

杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台
泵、1000 套成套装置扩建项目竣工环境
保护验收监测报告表

建设单位：杭州南方赛珀工业设备有限公司

二〇二四年一月

建设单位法人代表：罗建华

检测单位法人代表：厉杭珂

建设单位：

杭州南方赛珀工业设备有限公司

电话：15157107001

传真：——

邮编：/

地址：浙江省杭州市余杭区

仁和街道东风村 3 幢

检测单位：

浙江鸿博环境检测有限公司

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

邮编：311100

地址：浙江省杭州市临平区东

街道天荷路 44 号 2 幢 601 室

表一项目基本情况

建设项目名称	杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目				
建设单位名称	杭州南方赛珀工业设备有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√技改迁建（划√）				
建设地点	浙江省杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢				
主要产品名称	计量泵、成套装置				
设计生产能力	年产 6 万台泵、1000 套成套装置				
实际生产能力	年产 6 万台泵、1000 套成套装置				
建设项目环评时间	2023 年 9 月 18 日	开工建设时间	2023 年 10 月 10 日		
调试时间	2023 年 12 月 3 日 -2024 年 4 月 3 日	验收现场监测时间	2023 年 12 月 6 日-7 日		
环评报告表审批部门	杭州市生态环境局	环评报告表编制单位	浙江百诺数智环境科技股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	130.3239 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	7.6%
实际总投资	120 万元	实际环保投资	10 万元	比例	8.33%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》2015.1.1； 2、中华人民共和国国务院第 682 号《建设项目环境保护管理条例》，2017.7.16； 3、环境保护部（国环规环评[2017]4 号）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017.11.20； 4、《浙江省建设项目环境保护管理办法（2021 年修正）》（浙江省人民政府第 388 号令发布，2021.2.10）； 5、《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》（浙环发[2017]20 号，2017.5.12）； 6、生态环境部公告 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，2018.5.15； 7、《浙江省生态环境保护条例》，2022.5.27； 8、《中华人民共和国大气污染防治法》，（2018 年国家主席令第 16 号，2018.10.26）； 9、《中华人民共和国水污染防治法》，2017.6.27； 10、浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制的《杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目》，2023.9； 11、杭州市生态环境局环评批复[2023]72 号，2023.9.18； 12、杭州南方赛珀工业设备有限公司环保竣工验收监测委托书。				

1、废气

本项目颗粒物、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的新污染源二级标准，具体标准值见下表 1-1。

表 1-1 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》新污染源二级标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/Nm ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度(m)	二级标准(kg/h)	监控点	浓度(mg/m ³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃	120	20	17	周界外浓度最高点	4.0

注：本项目有两层车间，厂房总高度约 15m。

企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度值应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中的特别排放限值，具体见表 1-2。

表 1-2 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水

本项目生产测试废水经隔油池预处理后，与经化粪池预处理的生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入城市污水管网（其中氨氮、总磷纳管排放参照执行 DB33/887-2013《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》），具体标准见下表 1-3。

表 1-3 废水排放标准 单位：mg/L,除 pH 外

指标	pH	COD	SS	氨氮	石油类
GB 8978-1996 三级	6~9	≤500	≤400	≤35 ^①	≤20
良渚污水处理厂尾水排放标准	6~9	≤50	≤10	≤5(8) ^②	≤1

注：①GB 8978-1996 中氨氮无三级排放标准，参照执行《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。②括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

3、噪声

本项目营运期间，四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，具体标准值见下表 1-4。

表 1-4 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB(A)

类别	等效声级 Leq	
	昼间	夜间
3 类	65	55

4、固废

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中明确，“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”；危险废物的贮存执行《危险废物贮存污染

控制标准》（GB 18597-2023）。

5、总量控制

根据浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制的《杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目环境影响报告表》确定本项目污染物总量控制指标为：
COD $\leq$ 0.102t/a、氨氮 $\leq$ 0.006t/a、烟粉尘 $\leq$ 0.005t/a。

表二项目情况

1、地理位置及平面布置图

杭州南方赛珀工业设备有限公司成立于 2015 年 9 月 11 日，租用南方中金环境股份有限公司位于余杭区仁和街道东风村 3 幢的闲置厂房进行生产。主要从事泵、成套装置设备、机械设备、机电设备及配件、石化设备、电力设备、环保设备、生态设备生产加工。本次技改项目在现有项目基础上实施扩建（第一层 6089 平方米（原租赁 844.26 平方米，本次新增租赁面积 5244.74 平方米）、第二层 6089 平方米维持不变），新购置激光切割机、自动化圆管抛光机、二氧化碳保护焊、攻丝机等设备，扩建后全厂总生产规模为年产 6 万台计量泵、1000 套成套装置。项目地理位置图见图 2-1，平面布置图见图 2-2、2-3。



图 2-1 建设项目地理位置图



图 2-2 项目一层平面布置图

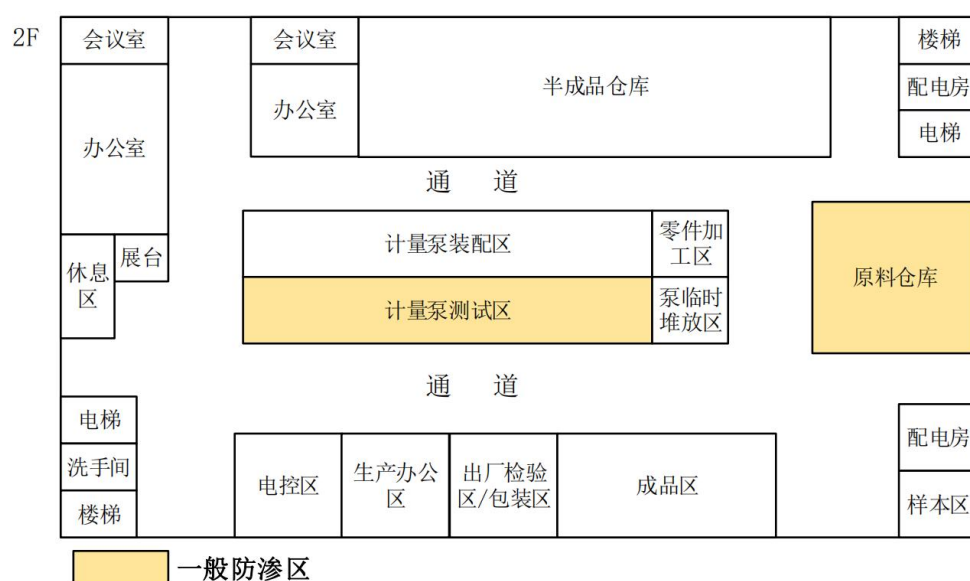


图 2-3 项目二层平面布置图

2、工程建设内容：

杭州南方赛珀工业设备有限公司成立于 2015 年 9 月 11 日，主要从事泵、成套装置设备、机械设备、机电设备及配件、石化设备、电力设备、环保设备、生态设备生产加工。本次技改项目位于仁和街道东风村 3 幢，新购置激光切割机、自动化圆管抛光机、二氧化碳保护焊、攻丝机等设备，扩建后全厂总生产规模为年产 6 万台计量泵、1000 套成套装置。企业于 2023 年 7 月委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制了《杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装

置扩建项目环境影响报告表》，并于 2023 年 9 月 18 日通过了杭州市生态环境局审批（环评批复[2023]72 号，见附件 1），审批规模为年产 6 万台泵、1000 套成套装置。**项目实际验收规模为年产 6 万台泵、1000 套成套装置。**目前项目主体和环保设备均已调试稳定，可满足阶段性竣工验收条件。

企业于 2023 年 11 月 30 日竣工，于 2023 年 11 月 2 日完成了固定污染源排污许可证登记变更，项目调试时间为 2023 年 11 月 3 日至 2024 年 4 月 3 日。

本项目劳动定员为 114 人，年生产 300 天，实行单班制生产，每班工作 8 小时，不设置食堂、宿舍。

环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表，具体见表 2-1。

表 2-1 环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表

类型		环境影响报告及其审批部门审批决定建设内容		实际建设内容		变化情况
项目名称		杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目		杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目		建设地点及产能与审批一致
主体工程		一层车间：成品装置焊接、安装、测试、包装、成品堆放等 二层车间：会议室、办公室、计量泵装配区、测试区、检验包装区、成品区、原料仓库等		一层车间：成品装置焊接、安装、测试、包装、成品堆放等 二层车间：会议室、办公室、计量泵装配区、测试区、检验包装区、成品区、原料仓库等		与审批一致
公用工程	给水	当地的供水管网供给		当地的供水管网供给		与审批一致
	排水	雨、污分流，雨水经雨水管网排入附近水体，测试废水经废水处理设施处理后与经化粪池预处理的生活污水一同纳入市政污水管网，送良渚污水处理厂集中处理		雨、污分流，雨水经雨水管网排入附近水体，测试废水经废水处理设施处理后与经化粪池预处理的生活污水一同纳入市政污水管网，送良渚污水处理厂集中处理		
	供电	依托市政电网供给		依托市政电网供给		
环保工程	危废暂存	暂存危废	10m ²	暂存危废	依托南方泵业危废仓库，10m ² 分区管理	依托南方泵业危废仓库，分区管理
	固废堆放区	堆放固废	10m ²	堆放固废	10m ²	与审批一致
依托工程	隔油池+沉淀池	测试废水经隔油池+沉淀池处理后纳管		测试废水经隔油池处理后纳管		测试废水主要污染物为石油类，隔油池能满足要求
	化粪池	依托厂区已建化粪池。		依托厂区已建化粪池。		与审批一致
	污水处理厂	废水预处理合格后纳管输送至良渚污水处理厂处理。		废水预处理合格后纳管输送至良渚污水处理厂处理。		与审批一致
	固废	一般金属边角料、收集的粉尘、废焊		一般金属边角料、收集的粉尘、废焊		与审批一致

		料及焊渣等一般工业固废出售综合利用;含乳化液的金属屑、废液压油、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、废水处理污泥、隔油池废油等危险废物委托有资质单位集中处置;生活垃圾进行统一收集,防风吹、雨淋和日晒,定期由环卫部门清运并统一集中处理,防止虫、蝇滋生。	料及焊渣等一般工业固废出售综合利用;含乳化液的金属屑、废液压油、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、废水处理污泥、隔油池废油等危险废物委托有资质单位集中处置;生活垃圾进行统一收集,防风吹、雨淋和日晒,定期由环卫部门清运并统一集中处理,防止虫、蝇滋生。	
--	--	--	--	--

本项目生产规模及产品方案见表 2-2。

表 2-2 企业产品方案表

序号	名称	单位	审批规模	2023.12.4~2024.1.4 实际规模	折算全年产量	达产率	备注
1	计量泵	台/年	60000	5000	60000	100%	/
2	成套装置	台/年	1000	80	960	96%	/

本项目主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备表

序号	工序	设备名称	规格型号	单位	数量			备注
					审批	实际	变化量	
1	机加工	激光切割机	--	台	1	1	0	--
2		等离子切割机	LGK-60GT	台	1	1	0	--
3		攻丝机	SA56	台	1	1	0	--
4		台式钻攻两用机	ZS4112C	台	1	1	0	--
5		钻床	z516A	台	1	1	0	--
6		车床	C6140W/1000	台	1	1	0	用于不合格品的修正,会用到少量乳化液
7		锯床	GB4035	台	2	2	0	
8		数控车床	T-8	台	0	0	0	--
9	焊接	二氧化碳保焊机	NB500T	台	4	4	0	--
10		氩弧焊机	WSM-400T/WS2000P/WS-400IGBT/WSM-400	台	5	5	0	含 1 台激光氩弧焊机
11	计量泵组 装	自动送料系统	--	台	1	1	0	--
12		摇臂式拧螺丝机	--	台	1	1	0	--
13		液压机	YF30-8A	台	5	5	0	--
14		板链装配线	--	台	5	5	0	--
15		5T 油压机	--	台	1	1	0	--
16		砂轮机	M3025	台	0	0	0	--
17		台虎钳	--	台	4	4	0	--
18		流水线	--	台	1	1	0	--
19		辊筒流水线	--	台	1	1	0	--

20		12 米工作台（带灯架）	--	台	3	3	0	--
21		软管自动卷裁机	--	台	1	1	0	--
22		卧式轴承压装机	--	台	1	1	0	--
23		划线台	--	台	1	1	0	--
24	成套装置 组装	自动化圆管抛光机	--	台	1	1	0	不涉及抛光液
25		型材切割机	J3G-400/3KW	台	1	1	0	--
26		半自动液压冲孔机	4kw	台	1	1	0	--
27		台钻	ZS4112C/ZQ4113	台	3	3	0	--
28	功能测试	测试 GB 机箱气密性设备	--	台	1	1	0	--
29		装置测试台	CST-2.5-GW-GD	台	1	1	0	用于成套装置测试
30		装配测试台	--	台	8	8	0	用于计量泵测试，共配套 18 个水箱
31	铭牌制作	激光雕刻机	JL-6090	台	1	1	0	--
32		半导体激光打标机	HMD65	台	1	1	0	--
33	成品包装	包装机	--	台	1	1	0	--
34	辅助设备	磅称	TGT-1000 型	台	1	1	0	--
35		KBK 柔性起重机	1T-19M-4M-4.5M	台	1	1	0	--
36		平衡吊	PJ010	台	5	5	0	--
37		手动叉车	--	台	6	6	0	--
38		手动液压叉车	--	台	1	1	0	--
39		手动液压车(电动助力)	--	台	2	2	0	--
40		空压机	PMVF037	台	1	1	0	--

2、原辅材料消耗及水平衡：

（1）原辅材料消耗

本项目企业原辅材料情况详见表 2-4。

表 2-4 原辅材料情况表

序号	名称	型号/包装规格	单位	审批用量	2023.12.4~2024.1.4 实际用量	折算全年产量	达产率	备注
1	电机	--	台/a	55500	4600	55200	99.46%	--
2	机箱	--	只/a	60000	5000	60000	100.00%	--
3	涡轮蜗杆组件	--	套/a	55500	4600	55200	99.46%	--
4	泵头	--	个/a	60000	5000	60000	100.00%	--

5	膜片	--	个/a	40000	3330	39960	99.90%	--
6	单向阀组件	--	套/a	80000	6660	79920	99.90%	--
7	泵紧固/密封件	--	只/a	160000	13320	159840	99.90%	--
8	药桶	--	个/a	800	66	792	99.00%	--
9	轴承	--	个/a	120000	10000	120000	100.00%	--
10	液位计	--	个/a	800	66	792	99.00%	--
11	加料计	--	个/a	500	41	492	98.40%	--
12	控制柜	--	套/a	700	58	696	99.43%	--
13	柜体	--	个/a	500	41	492	98.40%	--
14	元器件	--	个/a	30000	2500	30000	100.00%	--
15	装置楼梯	--	个/a	600	50	600	100.00%	--
16	管道组件	--	套/a	70000	5830	69960	99.94%	弯头，三通，直通等管件类，其中包含需抛光的圆管 200 根。
17	型钢	--	t/a	800	67	804	100.50%	--
18	焊丝	--	t/a	2	0.16	1.92	96.00%	焊丝仅用于成套装置产品的焊接
19	电路板	--	只/a	2500	208	2496	99.84%	--
20	电磁铁	--	只/a	2500	208	2496	99.84%	--
21	润滑油	1.0L/瓶	瓶/a	40000	3330	39960	99.90%	此润滑油不拆封直接装入产品包装箱一起给客户
22	液压油	170kg/桶	t/a	1.02	0.085	1.02	100.00%	--
23	润滑油	170kg/桶	t/a	20.4	1.7	20.4	100.00%	用于计量泵调试检验，部分润滑油随产品一起给客户
24	乳化液	50L/桶	t/a	0.267	0.022	0.264	98.88%	密度约 0.89kg/L，仅用于不合格品拆解后部件修整，使用前需与水按 1:9 进行调配
25	水性清洗剂	800ml/瓶	t/a	0.084	0.007	0	0.00%	--
26	CO ₂ 及氩气混合气	40L/瓶	瓶/a	200	16	192	96.00%	用于焊接
27	抹布、手套	--	t/a	0.2	0.0167	0.2004	100.20%	--

3、主要工艺流程及产物环节：

(1) 本项目产品为计量泵和成套装置，实际生产工艺与审批一致，生产工艺流程如下：

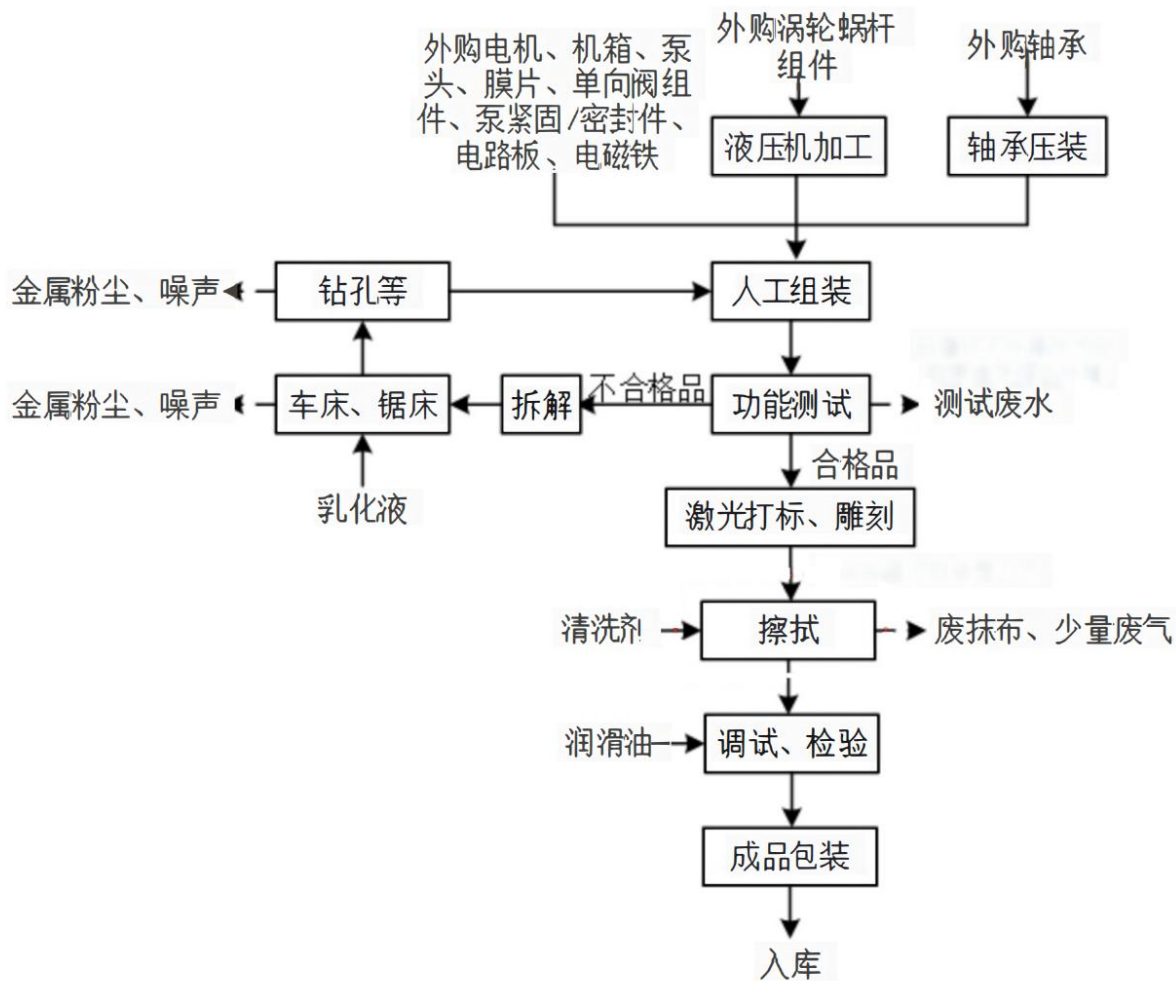


图 2-4 计量泵工艺流程图

工艺流程说明：

①人工组装：将外购的涡轮蜗杆组件采用液压机加工，将外购轴承采用卧式轴承压装机进行压装，然后将外购的电机、机箱、泵头、膜片、单向阀组件、泵紧固/密封件、电路板、电磁铁等标准件及加工后的涡轮蜗杆组件、轴承等按图纸要求进行人工组装。

②功能试验：本项目功能试验工序需用水进行密闭性试验。试验时，试验用水通过水管从测压台配套的水箱进入水泵，再经水管流回水箱；试验结束后移走水泵，水管内残留的少量试验水通过测试台上的集水槽收集后进入沉淀池，经处理达标后纳管。由于外购的部件表面基本干净，试验水较清洁，可循环使用，定期补充自来水，约每个月更换一次，经隔油沉淀池处理达标后纳管。试验不合格的计量泵经人工拆解，然后对不合格部件采用车床、锯床、台钻等设备进行机加工修正处理，处理后重新进行人工组装。

③激光打标、雕刻：试验合格的计量泵采用激光打标机、激光雕刻机进行制作标签。

④擦拭：由于部分工件经机加工后重新组装，计量泵表面会残留少量的乳化液及灰尘，需在表面喷清洗剂后用抹布进行擦拭。

⑤调试、检验：产品使用润滑油调试和检验后，将产品中存储的润滑油人工倒出。润滑油采用循环使用的方式，少量润滑油被调试产品带走，损耗定期补充。

⑥成品包装：擦拭干净的计量泵部分进行包装入库，部分用于成套装置生产。

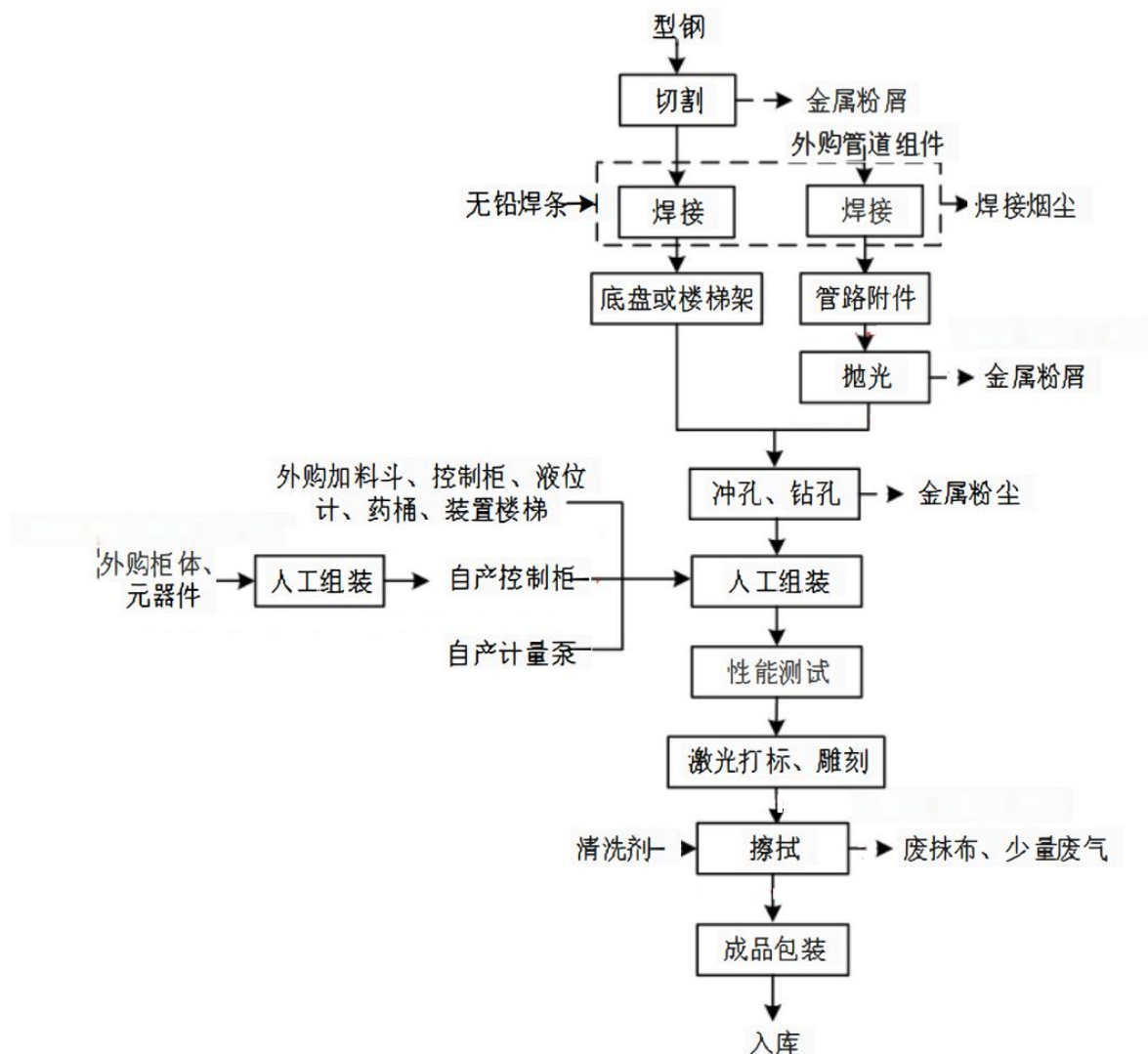


图 2-4 成套装置工艺流程图

工艺流程说明：

①切割、焊接、抛光：外购的型钢采用激光切割机等进行切割，再采用二氧化碳保护焊或氩弧焊机进行焊接得到底座或楼梯架（部分楼梯架外购），外购管道组件采用二氧化碳保护焊或氩弧焊机进行焊接得到管路附件，再采用全自动圆管抛光机将管路附件焊接处打磨平整，整个抛光过程为干式抛光。

②冲孔、钻孔：采用半自动液压冲孔机、台钻等对底座、管路附件等部件进行冲孔、钻孔。

③人工组装：将外购的加料斗、控制柜（部分自产）、液位计、装置楼梯（部分自产）、药桶与自产的计量泵进行人工组装。

④性能测试：采用装配测试台等对流量、压力、密封性、功能性进行检验。

⑤激光打标：试验合格的产品采用激光雕刻机、半导体激光打标机进行制作铭牌。

⑥擦拭：产品表面会残留少量的乳化液及灰尘，需在表面喷清洗剂后用抹布进行擦拭。

⑦成品包装：擦拭干净的成套装置进行包装入库。

（2）用水情况

根据现场调查，项目用水来自现有供水管网供给；项目废水主要为生活污水、测试废水，项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；测试废水经隔油池处理达到纳管标准后，与生活污水一并纳管。

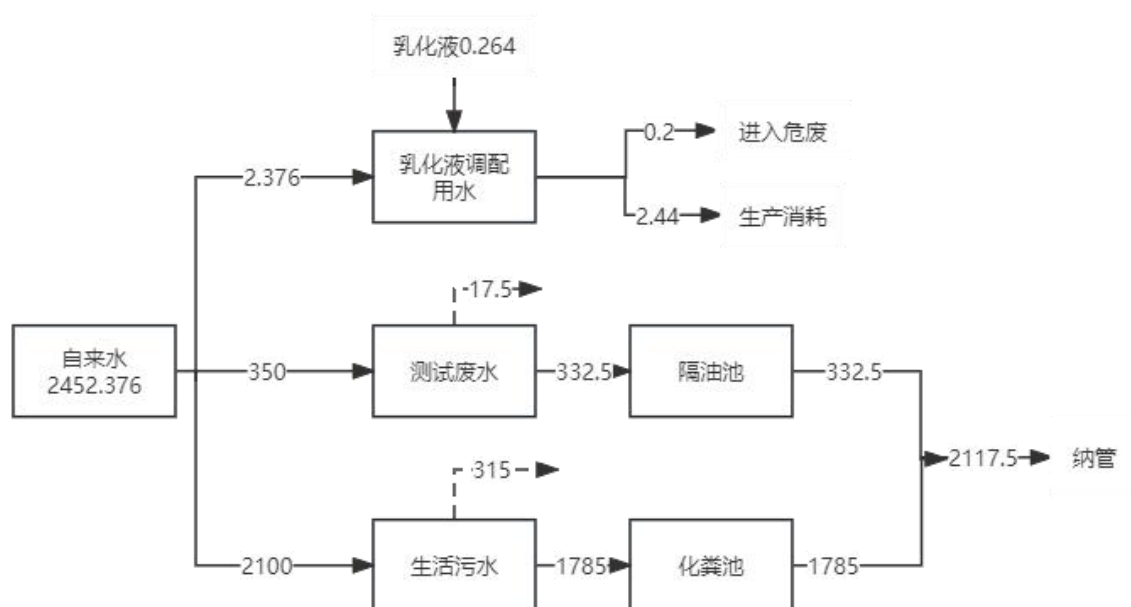


图 2-7 项目预计水平衡图

4、项目变动情况

参照《环境保护部办公厅关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）中“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”，参照执行《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），逐条对照该变动情况，具体如下表：

表 2-5 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》

分类	重大变动情况	环评	实际	是否属于重大变动
----	--------	----	----	----------

性质	建设项目开发、使用功能发生变化。	项目属扩建项目，租用南方中金股份有限公司现有空置厂房，生产提升泵和成套装置	项目属扩建项目，租用南方中金股份有限公司现有空置厂房，生产计量泵和成套装置，未发生变化，与环评一致	否
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	年产 6 万台计量泵和 1000 套成套装置	年产 6 万台计量泵和 1000 套成套装置，产能未发生变化，与环评一致	否
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及	不涉及	否
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	企业污染物总量控制指标为：本次扩建项目污染物总量控制指标为： COD≤0.102t/a、氨氮≤0.006t/a、烟粉尘≤0.005t/a。	企业污染物排放总量未超过原环评审批总量	否
地点	重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目位于浙江省杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢	项目选址未变，与环评一致	否
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	产品：计量泵、成套装置；生产工艺见图 2-3；主要原辅料见表 2-4；主要生产设见表 2-3；项目污染物主要为颗粒物、COD、氨氮；项目废水不涉及第一类污染物	项目产品品种未增加，生产工艺未增加，原辅材料未增加，生产设施未增加，污染物种类及排放量未增加。	否
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输均为汽车运输，各类原料均贮存于仓库内，均为单独小包装	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化	否
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目焊接烟尘经移动式焊烟除尘器处理后通过除尘器排风口在车间内排放；抛光打磨粉尘进入后端配套的滤筒除尘器中进行处理后车间无组织排放；机加工金属粉尘和擦拭废气车间内无组织排放；项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；试验废水经隔油池处理达到纳管标准后，与现有生活废水一并纳管。	项目废气、废水污染防治措施未发生变化。	否
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；试验废水经隔油池处理达到纳管标准后，与现有生活废水一并纳管，无废水直接排放口	项目未新增废水直接排放口	否
	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目无废气排气筒。	未新增废气排放口	否
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，	噪声：基础减震、隔声门窗	污染防治措施未变	否

	导致不利环境影响加重的。			
	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目产生的固废为一般金属边角料、收集的粉尘、含乳化液的金属屑、废液压油、废焊料及焊渣、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、废水处理污泥、隔油池废油和生活垃圾。其中一般金属边角料、收集的粉尘、废焊料及焊渣为一般固废，外卖综合利用；含乳化液的金属屑、废液压油、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、废水处理污泥、隔油池废油为危险废物，委托有资质的危废处置单位处置。	一般工业固废出售给杭州木根废旧金属回收站综合利用；危险废物委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置。	否
	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	不涉及	否
根据上表可知项目的性质、建设地点、产能、生产设备、生产工艺和污染防治措施与原环评报告及批复基本一致，无重大变动情况。				

表三主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废气：

根据现场踏勘，本项目废气主要为焊接烟尘、机加工金属粉屑、抛光打磨粉尘、擦拭废气。机加工金属粉屑和擦拭废气车间内无组织排放；焊接烟尘通过万向吸尘臂收集，经移动式焊烟除尘器处理后通过除尘器排风口在车间内排放；抛光打磨粉尘进入后端配套的滤筒除尘器中进行处理后车间无组织排放，已按照环评要求落实。

2、废水：

根据现场踏勘，本项目废水主要为试验废水和生活废水。试验废水经隔油池处理达到纳管标准后，与经化粪池预处理的生活污水一并纳管，已按照环评要求落实。本项目定员 134 人，年生产 300 天，实行单班制生产，每班工作 8 小时。

3、固废：

根据现场踏勘，本项目产生的固废为一般金属边角料、收集的粉尘、含乳化液的金属屑、废液压油、废焊料及焊渣、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、废水处理污泥、隔油池废油和生活垃圾。其中一般金属边角料、收集的粉尘、废焊料及焊渣为一般固废，外卖给杭州木根废旧金属回收站综合利用；含乳化液的金属屑、废液压油、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、隔油池废油为危险废物，委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置，实际无废水处理污泥产生。

(1) 固体废物产生情况

具体固废分析结果汇总表见表 3-1。

表 3-1 项目实际固体废物产生情况汇总表

序号	废物名称	来源	实际产生情况	属性	判定依据	废物代码
1	一般金属边角料	切割等	已产生	一般固废	一般固废分类表	--
2	收集的粉尘	焊接、机加工等	已产生	一般固废	一般固废分类表	--
3	含乳化液的金属屑	机加工	已产生	危险废物	危废名录	900-006-09
4	废液压油	设备检修、保养	已产生	危险废物	危废名录	900-218-08
5	废焊料及焊渣	焊接	已产生	一般固废	一般固废分类表	--
6	废包装桶	原料使用	已产生	危险废物	危废名录	900-249-08
7	废清洗剂瓶	擦拭成品	已产生	危险废物	危废名录	900-041-49
8	废抹布手套	擦拭成品	未产生	危险废物	危废名录	900-041-49

9	废水处理污泥	废水处理	未产生	危险废物	危废名录	900-210-08
10	隔油池废油	废水处理	已产生	危险废物	危废名录	900-210-08
11	生活垃圾	生活	已产生	一般固废	/	--

表 3-2 固体废物产生情况汇总表

序号	废物名称	来源	属性	环评预估产生量 (t/a)	企业实际产生量 (t/a)
1	一般金属边角料	切割等	一般固废	16	16
2	收集的粉尘	焊接、机加工等	一般固废	0.009	0.009
3	含乳化液的金属屑	机加工	危险废物	1.0	1.0
4	废液压油	设备检修、保养	危险废物	0.102	0.102
5	废焊料及焊渣	焊接	一般固废	0.2	0.2
6	废包装桶	原料使用	危险废物	2.148	2.148
7	废清洗剂瓶	擦拭成品	危险废物	0.01	0.01
8	废抹布手套	擦拭成品	危险废物	0.25	未产生
9	废水处理污泥	废水处理	危险废物	0.65	未产生
10	隔油池废油	废水处理	危险废物	0.005	0.005
11	生活垃圾	生活	一般固废	34.2	34.2

注：固体废弃物产生量由企业提供。

(2) 固体废物利用与处置情况

固体废物利用与处置情况见表 3-3。

表 3-3 固体废物利用与处置汇总表

序号	固废种类	来源	属性	处理方式	接受单位资质情况
1	一般金属边角料	切割等	一般固废	外卖给杭州木根废旧金属回收站综合利用	/
2	收集的粉尘	焊接、机加工等	一般固废		
3	含乳化液的金属屑	机加工	危险废物	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	浙危废经第 3301000001 号
4	废液压油	设备检修、保养	危险废物		
5	废焊料及焊渣	焊接	一般固废	外卖给杭州木根废旧金属回收站综合利用	/
6	废包装桶	原料使用	危险废物	委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置	浙危废经第 3301000001 号
7	废清洗剂瓶	擦拭成品	危险废物		
8	废抹布手套	擦拭成品	危险废物		
9	隔油池废油	废水处理	危险废物		
10	生活垃圾	生活	一般固废	房东委托物业单位统一处置	/

(3) 固废污染防治配套工程

企业产生的一般金属边角料、收集的粉尘、废焊料及焊渣为一般固废，外卖给杭州木根废旧金属回收站综合利用；含乳化液的金属屑、废液压油、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、隔油池废油为危险废物，委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置，无废水处理污泥产生；各危险废物分类存放于危废仓库内（依托于南方泵业危废仓库，分区堆放，占地面积 10m²），并粘贴危废标签，仓库外张贴危废仓库标识，并由专人管理，各类危废分别台账记录。

一般固废仓库：根据现场踏勘，一般固废仓库位于厂房西侧，占地约 10m²，已做好防风、防雨、地面硬化等措施。



图 3-2 一般固废仓库照片

危废仓库：根据现场踏勘，项目危废仓库位于厂房西南侧（总占地面积 10m²），已做好防风、防雨、防渗、地面硬化等措施，张贴危废警示标识牌、分区标识，做好进出台账。



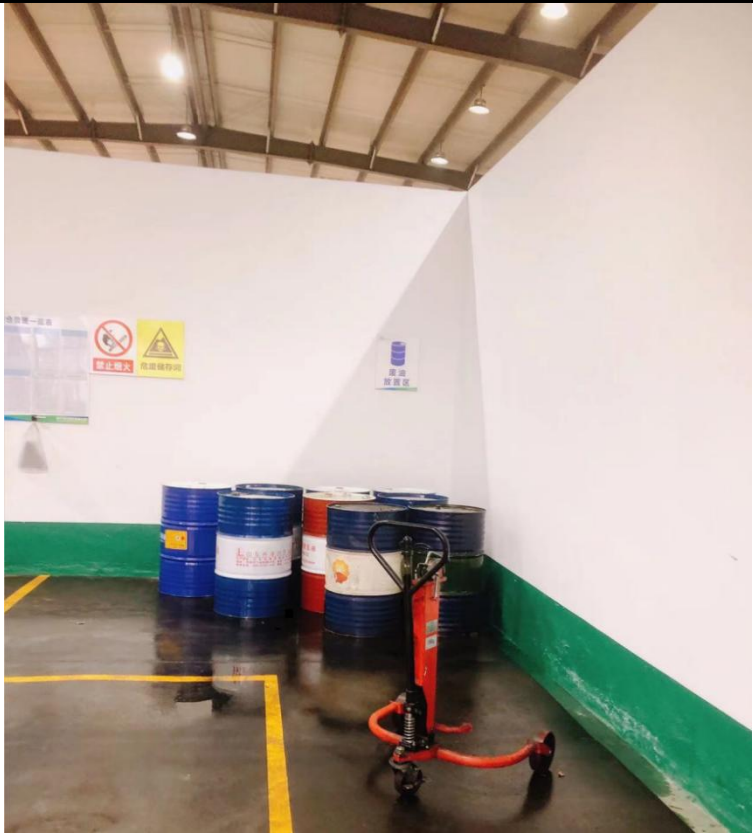


图 3-2 危废仓库照片

4、噪声：

根据现场踏勘，厂区噪声源主要为市内新增设备运行噪声，主要的防治措施有：作业期间关闭门窗；高噪音设备增加减震垫；设备定期维护、保养，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，避免因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能。

表 3-4 设备噪声情况一览表

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				建筑物外距离
			声功率级/dB(A)		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	
1	一层车间	激光切割机	80	基础减	7.2	12.4	1.2	39.9	59.6	40.1	48.3	37.0	33.5	36.9	35.3	昼间	16	26	26	16	21.0	7.5	10.9	19.3	1
2		自动化圆管抛光机	80	震、	-1.5	21.6	1.2	52.5	70.7	33.8	35.7	34.6	32.0	38.4	37.9		16	26	26	16	18.6	6.0	12.4	21.9	1
3		装置测试台	70	隔声	16.7	1	1.2	25.2	46.1	46.6	63	31.0	25.7	25.6	23.0		16	26	26	16	15.0	-0.3	-0.4	7.0	1

4	等离子切割机	80	-7.5	-7.5	1.2	43.9	44.2	21.1	56.1	36.2	36.1	42.5	34.0	16	26	26	16	20.2	10.1	16.5	18.0	1
5	摇臂式拧螺丝机	80	-9.8	-17.2	1.2	45.4	35.4	16.5	64.5	35.9	38.0	44.7	32.8	16	26	26	16	19.9	12.0	18.7	16.8	1
6	手动液压叉车	75	-17.8	-25.2	1.2	54.3	29.7	6.9	70.4	29.3	34.5	47.2	27.0	16	26	26	16	13.3	8.5	21.2	11.0	1
7	手动液压车(电动助力),2台(按点声源组预测)	75(等效后:78.0)	-9.3	-33.1	1.2	48.2	19.9	13.3	79.9	33.3	41.0	44.5	28.9	16	26	26	16	17.3	15.0	18.5	12.9	1
8	板链装配线,5台(按点声源组预测)	75(等效后:82.0)	17.2	-21.2	1.2	19.2	24.6	41.8	80.2	45.3	43.2	38.6	32.9	16	26	26	16	29.3	17.2	12.6	16.9	1
9	半自动液压冲孔机	80	-0.8	-29.6	1.2	39	21.1	22.4	79.1	37.2	42.5	42.0	31.0	16	26	26	16	21.2	16.5	16.0	15.0	1
10	KBK 柔性起重机	75	-9.3	-27.5	1.2	46.5	25.3	14.6	74.5	30.7	35.9	40.7	26.6	16	26	26	16	14.7	9.9	14.7	10.6	1
11	攻丝机	80	-15.4	7.7	1.2	56.1	60.9	17	39.1	34.0	33.3	44.4	37.2	16	26	26	16	18.0	7.3	18.4	21.2	1
12	二氧化碳保焊机,4台(按点声源组预测)	85(等效后:91.0)	7.3	8.8	1.2	37.4	56.1	39.3	50.8	48.5	45.0	48.1	45.9	16	26	26	16	32.5	19.0	22.1	29.9	1
13	平衡吊,5台(按点声源组预测)	70(等效后:77.0)	-9	22.8	1.2	58.9	73.8	26.8	29.4	30.6	28.6	37.4	36.6	16	26	26	16	14.6	2.6	11.4	20.6	1
14	台式钻攻两用机	80	21.9	-17.2	1.2	13.8	27.2	47.3	79.9	46.2	40.3	35.5	30.9	16	26	26	16	30.2	14.3	9.5	14.9	1
15	钻床	80	-0.5	-17.5	1.2	36.1	32.7	25.5	68.1	37.8	38.7	40.9	32.3	16	26	26	16	21.8	12.7	14.9	16.3	1
16	辊筒流水线	75	18.5	-7.7	1.2	18.8	37.3	46.3	70.5	38.5	32.6	30.7	27.0	16	26	26	16	22.5	6.6	4.7	11.0	1
17	软管自动卷裁机	80	16.2	8.8	1.2	31.2	53.8	48	57.6	39.1	34.4	35.4	33.8	16	26	26	16	23.1	8.4	9.4	17.8	1
18	氩弧焊机,3台(按点声源组预测)	85(等效后:89.8)	11.5	23.3	1.2	45.8	69	46.8	45.7	45.6	42.0	45.4	45.6	16	26	26	16	29.6	16.0	19.4	29.6	1
19	台钻,2台(按点声源组预测)	80(等效后:83.0)	3.7	-9.8	1.2	32.4	39.1	31.4	63.3	41.8	40.2	42.1	36.0	16	26	26	16	25.8	14.2	16.1	20.0	1
20	锯床	80	3.6	-8.8	1.2	32.7	40.1	31.5	62.4	38.7	36.9	39.0	33.1	16	26	26	16	22.7	10.9	13.0	17.1	1

21	移动式单臂焊烟除尘器,9台(按点声源组预测)	80(等效后:89.5)	8	3.9	1.2	33.8	51.2	38.8	54.9	47.9	44.3	46.7	43.7	16	26	26	16	31.9	18.3	20.7	27.7	1
22	滤筒除尘器(风机)	85	-16	15.2	1.2	60.1	68.3	18.2	31.9	38.4	37.3	48.8	43.9	16	26	26	16	22.4	11.3	22.8	27.9	1
23	自动送料系统	75	-22.7	-2.8	7.2	53	64.7	7.4	47	29.5	27.8	46.6	30.6	26	16	26	26	3.5	11.8	20.6	4.6	1
24	装配测试台,5台(按点声源组预测)	70(等效后:77.0)	-14.3	1.9	7.2	43.7	61.9	16.7	44.4	33.2	30.2	41.5	33.1	26	16	26	26	7.2	14.2	15.5	7.1	1
25	液压机,5台(按点声源组预测)	75(等效后:82.0)	-20.7	19.4	7.2	45.5	79.4	14.6	25.8	37.8	33.0	47.7	42.8	26	16	26	26	11.8	17.0	21.7	16.8	1
26	流水线	75	-21.9	13.4	1.2	48.2	75.5	12	31.4	30.3	26.4	42.4	34.1	26	16	26	26	4.3	10.4	16.4	8.1	1
27	5T油压机	75	-0.8	16.2	1.2	27.1	66.3	33.2	33.6	35.3	27.6	33.6	33.5	26	16	26	26	9.3	11.6	7.6	7.5	1
28	激光雕刻机	80	-3.6	4.9	1.2	32.6	57.7	27.8	43.9	38.7	33.8	40.1	36.2	26	16	26	26	12.7	17.8	14.1	10.2	1
29	台虎钳,4台(按点声源组预测)	80(等效后:86.0)	13.1	-15.6	1.2	21.5	31.6	39.2	67.8	48.4	45.0	43.1	38.4	26	16	26	26	22.4	29.0	17.1	12.4	1
30	卧式轴承压装机	75	-4.4	12.1	1.2	31.6	64.3	28.7	36.7	34.0	27.8	34.8	32.7	26	16	26	26	8.0	11.8	8.8	6.7	1
31	测试GB机箱气密性设备	70	-17.2	-14.9	1.2	50.7	53.1	9.9	60	24.9	24.5	39.1	23.4	26	16	26	26	-1.1	8.5	13.1	-2.6	1
32	手动叉车,3台(按点声源组预测)	75(等效后:79.8)	6.6	-18.9	1.2	28.6	32.4	32.1	69.5	39.7	38.6	38.7	32.0	26	16	26	26	13.7	22.6	12.7	6.0	1

注：表中坐标以厂界中心（120.085388,30.438293）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。

5、环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目主要环保投资总额为10万元，占总投资120万元的8.33%。项目环保投资的具体情况见表3-5。

表3-5 环保投资情况

治理项目	内容	投资额（万元）	运行费用（万元）
废水治理	隔油池	1.5	0.5
废气治理	粉尘治理设施	2	0.5
噪声治理	隔声降噪及减振设施	2	0.5
固废处置	分类储存、管理及委托处置	2	1

合计		7.5	2.5	
杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计、同时施工、同时投入运行。本项目环保设施、环评批复及实际建设情况如下：				
表 3-6 环评要求及实际建设情况				
项目	环评及环评批复（2023）72 号		实际落实情况	是否落实
项目选址及建设内容	本项目为扩建项目，位于杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢，年产 6 万台计量泵，1000 套成套装置		项目建设地点、建设内容与环评基本相符	是
废水	项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；试验废水经隔油池处理达到纳管标准后，生活废水一并纳管。生产废水和生活废水污染物执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》三级标准。		根据现场踏勘，项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；试验废水经隔油池处理达到纳管标准后，生活废水一并纳管。根据监测结果，监测期间本项目生产废水污染物浓度和生活污水排放口污染物浓度均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中相关标准要求。	是
废气	本项目废气主要为焊接烟尘、抛光打磨粉尘、机加工金属粉尘和擦拭废气；焊接烟尘经移动式焊烟除尘器处理后通过除尘器排风口在车间内排放；抛光打磨粉尘进入后端配套的滤筒除尘器中进行处理后车间无组织排放；机加工金属粉尘和擦拭废气车间内无组织排放；		根据现场踏勘，本项目废气主要为焊接烟尘、抛光打磨粉尘、机加工金属粉尘和擦拭废气，均在车间内无组织排放。根据监测结果，监测期间企业边界颗粒物和 非甲烷总烃无组织排放浓度满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的新改扩建污染源二级标准。	是
噪声	①选用低噪声设备，对高噪声设备设置隔声、吸声/消声、减震等降噪措施。 ②高噪声设备尽量布置在整个厂房的中间区域。 ③加强设备日常检修和维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。 ④加强厂区内交通管理，运输车辆限速行驶，禁鸣喇叭。		根据监测结果，监测期间该企业厂区厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准。	是
固废	一般金属边角料	委托一般固废处置单位综合利用	根据现场踏勘，企业产生的一般金属边角料、收集的粉尘、废焊料及焊渣为一般固废，外卖给杭州木根废旧金属回收站综合利用；含乳化液的金属屑、废液压油、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、隔油池废油为危险废物，委托杭州大地海洋环保股份有	是
	收集的粉尘			
	废焊料及焊渣			
	含乳化液的金属屑	委托有资质的单位处置		

	废液压油		限公司处置；无废水处理污泥产生。	
	废包装桶			
	废清洗剂瓶			
	废抹布手套			
	废水处理污泥			
	隔油池废油			
	生活垃圾	环卫部门清运		

6、其他

（1）排污许可证申请

本项目于 2023 年 11 月 30 日竣工，杭州南方赛珀工业设备有限公司已于 2023 年 12 月 2 日对固定污染源排污许可证进行变更，登记编号：91330110352471332K001W（详见附件 2）。

（2）环境风险防范措施情况

本项目不涉及储罐等，企业已制定完备、有效的安全防范措施，尽可能降低该项目环境风险事故发生的概率。企业已按相关要求制定危险废物应急预案，制定“环保管理人员职责”和“环境污染防治措施”制度，加强监督和管理；发现事故隐患，及时解决；加强生产管理，生产车间内严禁烟火；配备必须的消防栓、灭火器等消防设施。

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表环保措施监督检查清单

表 1 环境保护措施监督检查清单一览表

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界无组织	颗粒物、非甲烷总烃	焊接烟尘采用移动式单臂焊烟除尘器进行处理；机加工金属屑密度大，容易沉降，在车间无组织排放；抛光打磨粉尘采用滤筒除尘器处理后，少量无组织排放。擦拭废气产生量极少，且产污点较为分散，无法进行有效收集，在车间无组织排放。	GB16297-1996 《大气污染物综合排放标准》
地表水环境	DW001/生活污水、测试废水	COD _{Cr} 、氨氮、SS、石油类	经废水处理设施“隔油+沉淀”处理后与经化粪池处理的生活污水一同纳管排放。	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准
声环境	噪声	Leq (A)	基础减震、隔声门窗	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3级标准
电磁辐射	无			
固体废物	本项目产生的一般固废主要为一般金属边角料、收集的粉尘、废焊料及焊渣收集后外售综合利用；本项目危险废物主要为含乳化液的金属屑、废液压油、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、废水处理污泥、隔油池废油，收集后委托有资质单位处置；生活垃圾进行统一收集，防风吹、雨淋和日晒，定期由环卫部门清运并统一集中处理，防止虫、蝇滋生。			
土壤及地下水污染防治措施	①应注意危险废物等包装的完好性和密封性。 ②采取分区防渗措施，设置危废仓库、原料仓库、装配测试区、废水处理设施等为一般防渗区。 ③企业应做好日常地下水、土壤防护工作，环保设施及相关防渗系统应定时进行检修维护，一旦发现污染物泄漏应立即采取应急响应，截断污染源并根据污染情况采取土壤、地下水保护措施。			
生态保护措施	本项目在已建厂房内实施生产，项目所在地块为工业用地，本项目不新增占用土地，厂房已经建设完成，后续仅涉及设备的安装，对生态环境的影响较小。			
环境风险防范措施	①划定禁火区，设有明显警示标志，各项配置符合安全要求，加强安全管理，完善灭火系统； ②建立环境风险管理制度，编制突发环境事件应急预案，建立应急救援队伍和物资储备。 ③定期开展预案演练，不断充实和完善应急预案的各项措施。			
其他环境管理要求	1、竣工环境保护验收 根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目建设完成后需由企业组织对配套建设的环保设施进行自主验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环保设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。 2、排污许可证管理 对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目行业类别为“二十九、通用设备制造业 34—83、泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344”，对照通用工序管理类别，本项目排污许可管理类别为登记管理，项目应在发生实际排污之前完成排			

	污许可登记。 3、日常管理 ①落实监测监控制度，按照监测要求开展废水、废气、噪声监测； ②应建立环境管理台账制度，设置专人开展台账记录、整理、维护等管理工作，包括污染治理设施运行管理信息、危险废物管理信息、监测记录信息等。台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求，台账保存期限不得少于五年。
2、结论 杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目位于杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢，不新增土地。 经分析，建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单管控的要求；排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求；符合国土空间规划、国家和省产业政策等要求；项目符合“四性五不批”的相关要求；企业采取必要的风险防范对策和应急措施后，项目环境风险能够控制在可接受范围内。 项目实施过程中，企业应加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的污染防治措施，能使废水、废气、噪声达标排放，固废得到安全处置，则本项目的建设对环境的影响较小，能基本维持当地环境质量现状。 从环保审批原则及建设项目其他要求符合性的角度分析，项目在建设地点实施是可行的。 3、审批部门审批决定 编号：环评批复[2023]72 号	

杭州市生态环境局

环评批复〔2023〕72号

关于杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6万台泵、1000套成套装置扩建项目 环境影响报告表的审批意见

杭州南方赛珀工业设备有限公司：

由你单位送审的《杭州南方赛珀工业设备有限公司年产6万台泵、1000套成套装置扩建项目环境影响报告表》、申请报告及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律法规，经审查，意见如下：

一、根据你单位委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制的《杭州南方赛珀工业设备有限公司年产6万台泵、1000套成套装置扩建项目环境影响报告表》，原则同意项目环境影响报告表的结论。

二、项目须严格落实环评文件中提出的各项污染防治措施、污染物排放标准，环境风险防范措施和环境管理要求，认真执行环保“三同时”制度，项目建成后，依法自行组织完成项目竣工环境保护设施验收。



三、本项目建成后，化学需氧量（ COD_{Cr} ）排放总量需控制在 0.102t/a 以内，氨氮（ $\text{NH}_3\text{-N}$ ）排放总量需控制在 0.006t/a 以内。

四、如建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动，须重新报批建设项目环评文件。如项目自本批准之日起超过五年方开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请按规定接受生态环境部门的事中事后监管。



抄送：钱江经济开发区管理委员会，浙江百诺数智环境科技股份有限公司

表五验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

序号	类别	监测项目		分析方法	分析方法标准号或来源	最低检出限	实验室检测仪器			
							仪器型号	仪器名称	编号	检定有效期
1	废水	pH 值		电极法	HJ 1147-2020	/	PHBJ-260F 型	便携式 PH 计	567	2023.5.17-2024.5.16
		化学需氧量		快速消解分光光度法	HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010COD	快速测定仪	022	2023.5.17-2024.5.16
		氨氮		纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200	紫外可见分光光度计	178	2023.9.19-2024.9.18
		石油类		红外分光光度法	HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U	红外分光测油仪	120	2023.11.6-2024.11.5
		悬浮物		重量法	GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW	电子天平	122	2023.10.7-2024.10.6
		五日生化需氧量		稀释接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L	YSI Pro20 型	溶解氧测定仪	186	2023.11.9-2024.11.8
2	废气监测	无组织	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法	GB/T 15432-1995 及其修改单	0.001mg/m³	WZZ-E	全自动恒温恒湿称量系统	168	2022.9.29-2023.9.28
			非甲烷总烃	直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07mg/m³	GC-9790II	气相色谱仪	176（前） 176（后）	2022.9.29-2023.9.28 2022.10.10-2023-10.9
		噪声监测	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/	AWA5688	多功能声级计	555	2023/5/12-2024/5/11

2、监测仪器

表 5-2 现场监测仪器一览表

监测因子	仪器名称	规格型号	编号	测量量程	分辨率	检定有效期
颗粒物、二氧化硫	大气采样器/颗粒物采样器	MH1200	097	0.1-1.0L/min	0.001L/min	2023/10/7-2024/10/6
			098	0.1-1.0L/min	0.001L/min	2023/10/7-2024/10/6
			099	0.1-1.0L/min	0.001L/min	2023/10/7-2024/10/6
			101	0.1-1.0L/min	0.001L/min	2023/10/7-2024/10/6

风向、风速	三杯风向风速仪	DEM6	095	风速：1~30m/s 风向： 0~360°（16 个方位）	风速：0.1m/s 风向≤10°	2023/2/20-2024/2/19
大气压力	空盒气压表	DYM3	103	80~106KPa	0.1KPa	2023/2/20-2024/2/19
噪声	多功能声级计	AWA5688	555	30~130dB（A）	0.1dB（A）	2023/5/12-2024/5/11

3、人员能力

表 5-3 项目参与人员一览表

人员	名字	职称	上岗证编号
检测报告编写	尹彦群	工程师	HBHJ016
检测报告审核	王海英	工程师	HBHJ127
检测报告审定	段继英	工程师	HBHJ068
其他成员	彭建	/	HBHJ096
	徐国江	/	HBHJ123
	莫盛昊	/	HBHJ131
	刘华忠	/	HBHJ022
	刘明星	/	HBHJ023
	谭娟	/	HBHJ010
	庞思琦	/	HBHJ137

4、监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 采样质量控制

采样布点方法及采样点具体位置的选择应符合国家标准及有关技术规范的要求，现场样品采集、预处理、运输、交接和记录等按照相应的技术规范执行。

环境检测现场采样时，应选择部分项目采集现场空白样，与样品一起送实验室分析，并分析比较现场空白样与实验室空白样之间的结果差异；采样过程中注意环境条件或工况的变化，并及时记录。

(2) 实验室内质量控制

实验室内质量控制是分析人员对分析质量进行的自我控制，以保证分析结果的精密度和准确度能在给定的置信水平下。为控制我公司检测人员的精密度和准确度，以达到允许的质量控制要求，制定以下质控方案：

分析方法的选定

相关人员负责检索最近检测方法标准、规程及其他技术规范，提供受控标准文本清单，并按《文件控制程序》保证检测人员所用文件是最新有效版本。对于非标准方法，应按《质量手册》第 14 章 14.8 条款进行选择。

实验室空白值

每个项目每次测试时都应做实验室空白值，实验结果应小于该项目分析方法的最低检出限，空白试验的双份测定值应符合精密度控制的要求。

根据 GB/T6682-2008《分析实验室用水规格和试验方法》中的要求，对去离子水中的 pH 和电导率等指标进行测定，记录在消耗性材料质量检测记录表中，测定值应符合用水相应的等级要求。每

月至少一次测定实验室用的去离子水是否符合要求。

精密度控制

定期用平行双样进行精密度控制，相对偏差符合《水和废水监测分析方法》（第四版）表 2-5-3 实验室质控指标体系的要求。

若两个测试结果超出允许偏差时，在样品允许保存期内，再加测一个数据（第三个测试值），取相对偏差符合质控指标的两次测试结果的平均值作为最终测试结果。

当对检测数据有疑问或发生特殊情况下需进行重复性试验和再现性试验。

准确度控制

环境检测可采用测定标准物质（或质控样）作为准确度控制手段，选用的标准物质（或质控样）尽可能和分析样品具有相近的基体。

任何情况下，加标回收和加标量均不得大于待测物含量的 3 倍，加标后的测定值不应超过方法测定上限的 90%。

有证物质检测结果详见表 5-4。

（3）实验室间质量控制

有计划、有目的地参加能力验证和实验室比对活动

a 积极参加浙江省质量技术监督局组织的能力验证活动。

b 参加实验室比对活动：根据需要，选择部分项目与有资质的环境检测单位进行实验室间的比对活动。

（4）其他方式的质量保证与控制

每季度有计划地使用有证标准物质对现场监测进行内部质量抽查考核，被考核人员要求在接到样品 15 天内报出结果，逾期不报者视为不合格。常规项目以有证标准物质的不确定度范围作为考核合格范围，超出范围需查找原因并重新考核。

环境检测部在日常监测工作中根据 HBHJ/CW27-2018《质量控制程序》进行例行监测质量控制。现场平行样、实验室平行样、加标回收样、全程空白样等情况要记录完整，每半年填写一次《监测分析质量统计表》，并报综合业务部。

设备使用责任人根据期间核查计划、维护计划，以及本公司有关仪器设备管理规定，检查仪器设备的日常管理情况。

每年进行一次质量控制方法有效性的评审。

开展日常质量监督，质量监督员每月至少一次对本组内人员进行操作方面的监督工作，及时发现检测过程中的不规范行为。

5、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照 HJ 91.2-2022 的要求进行。在监测期间，对总排口的水样采取有证物质的方式进行质量控制。质量控制结果表明，本次水样的

实验室分析均满足质量控制要求。

有证物质测试结果见表 5-4。

表 5-4 质控样品测试结果表

采样日期	标准样品名称	检测项目	检测浓度	质控要求	结果评定
2023.12.6	B2004164	pH 值 无量纲	4.07	4.05±0.05	符合
	B22110159	化学需氧量 mg/L	47	47±3.1	符合
	B23040037	化学需氧量 mg/L	258	253±12	符合
	B22110195	氨氮 mg/L	0.445	0.420±0.032	符合
	B22040303	五日生化需氧量 mg/L	107	106±8	符合
2023.12.7	B2004164	pH 值 无量纲	4.06	4.05±0.05	符合
	B22110159	化学需氧量 mg/L	47	47±3.1	符合
	B23040037	化学需氧量 mg/L	258	253±12	符合
	B22110195	氨氮 mg/L	0.428	0.420±0.032	符合
	B22040303	五日生化需氧量 mg/L	102	106±8	符合

6、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2) 尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。

(4) 采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计（标定），在测试时应保证采样流量的准确。

表 5-5 有证物质检测结果一览表

标准样品名称	检测项目	检测浓度	相对误差（%）	控制要求（%）	结果评定
TZ21039 标准浓度 3.60mg/m ³	总烃（mg/m ³ ）	3.85	6.9	≤10	符合
		3.50	2.8	≤10	符合
	甲烷（mg/m ³ ）	3.72	3.3	≤10	符合
		3.67	1.9	≤10	符合

表 5-6 废气采样流量校正记录

检测日期	仪器编号	采样前后	表观流量 (L/min)	实测流量 (L/min)	偏差 (±5%)	校正结果判定
2023.12.6	097C	采样前	100.0	98.7	-1.3%	合格
		采样后	100.0	99.3	0.7%	合格
	098C	采样前	100.0	101.1	1.1%	合格
		采样后	100.0	101.4	1.4%	合格
	099C	采样前	100.0	98.7	-1.3%	合格
		采样后	100.0	98.5	-1.5%	合格

2023.12.7	101C	采样前	100.0	99.2	-0.8%	合格
		采样后	100.0	99.4	-0.6%	合格
	097C	采样前	100.0	98.7	-1.3%	合格
		采样后	100.0	98.8	-1.2%	合格
	098C	采样前	100.0	99.5	0.5%	合格
		采样后	100.0	101.2	1.2%	合格
	099C	采样前	100.0	101.5	1.5%	合格
		采样后	100.0	97.7	-2.3%	合格
	101C	采样前	100.0	99.3	-0.7%	合格
		采样后	100.0	101.2	1.2%	合格

7、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5 dB 测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录如下：

表 5-7 噪声测试校准记录

监测日期	仪器型号及编号	校准器声级值 (dB)	测前校准值 (dB)	测后校准值 (dB)	差值 (dB)	是否符合要求
2023.12.6	AWA6022A 声校准器 139	94.0	93.8	93.8	0	符合
2023.12.7	AWA6022A 声校准器 139	94.0	93.8	93.8	0	符合

表六验收监测内容

验收监测内容：

通过对各类污染物达标排放及各类污染物治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测点位图及内容如下：

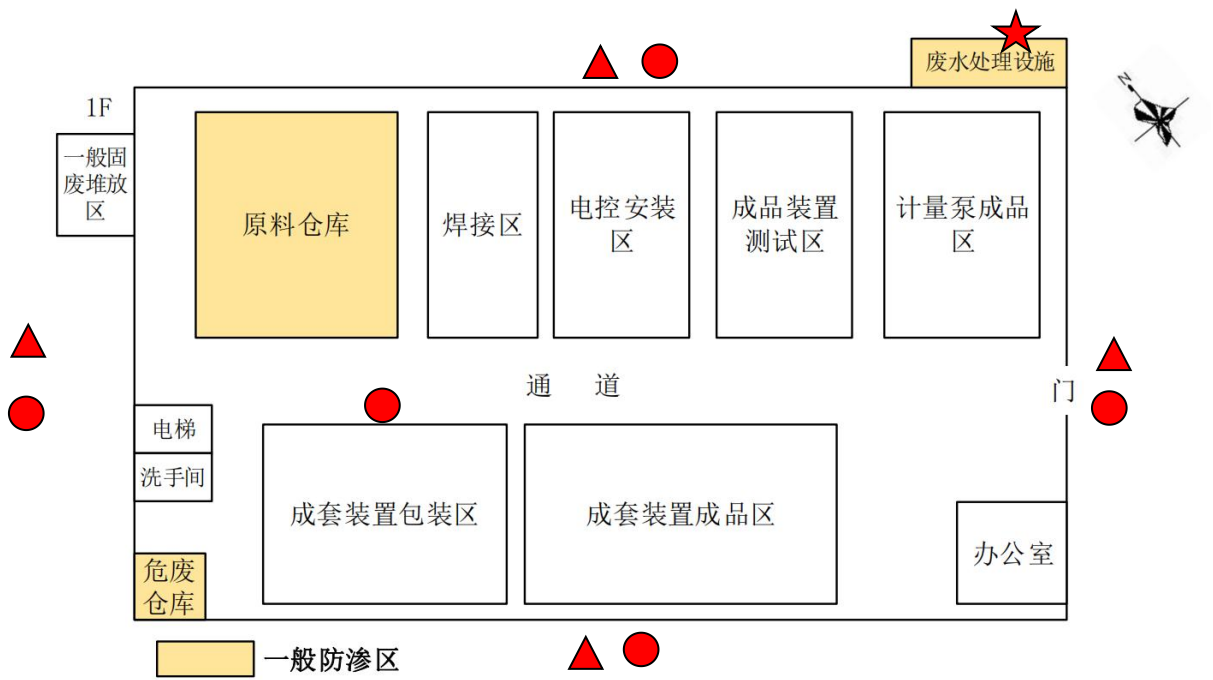


图 6-1 三星路厂区监测点位布置图

监测点位示意图：（图示：污水排放口★、厂界噪声▲、无组织废气○）

1、废气

（1）有组织排放

本项目无有组织废气排气筒。

（2）无组织排放

本次验收对无组织废气的监测内容如下：

表 6-2 无组织废气监测内容

序号	废气类型	监测点位	频次
1	颗粒物	厂界	2 天，每天 3 次
2	非甲烷总烃	厂界	2 天，每天 3 次
3	非甲烷总烃	擦拭车间外	2 天，每天 3 次

注：监测点位示意图详见图 6-1。

2、废水

本项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；试验废水经化粪池处理达到纳管标准后，与生活废水一并纳管。由于化粪池为厂区各子公司共用，生活废水排放口监测指标无代表性，故未监测。根据监测结果，监测期间本项目试验废水污染物浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中相关

标准要求。本次验收对生活污水的监测内容如下：

表 6-3 废水监测内容

序号	废水类型	检测点位	频次	指标
1	试验废水	废水处理设施进出口	2 天，每天 4 次	PH、BOD ₅ 、CODCr、氨氮、SS、石油类

监测点位示意图详见图 6-1。

3、噪声监测

根据现场工程分析及环评文件，本次验收对噪声的监测内容如下：

表 6-4 噪声监测内容

序号	类型	检测点位	细类	频次
1	厂界噪声	厂界	昼间 ☒ 夜间 ☐	2 天，每天 2 次

监测点位示意图详见图 6-1。

4、固（液）体废物监测

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产生量及处理方式。

表七验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录：

验收监测于 2023 年 12 月 6 日-7 日实施。监测期间各生产设备均正常运行，主导产品的生产负荷见表 7-1。

表 7-1 监测期间本项目产品生产负荷情况表

序号	日期	产品	产量（设计）	产量（实际）	达产率
1	12.6	计量泵	200 台/天	190 台/天	95%
2		成套装置	3.33 台/天	3 台/天	90.1%
3	12.7	计量泵	200 台/天	190 台/天	95%
4		成套装置	3.33 台/天	3 台/天	90.1%

根据企业提供的监测期间本项目的工况可知，监测工况大于 75%，且主体工程、环保工程设施运行稳定，满足竣工验收的检测工况要求。

2、验收监测结果：

(1) 无组织废气

根据《杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目竣工环境保护验收委托检测》（报告编号：H20231318-BG001），本项目实施后无组织废气监测结果详见表 7-2。

表 7-2 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	
			颗粒物	
厂界东	2023.12.6	9:11-11:11	273	
		11:12-13:12	195	
		13:13-15:13	261	
厂界南		9:14-11:14	351	
		11:15-13:15	368	
		13:16-15:16	324	
厂界西		9:19-11:19	230	
		11:20-13:20	177	
		13:21-15:21	196	
厂界北		9:23-11:23	183	
		11:24-13:24	208	
		13:25-15:25	192	
厂界东	2023.12.7	9:01-11:01	286	
		11:02-13:02	264	
		13:03-15:03	278	
厂界南		9:04-11:04	190	
		11:05-13:05	200	
		13:06-15:06	200	
厂界西		9:07-11:07	265	
		11:08-13:08	278	
		13:09-15:09	268	
厂界北		9:11-11:11	135	
		11:12-13:12	149	
		13:13-15:13	129	
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			1.0mg/m ³	
备注：本报告仅对本次测试负责。				

表 7-3 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目（mg/m ³ ）
			非甲烷总烃
厂界东	2023.12.6	9:12	0.55
		11:13	0.50
		13:14	0.41

厂界南		9:15	0.71	
		11:16	0.65	
		13:17	0.75	
厂界西		9:20	0.93	
		11:21	0.83	
		13:22	0.84	
厂界北		9:24	0.76	
		11:25	0.59	
		13:26	0.56	
厂界东	2023.12.7	9:02	0.37	
		11:03	0.40	
		13:04	0.39	
厂界南		9:05	0.75	
		11:06	0.41	
		13:07	0.59	
厂界西		9:08	0.83	
		11:09	0.90	
		13:10	1.00	
厂界北		9:12	0.67	
		11:13	0.47	
		13:14	0.78	
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			4.0	
备注：本报告仅对本次测试负责。				

表 7-4 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目（mg/m ³ ）
			非甲烷总烃
擦拭车间外	2023.12.6	9:26	0.28
		11:28	0.26
		13:30	0.25
擦拭车间外	2023.12.7	9:15	0.27
		11:16	0.25
		13:19	0.25
《挥发性有机物无组织排放标准》GB37822-2019			20
备注：本报告仅对本次测试负责。			

结论：该企业厂界四周颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的新改扩建污染源二级标准；擦拭车间外所测非甲烷总烃无组织排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的特别排放限值。

(2) 废水

根据现场踏勘，本项目试验废水经隔油池处理达到纳管标准后，与生活废水一并纳管。浙江鸿博环境检测有限公司在 2023.12.6~2023.12.7 期间对实验废水进出口进行了环境保护验收检测（报告编号：H20231318-BG001），废水监测结果如下：

表 7-5 废水检测结果 单位：mg/L（pH 无量纲）

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	分析项目						
				pH 值	化学需氧量	五日生化需氧量	悬浮物	石油类	氨氮	
YP23546767	废水处理设施进口	2023.12.6	9:41	7.8	802	465	43	1.54×10 ³	0.354	
YP23546768			10:41	7.8	776	390	57	1.96×10 ³	0.368	
YP23546769			11:41	7.7	721	379	51	1.81×10 ³	0.412	
YP23546770			12:41	7.7	840	480	52	1.66×10 ³	0.397	
均值				7.75	785	429	51	1.74×10 ³	0.383	
YP23546759	废水处理设施出口	2023.12.6	11:35	7.9	60	29.1	11	12.9	0.135	
YP23546760			12:35	7.9	57	28.0	10	12.0	0.119	
YP23546761			9:35	7.9	48	24.9	9	11.3	0.157	
YP23546762			10:35	7.9	52	22.5	13	10.3	0.140	
均值				7.9	54	26.1	11	11.6	0.138	
标准限值				6~9	500	300	400	20	35	
引用标准				GB 8978-1996 表 4 三级						DB33/887-2013
样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	分析项目						
				pH 值	化学需氧量	五日生化需氧量	悬浮物	石油类	氨氮	
YP23546771	废水处理设施进口	2023.12.7	9:27	7.8	742	363	32	244	0.436	
YP23546772			10:27	7.8	587	316	36	353	0.382	
YP23546773			11:27	7.8	562	322	34	225	0.505	
YP23546774			12:27	7.9	581	327	42	279	0.479	
均值				7.8	618	332	36	275	0.451	
YP23546763	废水处理设施出口	2023.12.7	9:30	8.0	125	40.8	18	10.2	0.152	
YP23546764			10:30	8.1	95	35.7	15	8.80	0.146	
YP23546765			11:30	8.0	62	27.6	19	9.29	0.168	
YP23546766			12:30	8.1	103	34.0	18	9.98	0.126	
均值				8.1	96	34.5	17.5	9.57	0.148	
标准限值				6~9	500	300	400	20	35	
引用标准				GB 8978-1996 表 4 三级						DB33/887-2013

备注：1、本报告仅对本次测试负责；2、进口不评价。

结论：该企业试验废水出口水样符合《污水综合排放标准》GB 8978-1996、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/88-2013 排放要求。

表 7-6 废水处理设施处理效率 单位：mg/L（pH 无量纲）

采样日期	分析项目	废水处理设施进口	废水处理设施出口	处理效率
12.6	pH 值	7.75	7.9	/
	化学需氧量	785	54	93.12%
	五日生化需氧量	429	26.1	93.92%
	悬浮物	51	11	78.43%
	石油类	1740	11.6	99.33%
	氨氮	0.383	0.138	63.97%
12.7	pH 值	7.8	8.1	/
	化学需氧量	618	96	84.47%
	五日生化需氧量	332	34.5	89.61%
	悬浮物	36	17.5	51.39%
	石油类	275	9.57	96.52%
	氨氮	0.451	0.148	67.18%

结论：本项目主要污染物为石油类，处理效率均在 95%以上。

4、噪声

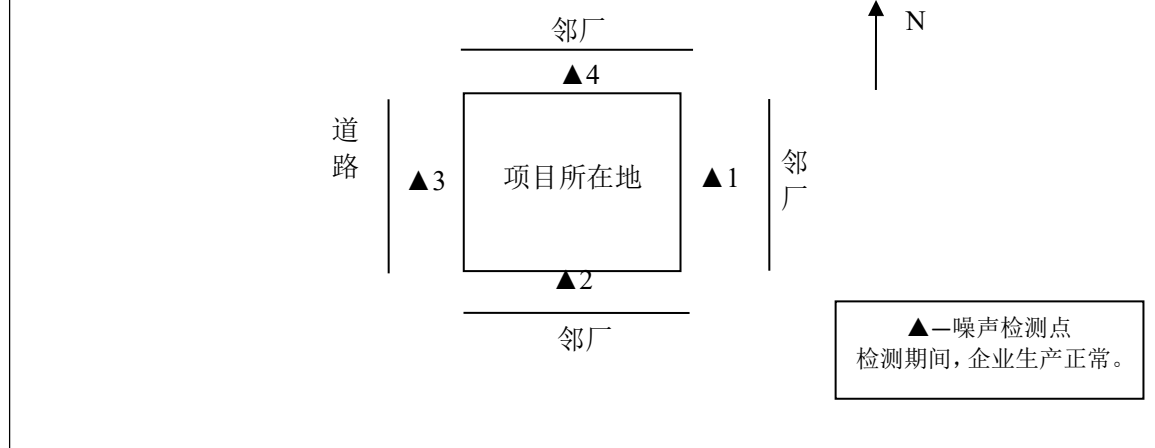
浙江鸿博环境检测有限公司在 2023. 12. 6~2023. 12. 7 期间对厂界噪声进行了环境保护验收检测（报告编号：H20231318-BG001），噪声监测结果如下：

表 7-7 噪声检测结果

测点名称	测点 位号	主要 声源	测量日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级（L _{eq} ）
厂界东	▲1	/	2023.12.6	11:29-11:31	61
厂界南	▲2	/		11:32-11:34	52
厂界西	▲3	/		11:25-11:27	53
厂界北	▲4	/		11:23-11:25	56
厂界东	▲1	/		12:21-12:23	59
厂界南	▲2	/		12:24-12:26	60
厂界西	▲3	/		12:27-12:29	59
厂界北	▲4	/		12:32-12:34	58
厂界东	▲1	/	2023.12.7	9:13-9:15	61
厂界南	▲2	/		9:16-9:18	63
厂界西	▲3	/		9:20-9:22	64
厂界北	▲4	/		9:24-9:26	60
厂界东	▲1	/		13:26-13:28	62
厂界南	▲2	/		13:30-13:32	62
厂界西	▲3	/		13:34-13:36	63
厂界北	▲4	/		13:37-13:39	58
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 3 类标准限值				/	65

备注：1、本报告仅对本次测试负责。

噪声测点位置示意图：



结论：监测期间，该企业厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准。

6、污染物总量排放核算

根据企业提供的 2023 年 12 月 4 日~2024 年 1 月 4 日用水量情况如下表。

表 7-8 杭州南方赛珀工业设备有限公司用水情况一览表

序号	时间	用水量 t
1	2023.12.4-2024.1.4	204.4

折合全年达产用水量	2452.8
-----------	--------

本项目年用水量 2452.8t/a，本项目废水年排放量为 2117.5t/a。则各污染物排放总量核算表见下表。

表 7-9 废水污染物排放总量核算表

项目	纳管浓度	排环境浓度 ^①	纳管量 ^②	排环境量 ^③	总量控制建议值	符合情况
废水量	/	/	2117.5t/a	2117.5t/a	2198.7t/a	符合
COD	500mg/L	35mg/L	1.058 t/a	0.0741t/a	0.102t/a	符合
氨氮	35mg/L	2.5mg/L	0.0741t/a	0.0053t/a	0.006t/a	符合

注：①根据“关于印发《余杭区初始排污权分配与核定实施细则》与《余杭区新、改、扩建项目排污权核定实施细则》的通知”，纳管排放的单位 COD 按 35mg/L 计算、氨氮按 2.5 mg/L 计算；②纳管量=废水纳管量×纳管浓度；③排环境量=废水排环境量×排环境浓度。

表八验收监测结论

验收监测结论:

1、废水监测结果

根据现场踏勘，本项目生活污水经化粪池处理后纳管排放；试验废水经隔油池处理达到纳管标准后，与生活废水一并纳管。根据监测结果，监测期间本项目试验废水污染物浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中相关标准要求。

2、废气监测结果

根据现场踏勘，本项目废气主要为焊接烟尘、抛光打磨粉尘、机加工金属粉尘和擦拭废气，均在车间内无组织排放。根据监测结果，监测期间企业边界颗粒物和二甲苯总烃无组织排放浓度满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中的新改扩建污染源二级标准。

3、噪声监测结果

根据监测结果，该企业厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区标准。

4、固（液）废物监测结果

根据现场踏勘，企业产生的一般金属边角料、收集的粉尘、废焊料及焊渣为一般固废，外卖给杭州木根废旧金属回收站综合利用；含乳化液的金属屑、废液压油、废包装桶、废清洗剂瓶、废抹布手套、隔油池废油为危险废物，委托杭州大地海洋环保股份有限公司处置；无废水处理污泥产生。

5、总量控制评价

本项目污染物总量控制指标为： $\text{COD} \leq 0.102\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.006\text{t/a}$ 。

企业实际废水排放量为 2117.5t/a 、 $\text{COD} 0.0741\text{t/a} \leq 0.102\text{t/a}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N} 0.0053\text{t/a} \leq 0.006\text{t/a}$ 。

6、总体结论

杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目在实施过程及运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了建设项目环境影响报告表及杭州市生态环境局审批意见中要求的环保设施和有关措施，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表
 填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目						项目代码	2307-3301 10-07-02-2 63593	建设地点	浙江省杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢			
	行业类别（分类管理名录）	三十一、通用设备制造：69 泵、阀门、压缩机及类似机械制 造						建设性质	☐ 新建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造					
	设计生产能力	年产 6 万台计量泵、1000 套成套装置			实际生产能力		年产 6 万台计量泵、1000 套成套装置			环评单位	浙江百诺环境科技股份有限公司			
	环评文件审批机关	杭州市生态环境局						审批文号	环评批复〔2023〕72 号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2023 年 10 月						竣工日期	2023 年 11 月 30 日		排污许可证申领时间	2023 年 12 月 2 日		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位		/			本工程排污许可证编号	91330110352471332K001W			
	验收单位	杭州南方赛珀工业设备有限公司			环保设施监测单位		浙江鸿博环境检测有限公司			验收监测时工况	95%			
	投资总概算（万元）	130.3239						环保投资总概算（万元）	10		所占比例（%）	7.6%		
	实际总投资	130						实际环保投资（万元）	10		所占比例（%）	7.7%		
	废水治理（万元）	2	废气治理（万元）	2.5	噪声治理（万元）	2.5	固体废物治理（万元）		3		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时			
运营单位		浙江宜顿家具有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）					验收时间		2023 年 1 月		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排 放量(1)	本期工程 实际排放 浓度(2)	本期工程 允许排放 浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程自 身削减量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程“以新 带老”削减量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡替 代削减量 (11)	排放增 减量 (12)	
	废水						0.2117	0.2198						
	化学需氧量						0.0741	0.102						
	氨氮						0.0053	0.006						
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	工业粉尘						/	0.005						
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关 的其他特征 污染物	VOCs													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

余杭区地图

1:355 000

图例:

- ★ 省政府驻地
- 设区市行政中心
- 县级行政中心
- 乡镇驻地
- 村庄
- - - 设区市界线
- - - 县级界线
- 河流、湖泊、水库
- 高速铁路及车站
- 铁路及车站
- G56 高速公路及编号
- 在建高速
- 高速服务区及互通
- G56 国道及编号
- 在建国道
- S109 省道及编号
- 县乡道
- 运河
- 国家森林公园
- 省级森林公园
- 山峰

地图审核号：浙S(2021)41号

附件 1：环评批复

环评批复〔2023〕72 号

杭州市生态环境局

环评批复〔2023〕72 号

关于杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目 环境影响报告表的审批意见

杭州南方赛珀工业设备有限公司：

由你单位送审的《杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目环境影响报告表》、申请报告及其它相关材料收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律法规，经审查，意见如下：

一、根据你单位委托浙江百诺数智环境科技股份有限公司编制的《杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目环境影响报告表》，原则同意项目环境影响报告表的结论。

二、项目须严格落实环评文件中提出的各项污染防治措施、污染物排放标准，环境风险防范措施和环境管理要求，认真执行环保“三同时”制度，项目建成后，依法自行组织完成项目竣工环境保护设施验收。



三、本项目建成后，化学需氧量（ COD_{Cr} ）排放总量需控制在 0.102t/a 以内，氨氮（ $\text{NH}_3\text{-N}$ ）排放总量需控制在 0.006t/a 以内。

四、如建设项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动，须重新报批建设项目环评文件。如项目自本批准之日起超过五年方开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请按规定接受生态环境部门的事中事后监管。



抄送：钱江经济开发区管理委员会，浙江百诺数智环境科技股份有限公司

附件 2 固定污染源排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330110352471332K001W

排污单位名称：杭州南方赛珀工业设备有限公司

生产经营场所地址：杭州市余杭区仁和街道东风村3幢2楼

统一社会信用代码：91330110352471332K

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2023年12月02日

有效期：2023年12月02日至2028年12月01日



注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 3 检测报告

HBHJ/ZJ65



检 验 检 测 报 告

报告编号: HJ20231318-BG001

项目名称 杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目竣工环境保护验收委托检测

委 托 方 杭州南方赛珀工业设备有限公司

浙江鸿博环境检测有限公司

ZheJiang HongBo Environmental Detection Co., LTD



说 明

一、本报告无本单位审核及批准人签名，或涂改，或未加盖本公司红色检验检测报告专用章及其骑缝章均无效；

二、本报告部分复制，或完整复制后未加盖本公司红色检验检测报告专用章均无效；

三、未经同意本报告不得用于广告宣传；

四、由委托方采样送检的样品，本报告只对来样负责；

五、对结果进行符合性判定时不考虑不确定度影响，此种判定方式由客户决定，本公司不承担该判定的后果风险；

六、委托方若对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出。



浙江鸿博环境检测有限公司

地址：浙江省杭州市临平区东

湖街道天荷路44号2幢601室

邮编：311100

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

样品类别 废水 样品性状 微浊液体 接收日期 2023.12.6-7
 委托方 杭州南方赛珀工业设备有限公司 检测类别 验收检测
 委托方地址 浙江省杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢 委托日期 2023.12.6
 采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2023.12.6-7
 采样地点 杭州南方赛珀工业设备有限公司冷却回用水
 分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2023.12.6-12
 检测方法依据及仪器 见表 1。
 评价标准 《污水综合排放标准》GB 8978-1996;
《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB33/887-2013。
 检测结果 见表 2。

表 1 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	仪器型号及编号
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	PHBJ-260F 便携式 pH 计 567
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/	BSA224S-CW 电子天平 122; DHG-9140A 电热鼓风干燥箱 023
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光 光度法 HJ/T 399-2007	4mg/L	DR1010COD 快速测定仪 022
氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	UV-1200 紫外可见分光光度计 178
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外 分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L	JLBG-126U 红外分光测油仪 120
五日生化需 氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定稀 释与接种法 HJ 505-2009 稀释接种法	0.5mg/L	YSI Pro20 溶解氧测定仪 186; LRH-250 生化培养箱 024

表 2 检测结果

单位: mg/L (pH 无量纲)

样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	分析项目						
				pH 值	化学需氧量	五日生化需氧量	悬浮物	石油类	氨氮	
YP23546767	废水处理设施进口	2023.12.6	9:41	7.8	802	465	43	1.54×10 ³	0.354	
YP23546768			10:41	7.8	776	390	57	1.96×10 ³	0.368	
YP23546769			11:41	7.7	721	379	51	1.81×10 ³	0.412	
YP23546770			12:41	7.7	840	480	52	1.66×10 ³	0.397	
YP23546759	废水处理设施出口		11:35	7.9	60	29.1	11	12.9	0.135	
YP23546760			12:35	7.9	57	28.0	10	12.0	0.119	
YP23546761			9:35	7.9	48	24.9	9	11.3	0.157	
YP23546762			10:35	7.9	52	22.5	13	10.3	0.140	
标准限值				6-9	500	300	400	20	35	
引用标准				GB 8978-1996 表 4 三级						
样品编号	测点名称	采样日期	采样时间	分析项目						
				pH 值	化学需氧量	五日生化需氧量	悬浮物	石油类	氨氮	
YP23546771	废水处理设施进口	2023.12.7	9:27	7.8	742	363	32	244	0.436	
YP23546772			10:27	7.8	587	316	36	353	0.382	
YP23546773			11:27	7.8	562	322	34	225	0.505	
YP23546774			12:27	7.9	581	327	42	279	0.479	
YP23546763	废水处理设施出口		9:30	8.0	125	40.8	18	10.2	0.152	
YP23546764			10:30	8.1	95	35.7	15	8.80	0.146	
YP23546765			11:30	8.0	62	27.6	19	9.29	0.168	
YP23546766			12:30	8.1	103	34.0	18	9.98	0.126	
标准限值				6-9	500	300	400	20	35	
引用标准				GB 8978-1996 表 4 三级						
引用标准				DB33/887-2013						

备注: 1、本报告仅对本次测试负责; 2、废水处理设施进口不评价。

样品类别 无组织废气 样品性状 采集样品后的滤膜及气袋 接收日期 2023.12.6-7
委托方 杭州南方赛珀工业设备有限公司 检测类别 验收检测
委托方地址 浙江省杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢 委托日期 2023.12.6
采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2023.12.6-7
采样地点 杭州南方赛珀工业设备有限公司厂界及厂区内
分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2023.12.7-9
检测方法依据及仪器 见表 3。
评价标准《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996;
《挥发性有机物无组织排放标准》GB37822-2019。
检测结果 见表 4。

表 3 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检出限	检测仪器型号及编号
非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	真空箱采样器 217;GC9790II 气相色谱仪 176
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	84μg/m ³	MH1200 全自动大气/颗粒物采样器 097/098/099/101; WZZ-E 全自动恒温恒湿称量系统 168

表 4-1 检测结果

监测点位	采样时间		检测项目 (mg/m³)
			非甲烷总烃
擦拭车间外	2023.12.6	9:26	0.28
		11:28	0.26
		13:30	0.25
擦拭车间外	2023.12.7	9:15	0.27
		11:16	0.25
		13:19	0.25
《挥发性有机物无组织排放标准》GB37822-2019			20
备注：本报告仅对本次测试负责。			

表 4-2 检测结果

监测点位	采样时间		检测项目（μg/m³）	
			颗粒物	
厂界东	2023.12.6	9:11-11:11	273	
		11:12-13:12	195	
		13:13-15:13	261	
厂界南		9:14-11:14	351	
		11:15-13:15	368	
		13:16-15:16	324	
厂界西		9:19-11:19	230	
		11:20-13:20	177	
		13:21-15:21	196	
厂界北		9:23-11:23	183	
		11:24-13:24	208	
		13:25-15:25	192	
厂界东	2023.12.7	9:01-11:01	286	
		11:02-13:02	264	
		13:03-15:03	278	
厂界南		9:04-11:04	190	
		11:05-13:05	200	
		13:06-15:06	200	
厂界西		9:07-11:07	265	
		11:08-13:08	278	
		13:09-15:09	268	
厂界北		9:11-11:11	135	
		11:12-13:12	149	
		13:13-15:13	129	
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			1.0mg/m³	
备注：本报告仅对本次测试负责。				

表 4-3 检测结果

监测点位	采样时间		检测项目 (mg/m³)	
			非甲烷总烃	
厂界东	2023.12.6	9:12	0.55	
		11:13	0.50	
		13:14	0.41	
厂界南		9:15	0.71	
		11:16	0.65	
		13:17	0.75	
厂界西		9:20	0.93	
		11:21	0.83	
		13:22	0.84	
厂界北		9:24	0.76	
		11:25	0.59	
		13:26	0.56	
厂界东	2023.12.7	9:02	0.37	
		11:03	0.40	
		13:04	0.39	
厂界南		9:05	0.75	
		11:06	0.41	
		13:07	0.59	
厂界西		9:08	0.83	
		11:09	0.90	
		13:10	1.00	
厂界北		9:12	0.67	
		11:13	0.47	
		13:14	0.78	
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			4.0	
备注：本报告仅对本次测试负责。				

样品类别 噪声 样品性状 /

委托 杭州南方赛珀工业设备有限公司 检测类别 验收检测

委托方地址 浙江省杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢 委托日期 2023.12.6

检测方 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2023.12.6-7

检测地点 杭州南方赛珀工业设备有限公司厂界

检测方法依据及仪器 见表 5。

评价标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008;

检测结果 见表 6。

表 5 检测方法依据及仪器

检测项目	检测方法依据	检测仪器型号及编号
工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	AWA6022A 声校准器 139; AWA5688 多功能声级计 555

表 6 环境噪声检测结果

测点名称	测点 位号	主要 声源	测量日期	昼间(dB(A))	
				测量时间	等效声级 (L _{eq})
厂界东	▲1	/	2023.12.6	11:29-11:31	61
厂界南	▲2	/		11:32-11:34	52
厂界西	▲3	/		11:25-11:27	53
厂界北	▲4	/		11:23-11:25	56
厂界东	▲1	/		12:21-12:23	59
厂界南	▲2	/		12:24-12:26	60
厂界西	▲3	/		12:27-12:29	59
厂界北	▲4	/		12:32-12:34	58
厂界东	▲1	/	2023.12.7	9:13-9:15	61
厂界南	▲2	/		9:16-9:18	63
厂界西	▲3	/		9:20-9:22	64
厂界北	▲4	/		9:24-9:26	60
厂界东	▲1	/		13:26-13:28	62
厂界南	▲2	/		13:30-13:32	62
厂界西	▲3	/		13:34-13:36	63
厂界北	▲4	/		13:37-13:39	58
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 3 类标准限值				/	65
备注：1、本报告仅对本次测试负责。					
噪声测点位置示意图：					
道路 ▲3 邻厂 ▲4 项目所在地 ▲1 邻厂 ▲2 ▲ N ▲—噪声检测点 检测期间，企业生产正常。					

以下空白。

报告编制 尹彦群
批准人 陈光

审核 王瑞
批准日期 (检测章) 2023.12.29

附图

采样现场部分照片



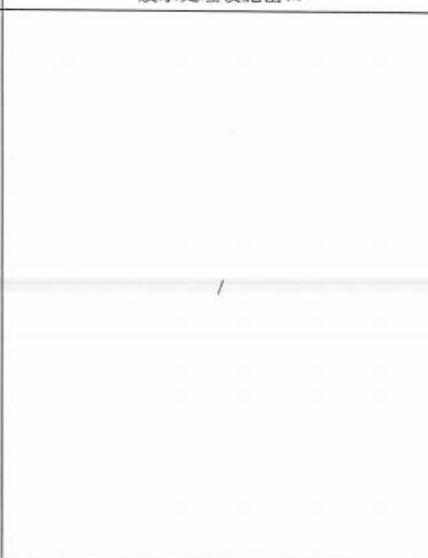
废水处理设施进口



废水处理设施出口



擦拭车间外



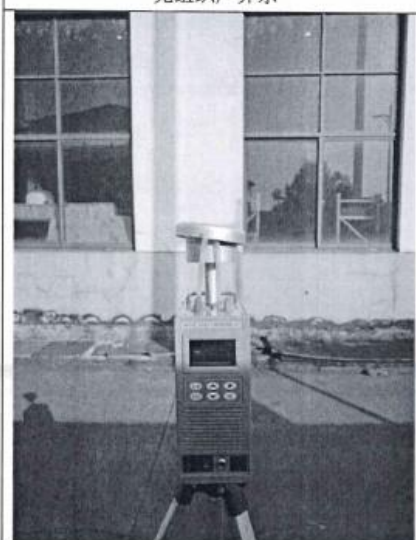
/



无组织厂界东



无组织厂界南



无组织厂界西



无组织厂界北

附件 4：一般固废协议

南方赛珀

废料销售合同

甲方（出售方）：杭州南方赛珀工业设备有限公司

乙方（收购方）：杭州木根废旧金属回收站

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规的规定，鉴于甲方在生产、经营中产生废旧物料（生铁屑），乙方有意收购该等物品，经双方友好协商，就废旧物料出售与收购事宜，达成以下一致意见并签订本合同，具体条款如下：

一、标的

甲方在生产经营活动中产生的废旧物料（生铁屑）。

二、提货

- 1、乙方上门提货，乙方应在接到甲方通知后【24】小时之内或者甲方指定的时间自行安排车辆到甲方指定的废料仓库提货。
- 2、乙方提货时，由双方共同对废料进行计量：
 - 2.1 按件计量物品：由双方共同点数，双方确认无误后签字或盖章确认；
 - 2.2 按重量计量物品：在甲方监管下，乙方装车前、后到地磅房双方共同过磅，确认数量后，由乙方在甲方出具的凭证上签字或盖章确认。
 - 2.3 乙方在装货运输过程中不得以任何方式违规操作使得过磅数量及重量不准确，一经发现甲方有权对乙方做出 10000 元/次违约金并取消废料销售资格，由招标价格第二名进行废料销售（依次类推）。
- 3、乙方自行负责废料的装卸、运输和安全，所需费用均由乙方自行承担，装卸、运输途中废料的毁损、灭失风险由乙方承担：
 - 3.1 甲方不负责废料的包装。必要时，乙方可在装运前对废料进行适当包装以满足装运需求。因未进行包装或包装不当造成环境污染、废料损毁、灭失或给任何一方或第三方造成损失、损害的，乙方承担相关责任；
 - 3.2 乙方装运废料时，不得违反甲方厂区管理规定及作业要求，不得装运本合同约定标的以外的物品。
- 4、废料装货完毕无误，乙方凭甲方开具的凭证将废料运出厂，出厂时应接受甲方门卫的检查。
- 5、乙方上门提货人员限于乙方营业执照上的负责人或乙方书面授权的员工，乙方如需变更授权人员，应提前【7】天以书面方式通知甲方，授权书应加盖乙方公章，否则甲方有权拒绝

乙方提货。

三、结算

1. 乙方应在提货之后一个工作日内支付废料收购款至甲方指定账号，每次乙方上门提货，双方对废料计量无误后，以书面形式确认废料收购款金额，否则，乙方不得将废料运出厂。如乙方以现金交付废料收购款，应在确认废料数量后，将废料收购款交至甲方财务单位并取得加盖公章的收据，否则，不得将废料运出厂。
2. 本合同签订后，乙方已支付的保证金 50000 元 自动转为乙方的履约保证金。履约保证金作为乙方按本合同约定履行的保证。乙方中途解约的，履约保证金不予退还；合同期满，双方结清回收款及其他事宜后，由甲方将剩余部分无息返还给乙方。

四、废旧品处理

- 1、甲方根据本合同出售给乙方的废料均为已经使用过的废弃物品，甲方不保证所销售的废料是可用的，不对其安全、质量或技术性能负责，无论乙方将废料用于何种目的，甲方均不承担任何责任。
- 2、如废料上有包括商标、专利、图片、甲方企业名称等一切与甲方及其关联企业有关的标识，乙方不得擅自使用或直接转让给第三人，转让前应确保该等标识已经销毁去除，确保废料在外观上不能被辨认为甲方产品。
- 3、乙方应以安全合法的方式处置甲方所销售的废料，乙方应承担在废料再生利用过程中产生的一切责任。乙方将废料加工后再出售的，引起的一切问题与甲方无关，由乙方自行承担相关责任及赔偿给第三方造成的损失。
- 4、甲方有权派专人自废料出厂时起对乙方销毁处理废料的过程进行全程监督，乙方应予以配合。乙方如发现甲方所派监督人员有违反合同约定或甲方规定流程的行为，应及时向甲方举报。

五、保证条款

- 1、乙方保证具备履行本合同应有的行政许可及相应处理能力，并保证在甲方工厂装运废料时，遵守安全作业规则及要求，做好安全措施，乙方人员作业过程中造成任何财物损坏或乙方指派的工作人员在甲方厂区内发生人身伤亡的，由乙方承担一切法律责任及赔偿责任。
- 2、乙方在甲方场地作业时，必须遵守甲方管理制度，服从甲方的安排和协调，不得损坏甲方财物，不得影响甲方正常生产经营并保持废料仓库和厂区的清洁，如因乙方原因发生安全事故导致甲方损失的，由乙方负责赔偿。

- 3、除甲方事先书面同意外，乙方不得转让或部分转让其在本合同项下的任何权利与义务。
- 4、乙方对履行本合同过程中知悉甲方及其关联公司商业机密承担保密责任，不得以任何理由向第三人公开。
- 5、乙方保证不得以包括但不限于将未去除甲方标识的废料直接转让的任何方式侵犯甲方及其关联企业知识产权。
- 6、乙方保证在本合同签订、履行过程中不得有包括但不限于挂靠、借用/冒用其他公司营业执照等任何弄虚作假行为。
- 7、处理措施须符合当地政府的环保管控要求，不得私自处理。

六、单价及合同期限

1、单价：每月进行一次招标，合同期内以中标价为准，单位：元/吨。（即本月生铁屑 2430 /吨；单价：（大写）贰仟肆佰叁拾元整）。

2、本合同期限：从 2023 年 10 月 16 日 至 2024 年 10 月 16 日。

七、争议解决方式

本协议履行中发生的争议，双方协商解决；协商不成，甲乙双方均可向甲方所在地人民法院提起诉讼。



附件 5：危废协议

委托处置服务协议书

合同编号：2023 ()

本协议于 [2023] 年 [06] 月 [06] 日由以下双方签署：

甲方：杭州南方赛珀工业设备有限公司
地址：杭州市余杭区仁和街道仁河大道 46 号
电话：15157107001

联系人：孔令芳
传 真：

乙方：杭州大地海洋环保股份有限公司
地址：杭州余杭区仁和街道临港路 111 号
电话：0571-88773877

联系人：金汉明
传 真：0571-88520681

鉴于：

(1) 乙方为一家专业危险废物处置公司，具备提供危险废物处置服务的能力。

(2) 甲方在生产经营中将有 废矿物油、废乳化液、废油桶（壶） 产生，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定，甲方愿意委托乙方代为处置上述废物，双方就此委托服务达成如下一致意见，以供双方共同遵守：

协议条款

一、 甲方的责任与义务

- 1、根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关规定，甲方应负责依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物转移的申请和危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等相关资料的申报，经批准后进行危险废物转移运输和处置。
- 2、甲方有责任对在生产过程中产生的上述废物进行安全收集并分类暂存，并有责任根据国家有关规定，在废物包装容器表面明显处张贴符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》的标签，标签上的废物名称与本合同第三条所约定的废物名称一致。
- 3、甲方须按照乙方要求提供废物的相关资料（废物产生单位基本情况调查表，废物性状报告单，废物包装情况等），并加盖公章，以确保所提供资料的真实性，合法性。
- 4、合同签订前（或者处置前），甲方须提供废物的样品给乙方，以便乙方对废物的性状、包装及运输条件进行评估，并且确认是否有能力处置。若甲方产生新的废物或废物性状发生较大变化，或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，甲方应及时通知乙方，并重新取样，重新确认废物名称、废物成分、包装容器和处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充协议。如果甲方未及时告知乙方：
(a) 乙方有权拒绝接收；
(b) 如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故或导



- 致收集处置费用增加，甲方应承担因此产生的损害责任和额外费用。
- 5、甲方也可委托乙方全权处理危废运输的相关事宜，甲方需在每次运输前 10 个工作日通知乙方，乙方根据生产情况合理安排运输计划。
- 6、甲方负责对废物按乙方要求装车及提供叉车服务。
- 7、现场装卸管理由甲方负责。

二、乙方的责任与义务

- 1、乙方负责按国家有关规定与标准对甲方委托的废物进行安全处置。
- 2、乙方承诺其人员与车辆进入甲方的厂区将遵守甲方的有关规定。
- 3、乙方指定专人负责该废物转移、处置、结算、报送材料、协助甲方的处置核查等事宜。
- 4、乙方将协助甲方办理废物的申报和废物转移审批手续，应由甲方自行去环保部门办理手续的除外。
- 5、乙方提供装车人员。

三、废物的种类、服务价格与结算方式

1、

危废项目	危废代码	年产生数量(吨)	单价(元/吨)	备注
废矿物油	900-249-08		不计价	不含水渣
废乳化液	900-006-09		2900(元/吨)	甲方支付乙方
废油桶(壶)	900-041-49		4000(元/吨)	甲方支付乙方
废油桶(铁)	900-041-49		2500(元/吨)	甲方支付乙方

注：废矿物油 200L 折合 185KG，废乳化液 200L 折合 200KG。

3、其它服务费用

(a)运 输 费：无。

(b)其他费用：收取处置服务费伍仟元整(¥5000.00)(签订协议时支付)，合同有效期内免费处置壹吨乳化液。

- 4、计量：甲方如具备计量条件双方可当场计量，否则以乙方的计量为准，若发生争议，以在乙方过磅的重量为准。
- 5、支付方式：甲方每次按废乳化液，废油桶(壶)的实际转移量在收到乙方增值税专用发票后的一个月内支付乙方所有的费用。
- 6、银行信息：开户名称：杭州大地海洋环保股份有限公司

地址：杭州余杭区仁和街道临港路 111 号



开户银行：浙江杭州余杭农村商业银行股份有限公司良渚新城支行

账号：201000009009536 信用代码证：913301107494973628

电话：0571—88533908

四、双方约定的其他事项

- 1、如果废物转移审批未获得主管环保部门的批准，本合同自动终止。
- 2、如因废物的收集量超过乙方的实际处置能力，乙方有权暂停收集甲方的废物。
- 3、废物包装：由甲方自行用 200L 铁桶或者立方桶全密封包装。
- 4、合同执行期间，如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其他不可抗力等原因，导致乙方无法收集或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的收集处置业务，并且不承担由此带来的一切责任；甲乙双方在签订委托处置协议后，甲方不按协议规定将危废交由乙方处置的，需甲方书面说明所产危废的实际情况，若不能做出说明，乙方有权立即终止协议，并呈报产废单位属地县级环保行政部门。
- 5、如果甲方未按双方合同约定如期支付处置费，乙方有权暂停甲方的废物收集，直至费用付清为止。
- 6、本协议自 2023 年 06 月 06 日至 2024 年 06 月 05 日止，并可于合同终止前 15 天由任一方提出合同续签。

7、本协议一式两份，甲乙双方各一份。本协议经双方签字盖章后生效。

甲方：杭州南方赛珀工业设备有限公司

代表：

电话：



乙方：杭州大地海洋环保股份有限公司

代表：

电话：0571-88773877



年 月 日



附件 6：竣工公示及公示照片

关于杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目“三同时” 环保设施竣工公示

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期和调试日期。因此，我公司对“杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目”作出以下公示：

杭州南方赛珀工业设备有限公司技改项目位于杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢，租用南方中金环境股份有限公司现有厂房实施生产。该项目按照其环评以及环评批复的相关要求进行建设，主体工程及配套环保设施已全部建成。

一、环保设施竣工日期

环保设施竣工日期：2023 年 11 月 30 日

二、公众索取信息的方式和期限

公众可以在相关信息公开后，以电子邮件、信函方式向建设单位咨询

三、建设单位联系方式

建设单位：杭州南方赛珀工业设备有限公司

联系人：孔令芳

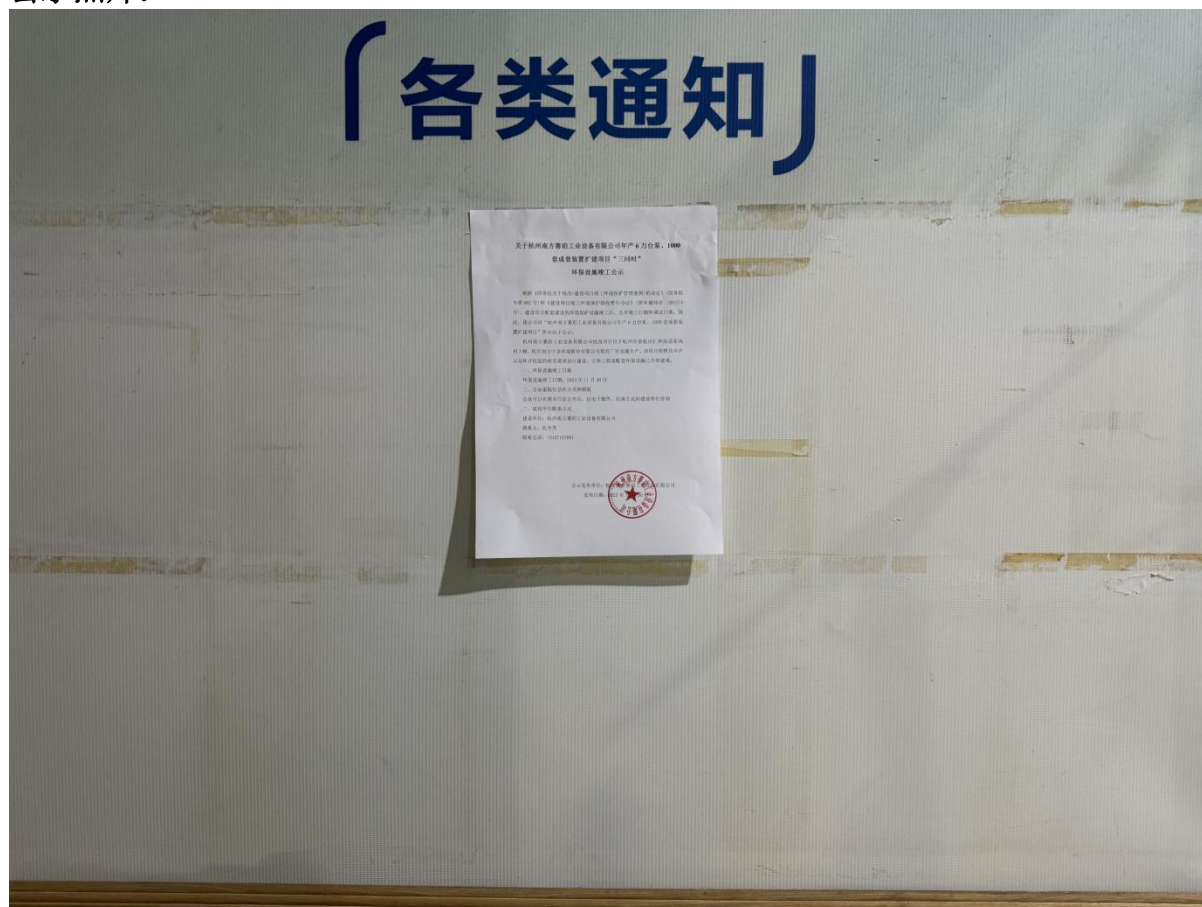
联系电话：15157107001

公示发布单位：杭州南方赛珀工业设备有限公司

发布日期：2023 年 11 月 30 日



公示照片：



附件 7：调试公示及公示照片

关于杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目“三同时”

环保设施调试公示

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》(国务院令 第 682 号)和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号), 建设项目配套建设的环境保护设施竣工后, 公开竣工日期和调试日期。因此, 我公司对“杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置扩建项目”作出以下公示:

杭州南方赛珀工业设备有限公司技改项目位于杭州市余杭区仁和街道东风村 3 幢, 租用南方中金环境股份有限公司现有厂房实施生产。该项目按照其环评以及环评批复的相关要求进行建设, 主体工程及配套环保设施已全部建成。

一、环保设施调试日期

环保设施调试日期: 2023 年 12 月 3 日-2024 年 4 月 3 日

二、公众索取信息的方式和期限

公众可以在相关信息公开后, 以电子邮件、信函方式向建设单位咨询

三、建设单位联系方式

建设单位: 杭州南方赛珀工业设备有限公司

联系人: 孔令芳

联系电话: 15157107001

公示发布单位: 杭州南方赛珀工业设备有限公司

发布日期: 2023 年 12 月 3 日



公示照片：

「各类通知」

关于杭州南方赛珀工业设备有限公司年产6万台泵、10000套成套装置扩建项目“三同时”

环保设施调试公示

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》(国务院令 第682号)和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环环评[2017]94号),建设单位应当按照安装的环境保护设施调试,自设施竣工之日起调试120日。因此,我公司杭州杭州西康的工业固体废物有限公司年产千万方水泥、1000t/a工业固废资源化利用项目已于2018年

杭州地方集团有限公司建设咨询有限公司及设计单位杭州万泰环境工程和建筑设计院、杭州地方冶金环境股份有限公司负责项目实施生产。该项目按照其环评以及环评批复的相关要求进行建设，主体工程及配套环保设施已全部建成。

一、所有设施测试日期
年度设施测试日期: 2021 年 12 月 3 日-2024 年 4 月 3 日

二、企业采取信息的方式和渠道

二、建设单位联系方式

联系电话: 13127177091



公示发布单位：杭州经济技术开发区管理委员会

附件 8：竣工环境保护验收确认书

杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、
1000 套成套装置扩建项目竣工
环境保护验收确认书

验收项目名称：杭州南方赛珀工业设备有限公司年产 6 万台泵、1000 套成套装置
扩建项目

环评批文号：环评批复〔2023〕72 号

2023 年 12 月浙江鸿博环境检测有限公司对我公司进行了建设项目“三同时”验收监
测，经我公司确认验收监测期间我公司生产规模、原辅材料、生产设备、生产工艺变化
情况如下：

1、生产规模

序号	名称	单位	审批规模	2023.12.4~2024.1.4 实际规模	折达产后规模	变化情况	备注
1	计量泵	台/年	60000	5000	60000	0	/
2	成套装置	台/年	1000	80	960	-40	/

2、原辅材料

序号	名称	型号/包装规格	单位	审批用量	2023.12.4~2024.1.4 实际用量	折达产用量	变化量	备注
1	电机	--	台/a	55500	4600	55200	-300	--
2	机箱	--	只/a	60000	5000	60000	0	--
3	涡轮蜗杆组件	--	套/a	55500	4600	55200	-300	--
4	泵头	--	个/a	60000	5000	60000	0	--
5	膜片	--	个/a	40000	3330	39960	-40	--

6	单向阀组件	--	套/a	80000	6660	79920	-80	--
7	泵紧固/密封件	--	只/a	160000	13320	159840	-160	--
8	药桶	--	个/a	800	66	792	-8	--
9	轴承	--	个/a	120000	10000	120000	0	--
10	液位计	--	个/a	800	66	792	-8	--
11	加料计	--	个/a	500	41	492	-8	--
12	控制柜	--	套/a	700	58	696	-4	--
13	柜体	--	个/a	500	41	492	-8	--
14	元器件	--	个/a	30000	2500	30000	0	--
15	装置楼梯	--	个/a	600	50	600	50	--
16	管道组件	--	套/a	70000	5830	69960	-40	弯头，三通，直通等管件类，其中包含需抛光的圆管200根。
17	型钢	--	t/a	800	67	804	+4	--
18	焊丝	--	t/a	2	0.16	1.92	-0.18	焊丝仅用于成套装置产品的焊接
19	电路板	--	只/a	2500	208	2496	-4	--
20	电磁铁	--	只/a	2500	208	2496	-4	--
21	润滑油	1.0L/瓶	瓶/a	40000	3330	39960	-40	此润滑油不拆封直接装入产品包装箱一起给客户
22	液压油	170kg/桶	t/a	1.02	0.085	1.02	0	--
23	润滑油	170kg/桶	t/a	20.4	1.7	20.4	0	用于计量泵调试检验，部分润滑油随产品一起给客户
24	乳化液	50L/桶	t/a	0.267	0.022	0.264	-0.003	密度约0.89kg/L，仅用于不合格品拆解后部件修整，使用前需与水按1:9进行调配
25	水性清洗剂	800ml/瓶	t/a	0.084	0.007	0	0.084	--
26	CO ₂ 及氩气混合气	40L/瓶	瓶/a	200	16	192	-8	用于焊接
27	抹布、手套	--	t/a	0.2	0.0167	0.2004	+0.0004	--

3、生产设备

序号	工序	设备名称	规格型号	单位	数量			备注
					审批	实际	变化量	
1	机加工	激光切割机	--	台	1	1	0	--
2		等离子切割机	LGK-60GT	台	1	1	0	--
3		攻丝机	SA56	台	1	1	0	--
4		台式钻攻两用机	ZS4112C	台	1	1	0	--

序号	工序	设备名称	规格型号	单位	数量			备注
					审批	实际	变化量	
5		钻床	z516A	台	1	1	0	--
6		车床	C6140W/1000	台	1	1	0	用于不合格品的修正,会用到少量乳化液
7		锯床	GB4035	台	2	2	0	
8		数控车床	T-8	台	0	0	0	--
9	焊接	二氧化碳保焊机	NB500T	台	4	4	0	--
10		氩弧焊机	WSM-400T/WS2000P/WS-400IGBT/WSM-400	台	5	5	0	含 1 台激光氩弧焊机
11	计量泵 组装	自动送料系统	--	台	1	1	0	--
12		摇臂式拧螺丝机	--	台	1	1	0	--
13		液压机	YF30-8A	台	5	5	0	--
14		板链装配线	--	台	5	5	0	--
15		5T 油压机	--	台	1	1	0	--
16		砂轮机	M3025	台	0	0	0	--
17		台虎钳	--	台	4	4	0	--
18		流水线	--	台	1	1	0	--
19		辊筒流水线	--	台	1	1	0	--
20		12 米工作台（带灯架）	--	台	3	3	0	--
21		软管自动卷裁机	--	台	1	1	0	--
22		卧式轴承压装机	--	台	1	1	0	--
23		划线台	--	台	1	1	0	--
24	成套装置 组装	自动化圆管抛光机	--	台	1	1	0	不涉及抛光液
25		型材切割机	J3G-400/3KW	台	1	1	0	--
26		半自动液压冲孔机	4kw	台	1	1	0	--
27		台钻	ZS4112C/ZQ4113	台	3	3	0	--
28	功能测试	测试 GB 机箱气密性设备	--	台	1	1	0	--
29		装置测试台	CST-2.5-GW-GD	台	1	1	0	用于成套装置测试
30		装配测试台	--	台	8	8	0	用于计量泵测试,共配套 18 个水箱
31	铭牌制作	激光雕刻机	JL-6090	台	1	1	0	--
32		半导体激光打标机	HMD65	台	1	1	0	--

序号	工序	设备名称	规格型号	单位	数量			备注
					审批	实际	变化量	
33	成品包装	包装机	--	台	1	1	0	--
34	辅助设备	磅称	TGT-1000 型	台	1	1	0	--
35		KBK 柔性起重机	1T-19M-4M-4.5M	台	1	1	0	--
36		平衡吊	PJ010	台	5	5	0	--
37		手动叉车	--	台	6	6	0	--
38		手动液压叉车	--	台	1	1	0	--
39		手动液压车 (电动助力)	--	台	2	2	0	--
40		空压机	PMVF037	台	1	1	0	--

4、生产工艺

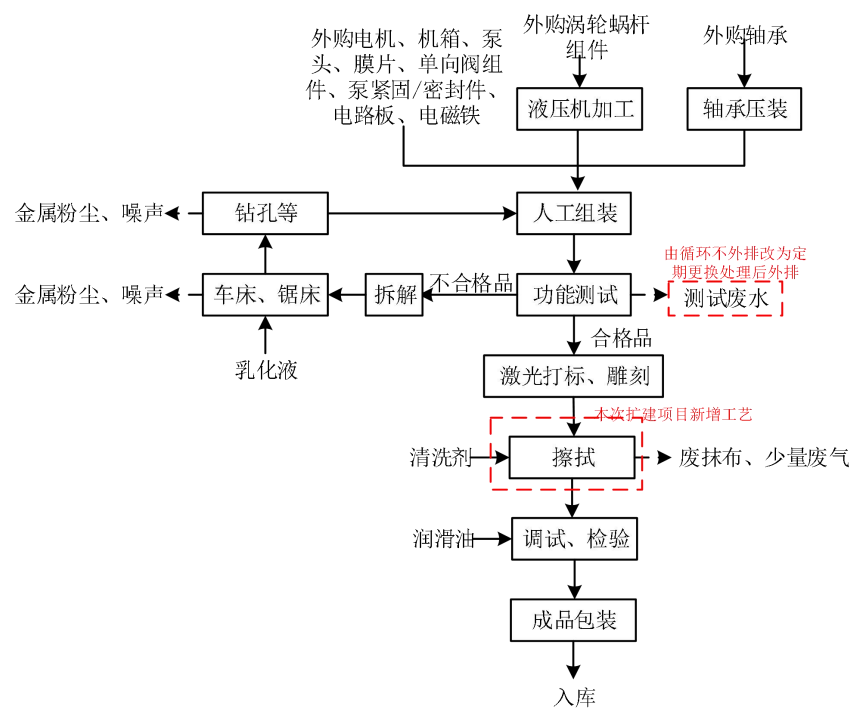


图 1-1 计量泵工艺流程图

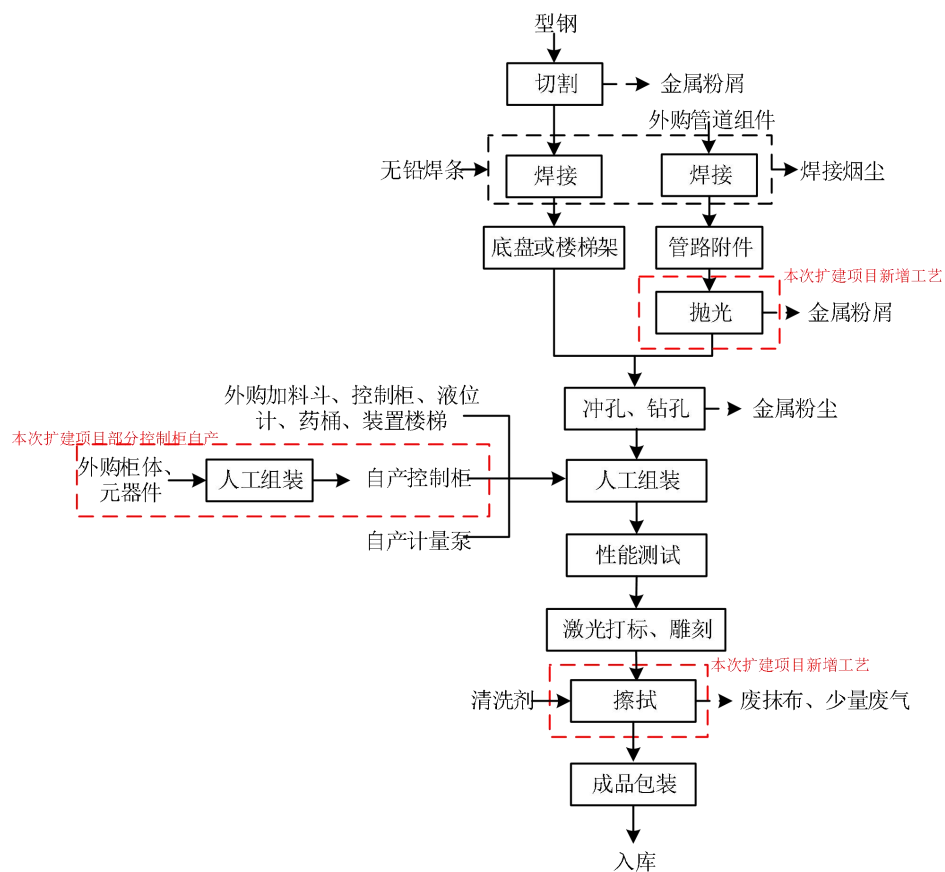


图 1-2 成套装置工艺流程图

被测单位（盖章确认）：

/负责人签字：

2023 年 1 月 10 日