工厂项目“三同时” 环保设施竣工公示

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期和调试日期。因此，我对“南方中金环境股份有限公司（南方泵业股份有限公司）环保装备高效节能泵智能工厂项目”作出以下公示：

南方泵业股份有限公司位于杭州市余杭区仁和街道东风村，租用南方中金环境股份有限公司现有厂房实施生产。该项目按照其环评以及环评批复的相关要求进行建设，主体工程及配套环保设施已全部建成。

一、环保设施竣工日期

环保设施竣工日期：2023 年 12 月 26 日

二、公众索取信息的方式和期限

公众可以在相关信息公开后，以电子邮件、信函方式向建设单位咨询

三、建设单位联系方式

建设单位：南方泵业股份有限公司

联系人：葛杭斌

联系电话：18258262615

公示发布单位：南方泵业股份有限公司
发布日期：2023 年 12 月 28 日



公示照片：



附件 7：调试公示及公示照片

关于南方中金环境股份有限公司（南方泵业股份有限公司） 环保装备高效节能泵智能工厂项目“三同时”

环保设施调试公示

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期和调试日期。因此，我公司对“南方中金环境股份有限公司（南方泵业股份有限公司）环保装备高效节能泵智能工厂项目”作出以下公示：

南方泵业股份有限公司位于杭州市余杭区仁和街道东风村，租用南方中金环境股份有限公司现有厂房实施生产。该项目按照其环评以及环评批复的相关要求进行建设，主体工程及配套环保设施已全部建成。

一、环保设施调试日期

环保设施调试日期：2024 年 1 月 4 日-2024 年 6 月 21 日

二、公众索取信息的方式和期限

公众可以在相关信息公开后，以电子邮件、信函方式向建设单位咨询

三、建设单位联系方式

建设单位：南方泵业股份有限公司

联系人：葛杭斌

联系电话：18258262615

公示发布单位：南方泵业股份有限公司

发布日期：2024 年 1 月 4 日



公示照片：



附件 8：情况说明

情况说明

杭州市生态环境局余杭分局：

南方中金环境股份有限公司曾用名杭州南方特种泵厂、杭州南方特种泵业有限公司、杭州南方特种泵业股份有限公司、南方泵业股份有限公司，成立于 1991 年 8 月，于 2016 年 4 月 25 日更名为“南方中金环境股份有限公司”。企业现有两个厂区（东塘厂区和东风厂区），东塘村厂区位于余杭区仁和街道良塘线，东风村厂区位于余杭区仁和街道仁和大道 46 号。企业环评审批验收情况如下表所示。

表 1 南方中金环境股份有限公司环评审批验收情况一览表

厂区	项目名称	审批文号	审批时间	验收文号	验收时间	审批规模
东塘村厂区	杭州南方特种泵厂扩建项目（不锈钢多级泵）	余环综便函[2000]217号	2000.12.25	编号[2010]5-024号	2010.2.20	2 万台不锈钢多级泵
	杭州南方特种泵厂冲压拉伸线技改项目	登记表批复[2004]1226号	2004.9.10	编号[2010]5-024号	2010.2.20	增加冲压拉伸线
	杭州南方特种泵业有限公司新增超声波清洗工艺项目	登记表批复[2009]2136号	2009.9.7	编号[2010]5-024号	2010.2.20	新增超声波清洗工序
	杭州南方特种泵业有限公司新增年产 20 万台不锈钢冲压离心泵生产线技改项目	环评批复[2010]55号	2010.1.29	实际未实施，后续不再实施		—
东风村厂区	杭州南方特种泵厂扩建项目（不锈钢空调泵）	余环开[2002]6号	2002.1.9	编号[2010]5-023号	2010.2.20	4 万台不锈钢空调泵
	杭州南方特种泵业有限公司变更、扩	登记表批复	2005.1.17	编号[2010]5-023	2010.2.20	金属冲压件 10t、金属切削

	建项目	[2005]057号		号		加工 5t、木板加工 3 万个
	杭州南方特种泵业有限公司不锈钢冲压泵生产扩建项目	登记表批复 [2005]837号	2005.5 .20	编号[2006]201号	2006.8 .17	20 万台不锈钢冲压泵、金属切削加工 5t
	杭州南方特种泵业有限公司五金工艺品生产项目	登记表批复 [2005]2490号	2005.1 2.14	实际未实施，后续不再实施		—
	杭州南方特种泵业有限公司年产 10 万台不锈钢多级泵生产线技改项目	环评批复 [2007]545号	2007.1 2.29	编号 [2010]5-023号	2010.2 .20	10 万台不锈钢多级泵
	杭州南方特种泵业有限公司新增电机制造项目	登记表批复 [2007]2079号	2007.9 .7	实际未实施，后续不再实施		—
	南方泵业股份有限公司年产 20 万台不锈钢冲压离心泵建设项目	环评批复 [2012]240号	2012.5 .24	余环验 [2017]5-20号	2017.3 .24	20 万台不锈钢冲压离心泵
	南方泵业股份有限公司新增年产 1000 台海水淡化高压泵技改项目	环评批复 [2012]413号	2012.8 .7	2017.11.30 企业自主验收		1000 台海水淡化高压泵
	南方泵业股份有限公司年产 200 台海水淡化高压泵技改项目	环评批复 [2014]1189号	2014.1 2.23	实际未实施，后续不再实施		—
东塘村厂区、东风村厂区	南方泵业股份有限公司建设项目（后评价）	环评备案 [2012]89号	2012.1 2.4	—	—	生产规模不变，实际劳动定员及生产天数增加
	南方中金环境股份有限公司年产 63 万台不锈钢离心泵、1000 台海水淡化高压泵，年加工 20 吨五金冲压、五金切削件及 3 万个木板技改项目	环评批复 [2017]365号	2017.8 .24	2017.11.30 企业自主验收		全厂年产 63 万台不锈钢离心泵、1000 台海水淡化高压泵，年加工 20 吨五金冲压、五金切削件及 3 万个木板
	南方中金环境股份有限公司环保装备	编号：报告表	2018.5 .23	项目试生产中，尚未验收		东塘村厂区：新增年产不锈钢

	高效节能泵智能工厂项目	2018-54号			钢离心泵 1.6 万台；东风村厂区：新增年产不锈钢离心泵 11 万台、海水淡化泵 200 台、金属冲压、金属切削件 4 吨。
奉运路厂区	杭政工出[2021]5号通用设备制造业项目	环评批复[2021]93号	2021.10.20	项目未实施，后续不再实施	年产高效节能泵 20 万台
已审批产能汇总： 东塘村厂区：年产不锈钢离心泵 9.6 万台； 东风村厂区：年产不锈钢离心泵 66 万台、海水淡化泵 1200 台、金属冲压、金属切削件 24 吨、木板加工件 3 万个。 奉运路厂区：年产高效节能泵 20 万台；项目未实施，后续不再实施。 已验收产能汇总： 东塘村厂区：年产不锈钢离心泵 8 万台； 东风村厂区：年产不锈钢离心泵 55 万台、海水淡化泵 1000 台、金属冲压、金属切削件 20 吨、木板加工件 3 万个。					

根据企业发展计划，将上述厂区生产项目实施主体由南方中金环境股份有限公司变更为南方泵业股份有限公司（成立于 2016 年 10 月 14 日，为南方中金环境股份有限公司子公司），变更后项目地址、规模、设备、工艺、总量指标等均维持不变。南方中金环境股份有限公司在现有厂区（东塘厂区和东风厂区）内不再实施生产活动。

南方中金环境股份有限公司



南方泵业股份有限公司



年 月 日

附件 8：竣工环境保护验收确认书

南方中金环境股份有限公司(南方泵业股份有限公司)
环保装备高效节能泵智能工厂项目竣工
环境保护验收确认书

验收项目名称：南方中金环境股份有限公司（南方泵业股份有限公司）环保装备高效节能泵智能工厂项目

环评批文号：报告表 2018-54 号

2024 年 4 月浙江鸿博环境检测有限公司对我公司进行了建设项目“三同时”验收监测，经我公司确认验收监测期间我公司生产规模、原辅材料、生产设备、生产工艺变化情况如下：

1、生产规模

序号	名称	单位	审批规模	2024.1.4~2024.2.3 实际规模	折算全年产量	达产率	备注
1	不锈钢离心泵	台/年	756000	60000	720000	95.23%	/
2	海水淡化高压泵	台/年	1200	100	1200	100%	/
3	五金冲压件	t/年	24	2	24	100%	/
4	木板	个/年	30000	0	0	0	/
备注		木板实际不再生产，全部外购					

2、原辅材料

序号	名称	单位	审批用量	2024.1.4~2024.2.3 实际用量	折算全年产量	达产率	备注
1	电机	万台	75.6	6	72	95.24%	/
2	不锈钢	t	5311.2	425	5100	96.02%	/

3	不锈钢精件	t	3072	245.75	2949	96.00%	/
4	不锈钢棒材	t	1018.8	81.5	978	96.00%	/
5	机械密封	万套	75.6	6	72	95.24%	/
6	焊条	t	0.84	0.07	0.8	95.24%	/
7	清洗剂（无磷洗衣粉）	t	4.32	0.34	4.1	94.91%	/
8	乳化液	t	18	1.43	17.2	95.56%	/
9	板材	m3	100	8.17	98	98.00%	/
10	不锈钢板材	t	41.4	3.35	40.2	97.10%	/
11	不锈钢铸件	t	916.2	75.17	902	98.45%	/
12	HT200 灰铁	t	395.4	32.25	387	97.88%	/
13	不锈钢钢管	t	157.8	12.58	151	95.69%	/
14	不锈钢型材（槽钢）	t	379.2	30.92	371	97.84%	/
15	防锈油	t	0.5	0.04	0.48	96.00%	/

3、生产设备

序号	设备名称	规格型号	单位	东塘厂区数量			东风厂区数量			备注
				审批	实际	变化量	审批	实际	变化量	
1	数控车床	多种型号	台	21	21	0	140	140	0	/
2	数控车铣中心	多种型号	台	0	0	0	17	17	0	/
3	万能铣床	多种型号	台	0	0	0	10	10	0	/
4	双面铣床	多种型号	台	0	0	0	4	4	0	/
5	摇臂钻	多种型号	台	2	2	0	12	12	0	/
6	数控钻攻中心	多种型号	台	0	0	0	7	7	0	/
7	气动冲床	多种型号	台	106	106	0	11	11	0	/
8	自动送料器	多种型号	台	12	12	0	10	10	0	/
9	油压机	多种型号	台	19	19	0	0	0	0	/
10	电阻焊机	多种型号	台	10	10	0	24	24	0	/
11	等离子焊机	多种型号	台	0	0	0	4	4	0	/
12	激光打标机	多种型号	台	3	3	0	16	16	0	/
13	台钻	多种型号	台	2	2	0	49	49	0	/
14	平面磨床	多种型号	台	4	4	0	1	1	0	/
15	内外圆磨	多种型号	台	1	1	0	0	0	0	/
16	立式车床	多种型号	台	0	0	0	5	5	0	/
17	普通膜	--	台	200	200	0	350	350	0	/
18	动梁龙门镗铣床	X2020	台	0	0	0	1	1	0	/
19	落地式镗床	TX6213	台	0	0	0	1	1	0	/
20	卧式镗铁加工中心	KH1000/TS27R	台	0	0	0	1	1	0	/
21	卧式车床	--	台	0	0	0	2	2	0	/
22	动平衡机	IM30BV	台	1	1	0	4	4	0	/
23	行车	--	台	4	4	0	11	11	0	/

序号	设备名称	规格型号	单位	东塘厂区数量			东风厂区数量			备注
				审批	实际	变化量	审批	实际	变化量	
24	三坐标测量仪	--	台	0	0	0	1	1	0	/
25	磨床	--	台	0	0	0	1	1	0	/
26	叉车	--	台	1	1	0	14	14	0	/
27	磨具	--	台	1	1	0	1	1	0	/
28	夹具	--	台	20	20	0	60	60	0	/
29	高压电机	--	台	0	0	0	1	1	0	/
30	测试设备	--	台	0	0	0	4	4	0	/
31	超声波清洗机	--	台	3	3	0	3	3	0	/
32	CFD 流场分析软件	--	台	0	0	0	1	1	0	/
33	辅助设备	--	台	0	0	0	1	1	0	/
34	动力设备	--	台	0	0	0	1	1	0	/
35	拽引式货梯	--	台	1	1	0	3	3	0	/
36	试验水箱	120m3/个	台	1	1	0	5	5	0	/
37	工业机器人	非标定制	台	2	2	0	0	0	0	/
38	CDM1-3-5T 导叶/叶轮全自动焊接线	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
39	电焊机	DN1-25KVA	台	1	1	0	0	0	0	/
40	激光焊机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
41	储能焊机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
42	储能凸焊机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
43	中走丝线切割机	DK7740	台	1	1	0	0	0	0	/
44	CDM10/15 导流壳体自动化冲压线	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
45	泵轴铣扁方设备	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
46	旋切机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
47	中频回火设备	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
48	油烟净化设备	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
49	开式冷却塔	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
50	旋压整形自动上下料机构	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
51	废料输送线	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
52	钻攻机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
53	激光打标机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
54	电火花穿孔机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
55	空压机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/

序号	设备名称	规格型号	单位	东塘厂区数量			东风厂区数量			备注
				审批	实际	变化量	审批	实际	变化量	
56	旋压机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
57	四柱油压机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
58	电火花穿孔机	非标定制	台	1	1	0	0	0	0	/
59	偏摆落料机	NC1300	台	1	1	0	0	0	0	/
60	油压机	YF32-500B	台	0	0	0	3	3	0	/
61	立式加工中心	MLV1020	台	0	0	0	3	3	0	/
62	立式车削中心	VTL-800M	台	0	0	0	2	2	0	/
63	龙门钻铣中心	GDC1220A(1.2*2m)	台	0	0	0	2	2	0	/
64	数控钻床	Ck5140C-5	台	0	0	0	2	2	0	/
65	立式泵自动装配线	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
66	立式泵自动测试线	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
67	卧式泵自动装配线	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
68	卧式泵自动测试线	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
69	端吸泵测试台	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
70	堆垛机	非标定制	台	0	0	0	2	2	0	/
71	双主轴钻床	TK1200-JTDZ25/JTDM25(BP)	台	0	0	0	1	1	0	/
72	加工中心	V-40	台	0	0	0	1	1	0	/
73	CDM1-3-5T 导流壳体自动生产线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
74	走心式车削中心	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
75	TD 装配流水线项目	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
76	TD 自动测试系统项目	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
77	摇臂钻床	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
78	螺杆空压机	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
79	闭式冷却塔	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
80	发泡机	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
81	卧式镗铣加工中心	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
82	氩焊机	WSM-315	台	0	0	0	1	1	0	/
83	工业喷砂机	TB1111W	台	0	0	0	1	1	0	/
84	ZS 半自动流水线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
85	阻焊机	TM1-200-A	台	0	0	0	1	1	0	/

序号	设备名称	规格型号	单位	东塘厂区数量			东风厂区数量			备注
				审批	实际	变化量	审批	实际	变化量	
86	TD32-100 叶轮 自动化加工流 水线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
87	端吸泵装配流 水线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
88	轧辊式输送带	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
89	输送线	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
90	KBK 柔性起重 机	非标定制	台	0	0	0	1	1	0	/
91	行车	5t	台	0	0	0	1	1	0	/

4、生产工艺

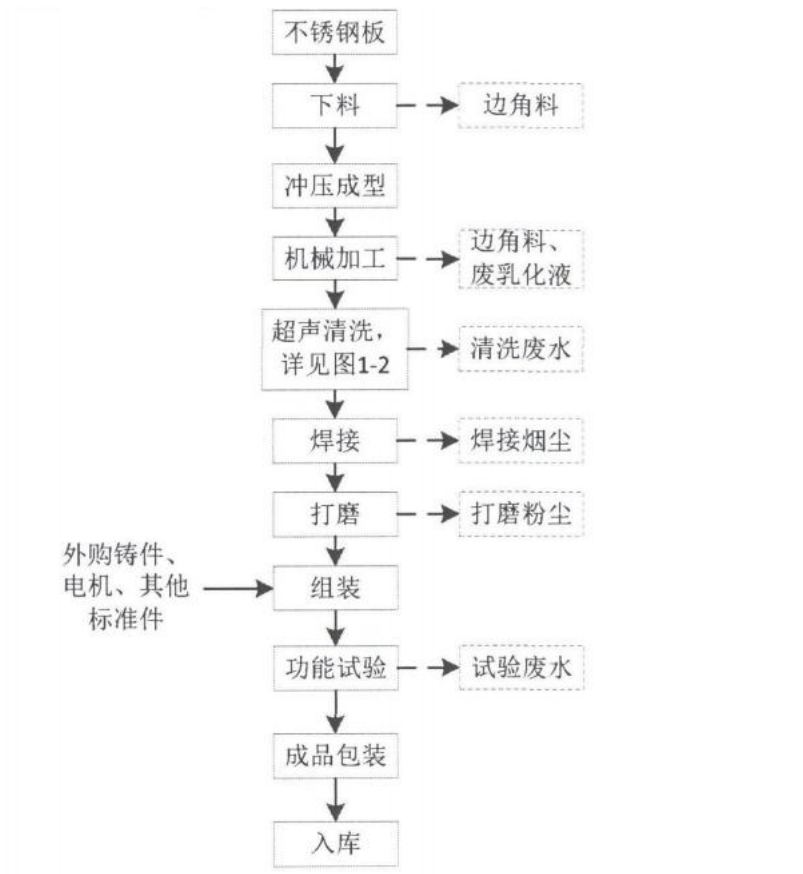


图 1-1 不锈钢离心泵工艺流程图

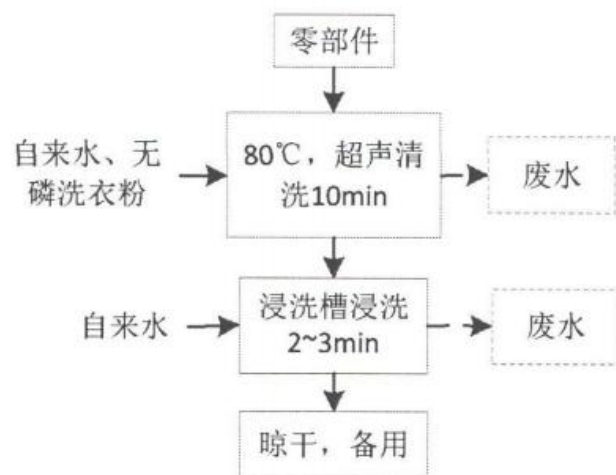


图 1-2 超声波清洗工艺流程图

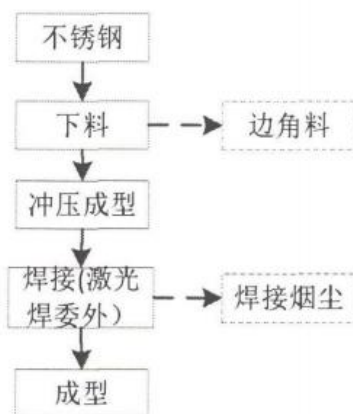


图 1-3 金属冲压件、金属切削加工工艺流程图

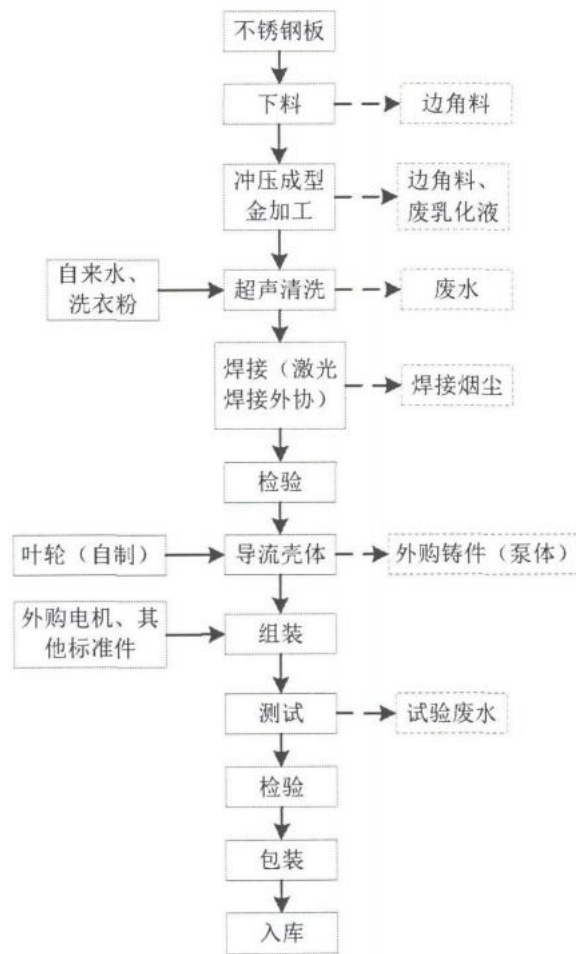


图 1-4 海水淡化泵工艺流程图

被测单位（盖章确认）：

/负责人签字：

2024 年 4 月 29 日